

Gennaio

2023

Ufficio Stampa



Piazzale De Agostini 1
20146 Milano

linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

BELARIA FIT HOVAL

CATEGORIA: pompa di calore

POTENZA: variabile da 22 a 96 kW

GAS REFRIGERANTE: R32

CLASSE EFFICIENZA ENERGETICA: A++

WEB: hoval.it



Hoval Belaria fit è una pompa di calore modulare, silenziosa (da 71 a 73 dB in modalità super silent) che provvede contemporaneamente al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di acqua calda, rispettando l'ambiente (certificata in classe energetica A++).

La tecnologia inverter modulante del compressore e dei ventilatori consente di adattare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto. La pompa di calore può essere utilizzata sia come unità singola, che può raggiungere una potenza variabile da 22 a 96 kW, sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità: in questo caso è possibile arrivare a una potenza di circa 1.5 MW.

Belaria fit funziona con il gas refrigerante R32, considerato una soluzione ecologica grazie al potenziale di riscaldamento globale (GWP) ridotto. Inoltre, la capacità volumetrica di raffreddamento di R32 è pari a circa 1,6 volte rispetto a quella del comune refrigerante R410A, cosa che garantisce elevate prestazioni anche nella stagione estiva. Belaria fit è anche la base per realizzare soluzioni ibride in un sistema Hoval Hybrid: insieme a una caldaia UltraGas2, ad esempio, è possibile ottenere una copertura annuale di energia rinnovabile pari a oltre l'80%.

Con Belaria fit e Belaria Hybrid Hoval offre un servizio di consulenza e di assistenza dalla fase progettuale a quella finale di installazione.

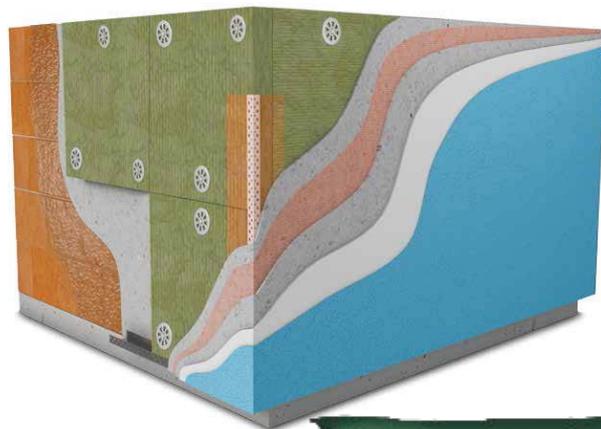
CAPPOTTO BOEROTHERM BOERO

CATEGORIA: sistema a cappotto

ISOLAMENTO: pannelli in lana di roccia

CONDUCIBILITÀ TERMICA: 0,036 W/mK

WEB: gruppoboero.it



Il sistema di isolamento termico a cappotto Boerotherm, certificato ETA, garantisce performance di isolamento termico ed è contraddistinto da caratteristiche di fono assorbimento.

Il pacchetto costruttivo si avvale di lastre isolanti rigide in lana di roccia non rivestite a doppia densità, caratterizzate da stabilità dimensionale e permeabilità al vapore. La sua applicazione diminuisce la dispersione del calore verso l'esterno durante la stagione fredda e l'eccessivo surriscaldamento degli ambienti interni in estate. Il cappotto Boerotherm è stato scelto per il progetto di recupero di un edificio parte di un complesso condominiale di sette palazzine a Giulianova. Risalente agli anni '80, l'edificio è stato interessato da un programma di riqualificazione inerente al rifacimento delle facciate esterne e all'efficientamento energetico, prevedendo non solo una riqualificazione architettonica del complesso, ma anche i lavori relativi alle parti impiantistiche. Per la posa dei pannelli e per la successiva loro rasatura è stata utilizzata Malta GB831 0.8, Fondo P378, a base di resine acriliche, è stato utilizzato come primer e Biquarz Acrilsilossanico 1.2 come un rivestimento plastico antialga acrililossanico. I colori di finitura scelti sono stati il bianco B213 per le pareti e il Grigio B225 per la zoccolatura, entrambi dalla mazzetta Edilizia Storica e Moderna.

Boero ha fornito, inoltre, un supporto tecnico con strumenti quali gli oggetti BIM, le campionature, le voci di capitolato, e un servizio dedicato di consulenza per valutare le diverse soluzioni di finitura e isolamento.

●●● pompe di calore

CALORE VERDE

DI ELENA FASSIO

I DISPOSITIVI CON TECNOLOGIA POMPA DI CALORE A INDICE GWP RIDOTTO RISPONDONO AI CRITERI DELL'ECONOMIA CIRCOLARE, RISPETTANDO E MIGLIORANDO L'AMBIENTE NATURALE E DOMESTICO

Dotare la propria abitazione o il proprio ufficio di sistemi di riscaldamento più efficienti, che assicurino un risparmio energetico e un ridotto impatto ambientale è una scelta di responsabilità sia finanziaria sia sociale. In quest'ottica, la pompa di calore è una tecnologia eco-compatibile che utilizza l'energia termica proveniente da fonti rinnovabili esterne come l'aria, l'acqua e il sottosuolo, per il

riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria, rendendo confortevole l'ambiente domestico e senza utilizzare combustibili fossili. Il regolamento europeo prescrive infatti una conversione verso i sistemi a pompa di calore e una riduzione progressiva dell'uso dei gas a effetto serra (Ozone Depletion Potential = ODP). Entro il 2025 saranno inoltre vietati i gas con potenziale di riscaldamento globale (Global Warming Potential = GWP) pari

o superiore a 750 - in un indice, consideriamo che una molecola di propano, con GWP=3, in 100 anni ha lo stesso effetto serra di 3 molecole di anidride carbonica - negli apparecchi con carica refrigerante inferiore ai 3 kg. Una delle soluzioni alternative è l'impiego del propano (R290), un gas naturale a impatto ambientale praticamente nullo (GWP=3, ODP=0) e con ottime proprietà termodinamiche. «Vivere in maniera sostenibile è un insieme di scelte che

coinvolgono tanto i nostri piccoli gesti quotidiani quanto le decisioni più impegnative - sostiene l'architetto Xhuliano Lacinaj -. Le pompe di calore sono strumenti efficaci per un percorso verso la decarbonizzazione. L'uso del propano rende la pompa più ecocompatibile e più efficiente. I dispositivi di ultima generazione raggiungono capacità di riscaldamento superiori ai 12 kW utilizzando solo 124 grammi di propano».



PER TUTTE LE STAGIONI

Progettate per l'installazione esterna, le pompe di calore monoblocco **ModuExpo** garantiscono prestazioni ottimali anche in condizioni climatiche rigide o molto calde. Disponibile nelle versioni LT a media temperatura (da 6 a 18 kW), HT (da 9 a 24 kW) e HT ad alta potenza (da 30 a 95 kW).

www.paradigmaitalia.com

54 CASA NATURALE



ELEGANTE TUTTO IN UNO

La gamma **Estia R32** offre un modulo idronico All-In-One con un serbatoio integrato da 210 litri sia per il riscaldamento sia per l'acqua calda sanitaria. Questa elegante soluzione ha un ingombro al suolo ridotto, 67x60 cm di profondità, ed è molto silenziosa.

www.toshiba.it



COMANDARE TUTTA LA CASA

La gamma **Auriga** comprende otto modelli da 4 a 16 kW, in versione monofase e trifase. Il pannello di comando permette di gestire fino a sei unità di riscaldamento e raffrescamento, con modalità silent, eco, holiday e antilegionella.

www.baxi.it

CASA NATURALE 55

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

CALORE A PROPANO

La pompa di calore aria-acqua **Hoval Belaria Pro**, compatta, silenziosa e con controllo smart, utilizza il refrigerante naturale ed ecologico R290, con valore Gwp molto basso pari a 3, rispettando un basso impatto sul clima.
www.hoval.it



DAL VECCHIO AL NUOVO

Con una temperatura di mandata fino a 70 °C, **Vitocal 250-A** usa gas refrigerante naturale R290 (propano) con un Gwp100 particolarmente basso di 0,02 e può utilizzare radiatori esistenti o costituire un nuovo impianto, con elevata efficienza energetica e interazione con sistemi fotovoltaici.
www.viessmann.it

ANCHE PER I PIÙ PICCOLI

Altherma 3 M, disponibile nelle taglie 4-6-8 kW per le abitazioni più piccole, è una pompa di calore monoblocco aria-acqua compatta e silenziosa con refrigerante R32, che riduce l'impatto ambientale del 70% e porta l'efficienza energetica in classe classe A+++.
www.daikin.it



Focus EFFICIENZA ENERGETICA

INFORMAZIONE PUBBLICITARIA

HOVAL > DA 77 ANNI L'AZIENDA NATA IN LIECHTESTEIN RAPPRESENTA UN PRODUTTORE LEADER DI SISTEMI DI RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO

Un modello vincente nel settore energetico

Leader internazionale nell'ambito dell'efficienza energetica, l'azienda Hoval è diventata oggi un assoluto punto di riferimento nel settore grazie al continuo sviluppo di soluzioni tecnologicamente avanzate per il riscaldamento e il benessere negli ambienti. La realtà familiare vanta 77 anni di lunga storia, e da sempre porta avanti il piacere dell'innovazione e della ricerca volto alla realizzazione di servizi sostenibili nel ramo della climatizzazione. L'impresa non pone le proprie radici in Italia, bensì nel Principato del Liechtenstein, paese che attualmente racchiude uno dei principali mercati insieme ad Austria e Svizzera. Ma, più che del passato, l'amministratore delegato David Herzog preferisce cominciare parlando del futuro: "L'azienda è orientata sempre più verso

servizi, non solo prodotti, e soprattutto verso il ramo digitale. Sono questi, in particolare, i due grandi sviluppi che abbiamo intrapreso negli ultimi anni, e che spianano la strada al nostro domani".

Parole che rispecchiano uno sguardo rivolto sempre in avanti, dunque, sin dalle origini e dal successivo approdo in Italia: "Siamo arrivati qui perché abbiamo visto che il mercato del Belpaese vanta un'invidiabile tendenza alla tecnologia - aggiunge l'ad -. Un aspetto significativo è data dal continuo scambio che abbiamo tra Svizzera e Italia. Una duplice cultura interessante da vivere, che porta arricchimento sia a livello personale che aziendale. Il nostro mercato è molto competitivo e pragmatico e valorizza la ricerca e sviluppo del nostro gruppo multinazionale.

DA SEMPRE ALL'AVANGUARDIA

Con un organico complessivo di 2.500 persone, di cui una cinquantina in Italia, Hoval si occupa di produrre caldaie, pompe di calore e sistemi solari: insomma, tutto ciò di cui si ha bisogno per comporre un sistema utile per la climatizzazione.

"Forniamo moderne soluzioni integrate, preoccupandoci di dare il giusto supporto ad aziende, investitori e

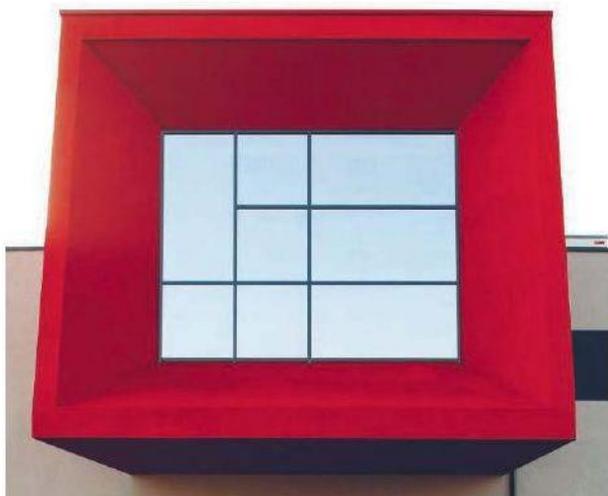
utente finale. - prosegue Herzog. Per raggiungere gli obiettivi prefissati è importante non solo offrire prodotti performanti, ma anche ottimizzare in modo costante il servizio per avere sotto controllo un continuo risparmio". A tal proposito, l'impresa si dedica a progettazione, realizzazione e

Il motto portato avanti dall'impresa è molto chiaro: "chi più spende meno spende"

manutenzione, in una filiera efficace che ha permesso di garantire un modello di business in grado di prevedere ulteriore risparmio all'investitore. Che sia Europa, America o Asia, il motto dell'attività resta quello "chi più spende meno spende", proponendo soluzioni che nel tempo portano al risparmio. "Assicuriamo servizi che in confronto agli altri sono superiori - ammette l'AD -. Da 77 anni portiamo avanti qualità e performance, cercando anche di distinguerci dai competitor coltivando l'aspetto della formazione del personale".

In conclusione, forte della sua pluriennale esperienza, Hoval progetta e distribuisce per i propri clienti prodotti innovativi nel settore delle caldaie a gasolio, gas, pellet, pompe di calore e impianti solari, ventilazione ambiente con recupero dell'umidità, ventilazione interna e sistemi di climatizzazione, nonché gli accessori necessari per piccoli e grandi impianti, adattati come tecnologia di sistema o come singoli impianti.





PASSIONE PER LA TECNOLOGIA CON ESPERIENZA E COMPETENZA



UNA CENTRALE TERMICA REALIZZATA DALL'AZIENDA



CASA HOVAL, SEDE DI RECENTE COSTRUZIONE E VINCITRICE DEL PREMIO CASA CLIMA WORK&LIFE 2015

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

FORMULA › LA SOMMA DEL KNOW HOW DELLA REALTÀ E DEL SUO PERSONALE ASSICURA UN OTTIMO SERVIZIO

Tra preparazione e costanza: ecco come nascono i successi

Hoval crede fortemente nella formazione, sia dei suoi dipendenti che dei suoi partner. Ed è per questo che ha attivato un programma di formazione tramite corsi e-learning o webinar dedicati a temi specifici con materiale didattico e condiviso per i collaboratori e i business partner. "Le nostre soluzioni, i nostri servizi, i dettagli tecnici dei nostri prodotti sono gli argomenti sui quali ci concentriamo; un'occasione davvero unica per i nostri partner!" specifica Herzog. Una peculiarità di Hoval è quella di credere fortemente nel team di lavoro e vi è un impegno per costruire rapporti di collaborazione e sostegno reciproco.

L'attenzione che Hoval pone verso i suoi dipendenti riguarda anche le politiche di welfare aziendale, cioè tutto il complesso delle erogazioni riconosciute dall'azienda con lo scopo di migliorare la vita privata e lavorativa dei collaboratori Hoval. È un obiettivo importante e ambizioso, un proposito che si identifica nella filosofia aziendale e che sposa i valori di familiarità e responsabilità. In questo contesto si inserisce anche lo smartworking, che in Hoval, cessato lo stato di emergenza, continua ad essere una soluzione organizzativa per la gestione dell'attività lavorativa quotidiana; il lavoro agile consente un miglior work



L'AMMINISTRATORE DELEGATO DI HOVAL DAVID HERZOG

“Con la giusta squadra anche i sogni più difficili possono diventare realtà”

life-balance oltre che un'opportunità per risparmiare sui consumi di energia negli uffici, soprattutto per il riscaldamento, il raffrescamento e l'illuminazione. Si ridu-

ce inoltre drasticamente anche l'uso dei mezzi di trasporto e quindi anche delle emissioni di CO2, con un beneficio immediato sull'ambiente,



MONDO DIGITALE

La tecnologia come chiave in ottica di ottimizzazione energetica



Il settore dell'efficienza energetica, in generale, viene considerato poco digitalizzato, ma Hoval si è da sempre preoccupata di portare quell'aspetto tecnologico che mancava all'interno dell'ambito di riferimento.

"Penso che il nostro settore abbia delle grandi opportunità di digitalizzarsi e offrire nuovi servizi per l'ottimizzazione del consumo di energia - confessa David Herzog -. Questo fenomeno, però, funziona

solamente se tutti noi collaboriamo insieme per avere nuovi risparmi grazie alle innovazioni moderne". Hoval, attraverso la telegestione digitale, è in grado di interpretare ed elaborare i dati per ottimizzare al meglio la performance stessa.

"Noi agiamo nel nostro piccolo, in collaborazione con gli altri attori del mercato - conclude -. Se tutti cooperassimo insieme raggiungeremmo prima l'obiettivo del risparmio energetico".

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato



Febbraio

2023

Ufficio Stampa



Piazzale De Agostini 1
20146 Milano

linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

CLIMATIZZAZIONE REALIZZAZIONE

Massima efficienza per la fabbrica delle ricariche per auto elettriche



Azienda specializzata nello sviluppo e produzione di stazioni di ricarica per veicoli elettrici di ogni tipo, ABB E-mobility ha recentemente inaugurato il nuovo stabilimento di San Giovanni Valdarno - il più grande in Italia per le stazioni in corrente continua (superficie coperta circa 16.000 m²), frutto di un investimento di 30 milioni di dollari. Il sito produttivo è all'avanguardia sotto il profilo tecnologico ed energetico. Grazie alle sue 7 linee di produzione e alle 15 aree di test, la sua capacità produttiva media è di 3 stazioni ogni ora, destinate a un mercato in costante e rapida espansione su scala globale. I campi fotovoltaici installati sulla copertura e sulle pensiline dei parcheggi (circa 600 kWp complessivi) producono ogni anno almeno 720 MWh.

La climatizzazione

Lo stabilimento è dotato di un impianto idronico a 4 tubi con ventilazione a tutt'aria, dimensionato per permettere il ricambio dell'aria al 100% e minimizzare così i rischi per il personale nei periodi critici dal punto di vista sanitario. Il recupero termico operato sui generatori e sul calore contenuto nell'aria esausta garantisce vantaggi notevoli dal punto di vista energetico, igienico-sanitario e della flessibilità d'installazione. Tut-

te le reti (ventilazione, antincendio, impianti elettrici e speciali, ecc.) occupano la fascia superiore degli ambienti. Le superfici a pavimento risultano perciò libere da vincoli impiantistici e permettono modifiche rapide in caso di cambiamenti al layout spazio-funzionale. La distribuzione dell'aria è infatti affidata a terminali aeraulici a induzio-

ne che, in tutto il volume occupato, garantiscono una convenientemente miscelazione del flusso immesso nei locali con l'aria ambiente, a fronte di una velocità terminale non superiore a 0,15÷0,25 m/s. Alcune zone specifiche (sistemi IT; simulazione di batteria nella zona R&D; forno di processo) sono servite da impianti indipendenti.

Fluidi termovettori

I generatori termici e frigoriferi sono caratterizzati da prestazioni ai vertici della categoria, per fronteggiare un fabbisogno nell'ordine di 3.200 kWt e 3.900 kWf, più circa 100 kWt per la produzione dell'ACS.



Si tratta di:

- 2 pompe di calore aerotermitiche (ciascuna da 850 kWt e 850 kWf), equipaggiate con 14 compressori scroll (R410A) e 4 circuiti frigoriferi ciascuna;
- 2 chiller (ciascuno 1.100 kWf), equipaggiati con doppio compressore a vite (R134A) e doppio circuito frigorifero, abbi-

22

REALIZZATO SECONDO PRINCIPI ECO-SOSTENIBILI, IL NUOVO STABILIMENTO ABB E-MOBILITY È DOTATO DI IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE PERFORMANTI E SALUBRI, ALIMENTATI ESCLUSIVAMENTE ENERGIA DA FONTE RINNOVABILE CERTIFICATA

Mario Arena



1 LO STABILIMENTO ABB E-mobility di San Giovanni Valdarno è il più grande sito produttivo italiano del gruppo per la produzione di stazioni di ricarica in corrente continua (DC)

2 ENTRATO in funzione nel novembre 2021, lo stabilimento produce in media 3 stazioni di ricarica ogni ora: la climatizzazione è affidata a un impianto a tutt'aria

3 NEL PARCHEGGIO dello stabilimento sono installate quasi 200 stazioni di ricarica, fra cui il nuovo modello Terra 360 che può garantire una ricarica di 100 km in meno di tre minuti



SCHEDA LAVORI



Committente:
ABB E-mobility



Responsabile Engineering & Service:

ing. Alessandro Di Nicco



Materiali installati:

- pompe di calore, gruppi frigoriferi, Carrier
- caldaie, scambiatori di calore, Thermital
- **aeroconvettori, Hoval**
- unità trattamento aria, recuperatori di calore, UTA di processo, Rhoss
- sistemi VRV, gruppi frigoriferi di processo, Hitachi
- bollitori ACS, Pacetti
- building management system, ABB

ARKETIPO

RASSEGNA

BELARIA FIT HOVAL

CATEGORIA: pompa di calore

POTENZA: variabile da 22 a 96 kW

GAS REFRIGERANTE: R32

CLASSE EFFICIENZA ENERGETICA: A++

WEB: hoval.it



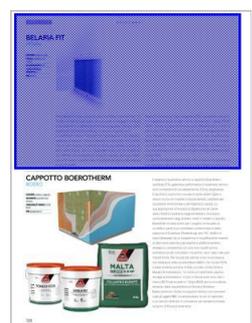
Hoval Belaria fit è una pompa di calore modulare, silenziosa (da 71 a 73 dB in modalità super silent) che provvede contemporaneamente al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di acqua calda, rispettando l'ambiente (certificata in classe energetica A++).

La tecnologia inverter modulante del compressore e dei ventilatori consente di adattare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto. La pompa di calore può essere utilizzata sia come unità singola, che può raggiungere una potenza variabile da 22 a 96 kW, sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità: in questo caso è possibile arrivare a una potenza di circa 1.5 MW.

Belaria fit funziona con il gas refrigerante R32, considerato una soluzione ecologica grazie al potenziale di riscaldamento globale (GWP) ridotto. Inoltre, la capacità volumetrica di raffreddamento di R32 è pari a circa 1,6 volte rispetto a quella del comune refrigerante R410A, cosa che garantisce elevate prestazioni anche nella stagione estiva. Belaria fit è anche la base per realizzare soluzioni ibride in un sistema Hoval Hybrid: insieme a una caldaia UltraGas2, ad esempio, è possibile ottenere una copertura annuale di energia rinnovabile pari a oltre l'80%.

Con Belaria fit e Belaria Hybrid Hoval offre un servizio di consulenza e di assistenza dalla fase progettuale a quella finale di installazione.

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato





In evidenza

Cessione del credito

Superbonus

Agenzia delle entrate

ANAC

Superbonus 110%

Gse

Publicità

[Home](#) / [Prodotti](#) / [Impianti](#)

Impianti

Pompa di calore versatile ed ecologicaLa

La pompa di calore Hoval Belaria® fit può essere utilizzata come unità singola, in cascata e in soluzioni ibride

giovedì 23 febbraio 2023 - [Amministratore](#)





Hoval Belaria® fit è una soluzione particolarmente versatile ed ecologica: un unico impianto centralizzato provvede contemporaneamente al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di acqua calda, rispettando l'ambiente.

La tecnologia inverter modulante del compressore e dei ventilatori consente di adattare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto. Hoval Belaria® fit si può usare sia come unità singola, che può raggiungere una potenza variabile da 22 a 96 kW e può fornire una potenza sufficiente per edifici di medie dimensioni, sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità. È quindi la soluzione ideale anche per case plurifamiliari, industrie, hotel, centri commerciali, ospedali e uffici.

Belaria® fit è in grado di coprire l'intero fabbisogno annuo. Un generatore di calore supplementare è necessario solo per sopperire ai

Prestazioni ottimizzate

Grazie alla tecnologia inverter utilizzata, l'unità può modulare in un intervallo compreso tra il 40 e il 100 per cento, adattando in modo ottimale la sua capacità di riscaldamento e raffreddamento alla domanda: in questo modo il consumo di energia di compressori e ventilatori viene ridotto nel funzionamento a carico parziale.

Un rivestimento idrofilo sulle alette della batteria dell'evaporatore garantisce una migliore pulizia, un aumento delle prestazioni di scambio termico e una riduzione dei tempi di sbrinamento. Protegge inoltre l'evaporatore dalla corrosione e dalla salsedine. Tutto questo consente di ottenere un'elevata efficienza e di raggiungere un elevato coefficiente di prestazione stagionale (SCOP) con una classe di efficienza energetica A++.

Sostenibile ed efficiente

Hoval Belaria® fit funziona con il refrigerante sostenibile R32, considerato una soluzione ecologica grazie al potenziale di riscaldamento globale (GWP) ridotto. Inoltre, la capacità volumetrica di raffreddamento dell'R32 è molto elevata ed è pari a circa 1,6 volte rispetto a quella del comune refrigerante R410A: una garanzia di prestazioni elevate sia in modalità di raffreddamento che di riscaldamento.

Integrazione con sistemi ibridi

Belaria® fit è la base per realizzare efficienti soluzioni ibride Hoval Hybrid, con notevoli vantaggi ecologici ed economici, con un ottimo rapporto costo/prestazione. Utilizzando Belaria® fit in un sistema Hoval Hybrid, ad esempio insieme a una caldaia UltraGas®2, si può ottenere una copertura annuale di energia rinnovabile pari a oltre l'80%. La soluzione ibrida consente di realizzare anche sistemi di grande potenza, con un'elevata percentuale di energie rinnovabili: con un sistema monovalente si ottiene una potenza massima di 1.4

Belaria® fit dà la possibilità di essere integrata in impianti preesistenti, per esempio affiancandola ad una caldaia a condensazione, realizzando così in un unico intervento a costi contenuti, un sistema considerato a energia rinnovabile.

È disponibile in due versioni: Belaria® fit (53) e Belaria® fit (85)

Belaria® Fit	(53)	(85)
Potenza termica/COP per ogni unità con A7/W35 kW	62,0 / 3,9	96,1 / 3,8
Potenza frigorifera EER per ogni unità con A35 /W12/7 kW	55,0 / 2,6	88,4 / 2,7
Coefficienti di prestazioni stagionali SCOP / SEER	3,9 / 4,0	4,0 / 3,9
Modulazione (1 unità)	40-100	40-100
Livello di potenza sonora (modalità super silent) dB(A)	71	73
Classe di efficienza energetica	A++	A++

Pompa di calore



FOBUILDENERGIA

Il portale per l'architettura sostenibile,
il risparmio energetico, le fonti rinnovabili in edilizia



Newsletter redazionale n. 630 dal 06/02/2023 al 10/02/2023

Sabato 11 Febbraio 2023

OGNI EDIFICIO
È UN'ISOLA



PODCAST
EFFICIENZA ENERGETICA E
APE CON IL SOFTWARE LETO

Approfondimenti

Autoconsumo e comunità energetiche: cosa cambia dopo la deliberazione Arera



Quali novità ha portato ad autoconsumo e comunità energetiche la delibera di Arera? Ne parliamo con Marco Pezzaglia, esperto di temi energetici.

Che impianti si installano in un edificio NZEB?



Un edificio NZEB consuma poca energia e sfrutta impianti ad elevata efficienza energetica. Dal fotovoltaico, alle pompe di calore, ecco quali sono i principali che non ...

Rigenerare è meglio che trasformare



I progetti di rigenerazione urbana del patrimonio esistente, senza utilizzare nuovo suolo, sono fondamentali nell'ambito della transizione energetica sostenibile.

Cappotto termico: tipologie, costi, detrazioni e vantaggi



Il cappotto termico è un sistema di isolamento che migliora il comfort abitativo, assicura riqualificazione energetica, risparmi in bolletta e beneficia delle detrazioni fiscali.

Biometano in Europa: la ricerca punta su tecnologie innovative e sostenibili

JODO

Smart innovation. Live better.

TEMI TECNICI

- ▶ Architettura sostenibile
- ▶ Biomasse
- ▶ Certificazione energetica degli edifici
- ▶ Coibentazione termica
- ▶ Conto Energia
- ▶ Detrazione fiscale 50% - 65%
- ▶ Efficienza energetica
- ▶ Eolico
- ▶ Idroelettrico
- ▶ Illuminazione
- ▶ Incentivi e finanziamenti agevolati
- ▶ Normativa
- ▶ Solare fotovoltaico
- ▶ Solare termico
- ▶ Sostenibilità e Ambiente
- ▶ Storage fotovoltaico - sistemi di accumulo

Focus Prodotti



INNOVA
STØNE: la pompa di calore che non devi più nascondere



Info dalle aziende

DIASEN - 10/02/2023

Pitture green e ultrariflettenti per il comfort termico con le tecnologie Diasen



Diasen ha contribuito alla ristrutturazione dei grattacieli Trillium di Los Angeles con pitture green e ultrariflettenti che hanno permesso di abbassare la temperatura interna di 16 ...

HOVAL - 09/02/2023

Hoval Belaria® fit, la pompa di calore di ultima generazione versatile ed ecologica



Hoval lancia sul mercato Hoval Belaria® fit, la pompa di calore di ultima generazione efficiente, modulare, silenziosa e sostenibile.

VISSMANN - 08/02/2023

Autoproduzione energetica: il caso virtuoso di una casa sul Golfo degli Angeli



Quello dell'autoproduzione energetica è un trend in continua crescita. Per poter ottenere il massimo rendimento la scelta ideale è l'installazione di un unico impianto integrato.

Centrica Business Solutions - 07/02/2023

Centrica Business Solutions e 2G insieme per la cogenerazione hydrogen-ready



Centrica Business Solutions ha siglato una partnership con 2G per includere l'idrogeno nel mix energetico aziendale servendosi dell'unità di cogenerazione 100% hydrogen-ready.

GALLETTI - 06/02/2023

Nuovo approccio alla climatizzazione alberghiera: il seminario promosso da Galletti



Galletti organizza un seminario accreditato dal titolo "Efficienza e design: un nuovo approccio alla climatizzazione alberghiera".

recupera, ricicla

Dal 08/03/2023 al 11/03/2023 - **Bolzano**

Klimahouse

Dal 22/03/2023 al 24/03/2023 - **Rimini**

K.EY – The Energy Transition Expo

Fiere

Dal 22/03/2023 al 24/03/2023 - **Rimini**

DPE – Distributed Power Europe

Fiere

Dal 31/03/2023 al 01/04/2023 - **Napoli**

EnergyMed – Rivoluzione verde e transizione ecologica

Fiere

Dal 09/05/2023 al 10/05/2023 - **Riva del Garda, Trento**

REbuild 2023: pronti al futuro

Convegni e seminari

Dal 17/05/2023 al 19/05/2023 -

HYDROGEN EXPO 2023

Fiere

Dal 19/05/2023 al 21/05/2023 - **Erba, Como**

FORLENER

Fiere

Dal 14/06/2023 al 16/06/2023 - **Messe München, Monaco di Baviera, Germania**

Intersolar Europe – Fiera internazionale per l'industria del solare

Fiere

Dal 10/10/2023 al 12/10/2023 - **Roma**

ZERO EMISSION MEDITERRANEAN

Fiere

Contattaci | Promuovi la tua azienda | Privacy

Vuoi ricevere gli aggiornamenti su edilizia e architettura? [Registrati a Infobuild](#)

Per non ricevere più le nostre comunicazioni [clicca qui](#)

© 2000-2023 Infoweb Srl



Qual è il segreto di un'acustica senza giunti?

Scopri di più

sto

INFOBUILDENERGIA

Il portale per l'architettura sostenibile, il risparmio energetico, le fonti rinnovabili in edilizia

Qual è il segreto di un'acustica senza giunti?

Scopri di più

sto

Cerca ...



e-on

Con il fotovoltaico per la tua casa o il tuo condominio risparmi di più



[Home](#) / [Info dalle aziende](#) / [Hoval Belaria® fit, la pompa di calore di ultima generazione versatile ed ecologica](#)

Hoval Belaria® fit, la pompa di calore di ultima generazione versatile ed ecologica

HOVAL



09/02/2023

Hoval lancia sul mercato **Hoval Belaria® fit**, la pompa di calore di ultima generazione efficiente, modulare, silenziosa e sostenibile, caratterizzata da elevate performance e utilizzabile come **unità singola, in cascata e in soluzioni ibride**.



La pompa di calore **Hoval Belaria® fit** si distingue per la sua natura **versatile ed ecologica**, caratterizzata da un unico impianto centralizzato che provvede contemporaneamente al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di acqua calda sanitaria.

Grazie alla **tecnologia inverter modulante** del compressore e dei ventilatori questa soluzione è in grado di adattare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto; inoltre, è possibile utilizzare la pompa di calore sia come **unità singola**, raggiungendo una potenza variabile da 22 a 96 kW, che con **più moduli in cascata**, fino a un massimo di 16 unità.

TEMI TECNICI

- ▶ Architettura sostenibile
- ▶ Biomasse
- ▶ Certificazione energetica degli edifici
- ▶ Coibentazione termica
- ▶ Condominio
- ▶ Conto Energia
- ▶ Detrazione fiscale 50% - 65%
- ▶ Efficienza energetica
- ▶ Eolico
- ▶ Idroelettrico
- ▶ Illuminazione
- ▶ Incentivi e finanziamenti agevolati
- ▶ Mobilità elettrica
- ▶ Normativa
- ▶ Solare fotovoltaico
- ▶ Solare termico
- ▶ Sostenibilità e Ambiente
- ▶ Storage - Sistemi di accumulo

Partnership di Infobuildenergia



In questo modo la **pompa di calore Hoval Belaria® fit** risulta essere adatta sia per l'utilizzo all'interno di case plurifamiliari che in edifici industriali, hotel, centri commerciali, ospedali e uffici, coprendo l'intero fabbisogno annuo. Per sopperire ai picchi di fabbisogno, in caso di basse temperature esterne e in presenza di requisiti più stringenti per l'acqua potabile, è necessario installare un generatore di calore supplementare.

Prestazioni ottimizzate per la pompa di calore Hoval Belaria® fit

La **pompa di calore Hoval Belaria® fit** utilizza la **tecnologia inverter** che permette di modulare in un intervallo compreso tra il 40% e il 100%, soddisfacendo la domanda di riscaldamento e raffreddamento in maniera ottimale e riducendo il consumo di energia di compressori e ventilatori nel funzionamento a carico parziale.

Le alette della batteria dell'evaporatore sono dotate, poi, di rivestimento idrofilo che garantisce una migliore pulizia, un aumento delle prestazioni di scambio termico e una riduzione dei tempi di sbrinamento, oltre alla protezione dell'evaporatore dalla corrosione e dalla salsedine.

Ne consegue un'elevata efficienza e il raggiungimento di un elevato coefficiente di prestazione stagionale (SCOP) con una classe di efficienza energetica A++.

Massima sostenibilità ed efficienza

Hoval Belaria® fit utilizza refrigerante ecologico R32, caratterizzato da una capacità volumetrica di raffreddamento molto elevata, pari a circa 1,6 volte rispetto a quella del comune refrigerante R410A, per prestazioni elevate sia in modalità di raffreddamento che di riscaldamento.

Con **Hoval Belaria® fit** è possibile realizzare efficienti soluzioni ibride **Hoval Hybrid**, ad esempio insieme a una **caldaia UltraGas®2**, per una copertura annuale di energia rinnovabile di oltre l'80%. La soluzione ibrida consente di realizzare anche sistemi di grande potenza, con



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄



Hoval Belaria® fit può essere integrata in impianti preesistenti, per esempio affiancandola ad una caldaia a condensazione, realizzando così in un unico intervento a costi contenuti.

Consiglia questo comunicato ai tuoi amici

Recommend 0 Share



TEMA TECNICO

Efficienza energetica



ALTRI ARTICOLI RIGUARDANTI L'AZIENDA

- | | | | |
|---|--|---|--|
| 06/07/2022 | 23/06/2022 | 02/05/2022 | 30/03/2022 |
| HOVAL | HOVAL | HOVAL | HOVAL |
| Riscaldare casa con il calore geotermico: l'intervento di Hoval | Hoval UltraGas® 2 certificata come caldaia H2-ready | Comfort e salubrità al centro con la VMC Hoval | Soluzioni Hoval per il Palazzetto dello Sport di Roncadelle |
| Hoval ha contribuito all'efficientamento energetico di una casa indipendente in Piemonte fornendo un sistema che utilizza ... | Le caldaie a condensazione a gas della linea UltraGas® 2 sono state certificate come caldaie H2-ready. ... | Grazie al contributo delle soluzioni di VMC Hoval è stato possibile garantire massimo comfort e salubrità ... | Il Palazzetto dello Sport di Roncadelle è stato rinnovato e grazie all'installazione di soluzioni Hoval ad ... |
| | | | |



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.
Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.
Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓ CONFIGURA ⚙️ RIFIUTA ✕ CHIUDI ⏴

[PRIVACY POLICY INTEGRALE](#) 📄

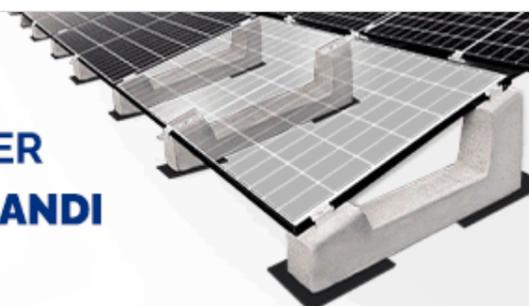




Cerca ...



NO-FLEX:
LA SOLUZIONE PER
I PANNELLI DI GRANDI
DIMENSIONI



[Home](#) / [Prodotti](#) / [Riscaldamento, Condizionamento e Qualità dell'Aria Interna](#) / [Caldaie e bruciatori a biomassa / pellet](#)

Caldaia a pellet BioLyt a emissioni zero

CAMPO DI IMPIEGO

Riscaldamento a biomasse

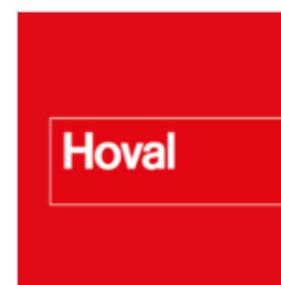
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

BioLyt è la caldaia comoda, pulita e vantaggiosa che permette di riscaldare gli ambienti a **emissioni zero**, senza rinunciare a un elevato **coefficiente di rendimento**.



Questa caldaia si contraddistingue per efficienza e compattezza e rappresenta una soluzione perfetta per case monofamiliari e plurifamiliari, alberghi, edifici commerciali, scuole e uffici, oppure anche per reti di teleriscaldamento a corto raggio.

AZIENDA PRODUTTRICE



Richiedi informazioni a

HOVAL

Via XXV Aprile 1945, 13/15
24050 Zanica (Bergamo)

Tel: 035 6661111

Fax: 035 526959

[Vai al sito web](#)



€ [richiedi prezzo](#)

[richiedi catalogo](#)

[rivenditori di zona](#)

[altra motivazione](#)



BioLyt è particolarmente indicata per il risanamento di impianti di riscaldamento e può essere posizionata nel locale riscaldamento, inserendosi senza problema all'interno di spazi limitati.

Gamma BioLyt

- BioLyt (13-43) può raggiungere un livello di rendimento del 98%, con una tecnologia di combustione ottimizzata al massimo. Viene fornita scomposta, da montare sul posto, per essere facilmente inserita anche in locali particolarmente difficili da raggiungere.
- BioLyt (70) è la caldaia ecologica ed efficiente per i nuovi edifici e per il risanamento di impianti più grandi.
- BioLyt (100-160) è la caldaia ecologica ed efficiente ideale per le sostituzioni di vecchi generatori, solitamente a gasolio, laddove non è presente la linea a metano.

I vantaggi che ne derivano sono sia ambientali che economici e in combinazione con un impianto a energia solare, risulta essere ancora più efficiente sia dal punto di vista ecologico che economico.

Riscaldamento economico e confortevole con i pellet



Consiglia questo prodotto ai tuoi amici

Recommend 1 Share

DOWNLOAD ALLEGATI

PDF

PDF

Catalogo
BioLyt

Scheda
tecnica
BioLyt 50-
160

Richiedi informazioni a HOVAL su Caldaia a pellet BioLyt a emissioni zero

▶ Architettura sostenibile	▶ Idroelettrico
▶ Biomasse	▶ Illuminazione
▶ Certificazione energetica degli edifici	▶ Incentivi e finanziamenti agevolati
▶ Coibentazione termica	▶ Mobilità elettrica
▶ Condominio	▶ Normativa
▶ Conto Energia	▶ Solare fotovoltaico
▶ Detrazione fiscale 50% - 65%	▶ Solare termico
▶ Efficienza energetica	▶ Sostenibilità e Ambiente
▶ Eolico	▶ Storage - Sistemi di accumulo

Partnership di Infobuildenergia



PolicyBanner

ACCETTA ✓ CONFIGURA ⚙ RIFIUTA ✕ CHIUDI ↓



Efficiente, modulare, silenziosa e sostenibile: Hoval Belaria® fit

Nuovi standard di versatilità ed elevate performance per la pompa di calore Hoval di ultima generazione. Si può utilizzare come unità singola, in cascata e in soluzioni ibride.

HOVAL SRL

Hoval Belaria: un unico impianto per riscaldamento, raffrescamento e acqua calda

Hoval Belaria® fit è una soluzione particolarmente **versatile ed ecologica**: un unico impianto centralizzato **provvede contemporaneamente al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di acqua calda, rispettando l'ambiente.**

La tecnologia inverter modulante del compressore e dei ventilatori consente di adattare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto. Hoval Belaria® fit si può usare sia come unità singola, che può raggiungere una potenza variabile da 22 a 96 kW e può fornire una potenza sufficiente per edifici di medie dimensioni, sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità. È quindi la soluzione ideale anche per case plurifamiliari, industrie, hotel, centri commerciali, ospedali e uffici.

Belaria® fit è in grado di coprire l'intero fabbisogno annuo. Un generatore di calore supplementare è necessario solo per sopperire ai picchi di fabbisogno, in caso di basse temperature esterne e in presenza di requisiti più stringenti per l'acqua potabile.

SCOPRI DI PIU' SU BELARIA® FIT DI HOVAL

Prestazioni ottimizzate

Grazie alla tecnologia inverter utilizzata, **l'unità può modulare in un intervallo compreso tra il 40 e il 100 per cento**, adattando in modo ottimale la sua capacità di riscaldamento e raffreddamento alla domanda: in questo modo il consumo di energia di compressori e ventilatori viene ridotto nel funzionamento a carico parziale.

Un rivestimento idrofilo sulle alette della batteria dell'evaporatore garantisce una migliore pulizia, un aumento delle prestazioni di scambio termico e una riduzione dei tempi di sbrinamento. Protegge inoltre l'evaporatore dalla corrosione e dalla salsedine. Tutto questo consente di ottenere un'elevata efficienza e di raggiungere un elevato coefficiente di prestazione stagionale (SCOP) con una classe di efficienza energetica A++.



Sostenibile ed efficiente

Hoval Belaria® fit funziona con il refrigerante sostenibile R32, considerato una soluzione ecologica grazie al potenziale di riscaldamento globale (GWP) ridotto. Inoltre, la capacità volumetrica di raffreddamento dell'R32 è molto elevata ed è pari a circa 1,6 volte rispetto a quella del comune refrigerante R410A: una garanzia di prestazioni elevate sia in modalità di raffreddamento che di riscaldamento.

Integrazione con sistemi ibridi

Belaria® fit è la base per realizzare efficienti soluzioni ibride Hoval Hybrid, con notevoli vantaggi ecologici ed economici, con un ottimo rapporto costo/prestazione. Utilizzando **Belaria® fit** in un sistema Hoval Hybrid, ad esempio insieme a una caldaia **UltraGas®2**, si può ottenere una copertura annuale di energia rinnovabile pari a oltre l'80%. La soluzione ibrida consente di realizzare anche sistemi di grande potenza, con un'elevata percentuale di energie rinnovabili: con un sistema monovalente si ottiene una potenza massima di 1.4 MW, mentre i sistemi ibridi bivalenti possono fornire fino a 4 MW, a seconda della percentuale richiesta di energie rinnovabili.

La pompa di calore **Hoval Belaria® fit** apre nuovi orizzonti nella riqualificazione degli edifici. **Belaria® fit** dà la possibilità di essere integrata in impianti preesistenti, per esempio affiancandola ad una caldaia a condensazione, realizzando così in un unico intervento a costi contenuti, un sistema considerato a energia rinnovabile.

È disponibile in due versioni: Belaria® fit (53) e Belaria® fit (85).

® HOVAL PRODUZIONE ISTANTANEA ACS
TRANSTHERM AQUA F

TransTherm ® aqua F rappresenta una valida soluzione per la produzione efficiente ed igienica di acqua calda sanitaria, secondo il principio della produzione istantanea. La gamma di stazioni per la produzione istantanea sanitaria tramite scambiatore a piastre, completamente preassemblate ed accessoriate, consente di adattarsi perfettamente in ambito condominiale, ospedaliero e ricettivo-sanitario, nelle nuove costruzioni come negli interventi di riqualificazione. Grazie alla riduzione dei volumi di accumulo di acqua calda sanitaria, le soluzioni TransTherm aqua F consentono di mitigare significativamente la proliferazione batterica, riducendo il dispendio energetico per la disinfezione termica dell'impianto sanitario. Inoltre, grazie alla possibilità di funzionare a ® bassa temperatura o con elevato salto termico, garantiscono la massima efficienza nella produzione di acs in abbinamento ai moderni sistemi in pompa di calore o ai generatori a condensazione. Il sistema **Hoval** TransTherm hovali.it /h ® ® aqua F viene fornito completo di modulo di regolazione in grado di comunicare tramite CANbus con il sistema di termoregolazione dell'impianto, consentendo una gestione integrata ottimale. La gestione remota dell'intero impianto garantisce un ulteriore miglioramento dell'efficienza e dell'affidabilità grazie alla manutenzione remota predittiva. La gamma TransTherm aqua F consente di soddisfare i fabbisogni più disparati, con potenze di scambio fino a 760 kW e rese fino a 12 m³

® HOVAL VENTILAZIONE A TETTO **TOPVENT**

Hoval ha recentemente comunicato la disponibilità sul mercato della nuova generazione di TopVent per i sistemi di climatizzazione decentralizzati progettati per i per grandi ambienti. La nuova serie di apparecchi di ventilazione a tetto, per aria immessa, aria di ricircolo e aria mista, garantisce la massima flessibilità per la climatizzazione ottimale di grandi ambienti. Le unità installate a tetto TopVent ® ® di **Hoval** sono concepite appositamente per soddisfare i requisiti previsti dai moderni grandi ambienti per uso commerciale, produttivo e per attività di logistica. Integrano i comprovati sistemi di climatizzazione decentralizzati per grandi ambienti laddove risulta decisivo garantire un utilizzo senza interferenza con gli stessi e una temperatura costante. Le sei versioni dei nuovi apparecchi a tetto TopVent **hova**.it ® , per aria ricircolata ovvero aria immessa, riscaldamento e/o raffrescamento, ciascuno dei quali in due fasce di potenza, soddisfano tutti i possibili requisiti per una climatizzazione ideale di grandi ambienti. Combinando differenti tipi di apparecchi, il sistema decentralizzato può essere dimensionato in modo ottimale, risultando oltremodo economico. La regolazione articolata a zone di differenti apparecchi, con modi di funzionamento flessibilmente combinabili, consente di soddisfare anche le esigenze più complesse in fatto di orari lavorativi e temperature. L'Air-Injector integrato di **Hoval** garantisce, inoltre, diffusione d'aria ottimale e bassa stratificazione della temperatura. In qualità di specialista per sistemi completi per riscaldamento, raffrescamento e ventilazione, **Hoval** accompagna i clienti lungo l'intero ciclo di vita dell'impianto: dalla progettazione, alla fase di esercizio, fino alla modernizzazione. **Hoval** si conferma nel tempo un'azienda attenta alle esigenze dei professionisti, offrendo agli installatori un pacchetto completo di sistemi ad aria di ricircolo o di mandata di elevata qualità.



Cerca ...



[Home](#) / [Approfondimenti](#) / [Ventilazione meccanica controllata: utilizzo e manutenzione](#)

Ventilazione meccanica controllata: utilizzo e manutenzione

23/02/2023



I sistemi di ventilazione meccanica controllata permettono il corretto ricambio d'aria, garantiscono comfort ambientale, efficienza energetica e ambienti privi di agenti inquinanti. Per il corretto funzionamento, però, sono fondamentali la giusta regolazione dell'impianto, la pulizia e la manutenzione. In questa breve guida scopriamo caratteristiche e vantaggi

A cura di: Arch. Gaia Mussi - Raffaella Capritti



Indice degli argomenti



- [Il funzionamento e le tipologie di VMC](#)
- [VMC: costi e bonus](#)
- [Ventilazione meccanica centralizzata o puntuale?](#)
- [I vantaggi della ventilazione meccanica controllata](#)
- [Come si usa un impianto di ventilazione meccanica](#)
 - [La manutenzione dell'impianto di ventilazione meccanica controllata](#)



APPROFONDIMENTI PIÙ LETTI



Attestato di prestazione energetica: che cos'è, quando va fatto e perché

L'Attestato di Prestazione energetica racconta quanto è efficiente un edificio in ambito energetico, ecco i casi in cui è obbligatorio redigere l'APE.



Climatizzazione ad aria: pro e contro

Pompa di calore aria aria - Quali sono le tipologie di riscaldamento ad aria disponibili sul mercato? E come scegliere la più efficiente? Ve lo diciamo noi!

- [La VMC diventa Smart](#)
- [Ventilazione Meccanica Controllata: rassegna prodotti](#)
 - [Atag – Jodo con recuperatore di calore](#)
 - [Baxi – Sistemi di ventilazione meccanica](#)
 - [DomusGaia – ERS S10-400](#)
 - [Helty – Flow Manhattan](#)
 - [Hoval – Homevent](#)
 - [Innova – HRC](#)
 - [Rehau – AIR-DEH](#)
 - [Viessmann – Energyvent 150-D](#)
 - [Wavin – VENTIZA HP](#)
 - [Zehnder ComfoAir Q](#)

La **salubrità dell'aria indoor** è un tema molto importante, che negli ultimi anni ha assunto un rilievo particolare a seguito della pandemia da Covid-19 che ci ha costretti a lungo in casa, evidenziando quanto sia importante la **qualità dell'aria interna**. Non sempre è sufficiente aprire le finestre e cambiare aria e gli impianti di climatizzazione possono dare un aiuto importante, evitando inutili sprechi di energia.

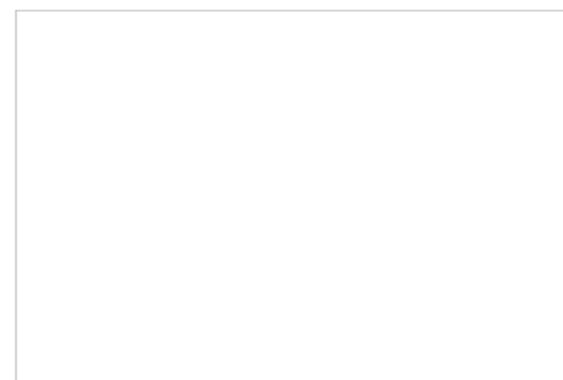
Per esempio gli **impianti VMC** non possono mancare in edifici efficienti e salubri: la **ventilazione meccanica controllata** è infatti fondamentale per assicurare comfort, benessere e il corretto ricambio d'aria negli ambienti chiusi. Negli ultimi anni gli interventi di riqualificazione e la realizzazione di edifici ad altissima efficienza energetica (pensiamo per esempio agli edifici **NZEB**), con l'installazione di sistemi di isolamento a **cappotto termico** e **infissi performanti**, se da una parte hanno eliminato ogni spiffero, migliorando l'isolamento termico e la tenuta all'aria degli edifici, d'altra parte hanno portato a edifici totalmente "chiusi", in cui non si verifica il ricambio d'aria minimo che avveniva in modo naturale nei vecchi edifici.

Ma proprio dall'importanza del corretto ricambio d'aria nelle stanze hanno iniziato a diffondersi maggiormente i sistemi di VMC, si tratta di impianti che possono avere portata e conformazione differenti, da scegliere in base alle proprie esigenze e aspettative.

La ventilazione è dunque fondamentale per il benessere e il comfort delle persone, in quanto aiuta a eliminare l'aria viziata, gli inquinanti indoor, le sostanze tossiche e nocive o anche gli agenti microbiologici che inevitabilmente si formano all'interno degli edifici.

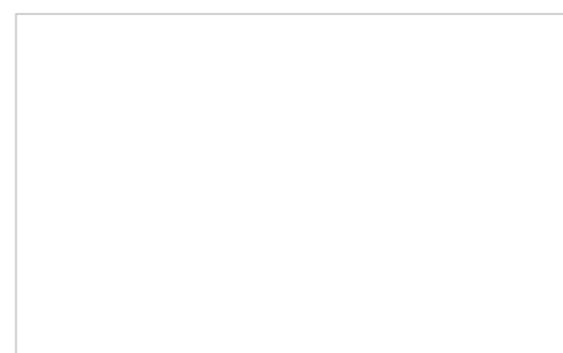
Il funzionamento e le tipologie di VMC

La ventilazione meccanica controllata è la soluzione ideale per ventilare correttamente gli ambienti, in modo controllato, ovvero in relazione al reale fabbisogno e al tasso di umidità presente in una stanza.



Energia geotermica: costi, detrazioni, vantaggi e potenzialità

La geotermia è una fonte energetica pulita, adatta ad un impianto domestico per il riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria. Costi, detrazioni e vantaggi.



Speciale Superbonus: la guida completa e aggiornata

La legge di bilancio 2021 introduce delle peculiari novità alla normativa del Superbonus: come va a configurarsi il quadro normativo attuale delle agevolazioni fiscali.

- | | |
|---|---------------------------------------|
| ▶ Architettura sostenibile | ▶ Idroelettrico |
| ▶ Biomasse | ▶ Illuminazione |
| ▶ Certificazione energetica degli edifici | ▶ Incentivi e finanziamenti agevolati |
| ▶ Coibentazione termica | ▶ Mobilità elettrica |
| ▶ Condominio | ▶ Normativa |
| ▶ Conto Energia | ▶ Solare fotovoltaico |
| ▶ Detrazione fiscale 50% - 65% | ▶ Solare termico |
| ▶ Efficienza energetica | ▶ Sostenibilità e Ambiente |
| ▶ Eolico | ▶ Storage - Sistemi di accumulo |

Partnership di Infobuildenergia



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).



ACCETTA ✓ CONFIGURA ⚙️ RIFIUTA ✗ CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Gli apparecchi VMC sono dotati di **due ventilatori per estrarre l'aria e per immetterla negli ambienti**, riscaldata o raffrescata, a seconda della stagione: la macchina **aspira aria esterna pulita** e contemporaneamente **preleva l'aria interna inquinata da differenti agenti**, a questo punto uno scambiatore di calore a flussi incrociati va a recuperare il calore nell'aria estratta e lo cede a quella aspirata. Esistono due tipologie di sistemi di ventilazione meccanica controllata: a **singolo flusso** e a **doppio flusso**. Nel primo caso la ventilazione forzata viene affidata a una sola unità ventilante, mentre per l'immissione e fuoriuscita di aria sono utilizzati degli elementi di tipo statico generalmente applicati sui telai dei serramenti.

Le **unità statiche** possono essere di tipo **normale o igroregolabili**. Nel primo caso il sistema può essere di tipo statico, regolato in fase di installazione, oppure autoregolante ossia dotato di un elemento specifico in grado di autoregolare il flusso d'aria. Le unità igroregolabili, invece, sono dotate di bocchette in grado di aprirsi in funzione dell'umidità presente nell'ambiente.

Il **singolo flusso** è sicuramente un **sistema più economico**, che si caratterizza per **poco ingombro e necessita di minori costi di manutenzione** rispetto al doppio flusso, ma il recupero energetico è inferiore così come il beneficio acquisibile in termini di risparmio energetico.

Il sistema a **doppio flusso** invece prevede la presenza di due canalizzazioni distinte (una estrae l'aria viziata e l'altra aspira l'aria dall'esterno) e che venga installata un'unità di ventilazione con **sistema di recupero di calore**.

Il doppio flusso, sebbene presenti un **costo iniziale maggiore**, garantisce **ottime prestazioni in termini di efficienza energetica** grazie alla presenza dello scambiatore di calore: l'investimento iniziale verrà ammortizzato in un tempo breve grazie al risparmio economico che il sistema di ventilazione meccanica controllata garantirà.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

VMC: costi e bonus

Naturalmente il costo di installazione di un sistema di ventilazione meccanica controllata dipende dal tipo di soluzione scelta, dalla dimensione e tipologia dell'abitazione, se si tratta di una casa di nuova costruzione o di un intervento di riqualificazione. E' un range estremamente variabile, che in linea di massima può spaziare dai 500 euro fino a oltre 5000. Il nostro consiglio è di chiedere sempre un preventivo a una o più aziende specializzate.

Va ricordato che, per le spese sostenute fino al 31 dicembre 2024, i sistemi di ventilazione meccanica controllata accedono al **bonus ristrutturazione del 50%**, fino a un limite massimo di spesa di 96.000 euro, si tratta infatti di un intervento di manutenzione straordinaria finalizzato al risparmio energetico. Salvo ulteriori proroghe dal 2025 la detrazione scenderà al 36%, con limite massimo di 48.000 euro.

I sistemi di VMC, nel caso la loro installazione rientri in un più vasto intervento di riqualificazione energetica globale dell'edificio, possono beneficiare dell'ecobonus del 65% per le spese sostenute entro il 31 dicembre 2024, purché sia raggiunto un indice di fabbisogno annuo di energia per la climatizzazione invernale inferiore ai limiti prefissati dalla norma.

L'Enea in una [faq](#) ha specificato in quali casi l'installazione di un sistema di VMC rientra nel **Superbonus 110%**:

“ Nel caso di interventi di isolamento termico delle superfici opache disperdenti, ai sensi del decreto Requisiti Minimi, nel caso di nuova costruzione, o di edifici sottoposti a ristrutturazioni importanti o a riqualificazioni energetica, ed in particolare qualora si realizzino interventi che riguardino le strutture opache delimitanti il volume climatizzato verso l'esterno, è necessario procedere alla verifica dell'assenza di rischio di



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

*rappresentino una valida soluzione tecnica. In tali condizioni tali sistemi si ritengono **ammissibili alle detrazioni fiscali**, se realizzati congiuntamente agli interventi di coibentazione delle superfici opache”.*

La VMC deve dunque rappresentare la sola soluzione possibile per evitare il problema di muffe o condense ed è obbligatorio che un tecnico abilitato alleggi all’asseverazione una relazione dettagliata che dimostri il risparmio energetico garantito dal sistema di VMC rispetto alla massima correzione dei **ponti termici**. Sono inoltre ammessi i soli sistemi dotati di recupero di calore.

“Inoltre, a prescindere da quanto sopra riportato, si ritiene che i sistemi di VMC possono accedere alle citate detrazioni fiscali anche nel caso in cui siano associati ad un intervento di sostituzione di un impianto di climatizzazione invernale con un impianto con fluido termovettore ad aria e siano con esso strettamente integrati”.

Ventilazione meccanica centralizzata o puntuale?

Come accennato nel paragrafo precedente, esistono diverse tipologie di impianti di ventilazione meccanica, da valutare attentamente. Al di là del loro funzionamento, infatti, i sistemi VMC centralizzati, se installati in edifici esistenti, richiedono interventi significativi. Innanzitutto è necessario realizzare un **controsoffitto** per il collocamento dell’impianto principale, che deve essere posizionato in modo da poter raggiungere tutti gli ambienti da trattare. In secondo luogo, si dovranno realizzare apposite **tubature** che raggiungono l’esterno e anche gli ambienti dell’edificio, sui quali si dovranno affacciare per il prelievo e l’immissione dell’aria.

La VMC puntuale, invece, prevede l’installazione di singole macchine in corrispondenza di ogni stanza, senza tubazioni, da inserire nel muro o da lasciare a vista.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Entrambe le soluzioni si pongono l'obiettivo di assicurare salubrità dell'aria, ma offrono ulteriori differenti vantaggi e svantaggi. La VMC centralizzata richiede l'acquisto di una sola macchina, nessun componente dell'impianto è a vista e l'efficienza del sistema dipende da un unico dispositivo.

La ventilazione decentralizzata, invece, occupa meno spazio, richiede meno interventi sull'edificio, non prevede alcun canale da pulire e assicura una regolazione del ricambio d'aria più preciso rispetto alle esigenze differenti rilevate negli ambienti. Per contro, prevede il funzionamento di più dispositivi e quindi anche più filtri da pulire.

I vantaggi della ventilazione meccanica controllata

L'impianto di ventilazione meccanica controllata offre importanti vantaggi che lo rendono un sistema irrinunciabile, soprattutto nelle nuove abitazioni.

Come abbiamo già detto, il principale vantaggio riguarda proprio la **salubrità dell'aria**, fondamentale per il comfort e il benessere delle persone. La necessità di ridurre germi, virus, batteri e altri inquinanti, è ormai chiara a tutti. Oltretutto, l'aria immessa nell'ambiente viene filtrata, con minori rischi anche per allergici e asmatici. Un secondo importante vantaggio riguarda lo **spreco di energia**. Rispetto a quanto avviene con un ricambio d'aria manuale aprendo le finestre, si risparmia molta energia, in quanto non la si disperde inutilmente. Inoltre, i nuovi modelli hanno tutti recuperatori di calore ad elevata efficienza, che rendono gli impianti di VMC ancor più virtuosi in questo senso.

Un continuo ricambio d'aria, poi, assicura anche una corretta regolazione termigrometrica dell'ambiente, prevenendo la formazione di problematiche quali le **muffe**.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Come si usa un impianto di ventilazione meccanica

La ventilazione meccanica controllata può assicurare un comfort abitativo elevato purché sia progettata, installata, utilizzata e mantenuta nel modo corretto. L'impianto installato deve essere adeguato alla configurazione degli ambienti interni e, attraverso apposite tubazioni e bocchette, deve essere in grado di aspirare l'aria da ogni ambiente, con la giusta potenza.

Alcuni consigli sono quelli di predisporre la presa d'aria esterna in un punto elevato e non contaminato, di scegliere un impianto col [recupero del calore](#) e di assicurare un continuo ricambio d'aria, in modo da ridurre le portate. Infatti, se il ciclo di ventilazione è continuo, sarà necessario immettere ed estrarre meno aria alla volta e l'impianto funziona meglio.

Regolare l'impianto di ventilazione meccanica controllata nel modo corretto è fondamentale per garantire un funzionamento ottimale, anche per molto tempo. Alcuni suggerimenti per la corretta impostazione dell'impianto possono arrivare anche dagli installatori, ma il comportamento dell'utente è poi fondamentale per assicurare il corretto e adeguato funzionamento dell'impianto.

Va sempre ricordato che il **ricircolo continuo** è fondamentale sia per la **salubrità degli ambienti interni**, che per la **pulizia** e il **corretto funzionamento dell'impianto**. L'aria stessa che continua a circolare nelle tubazioni, le pulisce; se così non fosse si rischiano accumuli di polvere e sporcizia.

La manutenzione dell'impianto di ventilazione meccanica controllata

La manutenzione dell'impianto VMC è fondamentale per assicurarne il corretto funzionamento e garantire la salubrità dell'aria trattata. Per la **pulizia e la manutenzione periodiche** ci si può affidare ad esperti del settore.

Devono essere puliti tutti gli elementi dell'impianto, come tubazioni, filtri e griglie. In particolare i **filtri**, se non possono essere adeguatamente puliti, devono essere regolarmente sostituiti, in quanto il loro funzionamento è fondamentale per la purezza dell'aria immessa. Si consiglia di scegliere filtri nelle categorie ISO ePM10 che garantiscono maggior efficienza e trattengono più inquinanti.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Ricorrere al fai da te per la manutenzione straordinaria non è una buona idea, principalmente per due motivi: da un lato si rischia di rovinare o rompere un sistema che generalmente è abbastanza costoso, dall'altro c'è la possibilità di non eseguire bene i lavori e quindi compromettere la salubrità della propria casa. In generale, comunque, **l'utente può prestare attenzione alla pulizia degli elementi a vista, come valvole, griglie interne ed esterne e filtri a bordo macchina** ed occuparsi della pulizia ordinaria. Anche in questo caso, comunque, seguendo precise indicazioni fornite dal produttore e/o dall'installatore.

I fornitori dell'impianto, talvolta si rendono disponibili anche per la sottoscrizione di accordi di manutenzione programmati, provvedendo ad effettuare controlli sul funzionamento, la pulizia degli elementi dell'impianto e l'igienizzazione delle componenti più critiche, come i filtri.

La VMC diventa Smart

Con la diffusione di domotica e [Smart Building](#), anche la VMC diventa Smart e l'impianto può essere gestito in modo innovativo rispetto a quanto capitava alcuni anni fa. Infatti, ci sono soluzioni che possono essere **controllate in modo avanzato da remoto**, anche tramite una semplice App presente su Smartphone o tablet. Questo significa programmare, accendere o spegnere con un semplice click, ovunque ci si trovi. Molto spesso, questi impianti combinano anche dei **sensori in grado di**



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Inoltre, proprio in base ai parametri rilevati, l'accensione e la regolazione dell'impianto VMC possono essere automatizzati. Il controllo avanzato degli impianti assicura anche una maggiore consapevolezza negli utenti, che dispongono di dati e di informazioni utili a gestire in modo più attento la ventilazione negli ambienti.

Infine, questa tecnologia offre vantaggi anche agli installatori e ai tecnici, che possono accedere da remoto al sistema in caso di problemi e verificare cosa è necessario fare per risolverli.

Ventilazione Meccanica Controllata: rassegna prodotti

Atag – Jodo con recuperatore di calore

Jodo con recuperatore di calore

Il sistema di **Ventilazione meccanica controllata per singoli ambienti Jodo** con recuperatore di calore di **ATAG** assicura un continuo ricambio di aria e salubrità degli ambienti, evitando la formazione di muffe e recuperando fino al 90% del calore contenuto nell'aria espulsa.

Facile da installare, è particolarmente indicato negli interventi di riqualificazione. Trattandosi di un sistema di **VMC puntuale**, per l'installazione non sono necessari particolari interventi impiantistici (le macchine non devono essere tra loro collegate), ma si deve installare una macchina in ogni singola stanza, regolando i sensori di CO2, ossigeno e umidità relativa a seconda delle esigenze. L'impianto si può facilmente ampliare nel tempo, senza che siano necessarie particolari opere murarie.

L'unità ventilante è guidata da un motore DC brushless a basso consumo con funzionamento ad inversione di ciclo che assicura il costante scambio d'aria tra interno ed esterno.

Caratteristiche:



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

- Ottimizzazione dei consumi energetici
- Ottimizzazione della qualità dell'ambiente interno
- Scambiatore ceramico rigenerativo di lunga durata (fino a 10 anni)
- Configurazione singola (MASTER) con possibilità di controllo di gruppo fino a 16 unità (SLAVE)
- Sensori di temperatura, umidità relativa, luce

Baxi – Sistemi di ventilazione meccanica

Versione in polipropilene reversibile BV- PR

I **sistemi di ventilazione meccanica VMC Baxi** sono particolarmente adatti nelle nuove abitazioni, quando l'elevato isolamento ostacola il ricambio d'aria. Tra i vantaggi segnaliamo **aria pulita, consumi energetici ridotti e innalzamento della classe energetica**.

L'azienda propone 2 soluzioni: la versione **verticale a incasso BV-IN** (2 taglie 160-220 m³/h), ha tubi a pavimento, non richiede controsoffitto e, grazie alle dimensioni contenute, limita al massimo l'ingombro. Si può installare sia all'interno che all'esterno dell'abitazione ed è possibile connettere fino a 12 tubi per il collegamento diretto della macchina con le singole zone dell'abitazione. Sono disponibili **3 diverse tipologie di pannello frontale**: zincato con griglie, zincato intero e verniciato da interno. Per questa versione è disponibile un kit di predisposizione che permette di dilazionare la spesa, sostenendo in un primo momento solo una piccola parte dell'investimento, che verrà poi concluso al completamento del sistema senza che sia necessario eseguire ulteriori opere murarie.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

La versione in **polipropilene reversibile BV- PR** (disponibile in due modelli, da 200 e 350 m³/h), dalle dimensioni compatte, si può installare in orizzontale, all'interno del controsoffitto e in verticale se a parete. Il polipropilene assicura diversi vantaggi tra cui il peso leggero, minori perdite di carico e bassi livelli sonori.

BV-PR

Oltre al **free-cooling di serie**, è applicabile un **modulo di sanitizzazione e decontaminazione** (prodotto da Jonix) che si avvale della tecnologia a plasma freddo NTP e garantisce un'aria priva di inquinanti.

DomusGaia – ERS S10-400

ERS S10-400

ERS S10-400 di **DomusGaia** è l'unità di ventilazione meccanica controllata con recupero di calore ad alta efficienza, certificata Passivhaus che assicura ottimo filtraggio dell'aria in tutti gli edifici, sia pubblici che privati, bloccando pollini e polveri sottili. E' dotata di scambiatore a flussi incrociati ad alto rendimento e caratterizzata dalla presenza di ventilatori EC elettronici a bassa emissione sonora, ed è compatibile con sistemi NIBE S Series.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Helty Flow nel cappotto termico

Flow Manhattan è il sistema di **VMC per cappotto termico** di **Helty** invisibile e particolarmente adatto negli interventi di riqualificazione. Flow Manhattan infatti viene progettato insieme al cappotto esterno, nel quale si mimetizza completamente, eliminando qualsiasi impatto sulla facciata e assicurando comfort interno e salubrità. La tecnologia è brevettata e il sistema può essere posato su entrambi i lati del foro finestra, su cui vengono poste le griglie d'areazione, e su qualsiasi tipologia di cappotto, ottimizzando i tempi di cantiere e senza minare le prestazioni dell'isolamento termico.

Anche l'ingombro interno è minimo e poco impattante, grazie a un diffusore a muro per l'immissione e estrazione dell'aria.

Con una portata d'aria fino a 70 m³/h garantisce il ricambio d'aria in stanze anche di medie dimensioni, purificazione dell'aria e il filtro F7 elimina particolato PM10, PM2,5, batteri e pollini. La ventilazione continua e bilanciata in ogni stanza permette di diluire umidità in eccesso, CO2 ed eventuali inquinanti nocivi.

Esplosione del sistema di VMC Flow Manhattan

Tra gli altri vantaggi **Flow Manhattan** è molto silenzioso e protegge dai



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Sono disponibili anche le versioni Plus e Elite, che integrano sensori per il controllo della qualità dell'aria, permettendo una gestione smart.

Hoval – Homevent

HomeVent® FRT – Hoval

Il sistema di **ventilazione meccanica controllata Homevent®** con recupero di calore e umidità garantisce aria fresca e pulita in tutta la casa 24 ore su 24 per il massimo benessere e il maggior risparmio energetico, evitando sia la formazione di condensa che di aria eccessivamente secca. Il sistema trattiene gli allergeni e ostacola la diffusione dei cattivi odori e dei fumi di cucina.

L'aria viziata viene sostituita con quella fresca, a cui vengono trasferiti sia il calore che l'umidità. Un sensore misura la qualità dell'aria aumentandone la portata nel caso sia necessario.

Il sistema di regolazione centralizzato **Hoval TopTronic® E** permette di regolare da un unico touch screen ventilazione e riscaldamento, adatta automaticamente il funzionamento dell'impianto, il recupero di calore e il consumo di energia, in base alle reali necessità e all'andamento delle condizioni meteorologiche esterne; grazie all'App TopTronic® il sistema può anche essere gestito da remoto.

Hoval HomeVent® FRT si caratterizza per dimensioni e ingombro ridotti (è largo 560 mm e pesa solo 39 kg), tanto da poter essere posizionato all'interno di un modulo di arredamento e non per forza in un locale tecnico.

E' dotato di box insonorizzante che permette di ruotare le tubazioni dell'aria a seconda delle necessità.

HomeVent® comfort FRT è disponibile in tre diverse classi di portata: l'HomeVent® comfort FRT 251 per case monofamiliari, il modello fino a 350 m3/h e il più potente, progettato per abitazioni molto grandi ed edifici



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Marzo

2023

Ufficio Stampa



Piazzale De Agostini 1
20146 Milano

linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

HOVAL

A fianco per la sostenibilità

Scegliendo le soluzioni Hoval un importante produttore di tubi in polipropilene conferma il suo impegno per ridurre l'impatto ambientale.

La Nupi Industrie Italiane Spa è una nota realtà lombarda nel settore della produzione di sistemi in polipropilene per il risparmio energetico e per la distribuzione di acqua e gas in pressione. Fornisce inoltre prodotti specifici per il settore Oil&Gas e sistemi per la giunzione e idrotermosanitari. In mezzo secolo di attività l'azienda ha saputo rinnovarsi, sempre pronta ad accogliere le nuove sfide di un settore industriale in costante trasformazione e sempre più orientato ad una maggiore sensibilità ambientale.

Innovazione, ricerca, Industria 4.0 e attenzione alla riduzione dell'impatto ambientale hanno guidato la Nupi negli ultimi anni verso importanti traguardi. In particolare, caratterizza la sua filosofia aziendale una grande sensibilità ecologica che sottende tutti gli ambiti, dallo smaltimento degli imballaggi all'efficienza energetica: grazie all'utilizzo di un impianto fotovoltaico, lampade al LED e alla trigenerazione, nel 2022 Nupi ha evitato di immettere in atmosfera 250.000 Kg di CO₂. Con la stessa attenzione alla tutela dell'ambiente è stato di recente riqualificato un capannone di sua proprietà, ormai abbandonato da anni.

IL RECUPERO DELLA VECCHIA SEDE

Nel quartiere di Borsano, a Busto Arsizio, la Nupi possedeva un capannone, che ha voluto riqualificare per ampliare i suoi spazi di lavoro. La soluzione impiantistica ha dovuto tener conto della tipologia particolare dell'edificio, caratterizzato da una notevole altezza. Qui sono stati in parte mantenuti l'infrastruttura esistente con impianto di distribuzione di acqua calda, mentre la centrale termica, un tempo costituita da tre

diversi generatori, oggi è riattivata e ha affrontato la prima stagione con uno solo: la caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas. In sostituzione dei vecchi aerotermi collocati nei reparti sono invece state installate le nuove unità Hoval TopVent. Per il ripristino delle linee di riscaldamento verso i reparti sono stati utilizzati i tubi in polipropilene adatti per questo uso specifico, NIRON Beta e NIRON All-Pro, prodotti dalla stessa Nupi.

“L'abbinamento di questi due sistemi – spiega Paolo Casoni, titolare insieme alla sorella Raffaella della Casoni Impianti – ha consentito di ottimizzare al massimo i risultati. Le unità TopVent funzionano infatti a bassa temperatura, ricevono dalla caldaia a condensazione acqua calda a partire da una temperatura di 55-60 °C e sono in grado di mantenere gli ambienti di lavoro a 17°-19° anche quando le temperature esterne sono molto rigide: un elemento importante, sia in termini di risparmio di combustibile che di comfort, tenendo conto della sedentarietà del lavoro svolto all'interno del capannone”.

SOLUZIONI HOVAL IN DETTAGLIO

Qui è stata utilizzata la caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas H (720), particolarmente adatta per edifici di altezza elevata e grandi contenuti d'acqua. Il generatore offre garanzie di grande efficienza e risparmio energetico, grazie ad alcuni dettagli tecnici, quali lo scambiatore di calore aluFer, esclusivo brevetto Hoval, che consente di ottenere il massimo rendimento, sfruttando la speciale struttura lamellare che aumenta di 5 volte la superficie di scambio termico. Il risultato è un ottimale raffreddamento dei fumi in ogni condizione di esercizio, assicurando il massimo rendimento in condensazione. Lo scambiatore a fascio tubiero verticale consente la massima stratificazione della temperatura garantendo anche in questo caso un'efficiente condensazione. Inoltre, grazie all'elevato contenuto d'acqua, non deve rispettare limiti in termini di portata minima, temperatura di ritorno minima e salto di temperatura massimo, consentendo così la massima flessibilità di installazione ed integrazione. È fondamentale anche il contributo del bruciatore modulante UltraClean, predisposto per adattare in modo continuo la potenza al fabbisogno di calore necessario, con emissioni inquinanti minime. La caldaia Hoval UltraGas mantiene separati gli attacchi del ritorno per alta e bassa temperatura; in questo modo aumenta l'effetto della condensazione e, di conseguenza, l'efficienza dell'impianto, con un minor consumo e costi di esercizio ridotti.

Nella struttura Nupi sono stati installati i sistemi di termoventilazione



e recupero del calore endogeno Hoval TopVent ideali per riscaldare in maniera efficiente ambienti ad elevata altezza, anche in più aree, costituendo un sistema di climatizzazione decentrato. Le macchine sono fissate al soffitto ed iniettano l'aria verso il basso nel locale, senza la necessità di canalizzazioni di distribuzione dell'aria. Cuore delle unità sono due elementi: l'unità termoventilante, costituita da batteria di riscaldamento idronica e ventilatore EC ad alta efficienza, ed il diffusore di distribuzione a geometria variabile Air-Injector.

Il diffusore è composto da due componenti, ognuno dei quali ha un effetto opposto sulla formazione del flusso d'aria: la combinazione di un deflettore e di un ugello determina la formazione di un getto d'aria con il massimo lancio possibile. Un dispositivo a vortice che ruota il flusso d'aria, aumenta l'angolo di dispersione del flusso. La caratteristica del sistema è quella di variare dinamicamente la geometria del flusso d'aria in «n» diverse configurazioni sulla base del gradiente termico tra aria immessa e aria ambiente. Confrontando un sistema tradizionale con la diffusione AirInjector risulta evidente la notevole differenza di stratificazione in ambiente e la conseguente ottimizzazione della resa dell'impianto, dovuta alla minor dispersione dell'involucro.

Il sistema di regolazione digitale Hoval Digital, è una logica "virtuale" che si pone a monte di tutta la meccanica d'impianto, integrato nei sistemi di climatizzazione e garantisce l'efficienza dell'impianto, regolandolo in autonomia puntando a due obiettivi: garantire il massimo comfort nelle aree produttive ed ottimizzare l'efficienza e l'esercizio



dell'impianto grazie a funzioni avanzate quali la predittività meteo, la manutenzione remota e la storicizzazione di tutti i parametri dell'impianto per consentire un Energy management avanzato.

SINERGIE POSITIVE PER LA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE

Sicuramente, volendo ottimizzare i consumi, anche la presenza del sistema di regolazione Hoval Digital fornito in modalità Saving as a Service ha influito sulla scelta delle soluzioni impiantistiche.

"Nupi – continua Casoni – è un'industria 4.0 che punta al massimo della digitalizzazione. Il terzo millennio è caratterizzato da una costante transizione dall'elettromeccanica al digitale e questo vale per Nupi come per Hoval. In questo senso cliente e fornitore delle soluzioni impiantistiche si sono trovati perfettamente allineati: si è venuta a creare un'affinità di metodologie e di obiettivi. Ad oggi, infatti, così come gran parte della produzione Nupi è digitalizzata, lo sono anche tutte le soluzioni Hoval, che possono essere gestite da remoto sia dal cliente che dall'assistenza tecnica che in molti casi può risolvere a distanza gli eventuali problemi dell'impianto senza doversi spostare. Il cliente in qualsiasi momento può avere una supervisione del livello di comfort dei reparti, condizione ideale per migliorare la produttività e, nello stesso tempo, consumare e inquinare meno".

"La consulenza tecnica Hoval è stata un valido e concreto aiuto a supporto dell'analisi iniziale, poi diventata progetto esecutivo, dello Studio Tecnico LEGNANO PROJECT SYSTEM s.n.c." conferma anche Raffaella Casoni.

Casoni Impianti è presente sul territorio di Busto e Provincia da oltre 50 anni e siamo partner Hoval da sempre. Chi entra nella nuova sede della Casoni, può vedere la nostra centrale termica, respira aria di tradizione artigianale che si evolve costantemente nella moderna tecnologia, una sorta di show room tecnico, dove è possibile visionare le soluzioni Hoval meccaniche e digitali. Con Industrie Nupi abbiamo ormai un rapporto "quasi datato": dal primo collaudo nel 2007 a oggi come servizio manutenzione presso il loro stabilimento. Grazie ai risultati resi in questa collaborazione, Nupi Industrie ha pensato di affidarci anche l'intervento di riqualificazione del capannone di Borsano. L'intervento in Nupi si è svolto in tempi ragionevoli, tra maggio e dicembre 2021 e ha segnato, per noi, la chiusura di un momento epocale come quello post-pandemia, dando un risvolto positivo alla ripresa generale di "normale quotidianità per tutti".

#FOTOVOLTAICO, POMPA DI CALORE E CALDAIA

Showroom efficiente CON IMPIANTI INTEGRATI

PRESSO SOLUZIONE SPA, CONCESSIONARIO JAGUAR E LAND ROVER SUL LAGO MAGGIORE, È STATO INSTALLATO UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO CON POTENZA DI 25,56 KW. IL VECCHIO GENERATORE DI CALORE È STATO SOSTITUITO CON UNA SOLUZIONE IBRIDA HOVAL CHE COMPRENDE UNA POMPA DI CALORE E UNA CALDAIA A GAS A CONDENSAZIONE



Sulla copertura della pensilina dedicata al Service è stato installato un impianto fotovoltaico, collegato a una colonnina di ricarica per auto elettriche e a servizio della pompa di calore



è stato installato un impianto fotovoltaico, collegato a una colonnina di ricarica per auto elettriche.

I pannelli solari concorrono alla produzione dell'energia necessaria per alimentare una pompa di calore che sostituisce il precedente impianto di riscaldamento. La pompa di calore è integrata in un impianto ibrido dotato anche di caldaia a condensazione che interviene nei periodi più freddi, quando la pompa di calore non è sufficiente per coprire il fabbisogno termico dell'edificio. Il tutto gestito da un sistema unico di termoregolazione.

di Maria Botter

Il concessionario ufficiale dei due noti brand Jaguar e Land Rover, Soluzione Spa, è ormai un punto di riferimento nel mercato delle auto della provincia del Verbano-Cusio-Ossola. Affacciata sulle sponde del Lago Maggiore, su una superficie complessiva di 1.300 mq, la sede di Verbania presenta sul retro due pensiline di recente realizzazione per la protezione dalle intemperie di una decina di posti auto per le vetture in attesa di manutenzione o già pronte per il ritiro. Sulla copertura

RIDUZIONE DEI CONSUMI PER UN'IMPRONTA PIÙ GREEN

Secondo Massimo Caldera, l'amministratore delegato di Soland, azienda fornitrice dell'impianto fotovoltaico, «nei prossimi anni assisteremo a un utilizzo sempre più intenso delle fonti rinnovabili, al graduale aumento dei consumi elettrici con progressiva decentralizzazione della produzione di energia. Nel comparto della mobilità il passaggio all'auto ad alimentazione elettrica è già avviato e le soluzioni di e-mobility rappresentano un'interessante



LA TRANSIZIONE VERSO L'ELETTRICO RAPPRESENTA UNA SVOLTA A TUTTO TONDO: SI UTILIZZA UN'AUTO ELETTRICA CHE RINUNCIA ALLE FONTI FOSSILI E VIENE ALIMENTATA CON FONTI RINNOVABILI

opportunità per garantire la riduzione delle emissioni di CO₂ nel rispetto dell'ambiente, oltre al risparmio economico. I grossi investimenti che stanno facendo grandi gruppi di aziende automobilistiche su questo fronte fanno pensare che presto il mercato sarà sempre più protagonista». Infatti, la tecnologia fotovoltaica, in continua evoluzione, rende sempre più interessante la connessione

con i veicoli elettrici. «Il binomio mobilità elettrica / pensilina fotovoltaica – conclude Caldera – è quindi una mossa vincente; grazie all'integrazione dei punti di ricarica alle pensiline fotovoltaiche, l'utente può ricaricare durante la sosta la propria auto elettrica beneficiando dell'energia pulita prodotta dalla superficie fotovoltaica, per una vera mobilità sostenibile a impatto zero».

L'EFFICIENZA DI UN IMPIANTO IBRIDO

Sulle due coperture dei posti auto sono stati installati 66 pannelli Soland (33 per ciascuna pensilina), che sviluppano una potenza massima totale di 25,56 kW. Il vecchio generatore di calore è stato sostituito con una soluzione ibrida Hoval,



Ridurre i costi dell'energia, le emissioni di CO₂ e la dipendenza dalla rete

Per **Alberto Paviotti**, titolare di Soluzione Spa, il futuro della mobilità è green. «Abbiamo deciso di installare un impianto fotovoltaico per sfruttare l'energia solare: un accorgimento che ci avrebbe consentito di ridurre i costi dell'energia, le emissioni di CO₂ e la

dipendenza dalla rete. Un cambio di paradigma importante anche per la mia piccola realtà, che precorre la svolta verso la rivoluzione energetica che il settore auto si prepara ad affrontare: a partire dal 2025 Jaguar produrrà solo macchine elettriche, Land Rover dal 2030. Il

cliente apprezza questo nostro orientamento green – continua Paviotti – il nostro interlocutore in genere è molto sensibile alle problematiche ambientali. E noi dimostriamo con i fatti che la transizione verso l'elettrico rappresenta una svolta a tutto tondo: si

utilizza un'auto elettrica che rinuncia alle fonti fossili e viene alimentata con fonti rinnovabili». E conclude: «Di solito la bolletta del gas si aggirava intorno ai 1.500 euro al mese, ora è di 300-400 euro. Quella elettrica era di 900 euro, oggi paghiamo mediamente

600-700 euro (dati rif. 2021, ndr). Su questo fronte sono già molto soddisfatto, ma lo sono ancora di più perché sono riuscito a dare un'impronta green alla concessionaria. Ci siamo portati avanti... siamo già pronti per la transizione energetica».



SCHEDA LAVORI

TIPOLOGIA IMPIANTO:
soluzione ibrida collegata a impianto fotovoltaico
COMMITTENTE:
Soluzione SpA
LUOGO INSTALLAZIONE:
Verbania
FORNITURA IMPIANTO FOTVOLTAICO:
Soland Srl
IMPIANTO DI RISCALDAMENTO:
pompa di calore Hoval Belaria® dual AR; caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas® 100

Lo showroom del concessionario Jaguar e Land Rover Soluzione Spa di Verbania



Il nuovo impianto ibrido Hoval è costituito da una pompa di calore Belaria dual AR (60) e da una caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas 100

che comprende una pompa di calore Belaria dual AR (60) e una caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas 100. Quest'ultima caldaia, a elevato contenuto d'acqua, è in grado di ricavare fino al 20% in più di energia rispetto alle caldaie convenzionali, con un rendimento superiore al 109%. Lo scambiatore ad alta stratificazione è dotato di superfici di scambio composite AluFer che moltiplicano per cinque la superficie di scambio termico assicurando un efficiente recupero di calore. Grazie al sistema di combustione Ultraclean, la caldaia a condensazione UltraGas raggiunge un'efficienza elevata e consente la riduzione delle emissioni. La gestione dell'impianto ibrido viene ulteriormente ottimizzata grazie al sistema di regolazione Hoval Digital che consente di elaborare le informazioni meteorologiche e di adattare in automatico la temperatura dell'impianto in funzione delle condizioni climatiche previste per le tre ore successive. Alla predittività si aggiunge la possibilità di consultare i dati storici dell'impianto e di effettuare di conseguenza interventi migliorativi: in questo modo l'impianto risulta più efficiente, i consumi e i costi si riducono, così come l'impatto ambientale.

#EOLICO

Ecolibrì aderisce al bando Tech Fast Lombardia

GRAZIE AL BANDO TECH FAST LOMBARDIA, ECOLIBRÌ PRESENTA LE SUE NUOVE TURBINE EOLICHE DA 10 E 20 KW

Ecolibrì Srl, azienda che realizza, commercializza e si occupa del mantenimento di turbine eoliche di piccola taglia (3,5 kW, 10 kW, 20 kW), nel corso del 2021 ha partecipato al bando Tech Fast Lombardia. Il progetto "Prototipazione della nuova turbina da 10kW - EW02 e progettazione della nuova turbina da 20kW" è infatti entrato in graduatoria in ambito EcoIndustria e ha ottenuto un finanziamento di 201.302 euro. Il design delle turbine progettate da Ecolibrì non è invasivo e si presta anche a essere dipinto con colori del territorio, mimetizzandosi al meglio nel contesto ambientale. Obiettivo primo di questo progetto è quello di continuare a perseguire l'ottenimento di prodotti sempre più tecnologicamente avanzati. Ma soprattutto sempre più e-



conomicamente vendibili sul mercato mondiale. Attraverso il bando Tech Fast Lombardia Ecolibrì ha voluto realizzare una versione di turbina eolica da 10 kW diversa da quella presente nel proprio portafoglio prodotti. E allo stesso tempo l'azienda ha voluto presentare lo studio per la realizzazione della versione 2 della turbina da 20 kW. Quest'ultima sarà efficace ed efficiente anche grazie

alla collaborazione con il Politecnico di Milano. La collaborazione rappresenta un importante supporto in termini di perfezionamento di temi dove si renda indispensabile l'intervento di un ente di ricerca apprezzato a livello mondiale. Con la nuova versione della turbina viene riprogettato anche il quadro elettrico per poterne garantire l'allaccio in rete secondo la normativa Cei021.

Solar-Log™

Un unico sistema per ogni cosa!

Sei alla ricerca di un sistema che gestisca le numerose attività connesse al funzionamento di un impianto fotovoltaico?

Cerchi la massima compatibilità con i componenti presenti negli impianti?

Cerchi un sistema che, oltre al monitoraggio dell'impianto, svolga in modo affidabile anche la funzione di Energy Management e controllo della potenza attiva/reattiva del sito fotovoltaico?

Allora siamo sicuramente il partner giusto per te!

www.solar-log.com

PV Data Solar-Log
Italy & Austria Service Partner:
www.pv-data.net
T: 0471-631032

Cerca

[Home](#) » [Tecnologia](#) » Hoval Belaria fit, la pompa di calore efficiente, modulare e silenziosa

Hoval Belaria fit, la pompa di calore efficiente, modulare e silenziosa

Grazie alla sua modularità, Hoval Belaria fit può coprire un ampio range di potenze ed essere integrata in un sistema ibrido per fornire caldo, freddo e ACS

🕒 2 Marzo 2023 👤 Vittoria Viazzo 📁 Comfort, Tecnologia



Belaria fit è la **pompa di calore Hoval** che, in un unico impianto centralizzato, provvede al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di acqua calda sanitaria, il tutto rispettando l'ambiente.

La tecnologia a inverter del compressore e dei ventilatori consente di modulare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto.

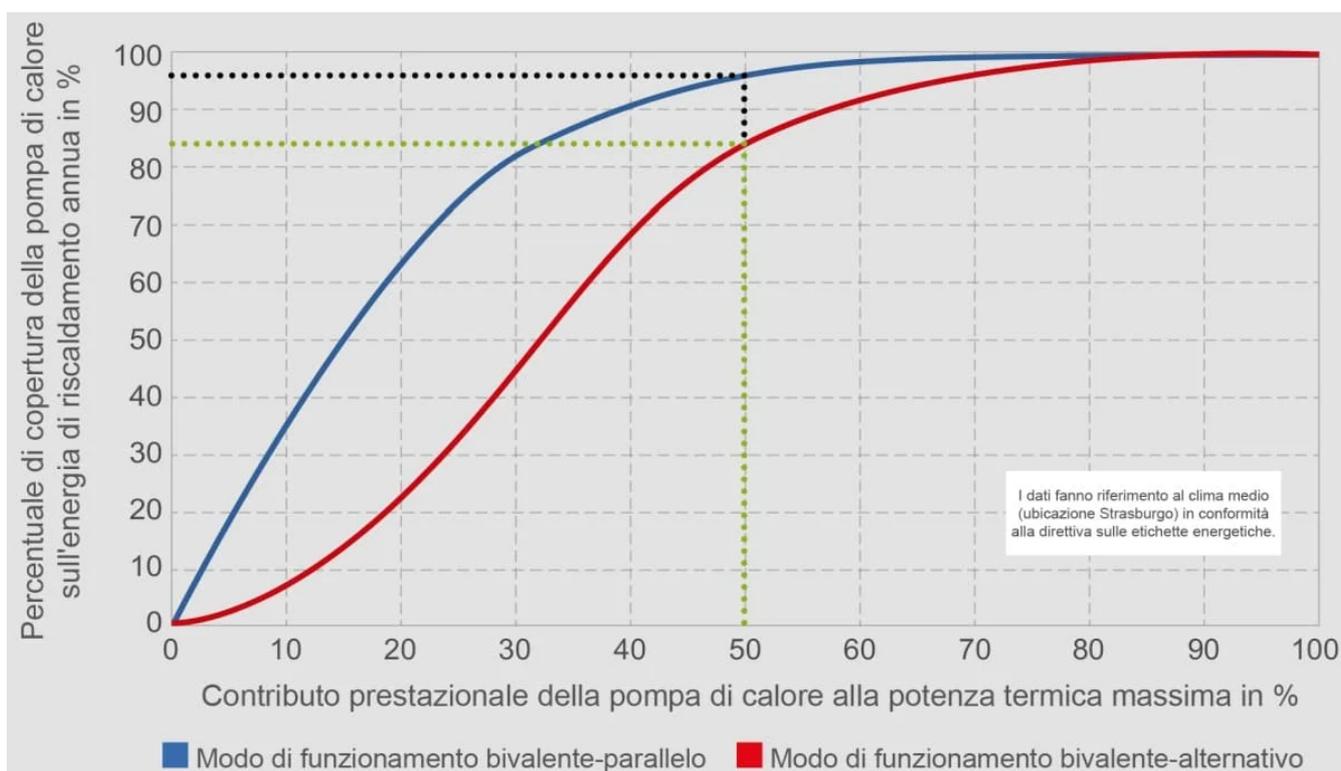
Hoval Belaria fit, disponibile nelle taglie Belaria fit (53) e Belaria fit (85), può essere usata sia come unità singola, che può raggiungere una **potenza variabile da 22 a 96 kW** (sufficiente per edifici di medie dimensioni), sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità. Si adatta anche a contesti più ampi, come case plurifamiliari, industrie, hotel, centri commerciali, ospedali e uffici.

Belaria fit è pensata per rispondere al fabbisogno di acqua nel corso di tutto l'anno, poiché anche nei momenti più difficili (per sopperire ai picchi di fabbisogno, in caso di basse temperature esterne e in presenza di requisiti più stringenti per l'acqua potabile) può contare su un **generatore di calore supplementare**.

Consumi minimi e massima prestazioni

La tecnologia inverter è in grado di **modulare la potenza impegnata** in base alla domanda: può così variare tra il 40% e il 100%, riducendo il consumo del compressore e del ventilatore al minimo necessario.

Hoval Belaria fit sfrutta il **gas R32**, un refrigerante ecologico per via del suo basso GWP. Inoltre, la capacità volumetrica di raffreddamento dell'R32 è molto elevata ed è pari a circa 1,6 volte rispetto a quella del comune refrigerante R410A: una garanzia di prestazioni elevate sia in modalità di raffreddamento che di riscaldamento.



HOVAL

Pompa di calore



Nuovi standard di versatilità ed elevate performance per la pompa di calore Hoval di ultima generazione. Si può utilizzare come unità singola, in cascata e in soluzioni ibride. Hoval Belaria fit è una soluzione versatile ed ecologica: un unico impianto centralizzato provvede contemporaneamente al riscaldamento, al raffrescamento e alla produ-



zione di acqua calda, rispettando l'ambiente. La tecnologia inverter modulante del compressore e dei ventilatori consente di adattare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto. Hoval Belaria fit si può usare sia come unità singola, che può raggiungere una potenza variabile da 22 a 96 kW e può fornire una potenza sufficiente per edifici di medie dimensioni, sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità. Belaria fit è in grado di coprire l'intero fabbisogno annuo. Un generatore di calore supplementare è necessario solo per sopperire ai picchi di fabbisogno, in caso di basse temperature esterne e in presenza di requisiti più stringenti per l'acqua potabile.

<https://www.ilgiornaledeltermoidraulico.it/57259>

zione di acqua calda, rispettando l'ambiente. La tecnologia inverter modulante del compressore e dei ventilatori consente di adattare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto. Hoval Belaria fit si può usare sia come unità singola, che può raggiungere una potenza variabile da 22 a 96 kW e può fornire una potenza sufficiente per edifici di medie dimensioni, sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità. Belaria fit è in grado di coprire l'intero fabbisogno annuo. Un generatore di calore supplementare è necessario solo per sopperire ai picchi di fabbisogno, in caso di basse temperature esterne e in presenza di requisiti più stringenti per l'acqua potabile.

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato



Impianti di riscaldamento digitalizzati per il settore industriale

Crescono la cultura digitale e l'utilizzo delle soluzioni IoT sia in ambito residenziale sia nel settore produttivo, dove assumono sempre più importanza i processi di automazione, contabilizzazione e telegestione. La digitalizzazione applicata agli impianti di riscaldamento Hoval permette di ottenere molti vantaggi.

Redazione 6 Marzo 2023

Nelle case intelligenti è sempre più facile interfacciarsi nella vita quotidiana con molteplici strumenti gestiti tramite IoT: elettrodomestici, ma anche impianti di illuminazione, riscaldamento e climatizzazione, dove si applicano sempre più spesso soluzioni di Smart Metering che consentono una misurazione consapevole dei consumi e implicano tecnologie evolute di raccolta, elaborazione e di armonizzazione dei dati.



Hoval | Toptronic.

Lo stesso processo avviene nel settore industriale. Applicare la digitalizzazione ai processi produttivi significa migliorare l'efficienza energetica e contemporaneamente anche la produttività, ottimizzare gli asset, ma anche migliorare il time-to-market e quindi accorciare i tempi di ingresso sul mercato di un prodotto e della sua gestione.

La **digitalizzazione** consente di applicare tecnologie che, a valle della raccolta e dell'immagazzinamento dei dati, permettono di ottenere visibilità sul funzionamento del macchinario, con **azioni di controllo e di programmazione per l'ottimizzazione delle performance.**

I dati raccolti possono essere a questo punto ulteriormente valorizzati, grazie ad esempio a strumenti di **Machine Learning e Big Data Analytics** che permettono di individuare dei pattern ricorrenti, elaborare dei modelli di consumo o effettuare previsioni in modo accurato.

Tutto questo, oltre a fornire una visione sui consumi futuri dello stabilimento, permette di **calcolare a priori i costi energetici** e di sfruttare in modo propedeutico i dati per determinare il settaggio ottimale negli impianti di autoproduzione energetica.



Hoval Digital.



Digital Energy Management

La digitalizzazione applicata agli impianti di riscaldamento permette di ottenere molti vantaggi. Le soluzioni **Hoval** sono dotate di un sistema di termoregolazione integrato e modulare.

La modularità è fondamentale, perché consente di adattare il sistema, garantendo successive espansioni e integrazioni, anche con impianti di diversa tipologia e di diversi fornitori, ma può arrivare anche a gestire sistemi complessi di **teleriscaldamento**.

Il sistema di regolazione Hoval Digital è in grado di controllare in modo rapido ed efficiente i vari parametri, intervenendo con le necessarie compensazioni. Monitorando in tempo reale tutti i processi, **raccoglie dati utili e attraverso logiche predittive ottimizza l'impianto** e lo rende più efficiente.

In questo senso svolge un ruolo primario la funzione della predittività meteo: il sistema **Hoval Digital** è settato per garantire un costante monitoraggio delle condizioni meteo a tre giorni, predisponendo, se necessario, la riduzione o l'aumento anticipati del valore nominale del circuito di riscaldamento e la riduzione anticipata del valore nominale dell'acqua calda in presenza di un impianto solare termico.

Il sistema di termoregolazione può essere integrato con apposite sonde utili al monitoraggio del comfort ambientale. **La tecnologia Wireless LoRa** consente infatti di coprire vaste aree dell'edificio e di implementare i servizi di monitoraggio ambientale ed energetico e la regolazione climatica in tempo reale.

Soluzioni ideali da applicare, per esempio, all'interno delle scuole per **monitorare il comfort e la salubrità dei locali**, piuttosto che nei musei per controllare la temperatura e l'umidità relativa, parametri utili per una corretta conservazione delle opere d'arte.

Ma anche negli edifici pubblici, per assicurare il comfort ottimizzando il **consumo di energia termica ed elettrica**, negli alberghi per aumentare il comfort dei clienti, e infine nell'industria per razionalizzare la produzione e i costi di gestione.



HovalConnect.



Manutenzione remota predittiva

Il sistema di regolazione Hoval Digital, attraverso il servizio erogato in modalità **Saving as a Service**, consente la manutenzione remota predittiva degli impianti e rappresenta quindi un vero valore aggiunto sia per il gestore che per il cliente.

Alla predittività si aggiunge la possibilità di consultare i dati storici dell'impianto e di effettuare di conseguenza interventi migliorativi. Hoval Digital è infatti grado di **monitorare le accensioni totali** e quelle di funzionamento con carico >50%, le ore di funzionamento totali e con carico >50%, la temperatura di mandata, di ritorno e dei fumi, la percentuale di modulazione del bruciatore, i consumi (del gas ed elettrici), oltre ai litri di acqua di reintegro sul totale del volume impianto e il numero di volte di reintegro.

Tutto questo si traduce in immediati vantaggi in termini economici ed ecologici: si rende più efficiente l'impianto, si **riducono i consumi, i costi, le emissioni di Co₂** e quindi anche l'impatto ambientale. Un must per Hoval, per la quale la responsabilità ambientale costituisce una pietra miliare della propria filosofia aziendale.



L'ecosistema Sap

«Per noi di Sap (multinazionale per la produzione di software gestionale Ndr) il concetto di servitizzazione va molto al di là del semplice cambiamento nel modello di fatturazione». A introdurre il tema è Giacomo Coppi, head of digital supply chain e manufacturing, Sap Italia e Grecia «Non può essere solo pay per use e deriva dall'avere IoT e soluzioni per la gestione dei big data a costi accessibili. Questo vuol dire riuscire a fornire asset digitali che rendono quelli fisici più intelligenti e vuol dire riempire di servizi i miei prodotti per una profittabilità maggiore e la definizione di nuovi modelli di business». Il panorama che ci offre Sap, in questo ambito, è molto dettagliato, va da una soluzione pensata per arrivare a una corretta definizione del canone (Product Lifecycle Cost) a una razionalizzazione di tutte le casistiche che ricadono in qualche modo sotto la definizione di servitizzazione:

Servitizzazione su contratti di manutenzione

È il caso di **Hoval** che produce caldaie e offre come servizi premium manutenzione predittiva o proattiva. Hanno uno storico e una quantità di dati importanti ed è un settore dove la standardizzazione funziona molto bene.

Data as a service

Mapal realizza componentistica per la meccanica, vende il digital twin in abbonamento che può essere utilizzato autonomamente o inserito in linea in modo da avere un digital twin complessivo.

Un esempio simile è quello della tedesca Schindler che realizza il gemello digitale dell'ascensore. Le aziende di servizio possono rivendere il gemello digitale al cliente che vuole inserirlo nel suo building management system, oppure possono utilizzarlo per gestire manutenzione o monitoraggio. Sostanzialmente rappresenta un modello a cui ad un asset si agganciano dei servizi.

App su mobile

Attraverso un'app analitica si hanno tutti gli strumenti di controllo e analisi della sensoristica (anche virtuale) che si possono trovare a bordo di una determinata macchina.

Stara ha sensorizzato macchine agricole e mette i dati così raccolti e le analisi a disposizione dei suoi clienti via cloud. Sandvik, invece, utilizza un sistema simile per il monitoraggio delle postazioni di lavoro automatizzate.

Equipment as a service: pay per use

Kaiser Kompressoren non vende più compressori, ma vende metri cubi d'aria. Perché il sistema funzioni le macchine devono essere molto standardizzate e devono avere un back di manutenzione molto sofisticato. Heidelberg realizza stampe industriali. Stipulano contratti a volume per i loro clienti che prevedono una parte fissa e una parte per quantità di lavoro svolto. Raymond è una azienda di logistica e iWarehouse è il sistema di logistica integrata che permette di monitorare con telemetria e IoT il lavoro effettivamente svolto dai carrelli elevatori per ogni singolo cliente.

Assistenza: ricambi

Aziende che producono asset per conto di altri hanno "servitizzato" la gestione delle parti di ricambio. I magazzini sono online e il cliente si può riapprovvigionare direttamente automatizzando l'accesso ai ricambi. Siemens Mobility fornisce soluzioni di mobilità per il trasporto urbano, interurbano e per il trasporto merci. Ha la necessità di rendere disponibili più di 20.000 pezzi di ricambio 24 ore su 24, 7 giorni su 7. La soluzione è un moderno negozio online che risponde in tempo reale alle necessità dei clienti che accedono ai ricambi direttamente sulla base di un contratto quadro. Kronos fa linee industriali, con un contratto quadro sui ricambi, in modo tale da fidelizzare il cliente che da parte sua ha liberamente a disposizione ricambi originali in tempo reale.

Cerca ...



[Home](#) / [Prodotti](#) / [Riscaldamento, Condizionamento e Qualità dell'Aria Interna](#) / [Caldaie a condensazione / premiscelazione / 4 stelle](#)

Caldaia murale a gas Hoval TopGas®

CAMPO DI IMPIEGO

Caldaia murale a gas a condensazione

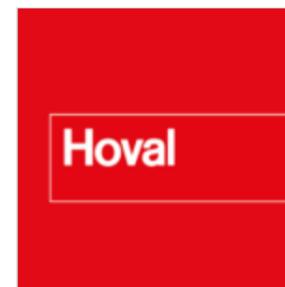
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Le caldaie murali a gas **Hoval TopGas®** sono caratterizzate da una linea elegante e godono di tecnologia a condensazione grazie alla quale è possibile ottenere la **massima efficienza energetica** e le più elevate prestazioni con un rendimento del 15% superiore rispetto alle più recenti caldaie a bassa temperatura.



La gamma comprende una varietà di modelli con potenze che vanno da 10 a 120 kW per soddisfare ogni esigenza e sono adatte per case mono e plurifamiliari, appartamenti e, se utilizzate in cascata, anche per condomini o situazioni in cui è richiesta una potenza elevata. Possono essere utilizzate sia da sole che in combinazione ad un impianto a energia solare.

AZIENDA PRODUTTRICE



Richiedi informazioni a

HOVAL

Via XXV Aprile 1945, 13/15
24050 Zanica (Bergamo)

Tel: 035 6661111

Fax: 035 526959

[Vai al sito web](#)



€ [richiedi prezzo](#)

[richiedi catalogo](#)

[rivenditori di zona](#)

[altra motivazione](#)

anticorrosione con serpentina in rame a circolazione forzata

- Minima quantità d'acqua di circolazione necessaria
- Coefficiente di rendimento fino al 109%

Gamma TopGas®

Si dividono in:

- TopGas® classic (12-30) e (35-120) è la caldaia duratura, conveniente, compatta e di elevata qualità, adatta sia all'utilizzo residenziale, per case mono e bifamiliari, che industriale.
- TopGas® comfort è la caldaia dotata di molteplici funzionalità, per case mono e bifamiliari.
- TopGas® combi è la caldaia con produzione di acqua calda istantanea, per appartamenti e case unifamiliari.

Consiglia questo prodotto ai tuoi amici

Recommend 0

Share

DOWNLOAD ALLEGATI

PDF

Brochure
Hoval
TopGas®

Richiedi informazioni a HOVAL su Caldaia murale a gas Hoval TopGas®

Compila il modulo per ricevere maggiori informazioni sul prodotto o per un preventivo personalizzato. La tua richiesta verrà trasmessa direttamente agli uffici commerciali del produttore.

- DESIDERO RICEVERE UN CATALOGO
- DESIDERO UN LISTINO PREZZI DEL PRODOTTO

- DESIDERO LA LISTA DEI RIVENDITORI DI ZONA
- ALTRA MOTIVAZIONE

NOME *

COGNOME *

E-MAIL *

TELEFONO



PolicyBanner

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙

RIFIUTA ✕

CHIUDI ↓



- ▶ Condominio
- ▶ Conto Energia
- ▶ Detrazione fiscale 50% - 65%
- ▶ Efficienza energetica
- ▶ Eolico
- ▶ Idroelettrico
- ▶ Illuminazione
- ▶ Incentivi e finanziamenti
- ▶ Solare fotovoltaico
- ▶ Solare termico
- ▶ Sostenibilità e Ambiente
- ▶ Storage - Sistemi di accumulo

Partnership di Infobuildenergia

Smart Building e Smart Manufacturing: le soluzioni Hoval rendono il futuro più sostenibile

La digitalizzazione applicata agli impianti di riscaldamento permette di ottenere molti vantaggi. Le soluzioni Hoval sono dotate di un sistema di termoregolazione integrato e modulare che permette di controllare in modo rapido ed efficiente i vari parametri.

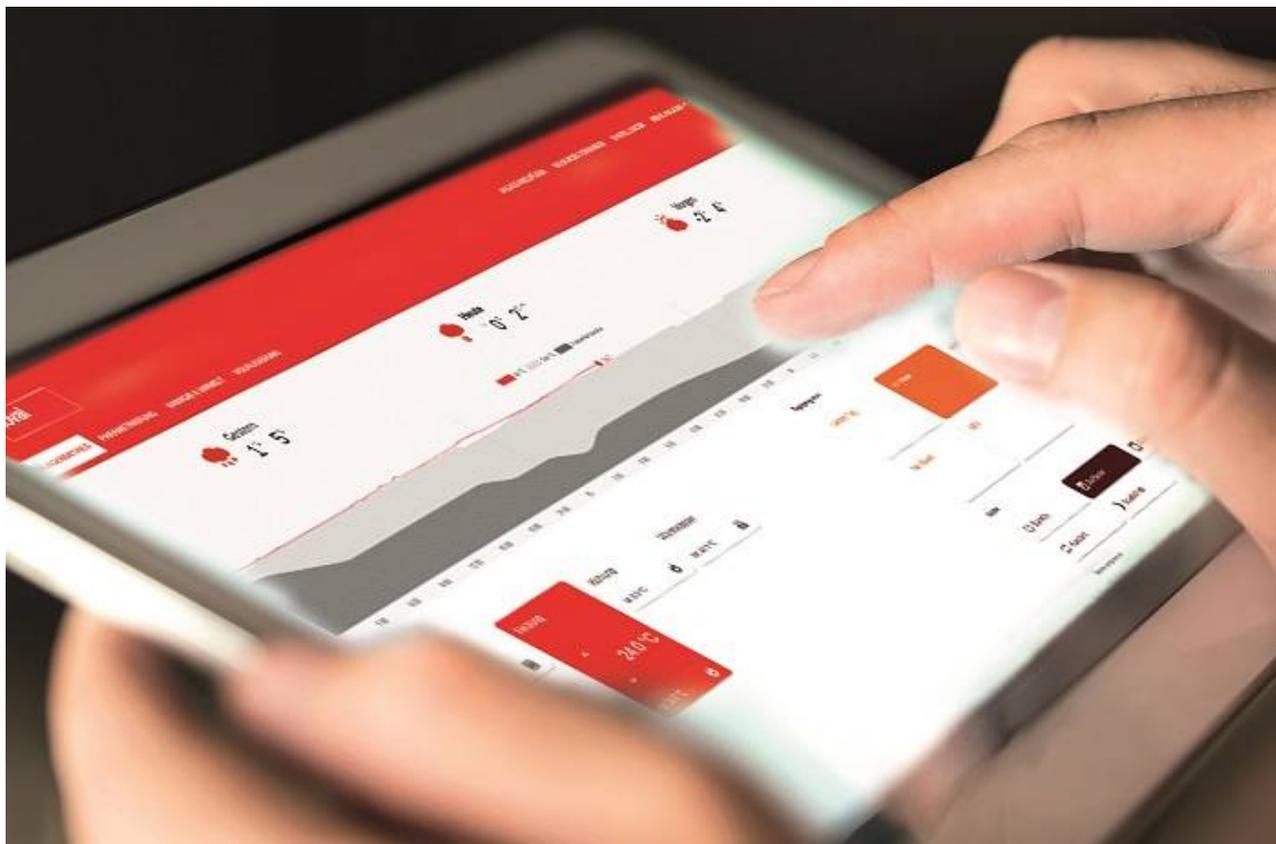
HOVAL SRL

La digitalizzazione migliora efficienza energetica e produttività

Crescono la **cultura digitale** e l'**utilizzo delle soluzioni IoT** sia in ambito residenziale che nel settore produttivo, dove assumono sempre più importanza i processi di automazione, contabilizzazione e telegestione.

Nelle moderne case intelligenti, è sempre più facile potersi interfacciare nella vita quotidiana con molteplici strumenti gestiti tramite IoT: elettrodomestici, ma anche impianti di illuminazione, riscaldamento e climatizzazione, dove si applicano sempre più spesso soluzioni di **Smart Metering** che consentono una **misurazione consapevole dei consumi e implicano tecnologie evolute di raccolta**, elaborazione e di armonizzazione dei dati.

Lo stesso processo avviene nel settore industriale. Applicare la **digitalizzazione** ai processi produttivi significa migliorare l'efficienza energetica e contemporaneamente anche la produttività, ottimizzare gli asset, ma anche migliorare il time-to-market e quindi accorciare i tempi di ingresso sul mercato di un prodotto e della sua gestione.



La digitalizzazione consente di applicare tecnologie che, a valle della raccolta e dell'immagazzinamento dei dati, permettono di ottenere visibilità sul funzionamento del macchinario, con azioni di controllo e di programmazione per l'ottimizzazione delle performance.

I dati raccolti possono essere a questo punto ulteriormente valorizzati, grazie ad esempio a strumenti di **Machine Learning e Big Data Analytics** che permettono di individuare dei pattern ricorrenti, elaborare dei modelli di consumo o effettuare previsioni in modo accurato. Tutto questo, oltre a fornire una visione sui consumi futuri dello stabilimento, permette di calcolare a priori i costi energetici e di sfruttare in modo propedeutico i dati per determinare il settaggio ottimale negli impianti di autoproduzione energetica.

Digital Energy Management

La digitalizzazione applicata agli impianti di riscaldamento permette di ottenere molti vantaggi. Le soluzioni **Hoval** sono dotate di un sistema di termoregolazione integrato e modulare. La modularità è fondamentale, perché consente di adattare il sistema, garantendo successive espansioni e integrazioni, anche con impianti di diversa tipologia e di diversi fornitori, ma può arrivare anche a gestire sistemi complessi di teleriscaldamento. **Il sistema di regolazione Hoval Digital è in grado di controllare in modo rapido ed efficiente i vari parametri**, intervenendo con le necessarie compensazioni. Monitorando in tempo reale tutti i processi, raccoglie dati utili e attraverso logiche predittive ottimizza l'impianto e lo rende più efficiente.



In questo senso svolge un ruolo primario la funzione della predittività meteo: il sistema Hoval Digital è settato per garantire un costante monitoraggio delle condizioni meteo a tre giorni, predisponendo, se necessario, la riduzione o l'aumento anticipati del valore nominale del circuito di riscaldamento e la riduzione anticipata del valore nominale dell'acqua calda in presenza di un impianto solare termico.

Per un maggiore comfort

Il sistema di termoregolazione può essere integrato con apposite sonde utili al monitoraggio del comfort ambientale. La tecnologia **Wireless LoRa®** consente infatti di coprire vaste aree dell'edificio e di implementare i servizi di monitoraggio ambientale ed energetico e la regolazione climatica in tempo reale. Soluzioni ideali da applicare, per esempio, all'interno delle scuole per monitorare il comfort e la salubrità dei locali, piuttosto che nei musei per controllare la temperatura e l'umidità relativa, parametri utili per una corretta conservazione delle opere d'arte. Ma anche negli edifici pubblici, per assicurare il comfort ottimizzando il consumo di energia termica ed elettrica, negli alberghi per aumentare il comfort dei clienti, e infine nell'industria per razionalizzare la produzione e i costi di gestione.

Manutenzione remota predittiva

Il sistema di regolazione **Hoval Digital**, attraverso il servizio erogato in modalità Saving as a Service, consente la manutenzione remota predittiva degli impianti e rappresenta quindi un vero valore aggiunto sia per il gestore che per il cliente.

Alla predittività si aggiunge la possibilità di consultare i dati storici dell'impianto e di effettuare di conseguenza interventi migliorativi. **Hoval Digital è infatti grado di monitorare le accensioni totali e quelle di funzionamento con carico >50%**, le ore di funzionamento totali e con carico >50%, la temperatura di mandata, di ritorno e dei fumi, la percentuale di modulazione del bruciatore, i consumi (del gas ed elettrici), oltre ai litri di acqua di reintegro sul totale del volume impianto e il numero di volte di reintegro.

Tutto questo si traduce in immediati vantaggi in termini economici ed ecologici: si rende più efficiente l'impianto, si riducono i consumi, i costi, le emissioni di CO₂ e quindi anche l'impatto ambientale. Un must per Hoval, per la quale la responsabilità ambientale costituisce una pietra miliare della propria filosofia aziendale.

SCOPRI DI PIU' SULLE SOLUZIONI HOVAL LEGATE ALLA SOSTENIBILITA'

Leggi anche

Pompa di calore Hoval Belaria® fit: efficiente, modulare, silenziosa e sostenibile

Apparecchi di ventilazione a tetto per la climatizzazione di grandi ambienti con il minimo ingombro

Pompa di calore Hoval Belaria® fit: adattabile ed economica, è la soluzione giusta per ogni grande progetto

VETRINA



HOVAL

Pompa di calore di ultima generazione

Nuovi standard di versatilità ed elevate performance per la pompa di calore Hoval di ultima generazione. Si può utilizzare come unità singola, in cascata e in soluzioni ibride. Hoval Belaria fit è una soluzione particolarmente versatile ed ecologica: un unico impianto centralizzato provvede contemporaneamente al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di acqua calda, rispettando l'ambiente.

La tecnologia inverter modulante del compressore e dei ventilatori consente di adattare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto. Hoval Belaria fit si può usare sia come unità singola, che può raggiungere una potenza variabile da 22 a 96 kW e può fornire una potenza sufficiente per edifici di medie dimensioni, sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità. Belaria fit è in grado di coprire l'intero fabbisogno annuo. Un generatore di

calore supplementare è necessario solo per sopperire ai picchi di fabbisogno, in caso di basse temperature esterne e in presenza di requisiti più stringenti per l'acqua potabile.



<https://www.rcinews.it/17297>



- Giovedì 9 Marzo 2023, ore 17:13
- [Newsletter](#)
- [Abbonamenti](#)
- [Contatti](#)
- [Area Riservata](#)

Cerca

-
-
-
-
-

TECNElab

Toggle navigation



NOLEGGIO
GRUPPI FRIGORIFERI
ROOF-TOP



- HOT TOPIC
- [Automazione](#)
- [Macchine utensili](#)
- [Robotica](#)
- [Componenti](#)
- [Formazione](#)
- [Industria 4.0](#)
- [Information Technology](#)
- [Progettazione](#)
- [Sostenibilità](#)
- [Metrologia](#)
- [Mecspe](#)
- [Cosmoprof](#)

- [News](#)
 - [Attualità](#)
 - [Il fatto](#)
 - [Tecnologie](#)

in evidenza



Crescono la cultura digitale e l'utilizzo delle soluzioni IoT sia in ambito residenziale che nel settore produttivo, dove assumono sempre più importanza i processi di automazione, contabilizzazione e telegestione.

Applicare la digitalizzazione ai processi produttivi significa migliorare l'efficienza energetica e contemporaneamente anche la produttività, ottimizzare gli asset, ma anche migliorare il time-to-market e quindi accorciare i tempi di ingresso sul mercato di un prodotto e della sua gestione.

Digital Energy Management

La digitalizzazione applicata agli impianti di riscaldamento permette di ottenere molti vantaggi. Le soluzioni [Hoval](#) sono dotate di un sistema di termoregolazione integrato e modulare. La modularità è fondamentale, perché consente di adattare il sistema, garantendo successive espansioni e integrazioni, anche con impianti di diversa tipologia e di diversi fornitori, ma può arrivare anche a gestire sistemi complessi di teleriscaldamento.

Il sistema di regolazione [Hoval Digital](#) è in grado di controllare in modo rapido ed efficiente i vari parametri, intervenendo con le necessarie compensazioni. Monitorando in tempo reale tutti i processi, raccoglie dati utili e attraverso logiche predittive ottimizza l'impianto e lo rende più efficiente.

In questo senso svolge un ruolo primario la funzione della predittività meteo: il sistema Hoval Digital è settato per garantire un costante monitoraggio delle condizioni meteo a tre giorni, predisponendo, se necessario, la riduzione o l'aumento anticipati del valore nominale del circuito di riscaldamento e la riduzione anticipata del valore nominale dell'acqua calda in presenza di un impianto solare termico.

Per un maggiore comfort

Il sistema di termoregolazione può essere integrato con apposite sonde utili al monitoraggio del comfort ambientale. La tecnologia Wireless LoRa[®] consente infatti di coprire vaste aree dell'edificio e di implementare i servizi di monitoraggio ambientale ed energetico e la regolazione climatica in tempo reale. Soluzioni ideali da applicare nell'industria per razionalizzare la produzione e i costi di gestione.

Manutenzione remota predittiva

Il sistema di regolazione Hoval Digital, attraverso il servizio erogato in modalità Saving as a Service, consente la manutenzione remota predittiva degli impianti e rappresenta quindi un vero valore aggiunto sia per il gestore che per il cliente.

Alla predittività si aggiunge la possibilità di consultare i dati storici dell'impianto e di effettuare di conseguenza interventi migliorativi. Hoval Digital è infatti grado di monitorare le accensioni totali e quelle di funzionamento con carico >50%, le ore di funzionamento totali e con carico >50%, la temperatura di mandata, di ritorno e dei fumi, la percentuale di modulazione del bruciatore, i consumi (del gas ed elettrici), oltre ai litri di acqua di reintegro sul totale del volume impianto e il numero di volte di reintegro.

Tutto questo si traduce in immediati vantaggi in termini economici ed ecologici: si rende più efficiente l'impianto, si riducono i consumi, i costi, le emissioni di CO₂ e quindi anche l'impatto ambientale. [Un must per Hoval, per la quale la responsabilità ambientale costituisce una pietra miliare della sua filosofia aziendale.](#)



[Home](#) > [News](#) > [Retail](#)

Retail

TopGas di Hoval: caldaie a gas sicure e sostenibili

2 Marzo 2023





Facili da installare, comode da mantenere, le caldaie TopGas si distinguono anche sul fattore ambientale e di efficienza energetica.

La gamma TopGas di [Hoval](#) è una famiglia di caldaie a gas ad alta efficienza progettata per fornire prestazioni affidabili e sostenibili per applicazioni residenziali e commerciali. Le caldaie TopGas sono disponibili in diverse dimensioni e configurazioni, **tra cui caldaie murali, in cascata e a condensazione, in grado di coprire una vasta gamma di esigenze di riscaldamento.**

Uno dei principali vantaggi della gamma TopGas è la sua **elevata efficienza energetica**. Grazie alla tecnologia di combustione a premiscelazione, le caldaie TopGas possono raggiungere un rendimento termico fino al 109%, il che le rende tra le caldaie a gas più efficienti sul mercato. Questo non solo significa una riduzione dei costi di esercizio, ma anche una **minore emissione di gas serra e un contributo alla sostenibilità ambientale**.

La gamma TopGas di [Hoval](#) offre inoltre una vasta gamma di opzioni per l'utente finale, a seconda delle specifiche esigenze dell'applicazione. Le caldaie TopGas sono disponibili in **diverse taglie, che vanno da 15 kW a 120 kW per le singole** o 960 kW per quelle in cascata. Possono essere utilizzate per riscaldare abitazioni unifamiliari, edifici commerciali e industriali, nonché applicazioni di processo. Le caldaie TopGas sono in grado di lavorare sia con gas naturale che con GPL, offrendo ulteriore flessibilità per l'installazione.

Una delle caratteristiche distintive della gamma TopGas di Hoval è la sua tecnologia di [combustione a premiscelazione](#). Questa tecnologia consente di ottenere una combustione molto efficiente e pulita, grazie alla miscelazione del gas di combustione e dell'aria di combustione prima dell'ingresso nella camera di combustione. Ciò consente di ottenere un'**alta efficienza e una riduzione delle emissioni di ossido di azoto** rispetto alle caldaie tradizionali.

Le caldaie TopGas sono dotate anche di una serie di **funzioni di sicurezza**, tra cui il controllo automatico della fiamma e il controllo della pressione minima di acqua e gas.

Inoltre, la gamma TopGas di [Hoval](#) è **facile da installare e utilizzare**, grazie alla sua struttura modulare e ai suoi comandi intuitivi. Le caldaie TopGas sono dotate di un pannello di controllo digitale, che consente di monitorare e regolare le prestazioni della caldaia in modo rapido e semplice.

Infine, le caldaie TopGas di Hoval sono progettate per garantire una lunga durata e un **basso costo di manutenzione**. La loro struttura robusta e resistente, combinata con componenti di alta qualità e un'adeguata manutenzione, assicura una lunga vita utile e un funzionamento affidabile nel tempo.

TopGas Combi per acqua calda istantanea

Uno dei prodotti principali è la caldaia TopGas [Combi](#): un'opzione ideale per coloro che cercano un sistema di riscaldamento efficiente e compatto, in grado di **fornire acqua calda sanitaria istantanea e riscaldamento per l'intera abitazione**.

Disponibile in diverse dimensioni, **da 24 kW a 32.7 kW**, può essere utilizzata per riscaldare abitazioni di diversa grandezza. Grazie alla sua struttura compatta, la caldaia TopGas Combi può essere facilmente installata in spazi ridotti, come armadi o ripostigli, senza occupare troppo spazio.



Grazie al suo scambiatore di calore ad alta efficienza, la caldaia è in grado di riscaldare l'acqua rapidamente e con un alto grado di precisione, garantendo un flusso costante di acqua calda in tutta l'abitazione. Inoltre, la caldaia TopGas Combi è dotata di un sistema di **controllo intelligente che regola automaticamente la temperatura dell'acqua in base alle esigenze dell'utente**.

Aprile

2023

Ufficio Stampa



Piazzale De Agostini 1
20146 Milano

linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

Hoval a fianco delle aziende nel percorso verso la sostenibilità

Scegliendo le soluzioni Hoval un importante produttore di tubi in polipropilene conferma il suo impegno per ridurre l'impatto ambientale.

HOVAL SRL

Grazie alla riqualificazione, nel 2022 Nupi ha evitato di immettere 250mila kg di CO₂

La **Nupi Industrie Italiane Spa** è una nota realtà lombarda nel settore della produzione di sistemi in polipropilene per il risparmio energetico e per la distribuzione di acqua e gas in pressione. Fornisce inoltre prodotti specifici per il settore Oil&Gas e **sistemi per la giunzione e idro-termosanitari**. In mezzo secolo di attività l'azienda ha saputo rinnovarsi, sempre pronta ad accogliere le nuove sfide di un settore industriale in costante trasformazione e sempre più orientato ad una maggiore sensibilità ambientale.

Innovazione, ricerca, Industria 4.0 e attenzione alla riduzione dell'impatto ambientale hanno guidato la Nupi negli ultimi anni verso importanti traguardi. In particolare, caratterizza la sua filosofia aziendale una grande sensibilità ecologica che sottende tutti gli ambiti, dallo smaltimento degli imballaggi all'efficienza energetica: grazie all'utilizzo di un impianto fotovoltaico, lampade al LED e alla trigenerazione, **nel 2022 Nupi ha evitato di immettere in atmosfera 250.000 Kg di CO₂**. Con la stessa attenzione alla tutela dell'ambiente è stato di recente riqualificato un capannone di sua proprietà, ormai abbandonato da anni.

Il recupero della vecchia sede

Nel quartiere di Borsano, a Busto Arsizio, la Nupi possedeva un capannone, che ha voluto riqualificare per ampliare i suoi spazi di lavoro. La soluzione impiantistica ha dovuto tener conto della tipologia particolare dell'edificio, caratterizzato da una notevole altezza. Qui è in parte stata mantenuta l'infrastruttura esistente con impianto di distribuzione di acqua calda, mentre la centrale termica, un tempo costituita da tre diversi generatori, oggi è riattivata e ha affrontato la prima stagione con un solo impianto : **la caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas®**. In sostituzione dei vecchi aerotermi collocati nei reparti sono invece state installate le nuove unità **Hoval TopVent®**. Per il ripristino delle linee di riscaldamento verso i reparti sono stati utilizzati i tubi in polipropilene adatti per questo uso specifico, NIRON Beta e NIRON All-Pro, prodotti dalla stessa Nupi.

*“L'abbinamento di questi due sistemi – spiega **Paolo Casoni**, titolare insieme alla sorella Raffaella della Casoni Impianti – ha consentito di ottimizzare al massimo i risultati. **Le unità TopVent funzionano infatti a bassa temperatura, ricevono dalla caldaia a condensazione acqua calda a partire da una temperatura di 55-60 °C e sono in grado di mantenere gli ambienti di lavoro a 17°-19° anche quando le temperature esterne sono molto rigide: un elemento importante, sia in termini di risparmio di combustibile che di comfort, tenendo conto della sedentarietà del lavoro svolto all'interno del capannone”***.

Soluzioni Hoval in dettaglio

Qui è stata utilizzata la [caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas®](#) caratterizzata da un grande contenuto d'acqua. **Il generatore offre garanzie di grande efficienza e risparmio energetico**, grazie ad alcuni dettagli tecnici, quali lo scambiatore di calore **aluFer®**, esclusivo brevetto Hoval, che consente di ottenere il massimo rendimento, **sfruttando la speciale struttura lamellare che aumenta di 5 volte la superficie di scambio termico**.



Il risultato è un **ottimale raffreddamento dei fumi in ogni condizione di esercizio**, assicurando il massimo rendimento in condensazione. Lo scambiatore a fascio tubiero verticale consente la massima stratificazione della temperatura garantendo anche in questo caso un'efficiente condensazione. Inoltre, grazie all'elevato contenuto d'acqua, non deve rispettare i limiti in termini di portata minima e salto di temperatura massima, consentendo così la massima flessibilità di installazione e di integrazione.

È fondamentale anche il contributo del bruciatore modulante **UltraClean®**, predisposto per adattare in modo continuo la potenza al fabbisogno di calore necessario con emissioni inquinanti minime. La **caldaia Hoval UltraGas®** mantiene separati gli attacchi del ritorno per alta e bassa temperatura; in questo modo aumenta l'effetto della condensazione e, di conseguenza, l'efficienza dell'impianto, con un minor consumo e costi di esercizio ridotti.

Nella struttura Nupi sono stati installati i sistemi di termoventilazione e recupero del calore endogeno **Hoval TopVent®** ideali per **riscaldare in maniera efficiente ambienti ad elevata altezza**, anche in più aree, costituendo un sistema di climatizzazione decentrato. Le macchine sono fissate al soffitto ed iniettano l'aria verso il basso nel locale, senza la necessità di canalizzazioni di distribuzione dell'aria. Cuore delle unità sono due elementi: l'unità termoventilante, costituita da batteria di riscaldamento idronica e ventilatore EC ad alta efficienza, ed il diffusore di distribuzione a geometria variabile Air-Injector®.

Il diffusore è composto da due componenti, ognuno dei quali ha un effetto opposto sulla formazione del flusso d'aria: la combinazione di un deflettore e di un ugello determina la formazione di un getto d'aria con il massimo lancio possibile. Un dispositivo a vortice che ruota il flusso d'aria, aumenta l'angolo di dispersione del flusso.

La caratteristica del sistema è quella di variare dinamicamente la geometria del flusso d'aria in «n» diverse configurazioni sulla base del gradiente termico tra aria immessa e aria ambiente. Confrontando un sistema tradizionale con la diffusione AirInjector® risulta evidente la notevole differenza di stratificazione in ambiente e la conseguente ottimizzazione della resa dell'impianto, dovuta alla minor dispersione dell'involucro.

Il sistema di regolazione digitale **Hoval Digital** è una logica "virtuale" che si pone a monte di tutta la meccanica d'impianto. Integrato nei sistemi di climatizzazione, garantisce l'efficienza dell'impianto, regolandolo in autonomia e puntando a 2 obiettivi: garantire il massimo comfort nelle aree produttive e ottimizzare l'efficienza e l'esercizio dell'impianto grazie a funzioni avanzate quali la predittività meteo, la manutenzione remota e la storicizzazione di tutti i parametri dell'impianto per consentire un energy management avanzato.



Sinergie positive per la soddisfazione del cliente

Sicuramente, volendo ottimizzare i consumi, anche **la presenza del sistema di regolazione Hoval Digital fornito in modalità Saving as a Service ha influito sulla scelta delle soluzioni impiantistiche.**

“Nupi – continua Casoni – è un’industria 4.0 che punta al massimo della digitalizzazione. Il terzo millennio è caratterizzato da una costante transizione dall’elettromeccanica al digitale e questo vale per Nupi come per Hoval. In questo senso cliente e fornitore delle soluzioni impiantistiche si sono trovati perfettamente allineati: si è venuta a creare un’affinità di metodologie e di obiettivi.”

Ad oggi, infatti, così come gran parte della produzione Nupi è digitalizzata, lo sono anche tutte le soluzioni Hoval, che possono essere gestite da remoto sia dal cliente che dall'assistenza tecnica che in molti casi può risolvere a distanza gli eventuali problemi dell'impianto senza doversi spostare. Il cliente in qualsiasi momento può avere una supervisione del livello di comfort dei reparti, condizione ideale per migliorare la produttività e, nello stesso tempo, consumare e inquinare meno”.

*“La consulenza tecnica Hoval è stata un valido e concreto aiuto a supporto dell'analisi iniziale, poi diventata progetto esecutivo, dello Studio Tecnico LEGNANO PROJECT SYSTEM s.n.c.– conferma anche **Raffaella Casoni**. Casoni Impianti è presente sul territorio di Busto e Provincia da oltre 50 anni e siamo partner Hoval da sempre. Chi entra nella nuova sede della Casoni può vedere la nostra centrale termica, respira aria di tradizione artigianale che si evolve costantemente nella moderna tecnologia, una sorta di show room tecnico, dove è possibile visionare le soluzioni Hoval meccaniche e digitali.*

Con Industrie Nupi abbiamo ormai un rapporto “quasi datato”: dal primo collaudo nel 2007 a oggi con il servizio di manutenzione presso il loro stabilimento. Grazie ai risultati ottenuti da questa collaborazione, Nupi Industrie ha pensato di affidarci anche l'intervento di riqualificazione del capannone di Borsano. L'intervento in Nupi si è svolto in tempi ragionevoli, tra maggio e dicembre 2021 e ha segnato per noi la chiusura di un momento epocale come quello post-pandemia, dando un segnale positivo alla ripresa generale di normale quotidianità per tutti”.

Leggi anche

Smart Building e Smart Manufacturing: le soluzioni Hoval rendono il futuro più sostenibile

Pompa di calore Hoval Belaria® fit: efficiente, modulare, silenziosa e sostenibile

Apparecchi di ventilazione a tetto per la climatizzazione di grandi ambienti con il minimo ingombro

Pompa di calore Hoval Belaria® fit: adattabile ed economica, è la soluzione giusta per ogni grande progetto

HOVAL

Pompa di calore



Nuovi standard di versatilità ed elevate performance per la pompa di calore Hoval di ultima generazione. Si può utilizzare come unità singola, in cascata e in soluzioni ibride. Hoval Belaria fit è una soluzione versatile ed ecologica: un unico impianto centralizzato provvede contemporaneamente al riscaldamento, al raffreddamento e alla produzione di acqua calda, rispettando l'ambiente. La tecnologia inverter modulante del compressore e dei ventilatori consente di adattare i consumi alle effettive

necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto. Hoval Belaria fit si può usare sia come unità singola, che può raggiungere una potenza variabile da 22 a 96 kW e può fornire una potenza sufficiente per edifici di medie dimensioni, sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità. Belaria fit è in grado di coprire l'intero fabbisogno annuo. Un generatore di calore supplementare è necessario solo per superare ai picchi di fabbisogno, in caso di basse temperature esterne e in presenza di requisiti più stringenti per l'acqua potabile.



<https://www.ilgiornaledeltermoidraulico.it/57259>



TECNOLOGIA E COMPONENTI

AUTOMAZIONE, contabilizzazione, telegestione

LE SOLUZIONI DIGITALI E IOT MODIFICANO PROFONDAMENTE LE MODALITÀ DI GESTIONE DEGLI IMPIANTI. IN QUESTO SCENARIO LE PROPOSTE DI HOVAL OFFRONO RISPOSTE CONCRETE ALLE NUOVE ESIGENZE, AD ESEMPIO LA MANUTENZIONE REMOTA PREDITTIVA

Nelle moderne case intelligenti, è sempre più facile potersi interfacciare nella vita quotidiana con molteplici strumenti gestiti tramite IoT: elettrodomestici, ma anche impianti di illuminazione, riscaldamento e climatizzazione, dove si applicano sempre più spesso soluzioni di Smart Metering che consentono una misurazione consapevole dei consumi e implicano tecnologie evolute di raccolta, elaborazione e di armonizzazione dei dati. Lo stesso processo avviene nel settore industriale. Applicare la digitalizzazione ai processi produttivi significa migliorare l'efficienza energetica e contemporaneamente anche la produttività, ottimizzare gli asset, ma anche migliorare il time-to-market e quindi accorciare i tempi di ingresso sul mercato di un prodotto e della sua gestione. La digitalizzazione consente di applicare tecnologie che, a valle della raccolta e dell'immagazzinamento dei dati, permettono di ottenere

visibilità sul funzionamento del macchinario, con azioni di controllo e di programmazione per l'ottimizzazione delle performance. I dati raccolti possono essere a questo punto ulteriormente valorizzati, grazie ad esempio a strumenti di Machine Learning e Big Data Analytics che permettono di individuare dei pattern ricorrenti, elaborare dei modelli di consumo o effettuare previsioni in modo accurato. Tutto questo, oltre a fornire una visione sui consumi futuri dello stabilimento, permette di calcolare a priori i costi energetici e di sfruttare in modo propedeutico

i dati per determinare il settaggio ottimale negli impianti di autoproduzione energetica.

DIGITAL ENERGY MANAGEMENT

La digitalizzazione applicata agli impianti di riscaldamento permette di ottenere molti vantaggi. Le soluzioni Hoval sono dotate di un sistema di termoregolazione integrato e modulare. La modularità è fondamentale, perché consente di adattare il sistema, garantendo successive espansioni e integrazioni, anche con impianti di diversa tipologia e di diversi fornitori, ma può arrivare anche a gestire sistemi complessi di teleriscaldamento. Il sistema di regolazione Hoval Digital è in grado di controllare in modo rapido ed efficiente i vari parametri, intervenendo con le necessarie compensazioni. Monitorando in tempo reale tutti i processi, raccoglie dati utili e attraverso logiche predittive ottimizza l'impianto e lo rende più efficiente. In questo senso svolge un ruolo primario la funzione della predittività meteo: il sistema Hoval Digital è settato per garantire un costante monitoraggio delle condizioni meteo a tre giorni, predisponendo, se

necessario, la riduzione o l'aumento anticipati del valore nominale del circuito di riscaldamen-



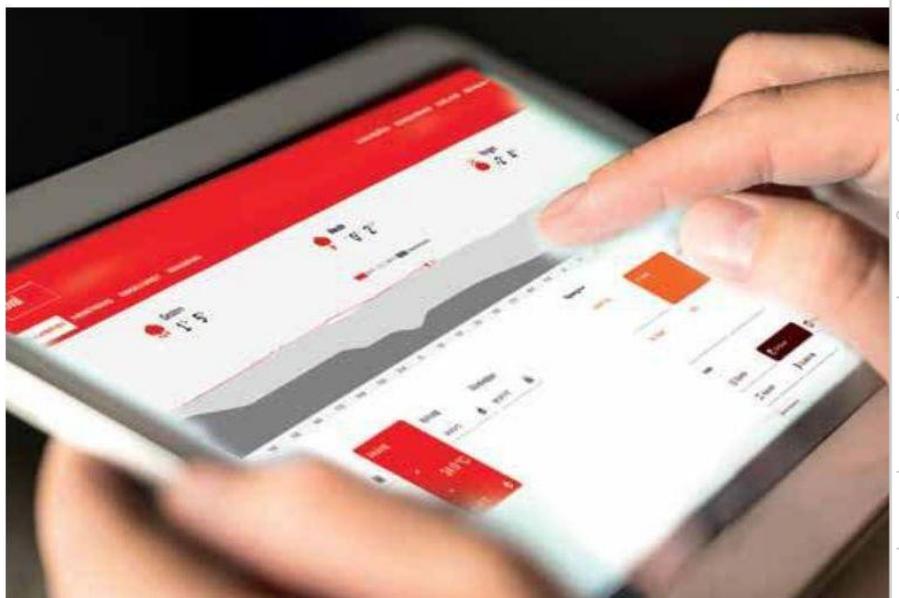
to e la riduzione anticipata del valore nominale dell'acqua calda in presenza di un impianto solare termico.

TECNOLOGIA WIRELESS

Il sistema di termoregolazione può essere integrato con apposite sonde utili al monitoraggio del comfort ambientale. La tecnologia Wireless LoRa® consente infatti di coprire vaste aree dell'edificio e di implementare i servizi di monitoraggio ambientale ed energetico e la regolazione climatica in tempo reale. Soluzioni ideali da applicare, per esempio, all'interno delle scuole per monitorare il comfort e la salubrità dei locali, piuttosto che nei musei per controllare la temperatura e l'umidità relativa, parametri utili per una corretta conservazione delle opere d'arte. Ma anche negli edifici pubblici, per assicurare il comfort ottimizzando il consumo di energia termica ed elettrica, negli alberghi per aumentare il comfort dei clienti, e infine nell'industria per razionalizzare la produzione e i costi di gestione.

MANUTENZIONE REMOTA PREDITTIVA

Il sistema di regolazione Hoval Digital, attraverso il servizio erogato in modalità "saving as a service", consente la manutenzione remota predittiva degli impianti e rappresenta quindi un valore aggiunto sia per il gestore che per il cliente. Alla predittività si aggiunge la possibilità di consultare i dati storici dell'impianto e di effettuare di conseguenza interventi migliorativi. Hoval Digital è infatti grado di monitorare le accensioni totali e quelle di funzionamento con carico >50%, le ore di funzionamento totali e con carico >50%, la temperatura di mandata, di ritorno e dei fumi, la percentuale di modulazione del bruciatore, i consumi (del gas ed elettrici), oltre ai litri di acqua di reintegro sul totale del volume impianto e il numero di volte di reintegro. Lo scopo di tutto questo è di conseguire vantaggi in termini economici ed ecologici: si rende più efficiente l'impianto, si riducono i consumi, i costi, le emissioni di CO₂ e quindi anche l'impatto ambientale.



La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato



La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

Le pompe di calore ad acqua, invece, trasferiscono energia a un fluido termovettore, solitamente acqua, e si distinguono in base alla sorgente da cui attingono il calore. Sono dette pompe di calore acqua/acqua quando assorbono energia dal sottosuolo (fonte geotermica), e aria/acqua quando, utilizzando l'aria dell'ambiente esterno, trasferiscono energia a un fluido che viene poi movimentato verso le utenze.

Infine, le pompe di calore aria-acqua (le più utilizzate) possono essere monoblocco, quando lo scambiatore è installato nella macchina esterna, o splittate, quando l'unità esterna è separata dallo scambiatore che è posto all'interno dell'abitazione.

La produzione di acqua calda sanitaria

Per la fornitura di acqua calda a uso sanitario, il sistema deve prevedere anche un bollitore per l'accumulo, un serbatoio cioè che rifornisce l'abitazione con acqua calda sanitaria riscaldata dall'impianto. L'acqua calda viene inviata dall'unità esterna a quella interna, quindi segue due percorsi diversi: uno verso l'impianto di riscaldamento/raffrescamento, l'altro verso il bollitore dell'acqua calda sanitaria dal quale viene inviata ai rubinetti di bagno e cucina.

SEGUE A PAG. 109

HOVAL

ADATTARE I CONSUMI ALLE EFFETTIVE NECESSITÀ

Belaria® fit è un unico impianto centralizzato che provvede al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di acqua calda.

Grazie alla tecnologia inverter utilizzata, l'unità può modulare in un intervallo compreso tra il 40 e il 100%, adattando la capacità di riscaldamento e raffreddamento alla domanda; in questo modo il consumo di energia di compressori e ventilatori viene ridotto nel funzionamento a carico parziale. Un rivestimento idrofilo sulle alette della batteria dell'evaporatore garantisce una migliore pulizia, un aumento delle prestazioni di scambio termico e una riduzione dei tempi di sbrinamento.

Protegge, inoltre, l'evaporatore dalla corrosione e dalla eventuale salsedine.

La pompa di calore, disponibile in due versioni in base alle potenze termica e frigorifera, funziona con il refrigerante sostenibile R32.

Il sistema raggiunge una classe di efficienza energetica A++.

www.hoval.it



Cerca ...



NUOVO MANUALE

Sintesi guidata delle RTV 13 e 14

Applicazione di un caso studio

>> SCARICALO ORA!

ROCKWOOL www.rockwool.com/it

[Home](#) / [Prodotti](#) / [Riscaldamento, Condizionamento e Qualità dell'Aria Interna](#) / [Caldaie a condensazione / premiscelazione / 4 stelle](#)

Caldaie a condensazione a gas Hoval UltraGas® e UltraGas® 2

CAMPO DI IMPIEGO

Caldaia a condensazione a gas a basamento

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

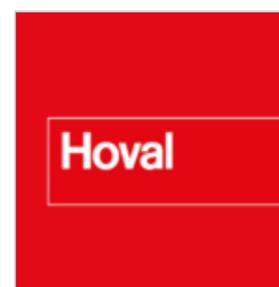
Hoval UltraGas® è una caldaia a condensazione ad alta efficienza, capace di migliorare il rendimento e di ridurre il consumo di gas. Ancora più efficiente nel modello UltraGas® 2.



Indice:

- [Gamma Hoval UltraGas®](#)
- [Hoval UltraGas® 2](#)

AZIENDA PRODUTTRICE



Richiedi informazioni a

HOVAL

Via XXV Aprile 1945, 13/15
24050 Zanica (Bergamo)

Tel: 035 6661111

Fax: 035 526959

[Vai al sito web](#)



€ [richiedi prezzo](#)

 [richiedi catalogo](#)

 [rivenditori di zona](#)

 [altra motivazione](#)



aumentando l'efficienza operativa degli impianti di riscaldamento.

La gamma include caldaie a condensazione a gas disponibili in numerose classi di potenza, a partire da 15 kW, e adatte a qualunque tipo di applicazione, dalle abitazioni monofamiliari alle centrali di riscaldamento locale, al teleriscaldamento.

Gamma Hoval UltraGas®

Hoval UltraGas® (15 -100)

Hoval UltraGas (15 -100) è dotata di tecnologia a condensazione a gas per case monofamiliari e case plurifamiliari di piccole dimensioni e caratterizzata da un elevato contenuto d'acqua per il massimo rendimento.

Grazie alla moderna tecnologia di condensazione e allo scambiatore di calore brevettato in aluFer®, raggiunge la massima efficienza energetica, con emissioni ridotte al minimo ed elevata affidabilità. L'elevato contenuto d'acqua della caldaia garantisce lunghi tempi d'esercizio con limitati avvii del bruciatore e, di conseguenza, ridotti consumi di energia.

Hoval UltraGas® si combina perfettamente con tutti i tipi di generatori di calore e con i sistemi a energia solare Hoval per coprire fino all'80% del fabbisogno d'acqua calda grazie all'energia del sole.

I punti di forza di Hoval UltraGas®:

- Gamma con potenza da 15 a 2000 kW
- Caldaia in acciaio con tecnologia a condensazione
- Camera di combustione in acciaio inossidabile
- Bruciatore a premiscelazione con ventilatore, gruppo Venturi e accensione automatica
- Massima condensazione dei gas combusti tramite superfici di riscaldamento con tubo aluFer®
- Coefficiente di rendimento fino al 109,5%

Il vantaggio: la più moderna tecnologia a gas per un'efficiente produzione del calore.

Hoval UltraGas da 1550 kW

UltraGas® da 1550 kW offre il vantaggio di occupare meno della metà dello spazio rispetto ai comuni sistemi disponibili sul mercato; inoltre si serve di un design verticale, caratterizzato da scambiatori di calore montati in posizione verticale, che riduce sensibilmente l'ingombro.

- ▶ Condominio
- ▶ Conto Energia
- ▶ Detrazione fiscale 50% - 65%
- ▶ Efficienza energetica
- ▶ Eolico
- ▶ Idroelettrico
- ▶ Illuminazione
- ▶ Incentivi e finanziamenti
- ▶ Solare fotovoltaico
- ▶ Solare termico
- ▶ Sostenibilità e Ambiente
- ▶ Storage - Sistemi di accumulo

Partnership di Infobuildenergia



PolicyBanner

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙

RIFIUTA ✕

CHIUDI ↓



Hoval UltraGas da 1550 kW

Hoval UltraGas® da 1550 kW presenta una larghezza di soli 1.550 mm, una profondità di 2.152 mm e un'altezza 2.547 mm e può essere trasportata e installata in tutta semplicità, anche in ambienti ridotti.

Questa **caldaia** è costituita da un **bruciatore modulante di gas premiscelato**, generato dall'unità di premiscelazione con ventilatore, che garantisce un'efficienza elevata e una ridotta quantità di emissioni nocive, funzionando in modo continuo da 328 a 1550 kW. La quantità della miscela viene adattata continuamente al fabbisogno di calore mediante la velocità del ventilatore che diminuendo registra una riduzione del consumo di energia.

Hoval UltraGas® (250D – 2300D)

Hoval UltraGas (250D - 2300D) è caratterizzata da massima efficienza per classi di potenza elevate, rapido ammortamento, impiego flessibile, e ridotto ingombro. Quando è richiesta un'elevata **potenza** o la **massima sicurezza di esercizio**, due o più **UltraGas®** possono essere installate in cascata.

Hoval UltraGas - La soluzione per il riscaldamento centralizza



PolicyBanner

ACCETTA ✓ CONFIGURA ⚙ RIFIUTA ✕ CHIUDI ↓



Hoval UltraGas® 2

Hoval UltraGas® 2 è la **caldaia a condensazione** compatta, affidabile e conveniente impiegata per il riscaldamento e la produzione di acqua calda e disponibile nelle fasce di potenza da 125 kW a 1550 kW e da 250 kW a 3100 kW, per le caldaie doppie.

Hoval UltraGas® 2 è dotata di **scambiatore di calore TurboFer®**, che consente di sfruttare al meglio la condensazione, e si caratterizza per una maggiore efficienza e compattezza rispetto al modello precedente; inoltre, è già **predisposta per la transizione energetica con energie rinnovabili** quali il biometano, piuttosto che l'idrogeno.

La **caldaia a condensazione UltraGas® 2** garantisce un ciclo di vita lungo e affidabile grazie alla qualità di ogni singolo componente e all'attenta selezione dei materiali e gode di garanzia estesa sul corpo caldaia.



PolicyBanner

ACCETTA ✓ CONFIGURA ⚙ RIFIUTA ✕ CHIUDI ↓



UltraGas® 2 ancora più compatta

Le caldaie **UltraGas® 2** fino a 450 kW sono caratterizzate da una larghezza di meno di 800 mm, riuscendo a passare attraverso qualunque porta standard. La compattezza di questa soluzione è evidenziata anche dalla **superficie di installazione ridotta al minimo**.

Hoval Digital TopTronic® E e Hoval Supervisor

Grazie al sistema di regolazione **Hoval Digital TopTronic® E** tutti i componenti possono interagire perfettamente tra di loro, lavorando in sinergia in un sistema complessivamente più efficiente rispetto ai singoli moduli.

UltraGas® 2 può essere gestita da remoto tramite **piattaforma Hoval Supervisor** che ne consente la manutenzione remota predittiva, la gestione ottimizzata e comprende funzioni avanzate quali la predittività meteo.

Hoval UltraGas® 2 - tecnologia di condensazione a gas ideale



Consiglia questo prodotto ai tuoi amici

Recommend 1

Share



PolicyBanner

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏏️



OTIS

Il futuro è adesso

FOBUILDENERGIA

Il portale per l'architettura sostenibile, il risparmio energetico, le fonti rinnovabili in edilizia

OTIS

Il futuro è adesso

Cerca ...



SCOPRI IL NUOVO PERIODICO TECNICO
redatto dall'ing. **Laurent Socal**

IVAR
HYDRONIC COMPONENTS & SYSTEMS

[Home](#) / [Prodotti](#) / [Solare termico](#) / [Collettori solari](#)

Collettori solari termici UltraSol® 2

CAMPO DI IMPIEGO

Gestione dell'energia proveniente dal sole

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

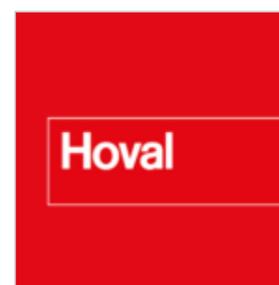
La gamma di collettori solari termici **Hoval UltraSol® 2** rappresenta un'ottima soluzione per rendere il proprio impianto ecosostenibile ed ecologico grazie all'elevata flessibilità senza eguali offerta.



I collettori solari **Hoval UltraSol® 2** possono essere, infatti, montati sia verticalmente che orizzontalmente, grazie alla dotazione di quattro attacchi sui lati lunghi (esecuzione verticale) e sui lati corti (esecuzione orizzontale).

Il ridotto spessore di montaggio e la scelta del telaio pressofuso in alluminio ultrasottile e del vetro solare anti-riflesso, inoltre, garantiscono un **aspetto esteriore esteticamente bello e non invasivo**.

AZIENDA PRODUTTRICE



Richiedi informazioni a

HOVAL

Via XXV Aprile 1945, 13/15
24050 Zanica (Bergamo)

Tel: 035 6661111

Fax: 035 526959

[Vai al sito web](#)



€ [richiedi prezzo](#)

[richiedi catalogo](#)

[rivenditori di zona](#)

[altra motivazione](#)



Hoval UltraSol® 2 è caratterizzato da struttura modulare, flessibilità di montaggio e componenti idraulici che rendono questa soluzione la scelta ideale per soddisfare ogni tipo di esigenza.

I collettori solari **Hoval UltraSol® 2** sono dotati di metodo “clinch” mediante il quale i profili di alluminio vengono uniti tra loro con collegamenti a bloccaggio a serrare per la formazione del telaio.

La resistenza alla corrosione di quest’ultimo è garantita dal metodo WLT®.

Hoval UltraSol® 2, idoneo per tutte le necessità

Vantaggi di **Hoval UltraSol® 2**:

- Spessore ridotto ed elevata stabilità, grazie a una struttura intelligente con speciale telaio pressofuso in alluminio ultrasottile
- Montaggio facile e veloce grazie a 4 attacchi
- Facilità di gestione grazie a un’unica regolazione TopTronic® E per riscaldamento, acqua calda e solare
- Nessuna emissione di CO2
- Lunga durata grazie all’esclusivo metodo di produzione.
- Integrazione modulare nell’impianto di riscaldamento.
- Maggiore rendimento solare, minori costi di riscaldamento

Consiglia questo prodotto ai tuoi amici

Consiglia 0

Condividi

DOWNLOAD ALLEGATI

PDF

Brochure
Hoval
UltraSol® 2

Richiedi informazioni a HOVAL su Collettori solari termici UltraSol® 2

Compila il modulo per ricevere maggiori informazioni sul prodotto o per un preventivo personalizzato. La tua richiesta verrà trasmessa direttamente agli uffici commerciali del produttore.

▶ Architettura sostenibile	▶ Idroelettrico
▶ Biomasse	▶ Illuminazione
▶ Certificazione energetica degli edifici	▶ Incentivi e finanziamenti agevolati
▶ Coibentazione termica	▶ Mobilità elettrica
▶ Condominio	▶ Normativa
▶ Conto Energia	▶ Solare fotovoltaico
▶ Detrazione fiscale 50% - 65%	▶ Solare termico
▶ Efficienza energetica	▶ Sostenibilità e Ambiente
▶ Eolico	▶ Storage - Sistemi di accumulo

Partnership di Infobuildenergia



PolicyBanner

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴



HOVAL > DA 77 ANNI L'AZIENDA NATA IN LIECHTESTEIN RAPPRESENTA UN PRODUTTORE LEADER DI SISTEMI DI RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO

Un modello vincente nel settore energetico

Leader internazionale nell'ambito dell'efficienza energetica, l'azienda Hoval è diventata oggi un assoluto punto di riferimento nel settore grazie al continuo sviluppo di soluzioni tecnologicamente avanzate per il riscaldamento e il benessere negli ambienti. La realtà familiare vanta 77 anni di lunga storia, e da sempre porta avanti il piacere dell'innovazione e della ricerca volto alla realizzazione di servizi sostenibili nel ramo della climatizzazione. L'impresa non pone le proprie radici in Italia, bensì nel Principato del Liechtenstein, paese che attualmente racchiude uno dei principali mercati insieme ad Austria e Svizzera. Ma, più che del passato, l'amministratore delegato David Herzog preferisce cominciare parlando del futuro: "L'azienda è orientata sempre più verso

servizi, non solo prodotti, e soprattutto verso il ramo digitale. Sono questi, in particolare, i due grandi sviluppi che abbiamo intrapreso negli ultimi anni, e che spianano la strada al nostro domani".

Parole che rispecchiano uno sguardo rivolto sempre in avanti, dunque, sin dalle origini e dal successivo approdo in Italia: "Siamo arrivati qui perché abbiamo visto che il mercato del Belpaese vanta un'invidiabile tendenza alla tecnologia - aggiunge l'ad -. Un aspetto significativo è data dal continuo scambio che abbiamo tra Svizzera e Italia. Una duplice cultura interessante da vivere, che porta arricchimento sia a livello personale che aziendale. Il nostro mercato è molto competitivo e pragmatico e valorizza la ricerca e sviluppo del nostro gruppo multinazionale.

DA SEMPRE ALL'AVANGUARDIA

Con un organico complessivo di 2.500 persone, di cui una cinquantina in Italia, Hoval si occupa di produrre caldaie, pompe di calore e sistemi solari: insomma, tutto ciò di cui si ha bisogno per comporre un sistema utile per la climatizzazione.

"Forniamo moderne soluzioni integrate, preoccupandoci di dare il giusto supporto ad aziende, investitori e utente finale. - prosegue Herzog. Per raggiungere gli obiettivi prefissati è importante non solo offrire prodotti

performanti, ma anche ottimizzare in modo costante il servizio per avere sotto controllo un continuo risparmio". A tal proposito, l'impresa si dedica a progettazione, realizzazione e

manutenzione, in una filiera efficace che ha permesso di garantire un modello di business in grado di prevedere ulteriore risparmio all'investitore. Che sia Europa, America o Asia, il motto dell'attività resta quello "chi più spende meno spende", proponendo soluzioni che nel tempo portano al risparmio. "Assicuriamo servizi che in confronto agli altri sono superiori - ammette l'AD -. Da 77 anni portiamo avanti qualità e performance, cercando anche di distinguerci dai competitor coltivando l'aspetto della formazione del personale".

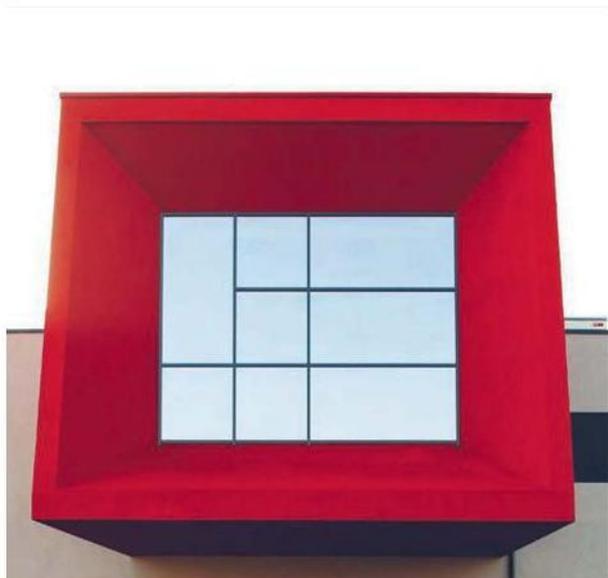
In conclusione, forte della sua pluriennale esperienza, Hoval progetta e distribuisce per i propri clienti prodotti innovativi nel settore delle caldaie a gasolio, gas, pellet, pompe di calore e impianti solari, ventilazione ambiente con recupero dell'umidità, ventilazione interna e sistemi di climatizzazione, nonché gli accessori necessari per piccoli e grandi impianti, adattati come tecnologia di sistema o come singoli impianti.

Il motto portato avanti dall'impresa è molto chiaro: "chi più spende meno spende"





CASA HOVAL, SEDE DI RECENTE COSTRUZIONE E VINCITRICE DEL PREMIO CASA CLIMA WORK&LIFE 2015



PASSIONE PER LA TECNOLOGIA CON ESPERIENZA E COMPETENZA



UNA CENTRALE TERMICA REALIZZATA DALL'AZIENDA

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

FORMULA > LA SOMMA DEL KNOW HOW DELLA REALTÀ E DEL SUO PERSONALE ASSICURA UN OTTIMO SERVIZIO

Tra preparazione e costanza: ecco come nascono i successi

Hoval crede fortemente nella formazione, sia dei suoi dipendenti che dei suoi partner. Ed è per questo che ha attivato un programma di formazione tramite corsi e-learning o webinar dedicati a temi specifici con materiale didattico e condiviso per i collaboratori e i business partner. "Le nostre soluzioni, i nostri servizi, i dettagli tecnici dei nostri prodotti sono gli argomenti sui quali ci concentriamo; un'occasione davvero unica per i nostri partner!" specifica Herzog. Una peculiarità di Hoval è quella di credere fortemente nel team di lavoro e vi è un impegno per costruire rapporti di collaborazione e sostegno reciproco.

L'attenzione che Hoval pone verso i suoi dipendenti riguarda anche le politiche di welfare aziendale, cioè tutto il complesso delle erogazioni riconosciute dall'azienda con lo scopo di migliorare la vita privata e lavorativa dei collaboratori Hoval. È un obiettivo importante e ambizioso, un proposito che si identifica nella filosofia aziendale e che sposa i valori di familiarità e responsabilità. In questo contesto si inserisce anche lo smartworking, che in Hoval, cessato lo stato di emergenza, continua ad essere una soluzione organizzativa per la gestione dell'attività lavorativa quotidiana; il lavoro agile consente un miglior work



L'AMMINISTRATORE DELEGATO DI HOVAL DAVID HERZOG

**“Con la giusta squadra
anche i sogni più difficili
possono diventare realtà”**

life-balance oltre che un'opportunità per risparmiare sui consumi di energia negli uffici, soprattutto per il riscaldamento, il raffrescamento e l'illuminazione. Si ridu-

ce inoltre drasticamente anche l'uso dei mezzi di trasporto e quindi anche delle emissioni di CO2, con un beneficio immediato sull'ambiente,



MONDO DIGITALE

La tecnologia come chiave in ottica di ottimizzazione energetica



Il settore dell'efficienza energetica, in generale, viene considerato poco digitalizzato, ma Hoval si è da sempre preoccupata di portare quell'aspetto tecnologico che mancava all'interno dell'ambito di riferimento.

"Penso che il nostro settore abbia delle grandi opportunità di digitalizzarsi e offrire nuovi servizi per l'ottimizzazione del consumo di energia - confessa David Herzog -. Questo fenomeno, però, funziona

solamente se tutti noi collaboriamo insieme per avere nuovi risparmi grazie alle innovazioni moderne". Hoval, attraverso la telegestione digitale, è in grado di interpretare ed elaborare i dati per ottimizzare al meglio la performance stessa. "Noi agiamo nel nostro piccolo, in collaborazione con gli altri attori del mercato - conclude -. Se tutti cooperassimo insieme raggiungeremmo prima l'obiettivo del risparmio energetico".

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato



La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

■ **HOVAL SRL**

Consulenza con soluzioni ad hoc

DAL 1945 LA SOCIETÀ OFFRE PROPOSTE DI RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO MODERNE E INNOVATIVE

Il progresso tecnologico è la chiave della crescita, anche nei settori più tradizionali e nelle imprese più consolidate. A dimostrarlo è la storia del Gruppo Hoval che, nato quasi ottant'anni fa, è cresciuto fino a diventare pioniere dello smart heating (riscaldamento intelligente), con soluzioni di condizionamento e riscaldamento integrate sempre più efficienti, digitali e rispettose dell'ambiente.

Centrale termica
Regola gli impianti sulla base delle previsioni meteorologiche

DAGLI INIZI A OGGI

Gustav Ospelt ha iniziato a costruire i primi impianti di riscaldamento nel 1932, per poi registrare il marchio Hoval (Heizapparatebau Ospelt Vaduz Liechtenstein) e fondare l'azienda nel 1945. Il 1953 è stato l'anno della prima caldaia con serbatoio di acqua calda integrato. Da quel momento gli accordi di licenza firmati con società italiane e nel Regno Unito hanno garantito una crescita continua all'impresa di Ospelt, fino al 1955, anno in cui la part-



La sede L'head quarter italiano si trova a Zanica

nership con l'azienda siderurgica Friedrich Krupp ha spalancato a Hoval le porte del mercato tedesco delle caldaie in acciaio. La svolta è avvenuta negli anni Settanta, quando la società fondata da Gustav Ospelt ha iniziato ad ampliare la sua gamma di prodotti introducendo in catalogo sistemi di ventilazione industriale e scambiatori di calore a piastre in alluminio in grado di recuperare il calore nei sistemi di riscaldamento, di ventilazione e nelle tecnologie di

processo. Negli anni successivi il Gruppo Hoval si è esteso anche in Polonia, Repubblica Ceca, Slovacchia, Cina, Romania, Bulgaria, Francia, Spagna, Croazia e anche in Italia, dove ha iniziato a operare nel 1964. Gli anni Duemila sono stati quelli delle grandi acquisizioni: nel 2008 Hoval - che nel mentre ha iniziato a investire nella produzione di pompe di calore - ha rilevato l'azienda austriaca Wärmepumpen GmbH di Matri (WPM); nel 2014 la società sve-

2014

■ Anno di fondazione di Casa Hoval, head quarter del Gruppo, con sede a Zanica



dese Enventus AB e nel 2016 la tedesca YADOS GmbH, che ha rafforzato la business unit "reti di teleriscaldamento e di riscaldamento".

La prima filiale italiana del Gruppo Hoval è stata aperta a Pordenone, nel 1964, per poi spostarsi a Grassobio (Bg) e diventare Hoval Srl nel 2006. La rapida crescita della realtà ha costretto a un nuovo cambio di sede ed è così che nel 2014 è nata Casa Hoval, il nuovo head quarter italiano di Zanica (Bg). Realizzata in soli sei mesi, è diventata un modello di edificio energeticamente efficiente, certificato Cened Classe A+, Casaclima Work&Life e pre-certificato Minergie. In più, Casa Hoval si propone come azienda innovativa sostenibile. Si tratta di uno status guadagnato grazie al progetto alla base dell'edificio: la struttura architettonica e il sistema impiantistico sono stati concepiti per integrarsi alla perfezione, garantendo un'ottimizzazione dei consumi energetici (-65% all'anno) e una riduzione delle dispersioni, nonché delle emissioni di Co2 (-49%). Il valore aggiunto è stato la digitalizzazione della centrale termica che, grazie ai sistemi di regolazione Hoval Digital, è in grado di regolare il funzionamento degli impianti sulla base delle previsioni meteorologiche.

OPEN DAY | Sabato 13 maggio

Un tour speciale per tutta la famiglia

Sabato 13 maggio è una giornata importante per Casa Hoval: aprirà le porte del suo headquarter di Zanica, mostrando i suoi spazi ma anche le soluzioni e le idee che ha in serbo per il prossimo futuro. Si tratta di un evento unico, dedicato tanto agli adulti quanto ai più piccoli.

IL PROGRAMMA

Per prenotare un tour guidato all'interno dell'azienda occorre registrarsi per una visita guidata, selezionando tra le tre diverse fasce orarie messe a disposizione (9-10/10-11/11-12).

Ad accogliere i visitatori ci sarà una colazione direttamente in loco e successivamente una visita all'edificio. Per l'occasione Casa Hoval ha organizzato un percorso esperienziale, grazie al quale sarà possibile "toccare con mano" le diverse soluzioni avanzate progettate per dare vita a un ambiente energeticamente efficiente e salubre. In più ci saranno anche tante sorprese per i bambini, tra attrazioni, gonfiabili e laboratori.



Maggio

2023

Ufficio Stampa



Piazzale De Agostini 1
20146 Milano

linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

HOVAL

A fianco per la sostenibilità

Scegliendo le soluzioni Hoval un importante produttore di tubi in polipropilene conferma il suo impegno per ridurre l'impatto ambientale.

La Nupi Industrie Italiane Spa è una nota realtà lombarda nel settore della produzione di sistemi in polipropilene per il risparmio energetico e per la distribuzione di acqua e gas in pressione. Fornisce inoltre prodotti specifici per il settore Oil&Gas e sistemi per la giunzione e idrotermosanitari. In mezzo secolo di attività l'azienda ha saputo rinnovarsi, sempre pronta ad accogliere le nuove sfide di un settore industriale in costante trasformazione e sempre più orientato ad una maggiore sensibilità ambientale.

Innovazione, ricerca, Industria 4.0 e attenzione alla riduzione dell'impatto ambientale hanno guidato la Nupi negli ultimi anni verso importanti traguardi. In particolare, caratterizza la sua filosofia aziendale una grande sensibilità ecologica che sottende tutti gli ambiti, dallo smaltimento degli imballaggi all'efficienza energetica: grazie all'utilizzo di un impianto fotovoltaico, lampade al LED e alla trigenerazione, nel 2022 Nupi ha evitato di immettere in atmosfera 250.000 Kg di CO₂. Con la stessa attenzione alla tutela dell'ambiente è stato di recente riqualificato un capannone di sua proprietà, ormai abbandonato da anni.

IL RECUPERO DELLA VECCHIA SEDE

Nel quartiere di Borsano, a Busto Arsizio, la Nupi possedeva un capannone, che ha voluto riqualificare per ampliare i suoi spazi di lavoro. La soluzione impiantistica ha dovuto tener conto della tipologia particolare dell'edificio, caratterizzato da una notevole altezza. Qui sono stati in parte mantenuti l'infrastruttura esistente con impianto di distribuzione di acqua calda, mentre la centrale termica, un tempo costituita da tre

diversi generatori, oggi è riattivata e ha affrontato la prima stagione con uno solo: la caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas. In sostituzione dei vecchi aerotermi collocati nei reparti sono invece state installate le nuove unità Hoval TopVent. Per il ripristino delle linee di riscaldamento verso i reparti sono stati utilizzati i tubi in polipropilene adatti per questo uso specifico, NIRON Beta e NIRON All-Pro, prodotti dalla stessa Nupi.

“L'abbinamento di questi due sistemi – spiega Paolo Casoni, titolare insieme alla sorella Raffaella della Casoni Impianti – ha consentito di ottimizzare al massimo i risultati. Le unità TopVent funzionano infatti a bassa temperatura, ricevono dalla caldaia a condensazione acqua calda a partire da una temperatura di 55-60 °C e sono in grado di mantenere gli ambienti di lavoro a 17°-19° anche quando le temperature esterne sono molto rigide: un elemento importante, sia in termini di risparmio di combustibile che di comfort, tenendo conto della sedentarietà del lavoro svolto all'interno del capannone”.

SOLUZIONI HOVAL IN DETTAGLIO

Qui è stata utilizzata la caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas H (720), particolarmente adatta per edifici di altezza elevata e grandi contenuti d'acqua. Il generatore offre garanzie di grande efficienza e risparmio energetico, grazie ad alcuni dettagli tecnici, quali lo scambiatore di calore aluFer, esclusivo brevetto Hoval, che consente di ottenere il massimo rendimento, sfruttando la speciale struttura lamellare che aumenta di 5 volte la superficie di scambio termico. Il risultato è un ottimale raffreddamento dei fumi in ogni condizione di esercizio, assicurando il massimo rendimento in condensazione. Lo scambiatore a fascio tubiero verticale consente la massima stratificazione della temperatura garantendo anche in questo caso un'efficiente condensazione. Inoltre, grazie all'elevato contenuto d'acqua, non deve rispettare limiti in termini di portata minima, temperatura di ritorno minima e salto di temperatura massimo, consentendo così la massima flessibilità di installazione ed integrazione. È fondamentale anche il contributo del bruciatore modulante UltraClean, predisposto per adattare in modo continuo la potenza al fabbisogno di calore necessario, con emissioni inquinanti minime. La caldaia Hoval UltraGas mantiene separati gli attacchi del ritorno per alta e bassa temperatura; in questo modo aumenta l'effetto della condensazione e, di conseguenza, l'efficienza dell'impianto, con un minor consumo e costi di esercizio ridotti.

Nella struttura Nupi sono stati installati i sistemi di termoventilazione



e recupero del calore endogeno Hoval TopVent ideali per riscaldare in maniera efficiente ambienti ad elevata altezza, anche in più aree, costituendo un sistema di climatizzazione decentrato. Le macchine sono fissate al soffitto ed iniettano l'aria verso il basso nel locale, senza la necessità di canalizzazioni di distribuzione dell'aria. Cuore delle unità sono due elementi: l'unità termoventilante, costituita da batteria di riscaldamento idronica e ventilatore EC ad alta efficienza, ed il diffusore di distribuzione a geometria variabile Air-Injector.

Il diffusore è composto da due componenti, ognuno dei quali ha un effetto opposto sulla formazione del flusso d'aria: la combinazione di un deflettore e di un ugello determina la formazione di un getto d'aria con il massimo lancio possibile. Un dispositivo a vortice che ruota il flusso d'aria, aumenta l'angolo di dispersione del flusso. La caratteristica del sistema è quella di variare dinamicamente la geometria del flusso d'aria in «n» diverse configurazioni sulla base del gradiente termico tra aria immessa e aria ambiente. Confrontando un sistema tradizionale con la diffusione AirInjector risulta evidente la notevole differenza di stratificazione in ambiente e la conseguente ottimizzazione della resa dell'impianto, dovuta alla minor dispersione dell'involucro.

Il sistema di regolazione digitale Hoval Digital, è una logica "virtuale" che si pone a monte di tutta la meccanica d'impianto, integrato nei sistemi di climatizzazione e garantisce l'efficienza dell'impianto, regolandolo in autonomia puntando a due obiettivi: garantire il massimo comfort nelle aree produttive ed ottimizzare l'efficienza e l'esercizio



dell'impianto grazie a funzioni avanzate quali la predittività meteo, la manutenzione remota e la storicizzazione di tutti i parametri dell'impianto per consentire un Energy management avanzato.

SINERGIE POSITIVE PER LA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE

Sicuramente, volendo ottimizzare i consumi, anche la presenza del sistema di regolazione Hoval Digital fornito in modalità Saving as a Service ha influito sulla scelta delle soluzioni impiantistiche.

"Nupi – continua Casoni – è un'industria 4.0 che punta al massimo della digitalizzazione. Il terzo millennio è caratterizzato da una costante transizione dall'elettromeccanica al digitale e questo vale per Nupi come per Hoval. In questo senso cliente e fornitore delle soluzioni impiantistiche si sono trovati perfettamente allineati: si è venuta a creare un'affinità di metodologie e di obiettivi. Ad oggi, infatti, così come gran parte della produzione Nupi è digitalizzata, lo sono anche tutte le soluzioni Hoval, che possono essere gestite da remoto sia dal cliente che dall'assistenza tecnica che in molti casi può risolvere a distanza gli eventuali problemi dell'impianto senza doversi spostare. Il cliente in qualsiasi momento può avere una supervisione del livello di comfort dei reparti, condizione ideale per migliorare la produttività e, nello stesso tempo, consumare e inquinare meno".

"La consulenza tecnica Hoval è stata un valido e concreto aiuto a supporto dell'analisi iniziale, poi diventata progetto esecutivo, dello Studio Tecnico LEGNANO PROJECT SYSTEM s.n.c." conferma anche Raffaella Casoni.

Casoni Impianti è presente sul territorio di Busto e Provincia da oltre 50 anni e siamo partner Hoval da sempre. Chi entra nella nuova sede della Casoni, può vedere la nostra centrale termica, respira aria di tradizione artigianale che si evolve costantemente nella moderna tecnologia, una sorta di show room tecnico, dove è possibile visionare le soluzioni Hoval meccaniche e digitali. Con Industrie Nupi abbiamo ormai un rapporto "quasi datato": dal primo collaudo nel 2007 a oggi come servizio manutenzione presso il loro stabilimento. Grazie ai risultati resi in questa collaborazione, Nupi Industrie ha pensato di affidarci anche l'intervento di riqualificazione del capannone di Borsano. L'intervento in Nupi si è svolto in tempi ragionevoli, tra maggio e dicembre 2021 e ha segnato, per noi, la chiusura di un momento epocale come quello post-pandemico, dando un risvolto positivo alla ripresa generale di "normale quotidianità per tutti".

HOVAL

Pompa di calore Hoval Belaria fit (8-26)



Hoval Belaria fit (8-26) è una pompa di calore aria/acqua per il riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda ad uso domestico, ideale da installare nelle case mono- o bifamiliari, nelle nuove costruzioni e negli interventi di riqualificazione. Il suo design particolarmente compatto la rende adattabile a qualsiasi ambiente domestico esterno in cui viene posizionata.

Hoval Belaria fit è una soluzione particolarmente efficiente, perché è in grado di modulare e adattare continuamente la potenza al fabbisogno richiesto. Funziona in modo uniforme grazie ad un minor numero di accensioni e spegnimenti comportando quindi un minor consumo di energia. Hoval Belaria fit ha una notevole resa in presenza di sistemi radianti a pavimento, la stessa se collegata a un impianto fotovoltaico riduce al minimo la necessità di prelevare energia elettrica dalla rete utilizzando in gran parte quella autoprodotta.

Il sistema di gestione Hoval Digital garantisce un'ulteriore ottimizzazione dei consumi. Anche in inverno, in presenza di temperature molto rigide, Hoval Belaria fit estrae energia dall'aria esterna e, all'occorrenza, può essere affiancata da un ulteriore fonte di riscaldamento.

Utilizzo efficiente dell'energia

Grazie alla tecnologia inverter utilizzata, l'unità può modulare in un

intervallo compreso tra il 40 e il 100 percento, adattando in modo ottimale la sua capacità di riscaldamento e raffreddamento al fabbisogno domestico: in questo modo il consumo di energia dei compressori e dei ventilatori viene ridotto nel funzionamento a carico parziale.

Un rivestimento idrofilo sulle alette della batteria dell'evaporatore garantisce una migliore pulizia, un aumento delle prestazioni di scambio termico ed una riduzione dei tempi di sbrinamento, oltre a proteggere l'evaporatore dalla corrosione e dalla salsedine. Insieme al refrigerante R32, tutto questo garantisce un'elevata efficienza e consente di raggiungere un elevato coefficiente di prestazione stagionale (SCOP) e una classe di efficienza energetica A++.

Un unico sistema di regolazione

Il sistema di regolazione Hoval Digital è in grado di gestire e regolare in autonomia l'efficienza dell'impianto. Collegato a Internet, il sistema conosce le previsioni del tempo e, in base a queste, regola quindi esattamente la produzione di calore e di acqua calda risparmiando energia. Tramite lo Smartphone è possibile controllare

la temperatura, in modalità touch, per adattarla alle abitudini giornaliere o settimanali. Hoval Digital fornisce inoltre dati analitici sul funzionamento e l'efficienza, offrendo una panoramica dei consumi e dei relativi costi.

Una soluzione particolarmente economica

Hoval Belaria fit (8-26) presenta un ottimo rapporto qualità/prezzo. È un'ottima soluzione per coniugare le esigenze domestiche di riscaldamento, raffrescamento e produzione d'acqua calda utilizzando fonti di energia rinnovabile e riducendo quindi, oltre ai consumi, anche le emissioni inquinanti.

The Hoval logo consists of the word "Hoval" in a white, bold, sans-serif font, centered on a solid red rectangular background.

HOVAL

www.hoval.it

BRUGG
PipesFlessibilità eccezionale, Conducibilità
termica e Prestazioni da record

Pompa di calore Hoval Belaria fit (8-26)

Hoval

Hoval Belaria fit (8-26) è una **pompa di calore aria/acqua** per il **riscaldamento**, il **raffrescamento** e la produzione di acqua calda ad uso domestico, ideale da installare nelle case mono- o bifamiliari, nelle nuove costruzioni e negli interventi di riqualificazione. Il suo design particolarmente compatto la rende adattabile a qualsiasi **ambiente** domestico esterno in cui viene posizionata.



Hoval Belaria fit è una soluzione particolarmente efficiente, perché è in grado di modulare e adattare continuamente la potenza al fabbisogno richiesto. Funziona in modo uniforme grazie ad un minor numero di accensioni e spegnimenti comportando quindi un minor consumo di **energia**.

Hoval Belaria fit ha una notevole resa in presenza di sistemi radianti a pavimento, la stessa se collegata a un impianto **fotovoltaico** riduce al minimo la necessità di prelevare **energia elettrica** dalla rete utilizzando in gran parte quella autoprodotta. Il sistema di gestione Hoval Digital garantisce un'ulteriore ottimizzazione dei consumi.

Anche in inverno, in presenza di temperature molto rigide, Hoval Belaria fit estrae energia dall'aria esterna e, all'occorrenza, può essere affiancata da un ulteriore fonte di riscaldamento.

Utilizzo efficiente dell'energia

Grazie alla tecnologia inverter utilizzata, l'unità può modulare in un intervallo compreso tra il 40 e

il 100 per cento, adattando in modo ottimale la sua capacità di riscaldamento e **raffreddamento** al fabbisogno domestico: in questo modo il consumo di energia dei **compressori** e dei **ventilatori** viene ridotto nel funzionamento a carico parziale.

Un rivestimento idrofilo sulle alette della batteria dell'**evaporatore** garantisce una migliore pulizia, un aumento delle prestazioni di scambio termico ed una riduzione dei tempi di sbrinamento, oltre a proteggere l'evaporatore dalla corrosione e dalla salsedine.

Insieme al refrigerante R32, tutto questo garantisce un'elevata efficienza e consente di raggiungere un elevato coefficiente di prestazione stagionale (SCOP) e una classe di efficienza energetica A++.

Un unico sistema di regolazione

Il sistema di regolazione Hoval Digital è in grado di gestire e regolare in autonomia l'efficienza dell'impianto. Collegato a Internet, il sistema conosce le previsioni del tempo e, in base a queste, regola quindi esattamente la produzione di calore e di acqua calda risparmiando energia.

Tramite lo Smartphone è possibile controllare la temperatura, in modalità touch, per adattarla alle abitudini giornaliere o settimanali. Hoval Digital fornisce inoltre dati analitici sul funzionamento e l'efficienza, offrendo una panoramica dei consumi e dei relativi costi.

Una soluzione particolarmente economica Hoval Belaria fit (8-26) presenta un ottimo rapporto qualità/prezzo. È un'ottima soluzione per coniugare le esigenze domestiche di riscaldamento, raffrescamento e produzione d'acqua calda utilizzando fonti di energia rinnovabile e riducendo quindi, oltre ai consumi, anche le emissioni inquinanti.

HOVAL TOPVENT®

HOVAL

CATEGORIA: apparecchi di ventilazione

TIPOLOGIA: installazione in copertura

VERSIONI: sei, ognuna in due fasce di potenza

WEB: hoval.it



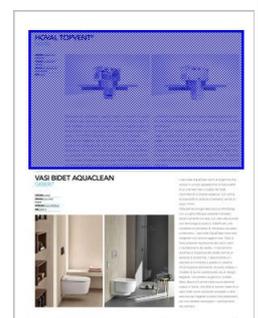
Concepito per soddisfare i requisiti previsti in ambienti di grandi dimensioni con destinazione commerciale, produttiva e logistica, unità installate a tetto Hoval TopVent® vanno a integrare la gamma Hoval di sistemi di climatizzazione decentralizzati per grandi ambienti, garantendo il minimo ingombro e una temperatura costante.

Sei le versioni disponibili: per aria di ricircolo o di mandata per riscaldamento e/o raffreddamento, con aria di ricircolo, di miscelazione o aria esterna; ciascuna in due fasce di potenza. Combinando differenti tipi di apparecchi, il sistema decentralizzato può essere dimensionato in modo ottimale per massimizzare l'efficienza: la regolazione può essere articolata in zone e le modalità di funzionamento sono

combinabili in modo flessibile. L'Air-Injector integrato garantisce, inoltre, una diffusione ottimale dell'aria e una bassa stratificazione della temperatura.

Gli apparecchi vengono interamente montati dal tetto su appositi zoccoli prefabbricati e in aperture predisposte. Tutti i componenti soggetti a manutenzione sono accessibili dal tetto e non è quindi necessario accedere dall'interno del locale sottostante: gli interventi di assistenza possono essere eseguiti senza compromettere l'infrastruttura e i processi di lavoro all'interno degli ambienti. Solamente il collegamento elettrico e idraulico dell'apparecchio deve avvenire dall'interno.

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato



Sistema di protezione contro la rimozione dei pannelli solari

SUN è il sistema di GPS Standard sviluppato per proteggere pannelli solari e fotovoltaici da tentativi di rimozione, assicurando i pannelli stessi tra di loro con un cavo in fibra ottica e permettendo la protezione di campi fotovoltaici anche molto estesi con la rilevazione della zona soggetta a sabotaggio. La fibra ottica in vetro ha un diametro di tre millimetri che la rende facilmente installabile sui pannelli solari sia con il classico entra-esce, sia con la creazione di asole di fissaggio. È flessibile e duratura, non si deteriora e resiste nel tempo. Il sistema meccanico di SUN non è intercettabile e non è removibile.

Genera una luce infrarossa che viene inviata all'interno della fibra ottica e,



allo stesso tempo, analizza la luce che arriva alla fine della zona protetta. La luce trasmessa viene modulata in modo che sia impossibile l'acceccamento del ricevitore tramite altre fonti luminose. Il tentativo di rimozione di un pannello causa la rottura della fibra stessa mentre una torsione nel tentativo di sfilarla riduce il segnale ricevuto alla fine della zona protetta. Il sistema analizza la luce ricevuta e se è insufficiente, a causa di tentativi di sabotaggi, genera una segnalazione di allarme.

Caldaie a condensazione a idrogeno

Caratterizzata da un'estetica totalmente nuova e da livelli di efficienza molto elevati, la nuova Luna Style è la gamma di caldaie a condensazione Baxi progettate per funzionare con una miscela composta da idrogeno fino al 20%, in classe A+ se equipaggiata con il sistema Mago e con la sonda esterna. Le innovazioni tecniche migliorano l'efficienza della caldaia e garantiscono un risparmio considerevole: dalla pompa ad alta efficienza, alla funzione elettronica di deareazione impianto, fino all'innovativo smart-fill. Basato sul segnale di fiamma, il controllo automatico della combustione è appannaggio del Gas Adaptive Control, che utilizza valvole a gas con motore passo-passo e controllo elettronico per aggiustare la portata di gas e mantenere così costante la qualità della combustione. Luna Style si adatta alla qualità del gas e alla lunghezza degli scarichi fumi, con significativi vantaggi non solo dal punto di vista del contenimento di consumi ed emissioni, ma anche in termini di semplificazione dell'installazione e della regolazione.

Pompa di calore ad attivazione termica

Ariston Group, tra i leader globali del comfort termico sostenibile, ha partecipato a "Le radici del futuro: due settennati di sviluppo regionale" – l'evento annuale di Regione Lombardia che illustra le aree di intervento, lo stato di attuazione e i progetti finanziati attraverso i Fondi Strutturali e di Investimento Europei (SIE) – per presentare una soluzione alla frontiera dello sviluppo tecnologico: la Thermally Driven Heat Pump. Sostenibilità e transizione energetica sono le sfide che l'industria del comfort termico è chiamata ad affrontare: oltre il 50% dell'energia

primaria consumata a livello globale è impiegata per la produzione di freddo e calore. In Europa agli edifici sono imputabili il 40% dell'energia consumata e il 36% delle emissioni di gas effetto serra. Ariston ha messo a punto un'innovativa pompa di calore ad assorbimento che utilizza il calore per innescare una compressione termica. La Thermally Driven Heat Pump, sfruttando un particolare ciclo termodinamico, garantisce elevate temperature di mandata per i radiatori, potenza di riscaldamento costante ed efficienza energetica sull'energia primaria



sempre superiore al 100%; ha dimensioni contenute ed è progettata per integrarsi nel sistema edificio-impianto. Adatta all'impiego residenziale nell'ambito delle

ristrutturazioni, grazie alla compatibilità con la maggior parte dei sistemi di emissione esistenti, è l'alternativa efficiente alle apparecchiature tradizionali installate.

Portale per il monitoraggio degli impianti fotovoltaici

Con il nuovo portale Solar-Log WEB ENEREST™ 4, proposto da PV DATA Srl, service partner di SolarLog per Italia e Austria, l'azienda stabilisce ancora una volta gli standard del monitoraggio impianti fotovoltaici, sottolineando con efficacia l'impegno a sviluppare sempre nuove innovazioni attente alle esigenze dei suoi clienti. Dal know-how, frutto di un'esperienza decennale di

successo nel settore fotovoltaico, è nato uno strumento intuitivo ed efficace, che facilita enormemente il lavoro

quotidiano dell'installatore. Il motto *Oltre il monitoraggio FV* vale anche per il nuovissimo portale online,

dove numerose funzionalità ed integrazioni assicurano maggiore precisione di analisi e una gestione ancora più semplice e intuitiva dei problemi tecnici rilevati. La comunicazione tra il portale Solar-Log WEB ENEREST™ 4, Solar-Log e i singoli componenti assicura che gli eventuali problemi vengano identificati in modo rapido, così da evitare perdite di produzione, tempo e denaro.



Caldaie a basemento H2-ready

UltraGas 2 è l'ultima generazione di caldaie a condensazione Hoval, certificata "H2-ready", utilizzabile anche con idrometano, miscela di metano e idrogeno con percentuale fino al 20%. Adatta per l'installazione a pavimento, ha potenze idonee al riscaldamento di edifici condominiali, commerciali e collettivi.

Permette di assecondare la trasformazione delle fonti energetiche alternative, compresa la possibilità di alimentazione con biometano al 100%, ed è parte di un sistema ibrido volto alla facile integrazione di altre fonti rinnovabili (solare, pellet) e tecnologie (pompe di calore). L'innovativo

scambiatore di calore TurboFer consente di raggiungere temperature di 95 °C e, anche grazie alla vasta gamma di funzioni e regolazioni offerta dal sistema di controllo Hoval Digital, il nuovo modello soddisfa i più alti standard di efficienza energetica e risparmio economico. Il design compatto,

l'adattabilità a qualsiasi porta standard, fino alla potenza di 500kW, e la possibilità di scomporre il generatore in parti singole, facilitano il trasporto e l'installazione, anche in condizioni di scarsità di spazio, rendendo questo generatore la soluzione ideale anche in caso di ristrutturazione.

Pompa di calore aria-acqua full inverter

NAW Hive è la pompa di calore aria-acqua full inverter, multifunzione o polivalente a recupero totale, configurabile per tutte le esigenze e in classe energetica A+++.

Prodotta da Eneren, NAW Hive è una pompa monoblocco, versatile e a elevata

efficienza energetica, grazie all'utilizzo di compressori inverter BLDC digital scroll.

In grado di soddisfare i fabbisogni di riscaldamento, raffrescamento e di produzione di acqua calda sanitaria, la pompa di calore a-

ria-acqua NAW Hive opera con temperature esterne fino a -20 °C e produce acqua calda fino a 65 °C; è disponibile in tre versioni:

- M per impianti a 2 tubi con ACS, in recupero totale;
- P per impianti a 4 tubi, per soddisfare i fabbisogni di ri-

scaldamento e di raffrescamento, in recupero totale;

• H per impianti a 2 tubi con ACS, in priorità. Grazie al circuito frigorifero dedicato in recupero totale del calore mediante condensatore in parallelo, soddisfa i fabbisogni termi-

ci e sanitari degli impianti commerciali e industriali, senza dover invertire il ciclo frigorifero a ogni richiesta di riscaldamento e raffrescamento. Il software di controllo in dotazione consente di eseguire tutte le regolazioni necessarie.



HOVAL

Pompa di calore



Nuovi standard di versatilità ed elevate performance per la pompa di calore Hoval di ultima generazione. Si può utilizzare come unità singola, in cascata e in soluzioni ibride. Hoval Belaria fit è una soluzione versatile ed ecologica: un unico impianto centralizzato provvede contemporanea-

mente al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di acqua calda, rispettando l'ambiente. La tecnologia inverter modulante del compressore e dei ventilatori consente di adattare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto.

Hoval Belaria fit si può usare sia come unità singola, che può raggiungere una potenza variabile da 22 a 96 kW e può fornire una potenza sufficiente per edifici di medie dimensioni, sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità. Belaria fit è in grado di coprire l'intero fabbisogno annuo.



<https://www.ilgiornaledeltermoidraulico.it/57259>





Cerca ...




**PROGETTA RAPIDAMENTE
IL TUO IMPIANTO FV CON IL NUOVO
CONFIGURATORE SUN BALLAST!**



Home / Prodotti / Riscaldamento, Condizionamento e Qualità dell'Aria Interna / Ventilazione controllata con recupero del calore

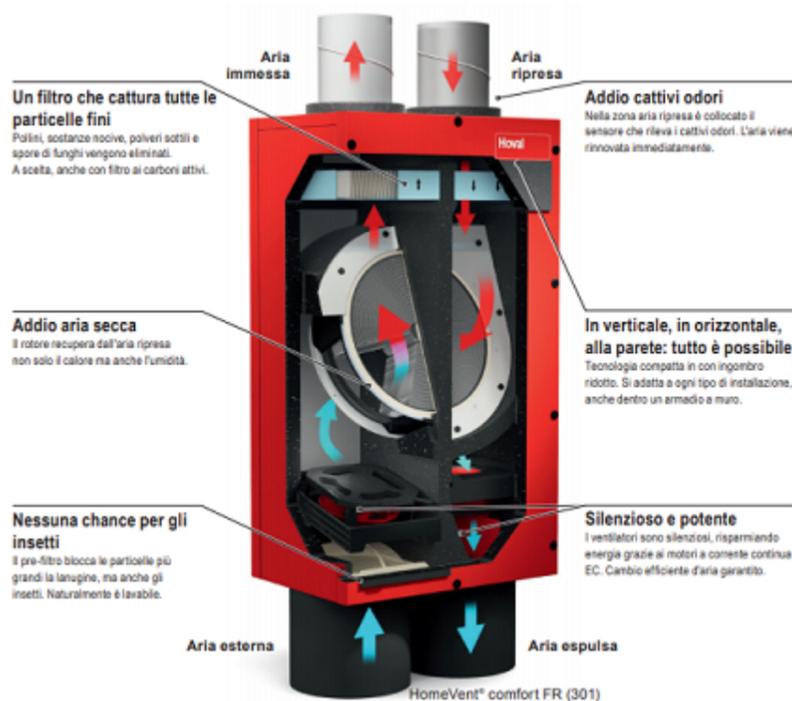
Hoval HomeVent®: sistema di ventilazione meccanica controllata

CAMPO DI IMPIEGO

Gestione del comfort e dell'umidità

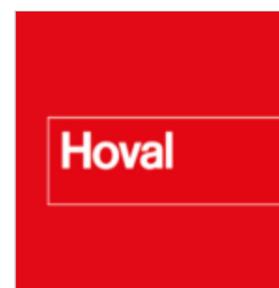
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il sistema di Ventilazione Meccanica Controllata Hoval risolve il problema delle correnti d'aria, soprattutto in inverno, quando per cambiare aria al mattino vorremmo aprire le finestre.



HomeVent® garantisce aria fresca in tutta la casa 24 ore su 24 per il massimo benessere e il maggior risparmio energetico: sostituisce l'aria viziata con quella fresca, trasferendo a quest'ultima non solo il calore, ma anche l'umidità dell'aria ambiente.

AZIENDA PRODUTTRICE



Richiedi informazioni a

HOVAL

Via XXV Aprile 1945, 13/15
24050 Zanica (Bergamo)

Tel: 035 6661111

Fax: 035 526959

[Vai al sito web](#)



€ richiedi prezzo

richiedi catalogo

📍 rivenditori di zona

☰ altra motivazione



Nell'insieme si risparmia più energia di quanta ne consumi la **ventilazione meccanica controllata**.

Silenziosa ed efficiente, richiede spazi ridotti e può essere installata anche all'esterno.

▶ Architettura sostenibile	▶ Idroelettrico
▶ Biomasse	▶ Illuminazione
▶ Certificazione energetica degli edifici	▶ Incentivi e finanziamenti agevolati
▶ Coibentazione termica	▶ Mobilità elettrica
▶ Condominio	▶ Normativa
▶ Conto Energia	▶ Solare fotovoltaico
▶ Detrazione fiscale 50% - 65%	▶ Solare termico
▶ Efficienza energetica	▶ Sostenibilità e Ambiente
▶ Eolico	▶ Storage - Sistemi di accumulo

Ventilazione Meccanica Controllata Hoval

Il sistema di **Ventilazione Meccanica Controllata Hoval** risolve il problema delle correnti d'aria, soprattutto in inverno, quando per cambiare aria al mattino vorremmo aprire le finestre.

Gli apparecchi di **Ventilazione Meccanica Controllata Hoval** sono disponibili in diverse potenze:

- **HomeVent@comfort FR (201), (251) e (301)**, ventilazione meccanica controllata compatta per appartamenti e case.
- **HomeVent@comfort FRT (251-451)**, ventilazione meccanica controllata per appartamenti e case.

Vantaggi di HomeVent®

Vantaggi della VMC Hoval:

- La gestione, e quindi il recupero, dell'umidità in ambiente aumenta il comfort
- Unico sistema di regolazione per ventilazione e riscaldamento, dove il funzionamento viene ottimizzato in base alla previsione delle condizioni meteo.
- Grazie a un geniale principio costruttivo, HomeVent aumenta le prestazioni energetiche prelevando l'energia dall'aria estratta (contenuto termico ca. 150% invece del normale 90%).
- Assenza di condensa, si evitano così le costose tubazioni con i rispettivi sifoni.
- Il preriscaldamento dell'aria esterna tramite una costosa batteria termica non è più necessario, il nuovo recuperatore entalpico non teme le basse temperature.
- Un solo apparecchio di ventilazione per qualsiasi esigenza di montaggio, facile e in qualsiasi posizione, anche dentro un armadio a muro.

Partnership di Infobuildenergia



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄



Giugno-luglio

2023

Ufficio Stampa



Piazzale De Agostini 1
20146 Milano

linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

Affinità elettive con il comune obiettivo della sostenibilità

SCEGLIENDO LE SOLUZIONI HOVAL UN IMPORTANTE PRODUTTORE DI TUBI IN POLIPROPILENE CONFERMA IL SUO IMPEGNO PER RIDURRE L'IMPATTO AMBIENTALE. UN ESEMPIO DI OTTIMA COLLABORAZIONE CON IL CLIENTE E DI ACCURATO AFFIANCAMENTO GIÀ IN FASE CONSULENZIALE



La Nupi Industrie Italiane Spa è una nota realtà lombarda nel settore della produzione di sistemi in polipropilene per il risparmio energetico e per la distribuzione di acqua e gas in pressione. Fornisce inoltre prodotti specifici per il settore Oil&Gas e sistemi per la giunzione e idro-termosanitari. In mezzo secolo di attività l'azienda ha saputo rinnovarsi, sempre pronta ad accogliere le nuove sfide di un settore industriale in costante trasformazione e sempre più orientato ad una maggiore sensibilità ambientale. Innovazione, ricerca, Industria 4.0 e attenzione alla ri-

duzione dell'impatto ambientale hanno guidato la Nupi negli ultimi anni verso importanti traguardi. In particolare, caratterizza la sua filosofia aziendale una grande sensibilità ecologica che sottende tutti gli ambiti, dallo smaltimento degli imballaggi all'efficienza energetica: grazie all'utilizzo di un impianto fotovoltaico, lampade a LED e alla trigenerazione, nel 2022 Nupi ha evitato di immettere in atmosfera 250.000 kg di CO₂. Con la stessa attenzione alla tutela dell'ambiente è stato di recente riqualificato un capannone di sua proprietà, ormai abbandonato da anni.

IL RECUPERO DELLA VECCHIA SEDE

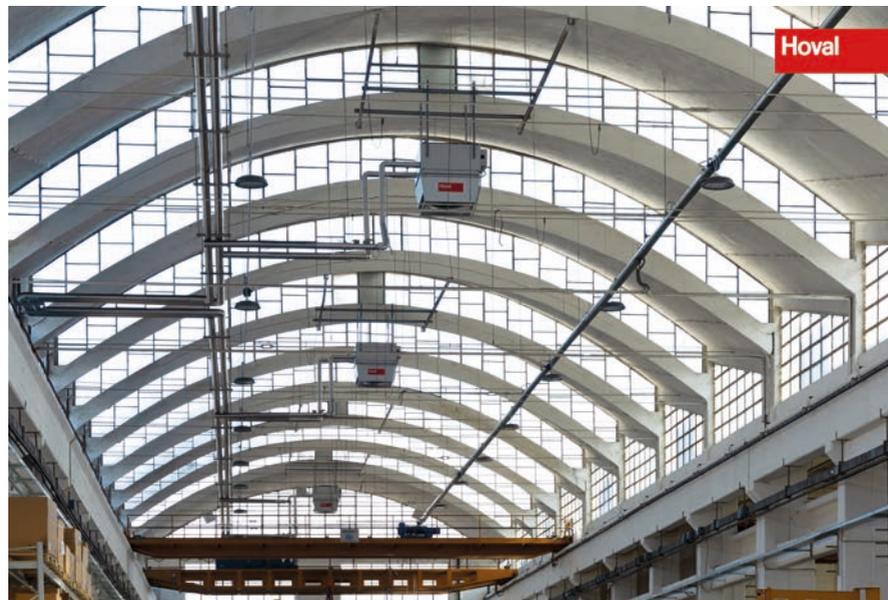
Nel quartiere di Borsano, a Busto Arsizio, la Nupi possedeva un capannone, che ha voluto riqualificare per ampliare i suoi spazi di lavoro. La soluzione impiantistica ha dovuto tener conto della tipologia particolare dell'edificio, caratterizzato da una notevole altezza. Qui è in parte stata mantenuta l'infrastruttura esistente con impianto di distribuzione di acqua calda, mentre la centrale termica, un tempo costituita da tre diversi generatori, oggi è riattivata e ha affrontato la prima stagione con un solo impianto: la caldaia a condensazione Hoval UltraGas®. In sostituzione dei vecchi arotermi collocati nei reparti sono invece state installate le nuove unità Hoval TopVent®. Per il ripristino delle linee di riscaldamento verso i reparti sono stati utilizzati i tubi in polipropilene adatti per questo uso specifico, NIRON Beta e NIRON All-Pro, prodotti dalla stessa Nupi.

“L'abbinamento di questi due sistemi – spiega Paolo Casoni, titolare insieme alla sorella Raffaella della Casoni Impianti – ha consentito di ottimizzare al massimo i risultati. Le unità TopVent funzionano infatti a bassa temperatura, ricevono dalla caldaia a condensazione acqua calda a partire da una temperatura di 55-60°C e sono in grado di mantenere gli ambienti di lavoro a 17°-19°C anche quando le temperature esterne sono molto rigide: un elemento importante, sia in termini di risparmio di combustibile che di comfort, tenendo conto della sedentarietà del lavoro svolto all'interno del capannone”.



Hoval

<https://www.hoval.it/>



SINERGIE POSITIVE PER LA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE

Sicuramente, volendo ottimizzare i consumi, anche la presenza del sistema di regolazione Hoval Digital fornito in modalità Saving as a Service ha influito sulla scelta delle soluzioni impiantistiche.

“Nupi – continua Casoni – è un’industria 4.0 che punta al massimo della digitalizzazione. Il terzo millennio è caratterizzato da una costante transizione dall’elettromeccanica al digitale e questo vale per Nupi come per Hoval. In questo senso cliente e fornitore delle soluzioni impiantistiche si sono trovati perfettamente allineati: si è venuta a creare un’affinità di metodologie e di obiettivi. Ad oggi, infatti, così come gran parte della produzione Nupi è digitalizzata, lo sono anche tutte le soluzioni Hoval, che possono essere gestite da remoto sia dal cliente che dall’assistenza tecnica che in molti casi può risolvere a distanza gli eventuali problemi dell’impianto senza doversi spostare. Il cliente in qualsiasi momento può avere una supervisione del livello di comfort dei reparti, condizione ideale per migliorare la produttività e, nello stesso tempo, consumare e inquinare meno”.

“La consulenza tecnica Hoval è stata un valido e concreto aiuto a supporto dell’analisi iniziale, poi diventata progetto esecutivo, dello Studio Tecnico Legnano Project System s.n.c. – conferma anche Raffaella Casoni. Casoni Impianti è presente sul territorio di Busto e Provincia da oltre 50 anni e siamo partner Hoval da sempre. Chi entra nella nuova sede della Casoni può vedere la nostra centrale termica, respira aria di tradizione artigianale che si evolve costantemente nella moderna tecnologia, una sorta di show room tecnico, dove è possibile visionare le soluzioni Hoval meccaniche e digitali. Con Industrie Nupi abbiamo ormai un rapporto “quasi datato”: dal primo collaudo nel 2007 a oggi con il servizio di manutenzione presso il loro stabilimento. Grazie ai risultati ottenuti da questa collaborazione, Nupi Industrie ha pensato di affidarci anche l’intervento di riqualificazione del capannone di Borsano. L’intervento in Nupi si è svolto in tempi ragionevoli, tra maggio e dicembre 2021 e ha segnato per noi la chiusura di un momento epocale come quello post-pandemia, dando un segnale positivo alla ripresa generale di normale quotidianità per tutti”.

SOLUZIONI HOVAL IN DETTAGLIO

Qui è stata utilizzata la caldaia a condensazione Hoval UltraGas®, caratterizzata da un grande contenuto d’acqua. Il generatore offre garanzie di grande efficienza e risparmio energetico, grazie ad alcuni dettagli tecnici, quali lo scambiatore di calore aluFer®, esclusivo brevetto Hoval, che consente di ottenere il massimo rendimento, sfruttando la speciale struttura lamellare che aumenta di 5 volte la superficie di scambio termico.

Il risultato è un ottimale raffreddamento dei fumi in ogni condizione di esercizio, assicurando il massimo rendimento in condensazione. Lo scambiatore a fascio tubiero verticale consente la massima stratificazione della temperatura garantendo anche in questo caso un’efficiente condensazione. Inoltre, grazie all’elevato contenuto d’acqua, non deve rispettare i limiti in termini di portata minima e salto di temperatura massima, consentendo così la massima flessibilità di installazione e di integrazione. È fondamentale anche il contributo del bruciatore modulante UltraClean®, predisposto per adattare in modo continuo la potenza al fabbisogno di calore necessario con emissioni inquinanti minime. La caldaia Hoval UltraGas® mantiene separati gli attacchi del ritorno per alta e bassa temperatura; in questo modo aumenta l’effetto della condensazione e, di conseguenza, l’efficienza dell’impianto, con un minor consumo e costi di esercizio ridotti.

Nella struttura Nupi sono stati installati i sistemi di termoventilazione e recupero del calore endogeno Hoval TopVent® ideali per riscaldare in maniera efficiente ambienti ad elevata altezza, anche in più aree, costituendo un sistema di climatizzazione decentrato. Le macchine sono fissate al soffitto ed iniettano l’aria verso il basso nel locale, senza la necessità di canalizzazioni di distribuzione dell’aria. Cuore delle unità sono due elementi: l’unità termoventilante, costituita da batteria di riscaldamento idronica e ventilatore EC ad alta efficienza, ed il diffusore di distribuzione a geometria variabile Air-Injector®. Il diffusore è composto da due componenti, ognuno dei quali ha un effetto opposto sulla formazione del flusso d’aria: la combinazione di un deflettore e di un ugello determina la formazione di un getto d’aria con il massimo lancio possibile. Un dispositivo a vortice che ruota il flusso d’aria, aumenta l’angolo di dispersione del flusso. La caratteristica del sistema è quella di variare dinamicamente la geometria del flusso d’aria in «n» diverse configurazioni sulla base del gradiente termico tra aria



Nelle foto, viste dell’azienda Nupi e dei sistemi tecnologici di Hoval installati

immersa e aria ambiente. Confrontando un sistema tradizionale con la diffusione AirInjector® risulta evidente la notevole differenza di stratificazione in ambiente e la conseguente ottimizzazione della resa dell’impianto, dovuta alla minor dispersione dell’involucro.

Il sistema di regolazione digitale Hoval Digital è una logica “virtuale” che si pone a monte di tutta la meccanica d’impianto. Integrato nei sistemi di climatizzazione, garantisce l’efficienza dell’impianto, regolandolo in autonomia e puntando a due obiettivi: garantire il massimo comfort nelle aree produttive e ottimizzare l’efficienza e l’esercizio dell’impianto grazie a funzioni avanzate quali la predittività meteo, la manutenzione remota e la storicizzazione di tutti i parametri dell’impianto per consentire un energy management avanzato.



SCHEDA LAVORI

Tipologia impianto:
Realizzazione di impianto di riscaldamento e climatizzazione

Luogo installazione e committente:
Nupi Industrie Italiane Spa - Borsano, Busto Arsizio (VA)

Progettista:
Studio Tecnico Legnano Project System s.n.c. - Legnano (MI)

Installatore:
Casoni Impianti Srl - Busto Arsizio (VA)

Dispositivi installati:
Hoval

prima stagione con un solo impianto: la caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas®. In sostituzione dei vecchi aerotermini collocati nei reparti, invece, sono state installate le nuove unità Hoval TopVent®. Per il ripristino delle linee di riscaldamento verso i reparti sono stati utilizzati i tubi in polipropilene adatti per questo uso specifico, NIRON Beta e NIRON All-Pro, prodotti dalla stessa Nupi. «L'abbinamento di questi due sistemi - spiega Paolo Casoni, titolare, insieme alla sorella Raffaella, della ditta installatrice Casoni Impianti - ha consentito di ottimizzare al massimo i risultati. Le unità TopVent funzionano, infatti, a bassa temperatura, ricevono dalla caldaia a condensazione acqua calda a partire da una temperatura di 55-60 °C e sono in grado di mantenere gli ambienti di lavoro a 17°-19 °C anche quando le temperature esterne sono molto rigide: un elemento importante, sia in termini di risparmio di combustibile che di comfort, tenendo conto della sedentarietà del lavoro svolto all'interno del capannone». Caratterizzata da un grande contenuto d'acqua, la caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas® offre garanzie di efficienza e risparmio energetico grazie ad alcuni dettagli tecnici, quali lo scambiatore di calore aluFer® (brevetto Hoval), che consente di ottenere il massimo rendimento sfruttando la speciale struttura lamellare che aumenta di 5 volte la superficie di scambio termico. Il risultato è un ottimale raffreddamento dei fumi in ogni condizione di esercizio, assicurando il massimo rendimento in condensazione. Lo scambiatore a fascio tubiero verticale garantisce la maggior stratificazione possibile della temperatura, assicurando, anche in questo caso, un'efficiente condensazione; inoltre, grazie all'elevato contenuto d'acqua, non deve rispettare i limiti in termini di portata minima e salto di temperatura massima, permettendo così la mas-

Impianti efficienti, meno costi e più sostenibilità

34 GRAZIE A UNA SOLUZIONE PROGETTATA AD HOC NEL CONTESTO DELLA RIQUALIFICAZIONE DI UN CAPANNONE DI SUA PROPRIETÀ, UNA STORICA AZIENDA DI BUSTO ARSIZIO HA REALIZZATO UN IMPIANTO DI RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO ESTREMAMENTE FUNZIONALE ED ECOSOSTENIBILE

Laura Turrini

Nota realtà lombarda nel settore della produzione di sistemi in polipropilene per il risparmio energetico e per la distribuzione di acqua e gas in pressione, oltre che di prodotti specifici per il settore Oil&Gas e sistemi per la giunzione e idro-termosanitari, la Nupi Industrie Italiane Spa è un'azienda che, in cinquant'anni di attività, ha fatto di innovazione, ricerca, Industria 4.0 e attenzione alla riduzione dell'impatto ambientale i suoi capisaldi. La sensibilità ecologica, in particolare, sottende tutti gli ambiti, dallo smaltimento degli imballaggi all'efficienza ener-

getica: grazie all'utilizzo di un impianto fotovoltaico, lampade a LED e trigenerazione, nel 2022 Nupi ha evitato di immettere in atmosfera 250mila kg di CO₂ e, con lo stesso riguardo nei confronti della tutela dell'ambiente, di recente, per ampliare i suoi spazi di lavoro, ha deciso di riqualificare un capannone di sua proprietà ormai abbandonato da anni a Borsano, quartiere del Comune di Busto Arsizio (VA).

Caldaia a gas a condensazione

La soluzione impiantistica ha dovuto tener conto della tipologia particolare dell'edificio, caratterizzato da una notevole altezza. Qui è in parte stata mantenuta l'infrastruttura esistente, con impianto di distribuzione di acqua calda, mentre la centrale termica, un tempo costituita da tre diversi generatori, oggi è riattivata e ha affrontato la



- 1 LA NUPI** Industrie Italiane Spa è una nota realtà lombarda nel settore della produzione di sistemi in polipropilene per il risparmio energetico e per la distribuzione di acqua e gas in pressione
- 2 IN SOSTITUZIONE** dei vecchi aerotermini, nei reparti Nupi sono state collocate le unità Hoval TopVent®
- 3 LE UNITÀ** Hoval TopVent® funzionano a bassa temperatura, ricevono dalla caldaia a condensazione acqua calda a partire da una temperatura di 55-60 °C e sono in grado di mantenere gli ambienti di lavoro a 17-19 °C anche quando le temperature esterne sono molto rigide
- 4 LA CENTRALE** termica è stata riqualificata: i tre vecchi generatori sono stati sostituiti dalla caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas®



sima flessibilità di installazione e integrazione. Fondamentale è anche il contributo del bruciatore modulante UltraClean®, predisposto per adattare in modo continuo la potenza al fabbisogno di calore necessario con emissioni inquinanti minime. La caldaia Hoval UltraGas® mantiene separati gli attacchi del ritorno per alta e bassa temperatura: in questo modo aumenta l'effetto della condensazione e, di conseguenza, l'efficienza dell'impianto, con un minor consumo e costi di esercizio ridotti.

Digitalizzazione: la parola chiave

I sistemi di termoventilazione e recupero del calore endogeno Hoval TopVent® sono ideali per riscaldare in maniera efficiente ambienti ad elevata altezza, anche in più aree, e costituiscono un sistema di climatizzazione decentrato. Sono fissati al soffitto e iniettano l'aria verso il basso nel locale, senza la necessità di canalizzazioni di distribuzione dell'aria. Cuore dei sistemi sono l'unità termoventilante - costituita da batteria di riscaldamento idronica e ventilatore EC ad alta efficienza - e il diffusore di distribuzione a geometria variabile Air-Injector® che varia dinamicamente la geometria

LA CONTITOLARE

CONSULENZA TECNICA FONDAMENTALE NELL'ANALISI INIZIALE

«La consulenza tecnica Hoval è stata un valido e concreto aiuto a supporto dell'analisi iniziale, poi diventata progetto esecutivo dello Studio Tecnico Legnano Project System s.n.c. Casoni Impianti è presente sul territorio di Busto e provincia da oltre 50 anni e siamo partner Hoval da sempre. Chi entra

nella nuova sede della Casoni può vedere la nostra centrale termica, respira aria di tradizione artigianale che si evolve costantemente nella moderna tecnologia: una sorta di show room tecnico dove è possibile visionare le soluzioni Hoval meccaniche e digitali. Con Industrie Nupi abbiamo ormai un rapporto "quasi

datato": dal primo collaudo, nel 2007, a oggi, con il servizio di manutenzione presso il loro stabilimento. Grazie ai risultati ottenuti da questa collaborazione, Nupi Industrie ha pensato di affidarci anche l'intervento di riqualificazione del capannone di Borsano, che si è svolto in tempi ragionevoli, tra

maggio e dicembre 2021, e ha segnato per noi la chiusura di un momento epocale come quello post-pandemia, dando un segnale positivo alla ripresa generale di normale quotidianità per tutti».

RAFFAELLA CASONI,
contitolare della ditta
installatrice Casoni
Impianti



tria del flusso d'aria in più configurazioni sulla base del gradiente termico tra aria immessa e aria ambiente, ottimizzando la resa dell'impianto. Il sistema di regolazione digitale Hoval Digital è posto a monte di tutta la meccanica d'impianto: integrato nei sistemi di climatizzazione, garantisce l'efficienza del sistema regolandolo in autonomia e puntando a garantire, da una parte, il massimo comfort nelle aree produttive e, dall'altra, a ottimizzare l'efficienza e l'esercizio dell'impianto grazie a funzioni avanzate, quali la predittività meteo, la manutenzione remota e la storicizzazione di tutti i parametri impiantistici



per consentire un energy management avanzato. "Nupi - conclude Casoni - è un'industria 4.0 che punta al massimo della digitalizzazione. Il terzo millennio è

caratterizzato da una costante transizione dall'elettromeccanica al digitale e questo vale per Nupi come per Hoval. In questo senso, cliente e fornitore delle

soluzioni impiantistiche si sono trovati perfettamente allineati: si è venuta a creare un'affinità di metodologie e di obiettivi. Ad oggi, infatti, così come gran parte della produzione Nupi è digitalizzata, lo sono anche tutte le soluzioni Hoval, che possono essere gestite da remoto sia dal cliente che dall'assistenza tecnica, che in molti casi può risolvere a distanza gli eventuali problemi dell'impianto senza doversi spostare. Il cliente, in qualsiasi momento, può avere una supervisione del livello di comfort dei reparti, condizione ideale per migliorare la produttività e, nello stesso tempo, consumare e inquinare meno".

Segnaposto
185.0mm x
267.0mm

Belaria® fit (8-26) Hoval: la nuova pompa di calore versatile

14 Luglio 2023



Belaria® fit (8-26) Hoval: la nuova pompa di calore versatile per ogni esigenza di riscaldamento e raffrescamento

È appena stata introdotta sul mercato una nuova **pompa di calore Hoval**, ideale per il riscaldamento, il raffrescamento e la preparazione di acqua calda non solo in ambito residenziale, ma anche per la realizzazione e la riqualificazione di hotel o edifici industriali di piccole dimensioni. La **Hoval Belaria® fit (8-26)** si distingue per la sua versatilità, poiché può essere utilizzata non solo in case monofamiliari, ma anche in impianti a cascata o ibridi, in edifici plurifamiliari e industriali o in hotel di piccole dimensioni con un fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento superiore a 100 kW.

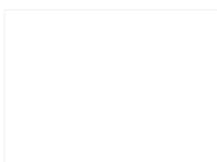
La nuova pompa di calore **Hoval Belaria® fit (8-26)** offre una vasta gamma di possibili combinazioni, consentendo di realizzare soluzioni anche particolarmente complesse. È **possibile integrare preparatori di acqua calda, impianti solari termici o fotovoltaici**, garantendo un sistema completo e adatto alle esigenze specifiche di ogni edificio. Inoltre, grazie alla possibilità di collegamento in cascata di un massimo di sei unità, è possibile soddisfare un fabbisogno fino a 150 kW di potenza termica e frigorifera. La flessibilità di configurazione consente inoltre di realizzare soluzioni ibride, offrendo vantaggi sia dal punto di vista economico che ecologico.

L'**installazione** della pompa di calore **Hoval Belaria® fit (8-26)** risulta particolarmente agevole grazie alla sua struttura monoblocco e al sistema di regolazione **Hoval Digital** preconfigurato, supportato dall'assistenza tecnica **Hoval**. **I programmi preimpostati sulla termoregolazione sono semplici ed intuitivi**, garantendo un funzionamento automatico e un clima ideale in base alle condizioni meteo in qualsiasi stagione. Il dispositivo di regolazione consente di gestire facilmente le impostazioni nelle 16 lingue europee disponibili, offrendo un'esperienza personalizzata.

La **Hoval Belaria® fit (8-26)** si distingue anche per la sua **sostenibilità**. Utilizzando il refrigerante R32, un fluido con impatto positivo ai fini del contenimento dell'effetto serra, questa pompa di calore si rivolge a coloro che desiderano **sostenere attivamente la transizione ecologica**. Grazie a questa soluzione, è possibile affrontare il futuro con un impegno concreto verso l'ambiente.

Oltre alla sua efficienza energetica, la pompa di calore **Hoval Belaria® fit (8-26)** può essere integrata in modo ottimale con il sistema di ventilazione meccanica controllata Hoval [HomeVent®](#). Questa combinazione garantisce condizioni di **comfort e salubrità all'interno degli edifici grazie al ricambio d'aria e al recupero dell'umidità**, riducendo al minimo la dispersione di calore in inverno e fornendo raffrescamento in estate. L'integrazione di questi due sistemi aumenta l'efficienza complessiva, riducendo il fabbisogno di calore e raffreddamento a carico della pompa di calore, con conseguenti vantaggi in termini di consumi energetici e costi.

La **Hoval Belaria® fit** modula la potenza erogata in base al fabbisogno grazie alla tecnologia inverter, riducendo il numero di accensioni e spegnimenti e consumando meno energia in modo più uniforme. Inoltre, è **dotata di Energy Manager PV smart, una funzionalità standard e gratuita che ottimizza i consumi di elettricità autoprodotta dall'impianto fotovoltaico**, permettendo di prelevarne meno dalla rete elettrica.



HOVAL SRL

Aziende › Climatizzazione e riscaldamento

[LEGGI](#)



Precedente

Aquarea Serie L di Panasonic è ora prodotta interamente in Europa

Successiva

L'imprenditore del futuro: il convegno del Centro Studi Oriens

Ti potrebbero interessare



Contenuto promozionale

In evidenza

Codice appalti

Agenzia delle entrate

Superbonus

Codice dei contratti pubblici

PNRR

C

Contenuto promozionale

Home / Prodotti

Prodotti

Hoval Belaria® fit (8-26): la nuova pompa di calore anche per hotel ed edifici industriali

Per il riscaldamento, il raffrescamento e la preparazione di acqua calda. Ideale per case monofamiliari e plurifamiliari, ma anche per hotel o edifici industriali di piccole dimensioni

venerdì 7 luglio 2023 - Redazione Build News





Il motto «[Hoval Belaria® fit](#), la soluzione ottimale per ogni progetto» ora vale anche per impianti di dimensioni particolarmente ridotte. La nuova [pompa di calore](#) monoblocco che utilizza il fluido refrigerante R32 offre la soluzione ottimale per il riscaldamento e il raffrescamento a chi, pur avendo limitate disponibilità di budget, non vuole rinunciare alla tecnologia del futuro nel settore delle pompe di calore. Concepita prevalentemente per case monofamiliari, con impianti a cascata o ibridi, si adatta anche ad essere utilizzata in edifici residenziali e industriali o in hotel di piccole dimensioni, con un fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento superiore a 100 kW.

Flessibilità funzionale e semplicità d'installazione

Agli specialisti del settore, la nuova Belaria® fit (8-26) offre una soluzione affidabile per sistemi di piccole e medie dimensioni per il riscaldamento, raffrescamento e la preparazione di ACS , sia nelle

soluzioni di maggiore complessità:

- integrazione di preparatori di acqua calda, impianti solari e fotovoltaici o funzioni Smart Grid
- collegamento in cascata di massimo sei unità per soddisfare un fabbisogno maggiore di potenza (fino a 150 kW di potenza termica e frigorifera)
- soluzioni ibride con vantaggi economici ed ecologici

Grazie alla sua struttura monoblocco, Belaria® fit è facile da installare, mentre il sistema di regolazione preconfigurato ne semplifica la messa in funzione. Tutto avviene con il supporto dell'assistenza tecnica notoriamente affidabile di Hoval.

Moderna

Con Belaria® fit (8-26) i clienti dispongono di una pompa di calore al passo con i tempi e con un elevato livello di comfort.

Non devono preoccuparsi di nulla perché i programmi preimpostati garantiscono il funzionamento automatico in base alle condizioni meteo in qualsiasi stagione. Tramite il dispositivo di regolazione si possono facilmente gestire le impostazioni nelle 16 lingue europee disponibili.

Belaria® fit funziona con il fluido refrigerante R32, che presenta caratteristiche di sostenibilità ai fini del contenimento dell'effetto serra. In combinazione con la tecnologia della pompa di calore, garantisce una soluzione sostenibile, pronta ad affrontare il futuro.



Più comfort ed efficienza con la ventilazione meccanica controllata

Belaria® fit si adatta perfettamente ad essere abbinata alla [ventilazione meccanica controllata Hoval HomeVent®](#), che garantisce condizioni di comfort e di salubrità grazie al ricambio d'aria e al recupero dell'umidità ed è anche in grado di ridurre al minimo la dispersione di calore in inverno tramite il recupero del calore o del raffrescamento in estate grazie al suo rotore entalpico. In questo modo si riduce il fabbisogno di calore e di raffreddamento a carico della pompa di calore e si risparmia significativamente sui costi dell'energia.

La soluzione ottimale per ogni progetto

Il product manager Marcel Lippuner esprime così la sua soddisfazione: «Con la nuova Belaria fit (8-26) abbiamo ampliato la nostra gamma di pompe di calore di minore potenza. Le funzioni e le

industriali di piccole dimensioni. Belaria® fit è la soluzione ottimale per ogni progetto.»

[Pompe di calore](#)[Hoval](#)[Pompa di calore](#)[Hoval Belaria® fit](#)[Ventilazione meccanica controllata](#)[Riscaldamento](#)[Raffrescamento](#)[Acqua calda sanitaria](#)

Contenuto promozionale

Il nuovo codice dei contratti pubblici dal 1° luglio, cosa cambia?

Scatta dal 1° luglio l'efficacia del nuovo codice dei contratti pubblici, noto... [Leggi](#)

Riforma della giustizia pronta per l'esame in Parlamento

L'era post Berlusconi comincia con la presentazione del disegno di legge sulla... [Leggi](#)

Potrebbe interessarti

[Prodotti](#)

FIMET: Soluzioni di misurazione di pressione e temperatura per applicazioni industriali

L'importanza della strumentazione per la misurazione della pressione e della temperatura negli...

[Pressione](#)[Temperatura](#)[Misurazione](#)[Watts](#)[...](#)

Flessibilità e semplicità d'installazione della nuova pompa di calore

Hoval presenta la nuova pompa di calore, non più solo per case monofamiliari Belaria fit (8-26). Una soluzione affidabile per sistemi di piccole e medie dimensioni per il riscaldamento, raffrescamento e la preparazione di Acs, sia nelle nuove costruzioni che nelle riqualificazioni.

Giovanna Ferraresi 18 Luglio 2023

La nuova pompa di calore Hoval Belaria fit: per il riscaldamento, il raffrescamento e la preparazione di acqua calda. Ideale per case monofamiliari e plurifamiliari, ma anche per hotel o edifici industriali di piccole dimensioni.

Il motto «*Hoval Belaria fit, la soluzione ottimale per ogni progetto*» ora vale anche per **impianti di dimensioni particolarmente ridotte**. La nuova pompa di calore monoblocco che utilizza il fluido refrigerante R32 offre la soluzione ottimale per il riscaldamento e il raffrescamento a chi, pur avendo **limitate disponibilità di budget**, non vuole rinunciare alla tecnologia del futuro nel settore delle pompe di calore. Concepita prevalentemente per case monofamiliari, con impianti a cascata o ibridi, si adatta anche ad essere utilizzata in **edifici residenziali e industriali o in hotel di piccole dimensioni**, con un fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento superiore a 100 kW.



Hoval | Belaria-fit-8-26 La nuova pompa di calore funzionale per necessità di potenza non elevate: per case monofamiliari e hotel o edifici industriali di dimensioni contenute.

© Hoval

Agli specialisti del settore, la nuova Belaria fit (8-26) offre **una soluzione affidabile** per sistemi di piccole e medie dimensioni per il riscaldamento, raffrescamento e la preparazione di Acs, sia nelle nuove costruzioni che nelle riqualificazioni. È disponibile un'ampia varietà di possibili combinazioni ed espansioni, per realizzare anche soluzioni di maggiore complessità:

- integrazione di preparatori di acqua calda, impianti solari e fotovoltaici o funzioni Smart Grid
- collegamento in cascata di massimo sei unità per soddisfare un fabbisogno maggiore di potenza (fino a 150 kW di potenza termica e frigorifera)
- soluzioni ibride con vantaggi economici ed ecologici



Grazie alla sua **struttura monoblocco**, Belaria fit è **facile da installare**, mentre il sistema di regolazione preconfigurato ne semplifica la messa in funzione. Tutto avviene con il supporto dell'assistenza tecnica notoriamente affidabile di Hoval.

Con Belaria fit (8-26) i clienti dispongono di una pompa di calore al passo con i tempi e con un **elevato livello di comfort**.

Non devono preoccuparsi di nulla perché i programmi preimpostati garantiscono il funzionamento automatico in base alle condizioni meteo in qualsiasi stagione. Tramite il dispositivo di regolazione si possono facilmente gestire le impostazioni nelle 16 lingue europee disponibili.

Belaria fit funziona con il fluido refrigerante R32, che presenta caratteristiche di sostenibilità ai fini del contenimento dell'effetto serra. In combinazione con la tecnologia della pompa di calore, garantisce una soluzione sostenibile, pronta ad affrontare il futuro.



Hoval | Belaria-fit-8-26 Elevato comfort grazie al funzionamento completamente automatico in tutte le stagioni. © Hoval

Più comfort ed efficienza con la ventilazione meccanica controllata

Belaria fit si adatta perfettamente ad essere abbinata alla ventilazione meccanica controllata **Hoval HomeVent**, che garantisce condizioni di comfort e di salubrità grazie al ricambio d'aria e al recupero dell'umidità ed è anche in grado di ridurre al minimo la dispersione di calore in inverno tramite il recupero del calore o del raffrescamento in estate grazie al suo rotore entalpico. In questo modo si riduce il fabbisogno di calore e di raffreddamento a carico della pompa di calore e si **risparmia significativamente sui costi dell'energia**.

Marcel Lippuner | Product manager

«Con la nuova Belaria fit (8-26) abbiamo ampliato la nostra gamma di pompe di calore di minore potenza. Le funzioni e le possibilità che offre sono svariate, tanto da risultare adatte anche a sistemi più complessi e al fabbisogno di potenza di hotel o edifici industriali di piccole dimensioni. Belaria fit è la soluzione ottimale per ogni progetto».



Data Pubblicazione: 06.07.2023

Hoval Belaria® fit (8-26): la nuova pompa di calore, non più solo per case monofamiliari

La nuova pompa di calore Hoval Belaria® fit: per il riscaldamento, il raffrescamento e la preparazione di acqua calda. Ideale per case monofamiliari e plurifamiliari, ma anche per hotel o edifici industriali di piccole dimensioni.

HOVAL SRL

Pompa di calore Hoval Belaria® fit, tecnologia innovativa e prezzo concorrenziale

Il motto «**Hoval Belaria® fit, la soluzione ottimale per ogni progetto**» ora vale anche per impianti di dimensioni particolarmente ridotte. La nuova **pompa di calore monoblocco** che utilizza il fluido refrigerante R32 offre la soluzione ottimale per il riscaldamento e il raffrescamento a chi, pur avendo limitate disponibilità di budget, non vuole rinunciare alla tecnologia del futuro nel settore delle pompe di calore.

Concepita prevalentemente per case monofamiliari, con impianti a cascata o ibridi, si adatta anche ad essere utilizzata in edifici residenziali e industriali o in hotel di piccole dimensioni, con un fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento superiore a 100 kW.

Flessibilità funzionale e semplicità d'installazione

Agli specialisti del settore, la nuova Belaria® fit (8-26) offre una soluzione affidabile per sistemi di piccole e medie dimensioni per il riscaldamento, raffrescamento e la preparazione di ACS, sia nelle nuove costruzioni che nelle riqualificazioni. È disponibile un'ampia varietà di possibili combinazioni ed espansioni, per realizzare anche soluzioni di maggiore complessità:

- integrazione di preparatori di acqua calda, impianti solari e fotovoltaici o funzioni Smart Grid;
- collegamento in cascata di massimo sei unità per soddisfare un fabbisogno maggiore di potenza (fino a 150 kW di potenza termica e frigorifera);
- soluzioni ibride con vantaggi economici ed ecologici.

Grazie alla sua struttura monoblocco, **Belaria® fit è facile da installare**, mentre il sistema di regolazione preconfigurato ne semplifica la messa in funzione. Tutto avviene con il supporto dell'assistenza tecnica notoriamente affidabile di **Hoval**.



SCOPRI DI PIU' SU HOVAL BELARIA FIT (8-26)

Moderna e con un elevato livello di comfort

Con Belaria[®] fit (8-26) i clienti dispongono di una pompa di calore al passo con i tempi e con un elevato livello di comfort.

Non devono preoccuparsi di nulla perché i programmi preimpostati garantiscono il funzionamento automatico in base alle condizioni meteo in qualsiasi stagione. Tramite il dispositivo di regolazione si possono facilmente gestire le impostazioni nelle 16 lingue europee disponibili.

Belaria[®] fit funziona con il fluido refrigerante R32, che presenta caratteristiche di sostenibilità ai fini del contenimento dell'effetto serra. In combinazione con la tecnologia della pompa di calore, garantisce una soluzione sostenibile, pronta ad affrontare il futuro.

Più comfort ed efficienza con la ventilazione meccanica controllata

Belaria[®] fit si adatta perfettamente ad essere abbinata alla **ventilazione meccanica controllata Hoval HomeVent[®]**, che garantisce **condizioni di comfort e di salubrità grazie al ricambio d'aria e al recupero dell'umidità** ed è anche in grado di ridurre al minimo la dispersione di calore in inverno tramite il recupero del calore o del raffrescamento in estate grazie al suo rotore entalpico. In questo modo si riduce il fabbisogno di calore e di raffreddamento a carico della pompa di calore e si risparmia significativamente sui costi dell'energia.

La soluzione ottimale per ogni progetto

Il product manager **Marcel Lippuner** esprime così la sua soddisfazione: «*Con la nuova **Belaria fit** (8-26) abbiamo ampliato la nostra gamma di pompe di calore di minore potenza. Le funzioni e le possibilità che offre sono svariate, tanto da risultare adatte anche a sistemi più complessi e al fabbisogno di potenza di hotel o edifici industriali di piccole dimensioni. **Belaria® fit** è la soluzione ottimale per ogni progetto.*»

Leggi anche

Hoval a fianco delle aziende nel percorso verso la sostenibilità

Smart Building e Smart Manufacturing: le soluzioni Hoval rendono il futuro più sostenibile

Pompa di calore Hoval Belaria® fit: efficiente, modulare, silenziosa e sostenibile

Apparecchi di ventilazione a tetto per la climatizzazione di grandi ambienti con il minimo ingombro

NOTIZIARIO

NOTIZIE ARTIGIANE

Cna

Cna Installazione e Impianti organizza, per giovedì 8 giugno - ore 18.30 nella sede di via Orzinuovi 3, un seminario gratuito in presenza, con la collaborazione di Hoval SpA. Oggetto del seminario saranno le ultime novità sugli impianti necessari a gestire il ricambio dell'aria degli ambienti indoor, attraverso condotte di ventilazione forzata, aspiratori e diffusori. Continua ad aumentare la richiesta di impianti Vmc e le imprese del settore impiantistico dovranno essere sempre più preparate sulle tecniche di installazione di questi sistemi per il miglioramento del benessere e dell'efficienza energetica. Per prenotazione e info chiamare Cna allo 0303519511 o scrivere a info@cnabrescia.it.



HOVAL - Belaria fit (8-26): la nuova pompa di calore per più campi di impiego



È appena stata introdotta sul mercato una nuova pompa di calore Hoval, ideale per il riscaldamento, il raffrescamento e la preparazione di acqua calda non solo in ambito residenziale, ma anche per la realizzazione e la riqualificazione di hotel o edifici industriali di piccole dimensioni. Concepita prevalentemente per case monofamiliari, si può utilizzare anche con impianti a cascata o ibridi, anche in edifici plurifamiliari e industriali o in hotel di piccole dimensioni, con un fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento superiore a 100 kW.

Hoval Belaria fit (8-26) è disponibile in una gamma diversificata di possibili combinazioni, utili per realizzare soluzioni anche particolarmente complesse con l'integrazione di preparatori di acqua calda o di impianti solari termici o fotovoltaici.

Grazie al possibile collegamento in cascata di un massimo sei unità, può arrivare a soddisfare un fabbisogno fino a 150 kW di potenza termica e frigorifera. È inoltre possibile realizzare soluzioni ibride con particolari vantaggi economici ed ecologici.

Facile da installare e sostenibile

Hoval Belaria fit (8-26) è particolarmente facile da installare, grazie alla sua struttura monoblocco e al sistema di regolazione Hoval Digital preconfigurato e al supporto dell'assistenza tecnica Hoval. Grazie ai semplici ed intuitivi programmi preimpostati sulla termoregolazione, il cliente si garantisce il funzionamento automatico e il clima ideale in base alle condizioni meteo in qualsiasi stagione. Tramite il dispositivo di regolazione si possono facilmente gestire le impostazioni nelle 16 lingue europee disponibili.

Un altro plus della pompa di calore è la sostenibilità: Hoval Belaria fit (8-26) infatti, utilizza refrigerante R32, fluido con impatto positivo ai fini del contenimento dell'effetto serra. Chi si impegna a sostenere la transizione ecologica trova in questa soluzione un valido strumento per affrontare il futuro.

Efficiente e integrabile con altri sistemi

Hoval Belaria fit si adatta infine perfettamente ad essere abbinata al sistema di ventilazione meccanica controllata Hoval HomeVent, che garantisce condizioni di comfort e di salubrità grazie al ricambio d'aria e al recupero dell'umidità riducendo al minimo la dispersione di calore in inverno tramite il recupero del calore o del raffrescamento in estate. L'integrazione dei due sistemi, quindi, aumenta il grado di efficienza perché riduce il fabbisogno di calore e di raffreddamento a carico della pompa di calore e questo incide positivamente sui consumi e sui costi dell'energia.

Belaria fit modula la potenza erogata in funzione del fabbisogno, grazie alla tecnologia inverter: in questo modo riduce il numero di accensioni e spegnimenti, funziona in modo più uniforme e consuma meno energia. Molto utile anche l'Energy Manager PV smart, una funzionalità standard e gratuita che permette di ottimizzare i consumi di elettricità autoprodotta dall'impianto fotovoltaico e quindi di prelevarne meno dalla rete.

Hoval

Agosto-Settembre

2023

Ufficio Stampa



Piazzale De Agostini 1
20146 Milano

linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

SOLO UNA VENTOLA, MENO RUMORE

Adottando una sola ventola anziché due, nella pompa di calore Altherma 3 R è stato possibile ridurre le dimensioni dell'unità, migliorandone anche il design caratterizzato da una griglia frontale nera e dalla pannellatura grigio chiaro che riflette l'ambiente in cui l'unità è installata. **L'unica ventola ha dimensioni maggiori ed è ottimizzata nella forma** per ridurre ulteriormente la rumorosità e migliorare al contempo la circolazione dell'aria. Disponibile con potenze da 3,5 a 16 kW. **Daikin (www.daikin.it)**



FINO A 1,5 MW A CASCATA

Grazie alla tecnologia inverter utilizzata, l'unità di Belaria® fit può modulare in un intervallo compreso tra il 40 e il 100%, adattando la capacità di riscaldamento e raffreddamento alla domanda; in questo modo il consumo di energia di compressori e ventilatori viene ridotto nel funzionamento a carico parziale. **Un rivestimento idrofilo sulle alette della batteria dell'evaporatore** garantisce una migliore pulizia, un aumento delle prestazioni di scambio termico e una riduzione dei tempi di sbrinamento. Protegge, inoltre, l'evaporatore dalla corrosione e dalla eventuale salsedine. La pompa di calore, disponibile in due versioni differenziate per potenza termica e frigorifera, funziona con il refrigerante sostenibile R32. Il sistema raggiunge una classe di efficienza energetica A++. **Hoval (www.hoval.it)**



CERTIFICATA PER ZONE COSTIERE

La classe energetica A+++ , che assicura bassi costi di esercizio, e l'impiego del **gas refrigerante naturale R-290**, che non danneggia lo strato di ozono e la rende conforme alla Direttiva Europea F-gas sulla riduzione dei gas contenenti fluoro, confermano aroTHERM plus quale prodotto estremamente ecologico. Oltre a essere una delle pompe di calore più silenziose di sempre, con 28 db(A) a 3 metri in modalità silenziosa (lo stesso rumore della ventola di un PC), si caratterizza per la grande flessibilità di installazione. Prezzi di listino a partire **da 7.733 euro**. **Vaillant (www.vaillant.it)**



CON TUTTO GIÀ INTEGRATO

Alimentata con gas ecologico R32, Ariston Nimbus Compact NET R32 richiede un minor quantitativo di gas rispetto ad altri refrigeranti, è tra le più silenziose sul mercato ed è dotata di interfaccia Sensys HD. **I tempi di ricarica dell'acqua sono molto brevi**, racchiude di serie il vaso di espansione, il filtro e il bollitore e altri accessori già integrati. È compatibile con l'App Ariston NET per il controllo e la gestione della pompa di calore da remoto. **Ariston Group (www.aristongroup.com)**



VETRINA

HOVAL

Pompa di calore monoblocco con R32



La pompa di calore monoblocco Hoval Belaria fit (8-26) che utilizza il fluido refrigerante R32 offre la soluzione ottimale per il riscaldamento e il raffrescamento a chi, pur avendo limitate disponibilità di budget, non vuole rinunciare alla tecnologia del futuro nel settore delle pompe di calore. Concepita prevalentemente

per case monofamiliari, con impianti a cascata o ibridi, si adatta anche ad essere utilizzata in edifici residenziali e industriali o in hotel di piccole dimensioni, con un fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento superiore a 100 kW. Agli specialisti del settore, la nuova Belaria fit (8-26) di Hoval offre una soluzione affidabile per sistemi di piccole e medie dimensioni per il riscaldamento, il raffrescamento e la preparazione di ACS, sia nelle nuove costruzioni che nelle riqualificazioni. È disponibile un'ampia varietà di possibili combinazioni ed espansioni, per realizzare anche soluzioni di maggiore complessità:

- integrazione di preparatori di acqua calda, impianti solari e fotovoltaici o funzioni Smart Grid;
- collegamento in cascata di massimo sei unità per soddisfare un fabbisogno maggiore di potenza (fino a 150 kW di potenza termica e frigorifera);
- soluzioni ibride con vantaggi economici ed ecologici.



<https://www.rcinews.it/56671>

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato



Vetrina

46

LUGLIO-AGOSTO 2023
LA TERMOTECNICA

HOVAL - Belaria fit (8-26): la nuova pompa di calore per più campi di impiego



È appena stata introdotta sul mercato una nuova pompa di calore Hoval, ideale per il riscaldamento, il raffrescamento e la preparazione di acqua calda non solo in ambito residenziale, ma anche per la realizzazione e la riqualificazione di hotel o edifici industriali di piccole dimensioni. Concepita prevalentemente per case monofamiliari, si può utilizzare anche con impianti a cascata o ibridi, anche in edifici plurifamiliari e industriali o in hotel di piccole dimensioni, con un fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento superiore a 100 kW.

Hoval Belaria fit (8-26) è disponibile in una gamma diversificata di possibili combinazioni, utili per realizzare soluzioni anche particolarmente complesse con l'integrazione di preparatori di acqua calda o di impianti solari termici o fotovoltaici.

Grazie al possibile collegamento in cascata di un massimo sei unità, può arrivare a soddisfare un fabbisogno fino a 150 kW di potenza termica e frigorifera. È inoltre possibile realizzare soluzioni ibride con particolari vantaggi economici ed ecologici.

Facile da installare e sostenibile

Hoval Belaria fit (8-26) è particolarmente facile da installare, grazie alla sua struttura monoblocco e al sistema di regolazione Hoval Digital preconfigurato e al supporto dell'assistenza tecnica Hoval. Grazie ai semplici ed intuitivi programmi preimpostati sulla termoregolazione, il cliente si garantisce il funzionamento automatico e il clima ideale in base alle condizioni meteo in qualsiasi stagione. Tramite il dispositivo di regolazione si possono facilmente gestire le impostazioni nelle 16 lingue europee disponibili.

Un altro plus della pompa di calore è la sostenibilità: Hoval Belaria fit (8-26) infatti, utilizza refrigerante R32, fluido con impatto positivo ai fini del contenimento dell'effetto serra. Chi si impegna a sostenere la transizione ecologica trova in questa soluzione un valido strumento per affrontare il futuro.

Efficiente e integrabile con altri sistemi

Hoval Belaria fit si adatta infine perfettamente ad essere abbinata al sistema di ventilazione meccanica controllata Hoval HomeVent, che garantisce condizioni di comfort e di salubrità grazie al ricambio d'aria e al recupero dell'umidità riducendo al minimo la dispersione di calore in inverno tramite il recupero del calore o del raffrescamento in estate. L'integrazione dei due sistemi, quindi, aumenta il grado di efficienza perché riduce il fabbisogno di calore e di raffreddamento a carico della pompa di calore e questo incide positivamente sui consumi e sui costi dell'energia.

Belaria fit modula la potenza erogata in funzione del fabbisogno, grazie alla tecnologia inverter: in questo modo riduce il numero di accensioni e spegnimenti, funziona in modo più uniforme e consuma meno energia. Molto utile anche l'Energy Manager PV smart, una funzionalità standard e gratuita che permette di ottimizzare i consumi di elettricità autoprodotta dall'impianto fotovoltaico e quindi di prelevarne meno dalla rete.



HOVAL
www.hoval.it

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

CLIMATIZZAZIONE RASSEGNA TECNICA

HOVAL

Pompa di calore



Nuovi standard di versatilità ed elevate performance per la pompa di calore Hoval di ultima generazione. Si può utilizzare come unità singola, in cascata e in soluzioni ibride. Hoval Belaria fit è una soluzione versatile ed ecologica: un unico im-

pianto centralizzato provvede contemporaneamente al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di acqua calda, rispettando l'ambiente. La tecnologia inverter modulante del compressore e dei ventilatori consente di adattare i consumi alle effettive necessità, ottimizzando l'utilizzo dell'impianto. Hoval Belaria fit si può usare sia come unità singola, che può raggiungere una potenza variabile da 22 a 96 kW e può fornire una potenza sufficiente per edifici di medie dimensioni, sia utilizzando più moduli in cascata, fino a un massimo di 16 unità. Belaria fit copre l'intero fabbisogno annuo.



<https://www.ilgiornaledeltermoidraulico.it/57259>

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato



ELENCO AZIENDE
IN QUESTO NUMERO

AERMEC	53	FORNITURE FOTOVOLTAICHE.....	39	PONTE GIULIO.....	66
APEN GROUP	41	GALLETTI.....	37 - 48	PROGRESS PROFILES.....	66
AQUATECHNIK GROUP.....	85	GEBERIT	63	PUCCIPLAST	9 - 64
AQUATHERM.....	1	GEORG FISCHER	42	RBM.....	64
ARGOCLIMA.....	30	GIA.....	46 - 47	RDZ.....	14
ARISTON THERMO.....	8 - 52	GLOBAL WATER SOLUTIONS ITALIA.....	61	RECANATI.....	65
ARTIS RUBINETTERIE.....	70 - 71	GROHE	54 - 63 - 74	REHAU.....	31
B METERS	13	HELTY	50	REMS.....	59
BSG CALDAIE.....	53	HIDRONIX.....	83	RESIDEO.....	29 - 57 - 65
BOSCH.....	14	HISENSE.....	3 - 30	RO.CA INSTRUMENTS	67
BREM.....	29	HOVAL	36 - 52	RUBINETTERIE RITMONIO	21
CALEFFI.....	5 - 26	IDEAL STANDARD ITALIA.....	62 - 68 - 69 - 74	RUBINETTERIE STELLA	14
CLIVET.....	50	IDRAL.....	73	SANITRIT	70
COMPARATO NELLO.....	25 - 84	IDROCENTRO.....	17	SEITRON.....	31
CORDIVARI	6 - 24 - 33	IMIT CONTROL SYSTEM	10	STEELPUMPS.....	53
CPF.....	30	IMMERGAS.....	12 - 24	STIEBEL ELTRON.....	8 - 53 - 63
CRISTINA.....	70	INNOVA.....	49	SOLER & PALAU	48
CUOGHI.....	87	ISTA	29 - 63 - 67	SYSTEMAIR	38
DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY	52-55	ITALTHERM	2 - 28	TACONOVA.....	27
DELFINO SOC. COOP.....	15	IVAR	5 - 96	TECE.....	64
DURAVIT	62 - 73	KERESAN	73	TECNOSYSTEMI	65
ECOBEL.....	81	KINEDO.....	73	TECO	35
EFFEBI.....	74	LG.....	50	U-POWER.....	29
EUROFRED ITALY	95	LIRA	49 - 73	UHU BOSTIK.....	80
EUROLAB	71	LOVATO	11	VALSIR.....	51 - 64
F.A.R.G.....	72	MITSUBISHI ELECTRIC.....	50	VAREM.....	85
FACOT CHEMICALS	1 - 24 - 28	NEOPERL ITALIA.....	77	VIEGA.....	43 - 64
FANTINI COSMI.....	23 - 31 - 44	OLI.....	7 - 65	VISSMANN.....	26
FAR RUBINETTERIE	26 - 70	O.M.B.G.....	75	VORTICE.....	31 - 52
FERROLI	26	OMP TEA	25	WATTS INDUSTRIES ITALIA	10 - 70
FIERA SAIE BARI.....	90	PALAZZANI	65	WAVIN.....	8 - 58 - 74
FIMA CARLO FRATTINI	70 - 73	PANASONIC.....	6 - 12 - 30	WTS.....	87
FISCHER ITALIA	12	PARADIGMA	25	ZENIT ITALIA	19
FLUIDMASTER DOO	62	PLEION	26		

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato





Contenuto promozionale

In evidenza

Superbonus

Superbonus 110

Enea

Cessione del credito

Agenzia delle entrate

Nuovo cc

Contenuto promozionale

Home / Prodotti

Prodotti

Sistemi di climatizzazione decentralizzati per grandi ambienti

I sistemi Hoval decentralizzati per la climatizzazione di grandi ambienti sono dotati di pompe di calore più performanti, di nuova generazione

martedì 12 settembre 2023 - Redazione Build News





Azienda specializzata nel settore dei sistemi di climatizzazione decentralizzati per grandi ambienti, **Hoval** utilizza già da tempo anche la tecnologia delle pompe di calore per il riscaldamento e il raffrescamento. Oggi ogni singolo apparecchio di ventilazione è dotato di una propria pompa di calore ed è pertanto indipendente dalla produzione esterna di calore e di fresco e funziona quindi in modo completamente autonomo.

Con la nuova generazione di pompe di calore Hoval ha aumentato le prestazioni e l'efficienza di questi sistemi. Le pompe di calore modulanti con evaporatore diretto garantiscono maggiori potenze termiche e frigorifere e sono quindi adattabili in modo ancora più preciso alla portata d'aria richiesta.

Nell'ambito dell'implementazione è stata anche completata la gamma prodotti: tutti i modelli dei sistemi di ventilazione con ricambio e miscelazione, così come tutte le unità per l'aria di ricircolo, l'aria immessa e l'aria miscelata, sono ora disponibili provvisti di pompe di calore decentralizzate.

abbiamo potuto sviluppare e al contempo completare la nostra filosofia di decentralizzazione in vista della transizione energetica. In precedenza, solo gli apparecchi più importanti erano disponibili con pompa di calore, mentre ora tutti i modelli sono completamente decentralizzati e autonomi, se si esclude l'allacciamento elettrico. Da oggi, grazie alle pompe di calore di cui sono provvisti i sistemi, è possibile riscaldare e raffrescare i grandi ambienti in modo ecologico e con energia ricavata da fonti sostenibili».

Un unico interlocutore per l'intero sistema di climatizzazione per grandi ambienti

Ciò che potrebbe apparentemente sembrare solo un semplice ampliamento della gamma prodotti, comporta in realtà effetti rilevanti per i progettisti e i gestori di grandi ambienti: i nuovi sistemi provvisti di pompa di calore, garantiscono infatti la produzione completa di calore e di fresco, la ventilazione e la diffusione dell'aria con un unico apparecchio. Poiché anche il sistema di regolazione digitalizzato Hoval è già integrato, l'intero sistema viene fornito da un unico referente, e questo semplifica la progettazione, il coordinamento in fase di installazione dell'impianto, ma anche la futura manutenzione.

L'integrazione dei componenti semplifica la progettazione

Le pompe di calore e il sistema di ventilazione vengono forniti come una sola unità e sono perfettamente integrati tra loro. La potenza termica e la potenza frigorifera, quindi, non devono più essere adattate dal progettista

alla portata d'aria delle unità di ventilazione. Il sistema di regolazione TopTronic® C di Hoval controlla, regola e monitora l'efficiente interazione dei singoli componenti del sistema, consentendo di risparmiare energia durante il funzionamento.

nell'intero sistema e possibile combinare liberamente tra loro tutti gli apparecchi di climatizzazione Hoval per grandi ambienti. A seconda delle esigenze del capannone, le pompe di calore possono quindi essere combinate anche con semplici unità di ventilazione o con unità di ricircolo e immissione dell'aria. Anche la potenza termica e frigorifera possono variare, perché tutte le pompe di calore per il riscaldamento e il raffrescamento sono disponibili in tre fasce di potenza da 33 a 67 kW. Suddividendo più apparecchi in diverse "zone di regolazione", è possibile soddisfare anche requisiti differenziati all'interno dello stesso grande locale.

Tecnologia della pompa di calore a efficienza energetica

La nuova generazione di pompe di calore comprende sistemi con evaporatore diretto, che permettono la trasmissione immediata dell'energia al flusso dell'aria immessa nell'apparecchio di ventilazione, rendendo superflui un circuito intermedio con scambiatori di calore supplementari e i vettori energetici. La trasmissione dell'energia diventa pertanto efficiente e i costi di esercizio e d'investimento si abbassano.

Rispetto ai modelli precedenti, è stata aumentata la potenza delle pompe di calore (fino al 20% in più di potenza frigorifera e fino al 34% in più di potenza termica), che può essere adattata in modo continuo grazie alla tecnologia a inverter.

I compressori a iniezione diretta del vapore garantiscono potenze termiche e frigorifere costantemente elevate, anche in presenza di temperature esterne molto basse oppure molto alte, frequenti e tipiche del clima continentale europeo.

Hoval

Pompe di calore



Da "Build News" <no-reply@news.quine.it>

A "linvolucro@medinlabor.it" <linvolucro@medinlabor.it>

Data lunedì 18 settembre 2023 - 06:05

Libia, crollano 2 dighe a causa del maltempo. Oltre 5 mila morti

deiCONSULTING

Con il contributo
incondizionato di

PlanRadar

SEMINARIO GRATUITO - 2 CFP
**LA DIGITALIZZAZIONE
DEL CANTIERE**
20 settembre - Roma



BUILD
NEWS

Quine
EMPOWERING MINDS

IN EVIDENZA

Equo Compenso

Energia Sostenibile

Maltempo

N. 136 - 18 SETTEMBRE 2023



Libia, crollano 2 dighe a causa del maltempo. Oltre 5 mila morti

La rottura delle dighe in Libia è legata all'erosione superficiale dei parametri causata dalle piogge intense. È una condizione che si verifica nel 35% dei casi

[Leggi l'articolo »](#)



Sistemi di climatizzazione decentralizzati per grandi ambienti

I sistemi Hoval decentralizzati per la climatizzazione di grandi ambienti sono dotati di pompe di calore più performanti, di nuova generazione

[Leggi l'articolo »](#)



Copyright © 2023 Quine S.r.l.

Il nostro indirizzo è: Quine S.r.l. - Via Spadolini 7 - Milano, 20141 - Italy

www.quine.it

I dati utilizzati per l'invio di questo messaggio sono stati da voi forniti su base volontaria in base all'art. 6 del GDPR e sono trattati, anche elettronicamente, dalle nostre strutture e autorizzati per inviare comunicazioni su analoghi argomenti, iniziative e connessi servizi.

Per consultare o rettificare i vostri dati o per opporvi all'ulteriore invio di comunicazioni di questo tipo [artt. 15-22 Regolamento (UE) 679/2016] potete rivolgervi a: QUINE S.r.l. - Via Spadolini 7 - 20141 - Milano privacy@lswr.it.

Se non visualizza correttamente questo messaggio, [clicchi qui](#)

Per non ricevere più comunicazioni [clicchi qui](#)

INFOBUILD ENERGIA

Il portale per l'architettura sostenibile, il risparmio energetico, le fonti rinnovabili in edilizia

Cerca ...



[Home](#) / [Approfondimenti](#) / [Pompe di calore, quale modello scegliere: tipologie e funzionamento](#)

Pompe di calore, quale modello scegliere: tipologie e funzionamento

27/09/2023



Quella della **pompa di calore** è una tecnologia efficiente e sempre più scelta per il **riscaldamento**, il **raffrescamento** di casa e la **produzione di acqua calda sanitaria** (in questo caso in abbinamento a un accumulo), con vantaggi sia economici che ambientali. Grazie alla loro **efficienza**, versatilità, **ridotto consumo di energia** e al sostegno degli **incentivi fiscali**, le pompe di calore sono sempre più diffuse negli edifici italiani. Ecco una breve guida per capire **come funziona una pompa di calore**, quanto **costa** riscaldare casa con questo sistema o quale sia il **modello migliore** da scegliere.

A cura di: [Raffaella Capritti](#)



APPROFONDIMENTI PIÙ LETTI



Energia geotermica: costi, detrazioni, vantaggi e potenzialità

La geotermia è una fonte energetica pulita, adatta ad un impianto domestico per il riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria. Costi, detrazioni e vantaggi.



Indice degli argomenti

Come per tutti i prodotti della gamma NIBE SERIE-S, la pompa di calore S2125 si può monitorare da remoto grazie l'applicazione MyUplink. Inoltre è in grado di elaborare in anticipo le previsioni meteo, assicurando la miglior temperatura interna e massimo comfort.

Hoval UltraSource®

Hoval UltraSource

Adatta in particolare per abitazioni monofamiliari, la pompa di calore aria – acqua **Hoval UltraSource®** compatta e silenziosa, è in classe A+++ e si caratterizza per il design a lamelle dell'unità esterna, studiato per integrarsi appieno nella facciata. Nella versione Hoval UltraSource® Compact l'accumulo per l'acqua calda è già integrato.

La versione UltraSource® T comfort modulante terra/acqua ovvero acqua /acqua è adatta in particolare per l'installazione all'interno delle abitazioni, soprattutto monofamiliari. Riscalda e produce acqua calda, mentre la funzione di raffrescamento CleverCool è disponibile come opzione a scelta.

UltraSource è talmente silenziosa – 28dB (A) a 3 m di distanza – che non necessita di essere posta in un locale tecnico. Come tutte le soluzioni Hoval le pompe di calore della gamma sono dotate di **sistema di regolazione TopTronic® E** che, in base alle necessità e alle condizioni meteo, regola automaticamente il funzionamento dell'impianto, la produzione di calore e il consumo di energia.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄



Cerca ...



[Home](#) / [Info dalle aziende](#) / [Hoval Belaria® fit, la pompa di calore monoblocco che conviene!](#)

Hoval Belaria® fit, la pompa di calore monoblocco che conviene!

HOVAL



04/08/2023

Hoval arricchisce la propria proposta di soluzioni con **Hoval Belaria® fit (8-26)**, la **pompa di calore monoblocco** che fornisce riscaldamento, raffrescamento e acqua calda in ambito residenziale, in hotel o in edifici industriali di piccole dimensioni.



Questa soluzione, che utilizza **fluido refrigerante R32**, è ideale per **impianti di dimensioni particolarmente ridotte** e offre la possibilità di godere della massima efficienza anche a chi ha limitate disponibilità di budget.

Hoval Belaria® fit è particolarmente **indicata per essere installata in case monofamiliari**, con impianti a cascata o ibridi, ma offre elevate prestazioni anche all'interno di edifici industriali o in hotel di piccole dimensioni, con un fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento superiore a 100 kW.

TEMI TECNICI

- ▶ Architettura sostenibile
- ▶ Biomasse
- ▶ Certificazione energetica degli edifici
- ▶ Coibentazione termica
- ▶ Condominio
- ▶ Conto Energia
- ▶ Detrazione fiscale 50% - 65%
- ▶ Efficienza energetica
- ▶ Eolico
- ▶ Idroelettrico
- ▶ Illuminazione
- ▶ Incentivi e finanziamenti agevolati
- ▶ Mobilità elettrica
- ▶ Normativa
- ▶ Solare fotovoltaico
- ▶ Solare termico
- ▶ Sostenibilità e Ambiente
- ▶ Storage - Sistemi di accumulo

Partnership di Infobuildenergia



Questa soluzione per **systemi di piccole e medie dimensioni** permette di fornire riscaldamento, raffrescamento e preparazione di ACS sia nell'ambito di **nuove costruzioni** che nelle **riqualificazioni** ed è disponibile in un'ampia varietà di possibili combinazioni ed espansioni per realizzare anche soluzioni di maggiore complessità.

Hoval Belaria® fit può integrare preparatori di acqua calda, impianti solari e fotovoltaici o funzioni Smart Grid con collegamento in cascata di massimo sei unità per **soddisfare un fabbisogno maggiore di potenza** e grazie alla struttura monoblocco **l'installazione risulta essere facile e veloce**.

A questi vantaggi si aggiunge la dotazione del sistema di regolazione preconfigurato che semplifica la messa in funzione con il supporto dell'assistenza tecnica.

Hoval Belaria® fit è una pompa di calore moderna che offre un elevato livello di comfort. Ne sono un esempio i programmi preimpostati che garantiscono il **funzionamento automatico in base alle condizioni meteo** in qualsiasi stagione.

Più comfort ed efficienza con la ventilazione meccanica controllata

Hoval Belaria® fit può essere usata in abbinamento alla ventilazione meccanica controllata **Hoval HomeVent®** per **ottimizzare le condizioni di comfort e di salubrità indoor**.

Il ricambio d'aria e il recupero dell'umidità, infatti, minimizzano la dispersione di calore in inverno o del raffrescamento in estate grazie al rotore entalpico riducendo il fabbisogno di calore e di raffreddamento a carico della pompa di calore.

Il risultato? Massimo comfort e significativi risparmi sui costi dell'energia.

Consiglia questo comunicato ai tuoi amici

Mi piace Condividi Di' che ti piace prima di tutti i tuoi amici.

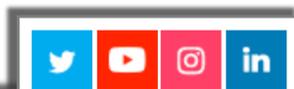


NUOVO MANUALE

Sintesi guidata delle RTV 13 e 14
Applicazione di un caso studio

>> SCARICALO ORA!

ROCKWOOL www.rockwool.com/it



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓ CONFIGURA ⚙️ RIFIUTA ✕ CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

FOBUILDENERGIA

Il portale per l'architettura sostenibile,
il risparmio energetico, le fonti rinnovabili in edilizia



Newsletter redazionale n. 655 dal 31/07/2023 al 04/08/2023

Sabato 05 Agosto 2023



OSCURANTE
AUTOMATICA
PER PANNELLI SOLARI



Approfondimenti

Sostituzione dei vetri senza infissi, quale bonus spetta e come richiederlo



La legge ammette la possibilità di sostituire i vetri senza cambiare gli infissi e beneficiare delle agevolazioni fiscali. L'elenco dei bonus in vigore.

Serre fotovoltaiche: soluzioni utili alla transizione energetica e all'agricoltura



Le serre fotovoltaiche che nascono con l'obiettivo di aumentare l'impiego di fonti rinnovabili in agricoltura assicurano ottimi benefici.

I numeri delle ecomafie nel 2023



Legambiente pubblica il rapporto "Ecomafia 2023", denunciando come l'Italia sia ancora nella morsa delle organizzazioni criminali. I reati contro l'ambiente toccano quota 30.686.

Riduzione CO2 e edilizia: cosa fare per ridurre l'impatto ambientale



La riduzione CO2 in ambito edile è necessaria per favorire lo sviluppo di nuove costruzioni sostenibili e raggiungere gli obiettivi ambientali.

Filtri magnetici

L'unica gamma completa di filtri
per caldaie e pompe di calore



Scopri di più

RBM



TEMI TECNICI

- ▶ Architettura sostenibile
- ▶ Biomasse
- ▶ Certificazione energetica degli edifici
- ▶ Coibentazione termica
- ▶ Conto Energia
- ▶ Detrazione fiscale 50% - 65%
- ▶ Efficienza energetica
- ▶ Eolico
- ▶ Idroelettrico
- ▶ Illuminazione
- ▶ Incentivi e finanziamenti agevolati
- ▶ Normativa
- ▶ Solare fotovoltaico
- ▶ Solare termico
- ▶ Sostenibilità e Ambiente
- ▶ Storage fotovoltaico - sistemi di accumulo

Luci e ombre del nuovo PNRR



PNRR: Rivisti 144 obiettivi su 349, defianziati interventi contro il dissesto idrogeologico, la valorizzazione dei piccoli Comuni, la rigenerazione delle periferie.

Notizie

04/08/2023

8 hotel alimentati con energia rinnovabile



Aumentano gli esempi di hotel green, alimentati da rinnovabili, sostenibili ed efficienti. Ecco 8 esempi.

03/08/2023

Continua il record del fotovoltaico: nel 2023 attesi 270 nuovi GW



Non si ferma l'espansione del fotovoltaico che, secondo le stime di Wood Mackenzie proseguirà la sua inarrestabile crescita anche nel 2023, arrivando a installare a livello ...

02/08/2023

2 agosto, Earth Overshoot Day



Oggi è l'Overshoot Day, le risorse rinnovabili sono finite, dal 3 agosto inizia il sovrasfruttamento della terra. Ci servirebbero 1,75 pianeti.

01/08/2023

L'ONU avverte: "è iniziata l'era dell'ebollizione globale"



E' iniziata l'era dell'ebollizione globale, così Antonio Guterres ha commentato il dato di esperti climatici che il luglio appena concluso è stato il più caldo di ...

31/07/2023

Fotovoltaico per le Pmi: 2,5 miliardi per tagliare le bollette e avviare CER



CNA Lombardia ripropone l'idea di puntare sul fotovoltaico sui tetti di 200mila imprese. Permetterebbe di ridurre del 60% dei costi in bolletta e di avviare comunità ...

Info dalle aziende

HOVAL - 04/08/2023

Hoval Belaria® fit, la pompa di calore monoblocco che conviene!



Questa soluzione, che utilizza fluido refrigerante R32, è ideale per impianti di dimensioni particolarmente ridotte e



Prodotti Selezionati



BUDERUS

Climatizzatore Logacool AC166i.2 per il raffrescamento e il riscaldamento
Climatizzatore monosplit residenziale



Griesser

Avvolgibili Griesser: protezione su misura integrata nella facciata
avvolgibili per la protezione della facciata



Zehnder Group

Zehnder MultiControl: sistema di controllo per recuperatori a doppio flusso di calore
sistema di controllo per temperatura e umidità



DomusGaia

NIBE F2120: unità esterna aria/acqua monoblocco
Riscaldamento e raffrescamento residenziale e commerciale



Fassa Bortolo

Intonaco termoisolante Fassa Thermobenessere
Intonaco termoisolante per murature



VISSMANN

Vitocal 100-A Kit Compact: pompe di calore da incasso
Pompe di calore per riscaldamento, raffrescamento e produzione di ACS



WILO ITALIA

Wilo-CronoLine-IL-E: elettropompe in-line elettroniche a motore ventilato
Riscaldamento, condizionamento e refrigerazione in applicazioni commerciali e industriali



BayWa r.e. Solar Systems

Novotegra: ancoraggio per coperture in lamiera aggirata
Fissaggio dell'impianto fotovoltaico su coperture

offre la possibilità di godere della massima efficienza anche a chi ...

STO - 03/08/2023

Consigli utili per allungare la vita del cappotto termico



Il cappotto termico permette di migliorare l'efficienza energetica dell'edificio ed è un complemento obbligatorio negli edifici di nuova costruzione che devono rispondere a una serie di ...

SUN BALLAST - 02/08/2023

Alta potenza in poco spazio, con i sistemi Sun Ballast semplici ed efficienti



Non solo semplicità e velocità di installazione al centro dei sistemi Sun Ballast, ma anche capacità di ottimizzare lo spazio disponibile.

Silla Industries - 01/08/2023

Bando Agrisolare, le opportunità per i dispositivi di ricarica elettrica



Il Bando Agrisolare apre interessanti opportunità a diversi settori tra cui quello delle colonnine di ricarica. Alberto Stecca CEO di Silla Industries ci spiega le strategie da ...

BRIANZA PLASTICA - 31/07/2023

Isotec per isolamento ventilato dell'involucro di una villa a Vicenza



Per l'isolamento ventilato dell'involucro di una villa sviluppata su due piani e situata a Vicenza è stato utilizzato il sistema isolante Isotec, completo e versatile.



AFON CASA
NOVOMUR®
Intonaco deumidificante e depressurizzante



ENERGIA ECO FINBI
Tapparella solare di protezione per il collettore solare
Protezione per collettori solari

Eventi

Dal 28/09/2023 al 01/10/2023 - **Como**
Orticolario 2023, "Nel senso dell'acqua"

Dal 07/10/2023 al 10/10/2023 - **Milano**
e_Mob 2023-EMOBYLITYFESTIVAL

Dal 10/10/2023 al 12/10/2023 - **Roma**
ZERO EMISSION MEDITERRANEAN
Fiere

Dal 18/10/2023 al 19/10/2023 - **Verona**
FIERA IDROGENO – Mostra Convegno dedicata alla filiera dell'idrogeno

Dal 19/10/2023 al 21/10/2023 - **Bari**
SAIE BARI- Evento per la filiera delle costruzioni per il Centro Sud
Fiere

Dal 15/11/2023 al 18/11/2023 - **Milano**
ME. Work for progress
Fiere

Dal 28/02/2024 al 02/03/2024 - **Verona**
Progetto Fuoco
Fiere

[Contattaci](#) | [Promuovi la tua azienda](#) | [Privacy](#)

Vuoi ricevere gli aggiornamenti su edilizia e architettura? [Registrati a Infobuild](#)
Per non ricevere più le nostre comunicazioni [clicca qui](#)
© 2000-2023 Infoweb Srl





Cerca ...



[Home](#) / [Prodotti](#) / [Riscaldamento, Condizionamento e Qualità dell'Aria Interna](#) / [Caldaie e bruciatori a biomassa / pellet](#)

Caldaia a pellet BioLyt a emissioni zero

CAMPO DI IMPIEGO

Riscaldamento a biomasse

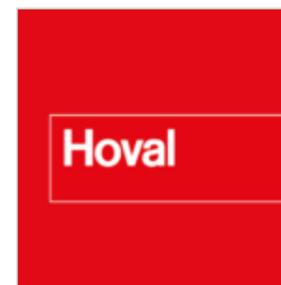
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

BioLyt è la caldaia comoda, pulita e vantaggiosa che permette di riscaldare gli ambienti a **emissioni zero**, senza rinunciare a un elevato **coefficiente di rendimento**.



Questa caldaia si contraddistingue per efficienza e compattezza e rappresenta una soluzione perfetta per case monofamiliari e plurifamiliari, alberghi, edifici commerciali, scuole e uffici, oppure anche per reti di teleriscaldamento a corto raggio.

AZIENDA PRODUTTRICE



Richiedi informazioni a

HOVAL

Via XXV Aprile 1945, 13/15
24050 Zanica (Bergamo)

Tel: 035 6661111

Fax: 035 526959

[Vai al sito web](#)



€ [richiedi prezzo](#)

[richiedi catalogo](#)

[rivenditori di zona](#)

[altra motivazione](#)

BioLyt è particolarmente indicata per il risanamento di impianti di riscaldamento e può essere posizionata nel locale riscaldamento, inserendosi senza problema all'interno di spazi limitati.

Gamma BioLyt

- BioLyt (13-43) può raggiungere un livello di rendimento del 98%, con una tecnologia di combustione ottimizzata al massimo. Viene fornita scomposta, da montare sul posto, per essere facilmente inserita anche in locali particolarmente difficili da raggiungere.
- BioLyt (70) è la caldaia ecologica ed efficiente per i nuovi edifici e per il risanamento di impianti più grandi.
- BioLyt (100-160) è la caldaia ecologica ed efficiente ideale per le sostituzioni di vecchi generatori, solitamente a gasolio, laddove non è presente la linea a metano.

I vantaggi che ne derivano sono sia ambientali che economici e in combinazione con un impianto a energia solare, risulta essere ancora più efficiente sia dal punto di vista ecologico che economico.

Riscaldamento economico e confortevole con i pellet



Consiglia questo prodotto ai tuoi amici

DOWNLOAD ALLEGATI

PDF

PDF

Catalogo
BioLyt

Scheda
tecnica
BioLyt 50-
160

Richiedi informazioni a HOVAL su Caldaia a pellet BioLyt a emissioni zero

Compila il modulo per ricevere maggiori informazioni sul prodotto o per un preventivo personalizzato. La tua richiesta verrà trasmessa direttamente agli uffici commerciali del produttore.

- | | |
|---|---------------------------------------|
| ▶ Architettura sostenibile | ▶ Idroelettrico |
| ▶ Biomasse | ▶ Illuminazione |
| ▶ Certificazione energetica degli edifici | ▶ Incentivi e finanziamenti agevolati |
| ▶ Coibentazione termica | ▶ Mobilità elettrica |
| ▶ Condominio | ▶ Normativa |
| ▶ Conto Energia | ▶ Solare fotovoltaico |
| ▶ Detrazione fiscale 50% - 65% | ▶ Solare termico |
| ▶ Efficienza energetica | ▶ Sostenibilità e Ambiente |
| ▶ Eolico | ▶ Storage - Sistemi di accumulo |

Partnership di Infobuildenergia

“La Casa di Ale”, un modello di casa attenta alla disabilità

di **Diego Sevieri** - 18 Settembre 2023 Data modifica: 18 Settembre 2023



Non adattarsi alla casa, bensì farla adeguare alle proprie esigenze. Il progetto della Casa di Ale vuole essere un laboratorio vivente che serva da sperimentazione e ripensamento degli spazi abitativi, per venire in contro a chi è diversamente abile.

La **Casa di Ale**, progetto annunciato nel 2021, è oggi divenuto realtà a **Villa Guardia**, comune in provincia di Como. Lanciato da **Marco Meroni** – ideatore e padre di **Alessandro**, ragazzo colpito in tenera età da una malattia che lo ha reso tetraplegico – ha visto la **ristrutturazione** di una abitazione preesistente con il supporto di partner, al fine di **renderla misura di disabilità**.

Senza barriere, autonoma a livello energetico, luminosa e circondata da spazi verdi per il fondamentale contatto con la natura: una casa tecnologicamente avanzata e di riferimento in quanto ad **accessibilità**.

Le soluzioni tecnologiche presenti nella Casa di Ale

Dal punto di vista **domotico**, è stato realizzato un progetto di Home & Building Automation da parte di **Vimar**, adeguandolo all'utilizzo da parte di chi ha mobilità limitata.

L'assistente **Alexa**, compatibile con tale impianto, ha permesso la **gestione vocale di tutti i dispositivi**, rendendo Ale autonomo nel comandare i dispositivi con la propria voce. Così può controllare luci, tapparelle, zanzariera, tv, chiamate, ascoltare musica e studiare. Il tutto è collegato a internet grazie alla rete di **Eolo**.

Grazie a **Miltecho** e **Progettiamo Autonomia**, la casa è stata dotata di una serie di ausili per agevolare la vita delle **persone con disabilità**.

Miltecho si è occupato della progettazione dei sistemi di sollevamento a soffitto per garantire spostamenti sicuri, **Progettiamo Autonomia** ha messo a disposizione la propria esperienza e supporto per una vasta gamma di ausili, che vanno dalla carrozzina elettrica allo standing.

La Casa di Ale si distingue anche come un progetto orientato all'**autonomia energetica**. L'obiettivo è stato raggiunto grazie alla collaborazione di **Sonnen** e **Solarevolution**, attraverso l'installazione di **pannelli fotovoltaici** sul tetto e il **sistema di accumulo** intelligente sonnenBatterie hybrid 9.53.

Inoltre, per completare il progetto, è stato fornito il pannello solare LightMate da Eet, direttamente collegato alla presa di corrente e alla **pompa di calore Belaria da Hoval**. Altro contributo è giunto anche da **Electrolux** con alla fornitura di elettrodomestici sostenibili.

Il racconto del progetto Casa di Ale

La casa diventa una **concept house** da cui trarre ispirazione per altre progettazioni di questo tipo: **know-how e soluzioni tecnologiche adottate verranno condivise** e rese disponibili a chi ne avesse bisogno sui canali social e attraverso **il sito web dedicato**.

Un portale dove chiunque può trovare risposte e idee per convivere meglio difficoltà analoghe.

La Casa di Ale sarà disponibile ad aziende (partner e non), istituzioni e startup come **living lab** dove **testare nuove tecnologie e soluzioni per la disabilità**.

La comunicazione integrata con i partner permetterà a tutti coloro che hanno necessità speciali di scoprire le tante soluzioni che si possono attuare per rendere la vita di un diversamente abile più semplice e autonoma possibile.

Condividi:

Domotica e comandi vocali Migliore qualità della vita

Alexa, Duravit, Hoval, Electrolux, Eolo, Refin ceramiche, Solarevolution, Progettiamo Autonomia, Reale Mutua, Eet, Slogan, Miltecho, Sonnen, Vimar, sono le aziende partner della Casa di Ale.

Una casa "energivora", che necessita di molta energia prodotta tramite pannelli fo-

tovoltaici e pompa calore. Una casa senza barriere architettoniche e con una gestione vocale di tutti i comandi ed i dispositivi, Ale con la voce gestisce tutto in casa sua.

«Alexa è l'esempio di come la tecnologia serve realmente a supporto dell'accessibilità e dell'inclusione e di come la

tecnologia abbia un ruolo sociale per migliorare la qualità di vita delle persone - dice **Giacomo Costantini**, Business development manager di Amazon Alexa - abbiamo applicato le potenzialità native di Alexa alla casa di Ale, ma non parliamo solo di domotica, infatti, grazie alle Skill di Alexa, Ale ha a disposizione specifici contenuti educativi, musica, notizie, intrattenimento. Con Alexa for kids c'è un ambiente sicuro studiato per tutti gli under 13».

P. Mas.

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato



Ottobre

2023

Ufficio Stampa



Piazzale De Agostini 1
20146 Milano

linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

#LIVINGLAB

Autonomia e indipendenza PER “LA CASA DI ALE”

**LA CASA DI ALE
È UN VERO E PROPRIO
LIVING LAB DOVE
L'AUTONOMIA SI SPOSA
CON L'INDIPENDENZA
ENERGETICA GRAZIE A UN
IMPIANTO FOTOVOLTAICO
DA 6,6 KWP CON
ACCUMULO INTELLIGENTE,
UNA POMPA DI CALORE
E MOLTE ALTRE
SOLUZIONI INNOVATIVE**

di Samuel Bruni

A Villa Guardia, in provincia di Como, lo scorso 8 settembre è stata inaugurata “La Casa di Ale”, un progetto di ristrutturazione residenziale ideato da Marco Meroni per il figlio Alessandro, affetto da una malattia rara che ne compromette le abilità motorie e respiratorie dall'età di quattro anni. L'obiettivo è stato quello di realizzare un'abitazione completamente accessibile, restituendo ad Alessandro e alla sua famiglia l'opportunità di vivere la quotidianità in modo autonomo e in sicurezza. Un vero e proprio laboratorio in cui sono state utilizzate tutte le tecnologie esistenti - integrate in uno spazio senza barriere - per realizzare un progetto che non sia fine a se stesso, ma che diventi un'opportunità per chi ne ha bisogno, dando vita a un circolo virtuoso fatto di innovazione e condivisione. All'inaugurazione hanno partecipato le istituzioni e i partner che hanno sostenuto l'iniziativa, oltre all'archi-

tetto Alessandro Pagani che ha curato il progetto.

L'ENERGIA PULITA DEL SOLE

Nella Casa di Ale la parola autonomia fa rima anche con indipendenza energetica, grazie all'integrazione di un impianto fotovoltaico da 6,6 kWp e un sistema di accumulo intelligente sonnenBatterie hybrid 9.53 da 10 kWh per soddisfare il fabbisogno energetico dell'abitazione con energia rinnovabile.

L'edificio è particolarmente energivoro poiché «Tutti i

device tecnici e medicali di Ale richiedono molta energia e devono restare collegati 24 ore su 24», spiega Marco Meroni, papà di Alessandro. «Con sonnen abbiamo potuto contare su un unico referente per tutte le nostre esigenze: dall'installazione dell'impianto fotovoltaico all'integrazione del sistema di accumulo, sino al servizio di fornitura di energia. Una soluzione che copre il nostro fabbisogno energetico e che ci offre anche un notevole risparmio sui costi. Grazie a sonnen, abbiamo raggiunto un grado di auto-

consumo del 94%. In particolare, sonnenBatterie, oltre ad accumulare l'energia prodotta in eccesso dall'impianto fotovoltaico, come un Energy manager intelligente gestisce e ottimizza tutta l'energia della nostra casa, in base alle nostre e-

sigenze. In più, con sonnen App possiamo monitorare in tempo reale l'andamento dei nostri consumi».

IL COMFORT INDOOR

Per il comfort climatico nella Casa di Ale è stata installata una pompa di calore Hoval Belaria® Pro compact (8). Si tratta di un'innovativa soluzione monoblocco che coniuga le funzioni di riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria.

La pompa di calore è costituita da un'unità esterna e da un'unità interna compatta, con accumulo di acqua calda e accumulo di energia integrati e con una temperatura di mandata fino a 70 °C.

Si tratta di una soluzione molto silenziosa e facile da installare che nella stagione estiva offre anche la funzione di raffrescamento, grazie al sistema integrato Clever-Cool. In questo modo sono garantiti comfort e microclima ottimali all'interno della casa.

LA DOMOTICA

Nella Casa di Ale, la domotica rappresenta un vero e proprio strumento chiave per aiutare Alessandro a vivere completamente gli spazi della casa. Attraverso il sistema By-me Plus e la serie Arké fit di Vimar, Alessandro può gestire molteplici funzioni, come accendere e spegnere le luci, alzare e abbassare le tapparelle, gestire scenari prestabiliti, controllare gli accessi e il sistema d'allarme; inol-

tre, i 3 monitor touch interni con l'App View installata permettono di supervisionare l'ambiente. Il comando vocale con Amazon Alexa

SCHEDE LAVORI

COMMITTENTE:

Marco Meroni, papà di Ale

PROGETTISTA:

Alessandro Pagani, architetto

IMPIANTO FOTOVOLTAICO:

moduli sonnen per 6,6 kWp accumulo sonnenBatterie hybrid 9.53 da 10 kWh

POMPA DI CALORE:

Hoval Belaria® Pro compact (8)

IMPIANTO ELETTRICO

E DOMOTICA:

By-me Plus con serie Arké fit Vimar

Assistente vocale Alexa



integrata è l'elemento principale; infatti, Ale con la propria voce può interagire con tutte le funzioni domestiche e affrontare la quotidianità in autonomia.

La domotica e l'integrazione di vari sistemi realizzati in questo progetto permettono inoltre un notevole risparmio dei consumi e una conseguente riduzione e ottimizzazione dell'utilizzo di energia.

UN MODELLO REPLICABILE

“La Casa di Ale” è oggi una concept house senza barriere, autonoma a livello energetico, piena di luce e con spazi verdi per favorire il contatto con la natura.

Una struttura nata per rispondere alle specifiche necessità di Ale, ma anche di ispirazione per lo sviluppo di progetti e soluzioni analoghe dedicate a persone diversamente abili.



Sopra a sinistra, l'unità interna della pompa di calore monoblocco Belaria pro Compact (8) di Hoval provvede al riscaldamento, raffrescamento e alla produzione di ACS

Sopra a destra, Marco Meroni accanto al sistema di accumulo intelligente sonnenBatterie hybrid 9.53 da 10 kWh

A sinistra, l'impianto elettrico e domotico realizzato con il sistema By-me Plus e la serie Arké fit di Vimar, tutto gestibile con l'assistente vocale Alexa

HOVAL

Evoluzione dei sistemi di climatizzazione per grandi ambienti

Tutti i sistemi di climatizzazione Hoval sono oggi decentralizzati e provvisti di pompe di calore di nuova generazione per il riscaldamento e il raffrescamento. Oltre alla tecnologia a inverter modulante, offrono infatti maggiori potenze termiche e frigorifere e sono disponibili per tutti i modelli (unità di ventilazione, ricircolo e a miscelazione). Per i progettisti e i gestori degli impianti significa che per riscaldare e raffrescare grandi ambienti non sono più necessari gruppi centralizzati. Oggi ogni singolo apparecchio di ventilazione è dotato di una propria pompa di calore ed è pertanto indipendente dalla produzione esterna di calore e di fresco e funziona quindi in modo completamente autonomo. Con la nuova



generazione di pompe di calore Hoval ha aumentato le prestazioni e l'efficienza di questi sistemi. Le pompe di calore modulanti con evaporatore diretto garantiscono maggiori potenze termiche e frigorifere e sono quindi adattabili in modo ancora più preciso alla portata d'aria richiesta. La gamma è stata aggiornata in tutti i modelli di ventilazione con ricambio e miscelazione, così come le unità per aria di ricircolo, immessa e miscelata.



NOVITÀ PRODOTTI

> Pompa di calore anche per hotel ed edifici industriali

La nuova pompa di calore monoblocco **Hoval Belaria® fit (8-26)** di Hoval utilizza il fluido refrigerante R32 e rappresenta la soluzione ottimale per il riscaldamento e il raffrescamento a chi, pur avendo limitate disponibilità di budget, non vuole rinunciare alla tecnologia del futuro nel settore delle pompe di calore. Concepita prevalentemente per case monofamiliari, con impianti a cascata o ibridi, si adatta anche ad essere utilizzata in edifici residenziali e industriali o in hotel di piccole dimensioni, con un fabbisogno di riscaldamento o raffreddamento superiore a 100 kW.

È disponibile un'ampia varietà di possibili combinazioni ed espansioni, per realizzare anche soluzioni di maggiore complessità: integrazione di preparatori di acqua calda, impianti solari e fotovoltaici o funzioni Smart Grid; collegamento in cascata di massimo sei unità per soddisfare un fabbisogno maggiore di potenza (fino a 150 kW di potenza termica e frigorifera); soluzioni ibride con vantaggi economici ed ecologici.

Grazie alla sua struttura monoblocco, Belaria® fit è facile da installare, mentre il sistema di regolazione preconfigurato ne semplifica la messa in funzione. Tutto avviene con il supporto dell'assistenza tecnica notoriamente affidabile di Hoval.



Con Belaria® fit (8-26) i clienti dispongono di una pompa di calore al passo con i tempi e con un elevato livello di comfort. Non devono preoccuparsi di nulla perché i programmi preimpostati garantiscono il funzionamento automatico in base alle condizioni meteo in qualsiasi stagione. Tramite il dispositivo di regolazione si possono facilmente gestire le impostazioni nelle 16 lingue europee disponibili.

www.hoval.it



La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

Dossier { **Riscaldamento**



Sistema di riscaldamento come orientarsi

74 ■ **COME
RISTRUTTURARE
LA CASA**

SETTEMBRE/
OTTOBRE
2023 ■ 75



DIVERSE ORMAI LE SOLUZIONI PER GARANTIRE IL **COMFORT TERMICO ALL'INTERNO DELLE NOSTRE CASE** CON UN OCCHIO DI RIGUARDO ALL'AMBIENTE E AL RISPARMIO ECONOMICO. MOLTI SONO I FATTORI CHE DEVONO ESSERE PRESI IN CONSIDERAZIONE PER UNA SCELTA CONSAPEVOLE IN CASO DI RISTRUTTURAZIONE: **CALDAIE A CONDENSAZIONE, POMPE DI CALORE, CALDAIE A BIOMASSA** SONO TUTTE OPZIONI POSSIBILI, CON PRO E CONTRO SECONDO LA SITUAZIONE

Ogni zona climatica ha le sue peculiarità e necessita di un impianto su misura; oltre a questo, importanza fondamentale riveste lo stato di costruzione dell'edificio e l'orientamento specifico dell'abitazione. Sapere la data (o il periodo) di costruzione, quanto è isolato, valutare lo stato dei serramenti è essenziale per procedere nella scelta. Non ultimo l'investimento economico: esistono soluzioni che possono essere facilmente adattate all'impianto esistente senza smantellarlo completamente, cambiando l'unità esterna, ma non i terminali (termosifoni piuttosto che sistema radiante); l'alternativa è provvedere a una ristrutturazione completa, valutando sistemi diversi dall'esistente che potrebbero comportare un investimento iniziale superiore (come la pompa di calore per esempio) a fronte di un risparmio di gestione e minori consumi in futuro.

Infine, va stabilito a cosa esattamente debba provvedere l'impianto: se sia opportuno che produca anche acqua calda sanitaria e se sia conveniente integrarlo con un sistema di raffreddamento estivo.

SEGUE A PAG. 76

Dossier { Riscaldamento



1 | BAXI IDROGENO NELLA MISCELA

Le caldaie murali a gas a condensazione Luna Style raggiungono un'efficienza in classe A+ pari al 98% e sono progettate per funzionare con una miscela composta fino al 20% da idrogeno.

Rispetto alle pompe modulanti tradizionali, la pompa elettronica a modulazione totale con motore a magneti permanenti, di cui è dotata la gamma, consente minori consumi elettrici, migliori prestazioni e maggiore durabilità. Grazie alla funzione elettronica di deareazione impianto, inoltre, la rimozione dell'aria in fase di prima accensione è facile e rapida. Il campo di modulazione fino a 1:10 determina una riduzione del numero di accensioni/spengimenti, migliorando così l'efficienza della caldaia e garantendo all'utente maggiore silenziosità e durata dei componenti. Il display retroilluminato e a colori è dotato di icone per gestire con maggiore semplicità i parametri e controllare i valori di funzionamento di tutte le zone dell'abitazione da un unico pannello di controllo. Attraverso il dispositivo Power set, una volta regolati i parametri dal pannello di controllo, la portata termica della caldaia si regola a seconda del fabbisogno energetico. Infine, la struttura a C e la coibentazione del pannello frontale riducono la rumorosità a 45 dB(A) nel modello 1.12.

Luna Style è disponibile a partire da **3.164 euro + IVA**.

www.baxi.it

Caldaie a condensazione

Il sistema più diffuso per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria

Pur consumando combustibili fossili, le moderne versioni consentono la riduzione di circa il 30% del consumo di gas. Rispetto agli impianti tradizionali, nelle caldaie a condensazione i generatori di calore sono in grado di recuperare gran parte del calore latente contenuto nei fumi di scarico che, altrimenti, andrebbe disperso nella canna fumaria. Inoltre, le caldaie più recenti sono predisposte anche per funzionare con una miscela di gas e idrogeno.

La prima e più importante caratteristica della caldaia a condensazione è quella di recuperare gran parte del calore contenuto nei fumi di combustione che, nelle caldaie tradizionali, vengono invece dispersi attraverso il condotto di evacuazione. I gas di combustione, al posto di essere espulsi a una temperatura superiore ai 100 °C, vengono fatti condensare sullo scambiatore, recuperando così il calore contenuto nel vapore acqueo presente nei fumi, e immessi in atmosfera a una temperatura di gran lunga inferiore (40° C).

La caldaia a condensazione si compone di diversi elementi strutturali: il bruciatore, in cui il combustibile (gas) si miscela all'ossigeno innescando la combustione, lo scambiatore in acciaio, che trasmette il calore prodotto dalla combustione all'impianto di riscaldamento, e il sistema di regolazione, che ne gestisce il funzionamento.

Le tipologie di caldaie

Le caldaie convenzionali rappresentano ancora la categoria più diffusa e possono essere alimentate a gasolio, metano o a GPL.

SETTEMBRE/
OTTOBRE
2023

■ 77

■ **Le caldaie a GPL** sono utilizzate dove non arriva il gas metano e richiedono una cisterna per l'immagazzinamento del Gas Propano Liquido che, rispetto agli altri gas, è considerato pulito e non inquinante. Il compito di una caldaia a GPL è quello di mantenere la potenza della miscela di gas e aria costante, assicurando standard elevati di rendimento. A gestire la regolazione della temperatura è una centralina elettronica.

■ **Le caldaie a metano** si usano per il riscaldamento e per la produzione di acqua calda sanitaria. Possono essere a camera aperta o stagna e non richiedono lo stoccaggio del combustibile: il metano arriva infatti in forma liquida nei condotti del gas, per essere bruciato e produrre calore. Questa tipologia ha un ingombro ridotto.

■ **Le caldaie a gasolio** sono le più vetuste in uso ancora prevalentemente nelle zone non servite dal gas metano.

Possono disporre di bollitore separato o incorporato e hanno bisogno di un serbatoio per stoccare il combustibile, che può essere nafta o gasolio. Per questo motivo richiedono una manutenzione più frequente.

Le caldaie possono essere a parete o con basamento. Le prime sono compatte, idonee a essere nascoste in un pensile all'interno, anche se si stanno diffondendo modelli caratterizzati da pannelli che permettono di lasciarle a vista, quasi fossero complementi d'arredo; di per sé sono "istantanee", quindi non hanno serbatoi di accumulo. Le seconde, a basamento, sono concepite per l'installazione in locali secondari e il loro maggior ingombro può essere sfruttato per lo stoccaggio del combustibile e per includere un sistema di accumulo di acqua calda sanitaria.

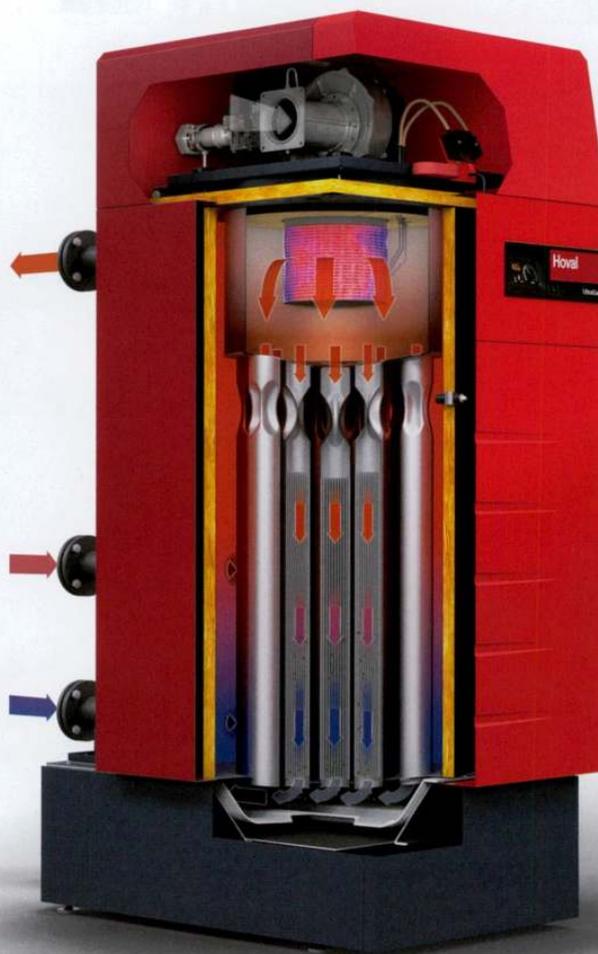
SEGUE A PAG. 80

2 HOVAL CONDENSAZIONE OTTIMIZZATA

Grazie al nuovo scambiatore di calore brevettato Hoval TurboFer dotato di una sezione a effetto Venturi inserita nel tratto iniziale, la caldaia di condensazione a gas a basamento Hoval UltraGas 2 aumenta la trasmissione del calore e quindi anche l'efficienza. Il bruciatore cilindrico modulante a premiscelazione in fibra metallica a basse emissioni di NOx consente di adattare in continuo la potenza erogata al fabbisogno termico istantaneo dell'impianto e di ottimizzare così la condensazione attraverso un efficace raffreddamento dei fumi. Hoval UltraGas 2 è silenziosa grazie al ventilatore a portata variabile e il ventilatore modulante a numero di giri variabile contribuisce a ridurre i consumi elettrici.

Hoval UltraGas è disponibile nelle fasce di potenza da 125 a 1550 kW e, per le caldaie doppie, da 250 kW a 3100 kW, e permette l'installazione anche in locali non particolarmente ampi. I modelli da 125 a 450 kW, grazie a una larghezza di 80 cm, possono passare attraverso una porta standard, mentre quelli da 530 a 1550 kW hanno un ingombro pari a meno della metà di una caldaia della stessa gamma di potenza.

www.hoval.it





Cerca ...



[Home](#) / [Approfondimenti](#) / [Caldaie a pellet: l'opzione in più, ecologica e sostenibile](#)

Caldaie a pellet: l'opzione in più, ecologica e sostenibile

13/10/2023



Sempre più diffuse, grazie all'innovazione tecnica, le caldaie a pellet sono una soluzione efficiente e rispettosa dell'ambiente. Piccola guida alla scelta

A cura di: [Marcella Ottolenghi](#)



Indice degli argomenti:



Cosa sono e come funzionano le caldaie a pellet?

APPROFONDIMENTI PIÙ LETTI



Energia geotermica: costi, detrazioni, vantaggi e potenzialità

La geotermia è una fonte energetica pulita, adatta ad un impianto domestico per il riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria. Costi, detrazioni e vantaggi.



- Quali sono i vantaggi di una caldaia a pellet?
- Qual è l'efficienza energetica delle caldaie a pellet?
- Caldaia a pellet, costi e incentivi
- Come si installa una caldaia a pellet
- Confronto tra caldaie a pellet e a gas
- La manutenzione richiesta per le caldaie a pellet
- Stufe e caldaie a pellet – Rassegna prodotti
 - Froling – PE1c Pellet
 - Hoval – BioLyt
 - Paradigma – Pelletti Touch
 - Viessmann – Vitoligno 300-C
 - Edilkamin – Gora2 Slim Up
 - La Nordica – PR20
 - MCZ – Performa HQ
 - Palazzetti – Serie JP

Alternativa **sostenibile ed economica soprattutto sul lungo periodo**, le caldaie a pellet risultano una soluzione performante e tecnicamente avanzata, al pari degli altri apparecchi per la gestione del comfort degli ambienti interni.

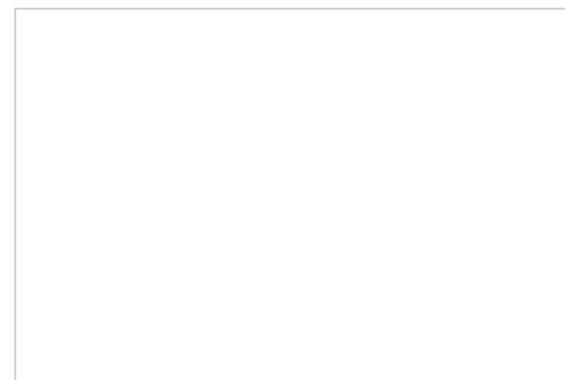
Cosa sono le caldaie a pellet?

Le caldaie a pellet **producono calore e acqua calda** bruciando piccoli tocchetti di legno industrializzato: un combustibile rinnovabile che rende questi apparecchi una alternativa più ecologica e sostenibile rispetto ai modelli tradizionali, alimentati a gas metano. Il pellet è infatti ottenuto dai **residui delle lavorazioni di falegnameria** – trucioli e segatura – compressi per ridurli in cilindretti o granuli. Inoltre, le emissioni in atmosfera sono minori rispetto ad altre fonti.

La combustione è controllata e il **sistema di alimentazione automatico** (in modo da non richiedere la gestione da parte di una persona, come contrariamente avviene ad esempio per i caminetti o per le stufe). Ciò implica ovviamente la necessità di spazio

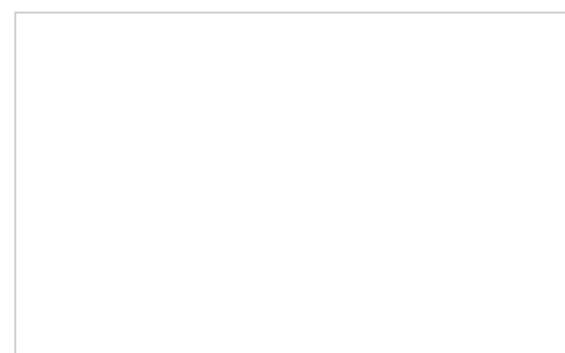
Attestato di prestazione energetica: che cos'è, quando va fatto e perché

L'Attestato di Prestazione energetica racconta quanto è efficiente un edificio in ambito energetico, ecco i casi in cui è obbligatorio redigere l'APE.



Climatizzazione ad aria: pro e contro

Pompa di calore aria aria - Quali sono le tipologie di riscaldamento ad aria disponibili sul mercato? E come scegliere la più efficiente? Ve lo diciamo noi!



Speciale Superbonus: la guida completa e aggiornata

La legge di bilancio 2021 introduce delle peculiari novità alla normativa del Superbonus: come va a configurarsi il quadro normativo attuale delle agevolazioni fiscali.

- ▶ Architettura sostenibile
- ▶ Biomasse
- ▶ Certificazione energetica degli edifici
- ▶ Coibentazione termica
- ▶ Condominio
- ▶ Conto Energia
- ▶ Detrazione fiscale 50% - fotovoltaico
- ▶ Eolico
- ▶ Idroelettrico
- ▶ Illuminazione
- ▶ Incentivi e finanziamenti agevolati
- ▶ Mobilità elettrica
- ▶ Normativa
- ▶ Solare
- ▶ S



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓ CONFIGURA ⚙ RIFIUTA ✕ CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄



Come funzionano le caldaie a pellet?

Le caldaie a pellet sfruttano dunque un processo di combustione controllata per servire un sistema centralizzato, sia di riscaldamento sia di acqua calda. Dal contenitore di stoccaggio i piccoli tozzetti vengono meccanicamente versati nel bruciatore, in quantità utile a soddisfare di volta in volta la necessità dell'utenza.

Il fuoco viene **alimentato da aria esterna aspirata** e il calore prodotto trasferito all'acqua o all'aria mediante scambiatore: i due elementi vengono poi distribuiti rispettivamente a un impianto di riscaldamento a radiatori o a **pavimento** oppure a un sistema a fan-coil. La temperatura dei fluidi è regolata come in un apparecchio tradizionale, in modo da regolare al meglio l'efficienza e il risultato.

Quali sono i vantaggi di una caldaia a pellet?

Come già accennato il primo vantaggio di un sistema a pellet consiste nella **sostenibilità ambientale**. Gli elementi di legno provengono da scarti di lavorazioni o da foreste gestite in modo controllato, trasformandosi così in una fonte di energia rinnovabile, oltre che a basso impatto sull'ecosistema.

Inoltre, questi apparecchi sono ormai particolarmente efficienti dal punto di vista energetico, così come performanti nell'ottenimento di un grado di comfort personalizzato.

Il pellet risulta poi più economico rispetto ai combustibili fossili, dato che il prezzo del materiale tende ad essere maggiormente stabile nel tempo. **AIEL** – Associazione Italiana Energie Agroforestali –, che rileva il **prezzo medio di vendita del pellet certificato** in classe ENplus® A1 dichiarato dai produttori e distributori certificati in Italia, analizzandone le fluttuazioni economiche (mantenendo lo stesso metodo di confronto per metano ed energia elettrica), ha determinato che il prezzo medio del materiale (Iva esclusa) al consumatore è passato da 4,35 € al sacco, nel 2020, a circa 10.00 €. ad agosto 2022. Si tratta di cifre più che raddoppiate nel biennio di

► Storage -
Sistemi di
accumulo

Partnership di Infobuildenergia



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Incremento prezzi combustibili in Italia 2022 vs 2020

metano	x 28
energia elettrica	x 13,5
pellet	x 2,3

Da considerare tuttavia che le caldaie di questa tipologia richiedono un **investimento iniziale** comprensivo anche del serbatoio di stoccaggio del pellet e che quest'ultimo necessita di ulteriore spazio, in aggiunta al solo apparecchio.

Qual è l'efficienza energetica delle caldaie a pellet?

Ovviamente variabile rispetto al modello e alle condizioni di funzionamento, l'efficienza energetica delle caldaie a pellet è **generalmente elevata**. La maggior parte dei prodotti oggi presenti sul mercato offre infatti un'efficienza nominale tra il 70% e il 90%, vale a dire che la conversione in calore della fonte bruciata risulta pari a queste percentuali.

Valori ottenuti dall'innovazione tecnologica, che ha introdotto sistemi di controllo della combustione, di recupero del calore, di gestione di tutte le funzioni: se poi abbinati alla qualità del pellet, alla regolare manutenzione e a una buona regolazione il risultato è ottimale.

Da ricordare che nel nostro paese alcune regioni hanno emanato dei **regolamenti specifici** relativi agli apparecchi alimentati a **biomassa** legnosa (il pellet, appunto), in cui si richiedono parametri specifici di funzionamento, di prestazione e di manutenzione.

Come scegliere una caldaia a pellet?

La scelta di una caldaia a pellet richiede la valutazione iniziale delle proprie esigenze, della tipologia di edificio e ovviamente dei modelli disponibili sul mercato.

La dimensione dell'immobile da riscaldare, il clima del luogo, le abitudini e il comfort richiesto individuano la **potenza termica necessaria**, unitamente alla necessità o meno di produrre anche acqua calda sanitaria. L'efficienza energetica deve essere alta, poiché ciò implica inferiore impatto ambientale, così come costo operativo.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Lo spazio disponibile richiede invece una riflessione sulle dimensioni dell'apparecchio, sia da interno che da esterno. Il design della scocca in questo caso non è rilevante, poiché si tratta di un aspetto che resta celato ai più e soprattutto perché è maggiormente importante l'interno. Meglio focalizzarsi allora su come è progettata l'interfaccia di utilizzo: se i comandi sono semplici e intuitivi, l'insieme delle operazioni di controllo e di gestione risulta di molto facilitata.

In alcuni casi può risultare utile anche valutare alcune possibili funzionalità extra della caldaia a pellet, come ad esempio il controllo da remoto, la personalizzazione dei programmi, il monitoraggio costante via app delle prestazioni e dei consumi, la possibilità di integrazione nei più comuni sistemi [domotici](#).

Altre eventuali valutazioni da fare sono la qualità della assistenza tecnica e del servizio post-vendita e l'affidabilità di un fornitore di pellet nella zona.

Come si installa una caldaia a pellet?

Per prima cosa bisogna selezionare il luogo più adatto per una caldaia a pellet: **ben ventilato** (per una corretta combustione), libero da ostacoli, indifferentemente all'interno o all'esterno a seconda del modello prescelto.

Se l'apparecchio non è dotato di alimentazione automatica da serbatoio interno, bisogna pensare a un serbatoio aggiuntivo per lo stoccaggio del pellet, collegato direttamente (e correttamente) alla caldaia, oltre che posizionato in zona sicura ed eventualmente protetta dalle intemperie.

Il sistema deve dotarsi di una [canna fumaria](#) di scarico delle emissioni conforme alle normative igienico-urbanistiche locali ed essere allacciato all'impianto elettrico e a quello idraulico per la distribuzione dell'[acqua calda](#).



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Quanto costa installare una caldaia a pellet?

Il costo di installazione di una caldaia a pellet varia notevolmente **in base al modello e alla dimensione** dell'apparecchio, alla complessità dell'impianto a cui fa riferimento, allo stato di fatto del locale e dell'edificio. Oltre al prezzo dell'apparecchio – generalmente pari a qualche migliaio di euro – bisogna **considerare il lavoro del professionista** incaricato, nel range tra le centinaia e le migliaia di euro a seconda del tipo di impegno necessario: la spesa aumenta infatti se si rendono indispensabili modifiche al sistema di riscaldamento e di distribuzione dell'acqua calda sanitaria o la creazione di una nuova tubazione di scarico delle emissioni, senza scordare l'installazione anche del serbatoio del pellet.

Per questo è importante **chiedere preventivi dettagliati** ad installatori professionisti, dopo un sopralluogo dei luoghi, e contemporaneamente informarsi sull'esistenza di benefici fiscali o di **incentivi** governativi in merito all'adozione di una caldaia a pellet.

Gli incentivi per le caldaie a biomassa

Le opzioni attualmente disponibili per poter ottenere degli **incentivi**, optando anche per una caldaia a pellet o più in generale a biomassa (in cui vengono bruciati legna e **cippato**), sono diverse.

L'**Ecobonus**, **prorogato fino a tutto il 2024**, prevede una detrazione fiscale Irpef o Ires (o uno sconto in fattura o una cessione del credito) pari al 65%, per privati e imprese, fino a un massimo di 30.000 euro, nel caso di installazione nell'ambito di interventi finalizzati ad aumentare il livello di efficienza energetica degli edifici esistenti (legge 296/2006 art. 1 comma 347, e normato da ultimo dal D.L. nr. 63 del 04/06/2013 art. 14 comma 2 bis). Il nuovo impianto a biomassa deve essere a 4 stelle se in **sostituzione** di uno simile, a 5 stelle in tutti gli altri casi.

Il **Bonus casa** invece, destinato a privati e a condomini e anch'esso prorogato a dicembre 2024, offre una detrazione del 50% delle spese totali sostenute per l'installazione di generatori di calore a biomassa in fase di recupero del patrimonio edilizio (art. 16-bis del T.U. 917/1986). Ovvero quando sia aperta una pratica di manutenzione straordinaria, di restauro e risanamento conservativo, di ristrutturazione edilizia. Tutti i nuovi apparecchi devono però avere un rendimento uguale o superiore al 70% e la spesa massima deve essere di 96.000 euro.

Esiste poi il **Conto Termico**, nato per incentivare la produzione di energia termica da **fonti rinnovabili**: contribuisce fino al 65% delle spese sostenute per l'intervento di sostituzione, fino a un massimo di 5.000 euro rimborsati. È previsto anche nel caso si elimini un **caminetto** o una stufa tradizionale con **termo-camini**, stufe e caldaie a biomassa, ma l'incentivo in questo caso è calcolato tenendo conto di più fattori: potenza nominale del generatore, zona climatica, emissioni.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ↓

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Quali dimensioni di pellet sono compatibili con le caldaie?

Le dimensioni del pellet sono **teoricamente standardizzate**, poiché devono garantire un funzionamento ottimale della caldaia. Comunemente dunque il diametro dei tozzetti è di 6 mm, la lunghezza tra i 10 e i 30 mm (anche se alcuni modelli accettano pezzetti più lunghi o più corti), la forma cilindrica o leggermente conica dalla superficie liscia (che risulta ideale per il passaggio uniforme nella tramoggia dal serbatoio al bruciatore).

Bisogna **seguire sempre le specifiche del produttore** della caldaia, poiché ciò evita problemi di alimentazione e di conseguenza di combustione, oltre che la possibilità di danneggiare l'apparecchio.

Anche la qualità del pellet è importante, perché influenza la resa energetica e l'efficienza: densità uniforme, consistenza compatta, bassa umidità (meno del 10%), mancanza di impurità, bassa produzione di cenere sono da prediligere. Da notare che esistono già organizzazioni indipendenti, come ENplus o DIN CERTCO, in grado di **certificarne proprio la qualità**.

Un ultimo aspetto da considerare è anche l'impatto che produzione e trasporto del pellet possono avere sull'ambiente: meglio prediligere quello prodotto localmente e con pratiche sostenibili.

Quali precauzioni dovrebbero essere prese nell'uso delle caldaie a pellet?

Le precauzioni da prendere per garantire la sicurezza e il funzionamento di una caldaia a pellet sono poche, ma importanti. Innanzitutto è necessario assicurarsi che la caldaia abbia un **adeguato apporto d'aria** per la combustione e uno scarico adeguato dei fumi, poi prevedere una manutenzione regolare del sistema, per prevenire guasti o mal funzionamenti. Rumori insoliti, fumi o odori inaspettati possono essere segnali di



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Bisogna controllare anche che la caldaia sia fornita della sicurezza adeguata, come ad esempio lo spegnimento automatico in caso di surriscaldamento o di mancata alimentazione di pellet.

Confronto tra caldaie a pellet e a gas: quale scegliere?

Il confronto tra caldaie a pellet e apparecchi a gas può essere importante se si è in fase di sostituzione di un impianto preesistente, oltre che di scelta iniziale. Tutto dipende comunque in generale dalle priorità di utilizzo, dalla **situazione climatica e architettonica** (lo stoccaggio del pellet richiede spazio), dalla disponibilità in loco delle fonti energetiche.

Il nodo della questione è la **sostenibilità ambientale**, a partire dalla differenza di combustibile: scarti di legno compressi rinnovabili vs gas naturale o gpl (gas di petrolio liquefatto), **fonti fossili** non rinnovabili. Inoltre, le caldaie a pellet hanno emissioni di carbonio inferiori, pur a pari efficienza energetica.

Per quanto riguarda il costo operativo, il pellet ha un prezzo relativamente stabile (dipendente anche dal luogo o dalla disponibilità in zona), che, pur con variazioni, tende ad essere competitivo rispetto a quello dei combustibili fossili. Una situazione che mette al riparo da bruschi aumenti delle forniture e consente di stabilire con una certa sicurezza l'impegno finanziario annuale.

La manutenzione di una caldaia a pellet è però più regolare (poiché bruciatore e cassetto delle ceneri devono essere puliti costantemente), mentre quella di un modello a gas può richiedere anche solo un controllo annuale.

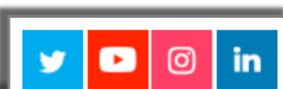
Sostituzione di vecchie caldaie con modelli a pellet

La sostituzione di vecchi apparecchi con caldaie a pellet aiuta a ridurre l'impatto ambientale, ad abbassare i costi energetici a lungo termine e a migliorare la qualità dell'aria interna. Una pratica che tuttavia richiede una certa **cura nell'installazione**, affinché il risultato sia sicuro ed affidabile nel tempo: importante rivolgersi a un professionista esperto, che sappia valutare tutti gli aspetti, tecnici e normativi.

La vecchia caldaia va rimossa in modo conforme alle normative locali e soprattutto **riciclata o smaltita** correttamente: un impegno che solitamente si prendono i tecnici installatori del nuovo impianto.

Come si effettua la manutenzione di una caldaia a pellet?

La manutenzione delle caldaie a pellet è **fondamentale per l'efficienza, la sicurezza e la durata** nel tempo. Ogni modello richiede operazioni ad hoc, con relativa frequenza, riportate nelle istruzioni allegate.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

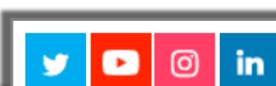
CHIUDI ↓

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Prima di iniziare qualsiasi controllo bisogna spegnere l'apparecchio e scollegarlo dall'alimentazione elettrica. Una volta raffreddato, si può iniziare: pulizia del bruciatore, controllo del tiraggio, pulizia del cassetto delle ceneri, verifica delle guarnizioni e delle tenute, pulizia del sistema di alimentazione del pellet, controllo dei sensori, oltre che delle eventuali cinghie e catene, del sistema di trasporto dei pellet dal serbatoio, verifica della connessione elettrica.

Il bruciatore di una caldaia a pellet richiede una **pulizia regolare**: rimosso il coperchio, si deve ispezionare la zona nei pressi della fiamma, per verificare la presenza di residui o di cenere. In tal caso con una spazzola o un aspirapolvere si rimuove qualsiasi accumulo che impedisca il corretto funzionamento. Anche il cassetto delle ceneri va periodicamente svuotato, in modo che queste non si accumulino, riducendo l'efficacia della caldaia. E l'impianto di adduzione del pellet non deve avere ostacoli o blocchi: la vite senza fine che spinge i tocchetti nel bruciatore può essere lubrificata, in caso il produttore lo raccomandi.

Questo programma di manutenzione dovrebbe essere eseguito **almeno una volta all'anno** da parte di un tecnico specializzato o di un professionista del settore, in modo che la caldaia a pellet funzioni al meglio e nel contempo abbia una lunga durata nel tempo.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙

RIFIUTA ✕

CHIUDI ↓

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Hoval – BioLyt (13-43)

BioLyt (13-43) di **Hoval** risponde alle diverse esigenze di riscaldamento limitando le emissioni: adatta sia alle nuove costruzioni sia in fase di riqualificazione di impianti medio-piccoli, come quelli delle abitazioni singole o plurifamiliari (ma anche di asili, scuole e edifici commerciali non troppo estesi), ha infatti un **rendimento pari fino al 98%** e una combustione ottimizzata, per ridurre al minimo l'emissione di polveri nell'ambiente, secondo gli attuali parametri normativi.

Compatta nell'ingombro, ha un robusto bruciatore orizzontale con scambiatore autopulente e grande cassetto di raccolta facilmente svuotabile. E una speciale valvola stellare per l'immissione del pellet nella camera di combustione evita pericolosi ritorni di fiamma.

L'efficienza può essere ulteriormente migliorata se la caldaia viene combinata a un impianto solare termico. Grazie all'ottimizzazione della tecnologia della combustione assicura massimo rendimento e polveri ridotte al minimo, nel pieno rispetto dei i parametri della classificazione "Aria Pulita".



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Il funzionamento modulante assicura che l'impianto produca esattamente il calore necessario in quel momento. Il sistema di regolazione **TopTronic®** integrato nella caldaia garantisce una **maggiore efficienza attraverso una gestione intelligente**. L'acquisto può naturalmente beneficiare della detrazione del "Conto Termico 2.0" che garantisce un risparmio fino al 65% del costo dell'investimento.

Paradigma – Pelletti Touch

Paradigma – Pelletti Touch

La caldaia a pellet **Pelletti Touch** unisce tecnologia all'avanguardia, design, gestione semplice ed efficiente e massimo comfort abitativo. E' particolarmente adatta per interventi di riqualificazione dell'impianto di riscaldamento in abitazioni di piccole e medie dimensioni.

La caldaia **Paradigma** è disponibile con una gamma di potenza tra i 15 e i 32 kW, e assicura alto rendimento (fino al 93%), grazie alla modulazione della potenza e ad un'ottima combustione del pellet sia a pieno carico che a carico parziale.

Il **sensore della camera di combustione** misura e regola in automatico il valore della temperatura, l'alimentazione e la combustione. Grazie all'isolamento termico particolarmente efficiente si limitano le perdite di calore.

Accensione, modulazione della potenza e pulizia quotidiana di scambiatore e condotto fumi sono eseguiti in automatico. L'accessorio di estrazione cenere Komfort assicura una veloce rimozione dei residui senza formazione di polvere. Il touchscreen Pelletronic Touch permette di controllare e gestire facilmente la caldaia.

Pelletti Touch dà la possibilità di accedere ai massimi importi di incentivo conto termico, con le 5 stelle di certificazione ambientale per le versioni 20 kW – 25 kW e il coefficiente premiante 1.5 per le versioni 20 kW – 25 kW – 32kW.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).



ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

INFOBUILDENERGIA

Il portale per l'architettura sostenibile, il risparmio energetico, le fonti rinnovabili in edilizia

Cerca ...



[Home](#) / [Prodotti](#) / [Riscaldamento, Condizionamento e Qualità dell'Aria Interna](#) / [Pompe di calore \(aria, acqua, reversibili, solo caldo, media ed alta temperatura\)](#)

Pompe di calore aria/acqua Belaria®

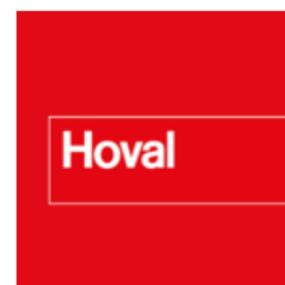
CAMPO DI IMPIEGO

Pompe di calore aria/acqua per riscaldamento e acs

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Le pompe di calore aria/acqua Belaria® utilizzano l'energia dell'aria esterna (fino ad una temperatura di -15 °C) per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria.

AZIENDA PRODUTTRICE



Richiedi informazioni a

HOVAL

Via XXV Aprile 1945, 13/15
24050 Zanica (Bergamo)

Tel: 035 6661111

Fax: 035 526959

[Vai al sito web](#)





Indice degli argomenti



- [Pompe di calore aria/acqua Hoval: soluzione su misura per ogni esigenza](#)
- [Vantaggi delle pompe di calore aria/acqua Belaria®](#)
- [Tipologie di pompe di calore Belaria®](#)
- [Pompa di calore aria/acqua in esecuzione split](#)
- [Pompa di calore aria/acqua installazione interna](#)
- [Pompa di calore aria/acqua per posa esterna](#)

Queste **pompe di calore** utilizzano l'energia immagazzinata nell'aria circostante per il riscaldamento e la preparazione di acqua calda sanitaria, lavorando in modo estremamente efficiente e dimostrando un eccellente rapporto prezzo/prestazioni.

Pompe di calore aria/acqua Hoval: soluzione su misura per ogni esigenza

Hoval offre la soluzione su misura per ogni tipo di esigenza e di impiego, soddisfacendo i più svariati requisiti anche nel **settore delle riqualificazioni**, dove le condizioni di sistema richiedono temperature elevate superiori a 60 °C e le tradizionali pompe di calore aria/acqua raggiungono i propri limiti.

Belaria® è caratterizzata da eccellente insonorizzazione e funzionamento del ventilatore con regolazione della velocità; inoltre, grazie alla «modalità silenziosa» attivata il livello di rumorosità viene ulteriormente ridotto.

Grazie al **dispositivo di regolazione Hoval TopTronic® E** è possibile **controllare il riscaldamento tramite lo Smartphone** per adattarlo meglio alle abitudini giornaliere o settimanali, risparmiando energia durante le giornate di lavoro e godere del calore nelle ore notturne.

Vantaggi delle pompe di calore aria/acqua Belaria®



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

€ richiedi prezzo

📄 richiedi catalogo

📍 rivenditori di zona

☰ altra motivazione

- ▶ Architettura sostenibile
- ▶ Biomasse
- ▶ Certificazione energetica degli edifici
- ▶ Coibentazione termica
- ▶ Condominio
- ▶ Conto Energia
- ▶ Detrazione fiscale 50% - 65%
- ▶ Efficienza energetica
- ▶ Eolico
- ▶ Idroelettrico
- ▶ Illuminazione
- ▶ Incentivi e finanziamenti agevolati
- ▶ Mobilità elettrica
- ▶ Normativa
- ▶ Solare fotovoltaico
- ▶ Solare termico
- ▶ Sostenibilità e Ambiente
- ▶ Storage - Sistemi di accumulo

Partnership di Infobuildenergia



ACCETTA ✓ CONFIGURA ⚙️ RIFIUTA ✕ CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

- Massima efficienza grazie a valori COP elevati
- L'installazione interna ed esterna consente la massima flessibilità di posizionamento
- Estremamente silenziosa e a basso consumo energetico grazie alla struttura isolata termicamente e priva di ponti termici
- Basso consumo di elettricità grazie al circolatore in classe A
- Efficienza energetica anche con temperature esterne particolarmente rigide, grazie al riscaldamento supplementare integrato

Tipologie di pompe di calore Belaria®

Pompa di calore aria/acqua in esecuzione split

La pompa di calore aria-acqua in esecuzione split offre un recupero di energia economico ed ecologico dall'aria ambiente. La linea include:

- Belaria® SRM (6-8) per edifici nuovi e ristrutturazioni,
- Belaria® compact SRM (6-8) per edifici nuovi e ristrutturazioni, con bollitore integrato,
- Belaria® eco (14-8) con collegamento idronico tra unità esterna e unità interna, per edifici nuovi e riqualificazioni di case monofamiliari e plurifamiliari.

Pompa di calore aria/acqua installazione interna

Belaria® twin I/IR (20-30) è la pompa di calore aria/acqua per installazione interna a 2 stadi in versione monoblocco, ideale sia per edifici nuovi che per ristrutturazioni.

Pompa di calore aria/acqua per posa esterna

Le pompe di calore aria-acqua per posa esterna offrono grande potenza ed estrema silenziosità e sono disponibili nelle versioni:

- Belaria® twin A/AR (24-32)
- Belaria® dual AR (60)



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Il mercato degli scambiatori di calore rotanti guida una grande crescita | Hoval, Komfovent, Klingenburg

Di Elena / Ottobre 20, 2023

“



**MARKET
RESEARCH
2023 – 2030**



Descrizione del report:

Global Market Vision ha fornito conoscenze qualitative e informative aggiungendo il titolo [Scambiatore di calore rotativo](#) Market che riconosce, spiega e prevede il mercato globale. Il rapporto fornisce un'analisi di considerazione organizzata con proiezioni per gli attori del mercato. Il rapporto mira a facilitare la comprensione delle stime del mercato globale Scambiatore di calore rotativo attraverso dati statistici e numerici sotto forma di tabelle, grafici e diagrammi. La ricerca offre una valutazione calcolata dei nuovi recenti sviluppi, analisi di import-export, analisi della produzione, quota di mercato, attori del mercato, opportunità, crescita strategica del mercato e dimensioni del mercato. Il rapporto fornisce informazioni dettagliate sui principali

concorrenti del mercato e sulle società emergenti con una quota di mercato significativa basata su domanda, entrate, vendite e produttori di prodotti di alta qualità.

Questo Scambiatore di calore rotativo Market Report fornisce le prospettive del mercato fornendo dati autentici al suo cliente che aiuta a prendere decisioni essenziali. Inoltre, questo rapporto tiene traccia di tutti i recenti sviluppi e innovazioni del mercato. Fornisce i dati relativi agli ostacoli durante la creazione dell'attività e guida per superare le sfide e gli ostacoli imminenti.

Richiesta di rapporto campione:

https://globalmarketvision.com/sample_request/121758

Dinamiche di mercato:

Diversi parametri vengono utilizzati per identificare la crescita del mercato globale Scambiatore di calore rotativo a livello globale o il declino del mercato. Il rapporto copre diversi fattori, soluzioni e modi per aumentare la quota di mercato. Il rapporto identifica il tasso di crescita del mercato in base al volume di unità vendute e al valore di ciascun prodotto fabbricato. Il rapporto fornisce una valutazione dettagliata delle dimensioni del mercato evidenziando informazioni su diversi aspetti che includono driver, restrizioni, opportunità e minacce e previsioni di mercato fino al 2030.

I principali attori del mercato profilati nel rapporto includono:

Hoval, Komfovent, Klingenburg, Heatex, Exhausto, Swegon, KASTT, Rafako.

Scambiatore di calore rotativo Mercato per tipo:

Portate d'aria? 100.000 m³/h, Portate d'aria ? 150.000 m³/ora

Scambiatore di calore rotativo Mercato per applicazione:

Fabbrica, Abitazioni commerciali, Abitazioni domestiche

Scambiatore di calore rotativo Segmento di mercato per regione:

Per aumentare la comprensione del settore nel suo insieme, lo studio di ricerca ha suddiviso il mercato globale Scambiatore di calore rotativo in categorie basate sul tipo di prodotto, sull'applicazione e sul verticale. Dimensioni, condivisione e CAGR sono stati utilizzati come metriche primarie per questa valutazione. Gli specialisti hanno anche condotto analisi regionali, sottolineando le prospettive di crescita di aree e paesi importanti. Il rapporto include anche dati precisi basati sulla produzione e il consumo di Scambiatore di calore rotativo in aree geografiche significative.

Nord America (Stati Uniti, Canada e Messico)

Europa (Germania, Francia, Regno Unito, Russia, Italia e Resto d'Europa)

Asia-Pacifico (Cina, Giappone, Corea, India, Sud-est asiatico e Australia)

Sud America (Brasile, Argentina, Colombia e Resto del Sud America)

Medio Oriente e Africa (Arabia Saudita, Emirati Arabi Uniti, Egitto, Sudafrica e Resto del Medio Oriente e Africa)

Il rapporto introduce la catena industriale del mercato globale Scambiatore di calore rotativo, l'analisi della catena industriale, le fonti di materie prime e gli acquirenti a valle. Il rapporto prospetta l'intero mercato, comprese le previsioni globali di produzione e entrate, previsioni regionali. Il rapporto offre un'analisi dettagliata delle aree geografiche e descrive lo scenario competitivo. Lo studio presenta un riepilogo di ogni segmento di mercato come tipo, utente finale, applicazioni e regione. In seguito a questi dati, il prezzo di vendita è per vari tipi, applicazioni e anche la regione è inclusa nel report. La relazione analizza il potenziale di varie applicazioni, discute le recenti innovazioni di prodotto e offre una panoramica delle potenziali quote di mercato regionali.

Questo rapporto mira a fornire:

Un'analisi qualitativa e quantitativa delle tendenze, delle dinamiche e delle stime attuali dal 2023 al 2030.

Vengono utilizzati strumenti di analisi come l'analisi SWOT e l'analisi delle cinque forze di Porter che spiegano la capacità degli acquirenti e dei fornitori di prendere decisioni orientate al profitto e rafforzare la loro attività.

L'analisi approfondita della segmentazione del mercato aiuta a identificare le opportunità di mercato prevalenti.

Alla fine, questo rapporto Scambiatore di calore rotativo ti aiuta a risparmiare tempo e denaro fornendo informazioni imparziali sotto lo stesso tetto.

Sommario

Global Scambiatore di calore rotativo Rapporto sulle ricerche di mercato 2023-2030

Capitolo 1 Scambiatore di calore rotativo Panoramica del mercato

Capitolo 2 Impatto economico globale sull'industria

Capitolo 3 Produzione globale, entrate (valore) per regione

Capitolo 4 Offerta globale (produzione), consumo, esportazione, importazione per regioni

Capitolo 5 Produzione globale, entrate (valore), andamento dei prezzi per tipo

Capitolo 6 Analisi del mercato globale per applicazione

Capitolo 7 Analisi dei costi di produzione

Capitolo 8 Catena industriale, strategia di approvvigionamento e acquirenti a valle

Capitolo 9 Analisi della strategia di marketing, distributori/commercianti

Capitolo 10 Analisi dei fattori dell'effetto di mercato

Capitolo 11 Previsioni di mercato globali Scambiatore di calore rotativo

Acquista direttamente questo rapporto di ricerca di mercato ora @
[https://globalmarketvision.com/checkout/?](https://globalmarketvision.com/checkout/?currency=USD&type=single_user_license&report_id=121758)
[currency=USD&type=single_user_license&report_id=121758](https://globalmarketvision.com/checkout/?currency=USD&type=single_user_license&report_id=121758)

Informazioni sulla visione del mercato globale

Global Market Vision è composta da un team ambizioso di persone giovani ed esperte che si concentrano sui dettagli e forniscono le informazioni secondo le esigenze del cliente. L'informazione è vitale nel mondo degli affari e noi siamo specializzati nella sua diffusione. I nostri esperti non solo hanno competenze approfondite, ma possono anche creare un rapporto completo per aiutarti a sviluppare la tua attività.

Con i nostri report, puoi prendere importanti decisioni aziendali tattiche con la certezza che si basano su informazioni accurate e fondate. I nostri esperti possono dissipare qualsiasi preoccupazione o dubbio sulla nostra accuratezza e aiutarti a distinguere tra report affidabili e meno affidabili, riducendo il rischio di prendere decisioni. Possiamo rendere più preciso il tuo processo decisionale e aumentare la probabilità di successo dei tuoi obiettivi.

Mettiti in contatto con noi

Sarah Ivans | Sviluppo aziendale

Phone: +1 805 751 5035

Phone: +44 151 528 9267

Novembre

2023

Ufficio Stampa



Piazzale De Agostini 1
20146 Milano

linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

RISTRUTTURAZIONI



LA NUPI Industrie Italiane è una nota realtà lombarda nel settore della produzione di sistemi in polipropilene per il risparmio energetico e per la distribuzione di acqua e gas in pressione

MENO COSTI E PIU' SOSTENIBILITÀ

con la riqualificazione
del capannone

Laura Turrini

GRAZIE A UNA SOLUZIONE PROGETTATA AD HOC NEL CONTESTO DELLA RIQUALIFICAZIONE DI UN SUO CAPANNONE DI PROPRIETÀ, UNA STORICA AZIENDA DI BUSTO ARSIZIO HA REALIZZATO UN IMPIANTO DI RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO ESTREMAMENTE FUNZIONALE ED ECOSOSTENIBILE



Nota realtà lombarda nel settore della produzione di sistemi in polipropilene per il risparmio energetico e per la distribuzione di acqua e gas in pressione, oltre che di prodotti specifici per il settore Oil&Gas e sistemi per la giunzione e idro-termosanitari, la Nupi Industrie Italiane Spa è un'azienda che, in cinquant'anni di attività, ha fatto di innovazione, ricerca, Industria 4.0 e attenzione alla riduzione dell'impatto ambientale i suoi capisaldi. La sensibilità ecologica, in particolare, sottende tutti gli ambiti, dallo smaltimento degli imballaggi all'efficienza energetica: grazie all'utilizzo di un impianto fotovoltaico, lampade a LED e trigerazione, nel 2022 Nupi ha evitato di immettere in atmosfera 250mila kg di CO₂ e, con lo stesso riguardo nei confronti della tutela dell'ambiente, di recente, per ampliare i suoi spazi di lavoro, ha deciso di riqualificare un capannone di sua proprietà ormai abbandonato da anni a Borsano, quartiere del Comune di Busto Arsizio (VA).



Raffaella Casoni, contitolare della Casoni Impianti

IN ALTO
In sostituzione dei vecchi aerotermini, nei reparti Nupi sono state collocate le unità Hoval TopVent

Caldaia a gas a condensazione

La soluzione impiantistica ha dovuto tener conto della tipologia particolare dell'edificio, caratterizzato da una notevole altezza. Qui è in parte stata mantenuta l'infrastruttura esistente, con impianto di distribuzione di acqua calda, mentre la centrale termica, un tempo costituita da tre diversi generatori, oggi è riattivata e

Consulenza tecnica fondamentale nell'analisi iniziale

«La consulenza tecnica Hoval è stata un valido e concreto aiuto a supporto dell'analisi iniziale, poi diventata progetto esecutivo dello Studio Tecnico Legnano Project System s.n.c. Casoni Impianti è presente sul territorio di Busto e provincia da oltre 50 anni e siamo partner Hoval da sempre. Chi entra nella nuova sede della Casoni può vedere la nostra centrale termica, respira aria di tradizione artigianale che si evolve costantemente nella moderna tecnologia: una sorta di show room tecnico dove è possibile visionare le soluzioni Hoval meccaniche e digitali. Con Industrie Nupi abbiamo ormai un rapporto "quasi datato": dal primo collaudo, nel 2007, a oggi, con il servizio di manutenzione presso il loro stabilimento. Grazie ai risultati ottenuti da questa collaborazione, Nupi Industrie ha pensato di affidarci anche l'intervento di riqualificazione del capannone di Borsano, che si è svolto in tempi ragionevoli, tra maggio e dicembre 2021, e ha segnato per noi la chiusura di un momento epocale come quello post-pandemia, dando un segnale positivo alla ripresa generale di normale quotidianità per tutti».

ha affrontato la prima stagione con un solo impianto: la caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas. In sostituzione dei vecchi aerotermini collocati nei reparti, invece, sono state installate le nuove unità Hoval TopVent. Per il ripristino delle linee di riscaldamento verso i reparti sono stati utilizzati i tubi in polipropilene adatti per questo uso specifico, Niron Beta e Niron All-Pro, prodotti dalla stessa Nupi.

«L'abbinamento di questi due sistemi - spiega Paolo Casoni, titolare, insieme alla sorella Raffaella, della ditta installatrice Casoni Impianti - ha consentito di ottimizzare al massimo i risultati. Le unità TopVent funzionano, infatti, a bassa temperatura, ricevono dalla caldaia a condensazione acqua calda a partire da una temperatura di 55-60 °C e sono in grado di mantenere gli ambienti di lavoro a 17-19 °C anche quando le temperature esterne sono molto rigide: un elemento importante, sia in termini di risparmio di combustibile che di comfort, tenendo conto della sedentarietà del lavoro svolto all'interno del capannone». Caratterizzata da un grande contenuto d'acqua, la caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas offre garanzie di efficienza e risparmio energetico grazie ad alcuni dettagli tecnici, quali lo scambiatore di calore aluFer (bre-

vetto Hoval), che consente di ottenere il massimo rendimento sfruttando la speciale struttura lamellare che aumenta di 5 volte la superficie di scambio termico.

Il risultato è un ottimale raffreddamento dei fumi in ogni condizione di esercizio, assicurando il massimo rendimento in condensazione. Lo scambiatore a fascio tubiero verticale garantisce la maggior stratificazione possibile della temperatura, assicurando, anche in questo caso, un'efficiente condensazione; inoltre, grazie all'elevato contenuto d'acqua, non deve rispettare i limiti in termini di portata minima e salto di temperatura massima, permettendo così la massima flessibilità di installazione e

RISTRUTTURAZIONI



integrazione. Fondamentale è anche il contributo del bruciatore modulante UltraClean, predisposto per adattare in modo continuo la potenza al fabbisogno di calore necessario con emissioni inquinanti minime.

La caldaia Hoval UltraGas mantiene separati gli attacchi del ritorno per alta e bassa temperatura: in questo modo aumenta l'effetto della condensazione e, di conseguenza, l'efficienza dell'impianto, con un minor consumo e costi di esercizio ridotti.

Digitalizzazione: la parola chiave

I sistemi di termoventilazione e recupero del calore endogeno Hoval TopVent - ideali per riscaldare in maniera efficiente ambienti ad elevata altezza, anche in più aree, e costituenti un sistema di climatizzazione decentrato - sono fissati al soffitto e iniettano l'aria verso il basso nel locale, senza la necessità di canalizzazioni di distribuzione dell'aria.

Cuore dei sistemi, l'unità termoventilante - costituita da batteria di riscaldamento idronica e ventilatore EC ad alta efficienza - e il diffusore di distribuzione a geometria variabile Air-Injector - che varia dinamicamente la geometria del flusso d'aria in più configurazioni sulla base del gradiente termico tra aria immessa e aria ambiente, ottimizzando della resa dell'impianto.

Il sistema di regolazione digitale Hoval Digital è posto a monte di

SOPRA

Le unità Hoval TopVent funzionano a bassa temperatura, ricevono dalla caldaia a condensazione acqua calda a partire da una temperatura di 55-60 °C e sono in grado di mantenere gli ambienti di lavoro a 17-19 °C anche quando le temperature esterne sono molto rigide

A DESTRA

La centrale termica è stata riqualificata: i tre vecchi generatori sono stati sostituiti dalla caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas



Scheda di impianto

Tipologia impianto Realizzazione di impianto di riscaldamento e climatizzazione

Luogo installazione e committente Nupi Industrie Italiane Spa - Borsano, Busto Arsizio (VA)

Progettista Studio Tecnico Legnano Project System s.n.c. - Legnano (MI)

Installatore Casoni Impianti Srl - Busto Arsizio (VA)

Dispositivi installati Hoval

tutta la meccanica d'impianto: integrato nei sistemi di climatizzazione, garantisce l'efficienza del sistema regolandolo in autonomia e puntando a garantire, da una parte, il massimo comfort nelle aree produttive e, dall'altra, a ottimizzare l'efficienza e l'esercizio dell'impianto grazie a funzioni avanzate, quali la predittività meteo, la manutenzione remota e la storicizzazione di tutti i parametri impiantistici per consentire un energy management avanzato. "Nupi - conclude Casoni - è un'industria 4.0 che punta al massimo della digitalizzazione.

Il terzo millennio è caratterizzato da una costante transizione dall'elettromeccanica al digitale e questo vale per Nupi come per Hoval. In questo senso, cliente e fornitore delle soluzioni impiantistiche si sono trovati perfettamente allineati: si è venuta a creare un'affinità di metodologie e di obiettivi.

Ad oggi, infatti, così come gran parte della produzione Nupi è digitalizzata, lo sono anche tutte le soluzioni Hoval, che possono essere gestite da remoto sia dal cliente che dall'assistenza tecnica, che in molti casi può risolvere a distanza gli eventuali problemi dell'impianto senza doversi spostare.

Il cliente, in qualsiasi momento, può avere una supervisione del livello di comfort dei reparti, condizione ideale per migliorare la produttività e, nello stesso tempo, consumare e inquinare meno".

Indipendenza energetica e autonomia per la casa di Ale

LA CASA DI ALE È UN VERO E PROPRIO LIVING LAB DOVE L'AUTONOMIA SI SPOSA CON L'INDIPENDENZA ENERGETICA GRAZIE A UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 6,6 KWP CON ACCUMULO INTELLIGENTE, UNA POMPA DI CALORE E MOLTE ALTRE SOLUZIONI INNOVATIVE

Samuel Bruni

A Villa Guardia, in provincia di Como, lo scorso 8 settembre è stata inaugurata "La Casa di Ale", un progetto di ristrutturazione residenziale ideato da Marco Meroni per il figlio Alessandro, affetto da una malattia rara che ne compromette le abilità motorie e respiratorie dall'età di quattro anni. L'obiettivo è stato quello di realizzare un'abitazione completamente accessibile, restituendo ad Alessandro e alla sua famiglia vivere l'opportunità di vivere la quotidianità in modo autonomo e in sicurezza: un vero e proprio laboratorio in cui sono state utilizzate tutte le tecnologie esistenti - integrate in uno spazio senza barriere - per realizzare un progetto che non sia fine a se stesso, ma che diventi un'opportunità per chi ne ha bisogno, dando vita a un circolo virtuoso fatto di innovazione e condivisione.

L'energia pulita del sole

Nella Casa di Ale la parola autonomia fa rima anche con in-

dipendenza energetica, grazie all'integrazione di un impianto fotovoltaico da 6,6 kWp e un sistema di accumulo intelligente sonnenBatterie hybrid 9.53 da 10 kWh per soddisfare il fabbisogno energetico dell'abitazione con energia rinnovabile. L'edificio è particolarmente energivoro poiché «Tutti i device tecnici e medicali di Ale richiedono molto energia e devono restare collegati 24 ore su 24 - spiega Marco Meroni, papà di Alessandro -. Con sonnen abbiamo potuto contare su un unico referente per tutte le nostre esigenze: dall'installazione dell'impianto fotovoltaico all'integrazione del sistema di accumulo, sino al servizio di fornitura di energia. Una soluzione che copre il nostro fabbisogno

energetico e che ci offre anche un notevole risparmio sui costi. Grazie a sonnen, abbiamo raggiunto un grado di autoconsumo del 94%. In particolare, sonnenBatterie, oltre ad accumulare l'energia prodotta in eccesso dall'impianto fotovoltaico, come un Energy manager intelligente gestisce e ottimizza tutta l'energia della nostra casa, in base alle nostre esigenze. In più, con sonnen App possiamo monitorare in tempo reale l'andamento dei nostri consumi».

Un modello replicabile

«Quando Ale si è ammalato, nel 2016, - spiega Marco Meroni - non avevamo né la struttura né le strumentazioni adeguate alla sua nuova condizione. Mi sono però reso conto che le tecnologie più innovative avrebbero potuto offrirgli l'indipendenza

e l'autonomia perduta. Così ho cominciato a pensare a una casa con spazi e tecnologie al suo servizio: porte e pavimentazioni a prova di carrozzina, ambienti open space, sollevatori meccanici, sistemi domotici per un controllo vocale».

Grazie al contributo di un network di aziende che mettono a disposizione know-how e tecnologie, "La Casa di Ale" è oggi una concept house senza barriere, autonoma a livello energetico, piena di luce e con spazi verdi per favorire il contatto con la natura.

Una casa tecnologicamente avanzata dove l'autonomia di movimento si fonde con l'autonomia energetica, all'insegna di una ritrovata libertà e indipendenza.

La domotica

Nella Casa di Ale, la domotica rappresenta un vero e proprio strumento chiave per aiutare Alessandro a vivere completamente gli spazi della casa. Attraverso il sistema By-me Plus e la serie Arké fit di Vimar, Alessandro può gestire molteplici funzioni, come accendere e spegnere le luci, alzare e abbassare le tapparelle, gestire scenari prestabiliti, controllare gli accessi e il sistema d'allarme; inoltre, i 3 monitor touch interni con l'app View installata permettono di supervisionare l'ambiente. Il comando voca-



le con Amazon Alexa integrata è l'elemento principale; infatti, Ale con la propria voce può interagire con tutte le funzioni domotiche. La domotica e l'integrazione di vari sistemi realizzati in questo progetto permettono inoltre un notevole risparmio dei consumi.

Il comfort indoor

Per il comfort climatico nella casa di Ale è stata installata una pompa di calore Hoval Belaria® Pro compact (8). Si tratta di un'innovativa soluzione monoblocco che coniuga le funzioni di riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria.

La pompa di calore è costituita da un'unità esterna e da un'unità interna compatta, con accumulo di acqua calda e accumulo di energia integrati e con una temperatura di mandata fino a 70 °C.

Si tratta di una soluzione molto silenziosa e facile da installare che nella stagione estiva offre anche la funzione di raffrescamento, grazie al sistema integrato CleverCool. In questo modo sono garantiti comfort e microclima ottimali all'interno della casa.



1 L'IMPIANTO FOTOVOLTAICO sonnen da 6,6 kWp installato sul tetto dell'abitazione

2 MARCO MERONI accanto al sistema di accumulo intelligente sonnenBatterie hybrid 9.53 da 10 kWh

3 L'UNITÀ INTERNA della pompa di calore monoblocco Belaria pro Compact (8) di Hoval che provvede al riscaldamento, raffrescamento e alla produzione di ACS

4 L'IMPIANTO ELETTRICO e domotico è stato realizzato con il sistema By-me Plus e la serie Arké fit di Vimar



SCHEDA LAVORI

Committente:

Marco Meroni, papà di Ale

Progettista:

Alessandro Pagani, architetto

Impianto fotovoltaico:

moduli sonnen per 6,6 kWp
accumulo sonnenBatterie hybrid

Pompa di calore:

Hoval Belaria® Pro compact (8)

Impianto elettrico e domotica:

By-me Plus con serie Arké fit
Vimar
Assistente vocale Alexa

Gas refrigeranti da idrocarburi: progettazione ed evoluzione normativa

Convegno Hoval al Museo storico Alfa Romeo di Arese (MI) in cui si è parlato dell'evoluzione normativa e degli aspetti progettuali legati ai gas refrigeranti da idrocarburi.

HOVAL SRL

Da anni Hoval adotta strategie conformi alle linee guida ESG in ambito ambientale

Un tema interessante per i numerosi progettisti e installatori presenti all'evento che **Hoval** ha organizzato nella splendida location del **Museo storico Alfa Romeo di Arese**: un approfondimento sull'evoluzione normativa e sugli aspetti progettuali legati ai **gas refrigeranti da idrocarburi**.

In apertura **David Herzog**, amministratore delegato di Hoval Italia, ha sottolineato **l'importanza delle tematiche ambientali e le strategie che da anni l'azienda sta adottando in conformità con le linee guida ESG in ambito ambientale**, sociale e di governance. *“Rientra in questo percorso lungo e trasversale verso la transizione energetica – ha spiegato – anche il nostro costante e instancabile impegno per promuovere la digitalizzazione, perché per raggiungere gli obiettivi non si può procedere a compartimenti stagni, ma agire trasversalmente coinvolgendo più ambiti. E qui la digitalizzazione svolge un ruolo determinante. Da tempo, all'insegna del motto “Let's digitize it together” stiamo puntando particolarmente sulle sue potenzialità innovative che ci consentono tra l'altro di presentarci al mercato con un nuovo e interessante modello di business in grado di creare valore per tutta la filiera”.*



SCOPRI DI PIU' SULLE SOLUZIONI HOVAL

Gli idrocarburi: sviluppo tecnico e normativo

La regolamentazione degli idrocarburi è stata soggetta a numerose modifiche nel tempo, di pari passo con la nascita di una maggior consapevolezza a livello europeo dei rischi e del loro impatto sull'ambiente. L'Ing. **Ugo Trimboli**, invitato da Hoval come esperto del settore, ha tracciato un excursus di questa evoluzione, soffermandosi sulle tappe fondamentali: dallo sviluppo dei CFC nel 1930, al divieto di utilizzo del freon 22 o R-22 perché responsabile del buco dell'ozono, al Protocollo di Montreal del 1987 che nel 2007 viene esteso anche agli HCFC, all'introduzione degli HFC e degli HFO....

“Tra evoluzioni tecniche e normative – spiega Trimboli - si arriva al Regolamento (UE) N. 517/2014 sui gas fluorurati a effetto serra, che rispetto al regolamento del 2006 mantiene l'obiettivo di protezione dell'ambiente rafforzando e introducendo specifiche disposizioni volte alla riduzione delle emissioni dei gas fluorurati a effetto serra (F-gas).

In particolare, alcune disposizioni vengono estese a nuovi soggetti, ad apparecchiature e prodotti: controllo delle perdite di F-gas (articoli 4 e 5); obblighi di recupero di F-gas (articolo 8); obblighi di certificazione delle persone e delle imprese (articolo 10); controllo dell'uso di F-gas (articolo 13)”. Trimboli si è poi soffermato sul concetto di Global Warming Potential, ovvero sul potenziale di riscaldamento globale di un gas ad effetto serra rispetto a quello dell'anidride carbonica. “Affermare che, ad esempio, il gas R404A ha un GWP di 3922 – spiega - significa che esso ha un impatto superiore di 3922 volte rispetto alla CO₂ sul riscaldamento globale. Diminuire quindi l'emissione in atmosfera di gas ad alto GWP è un modo efficace per diminuire le emissioni equivalenti di CO₂”.

È poi stato tracciato un **confronto tra le caratteristiche dei vari gas**, in particolare, l' R32 e l'R290 relativamente alle caratteristiche di GWP, infiammabilità e tossicità, sottolineando come un buon criterio di scelta sia rappresentato dal cosiddetto “*Triangolo della sostenibilità dei gas refrigeranti*” che rappresenta un buon compromesso tra efficienza energetica, Lowest Life Cycle Cost, requisiti ambientali e di sicurezza. Se

si utilizza il refrigerante R290 – ha poi continuato Trimboli – in fase di progettazione occorre valutare i criteri di pericolo di infiammabilità, esplosività, tossicità per l'uomo e sicurezza, anche in fase di trasporto e stoccaggio. Una carrellata di esempi concreti e una serie di consigli su cosa occorra verificare con attenzione nella progettazione di un impianto, ha poi concluso l'intervento dell'Ing. Trimboli.

Propano: il refrigerante del futuro nelle nuove soluzioni Hoval

In questo variegato contesto, come si collocano le soluzioni Hoval? **Le pompe di calore Hoval contengono solo una piccola quantità di refrigeranti e vantano un'ottima tenuta.** **Hoval** utilizza inoltre solo refrigeranti conformi alla normativa vigente e anche refrigeranti alternativi che fanno scendere il valore GWP quasi a zero. **Le nuove pompe di calore Belaria pro compact e Belaria Pro comfort funzionano infatti con il refrigerante naturale R-290 o con il propano** (che ha un valore GWP pari a 3).

È una pompa di calore molto silenziosa, che viene installata all'esterno e che raggiunge temperature di mandata di 70 gradi. Con una potenza nominale compresa tra 8 e 24 kW, la gamma Belaria pro- si adatta perfettamente alla nuova realizzazione o al risanamento di case unifamiliari. Le singole soluzioni Hoval sono infine state illustrate da Giovanni Locatelli, Product Manager e Andrea Maffezzoli, Responsabile Tecnico Hoval, che ha fatto il punto sulla filosofia Hoval in merito alle soluzioni complesse, quali gli impianti ibridi, sottolineando la scalabilità ed i vantaggi della gestione remota ed i servizi digitali innovativi che quest'ultima consente.

Terminata la full immersion nell'universo degli idrocarburi e dopo un piacevole momento conviviale di networking a pranzo, la giornata è proseguita con una interessante **visita all'interno del Museo Alfa Romeo**: una carrellata cronologica, **dalla prima auto del 1910 alla storica Giulietta**, ai modelli più recenti, passando tra fiammanti auto da corsa e innovativi prototipi rimasti tali e mai commercializzati per i più svariati e curiosi motivi.



Impianti Termici

Quando parliamo di impianto termico si intende un impianto tecnologico fisso destinato ai servizi di climatizzazione invernale o estiva...

[SCOPRI DI PIÙ](#)

Pompe di Calore

Con questo Topic raccogliamo le news e gli approfondimenti dedicati al tema delle pompe di calore.

[SCOPRI DI PIÙ](#)

Sostenibilità

Con questo Topic riportiamo tutto quanto pubblichiamo su quello che riguarda il tema della sostenibilità: gli accordi internazionali e nazionali, i protocolli di certificazione energetici ambientali, le news e gli approfondimenti scientifici, i commenti.

[SCOPRI DI PIÙ](#)

Leggi anche

Sistemi di climatizzazione per grandi ambienti Hoval: ora sono completamente decentralizzati

Hoval Belaria® fit (8-26): la nuova pompa di calore, non più solo per case monofamiliari

Hoval a fianco delle aziende nel percorso verso la sostenibilità

Smart Building e Smart Manufacturing: le soluzioni Hoval rendono il futuro più sostenibile



[Home](#) / [Info dalle aziende](#) / [Il convegno di Hoval sui gas refrigeranti da idrocarburi](#)

Il convegno di Hoval sui gas refrigeranti da idrocarburi

HOVAL



30/11/2023

Hoval ha di recente tenuto, presso il Museo storico Alfa Romeo, un convegno dedicato ai gas refrigeranti da idrocarburi, focalizzato sulla progettazione e sull'evoluzione normativa.





- [L'intervento di David Herzog, amministratore delegato di Hoval Italia](#)
- [Sviluppo tecnico e normativo degli idrocarburi](#)
- [Propano: il refrigerante del futuro nelle nuove soluzioni Hoval](#)

Con questo convegno Hoval si è rivolta a numerosi progettisti e installatori che hanno avuto modo di approfondire l'**evoluzione normativa** e gli **aspetti progettuali** legati ai gas refrigeranti da idrocarburi.

L'intervento di David Herzog, amministratore delegato di Hoval Italia

Il convegno si è aperto con l'**intervento di David Herzog, amministratore delegato di Hoval Italia**, che ha sottolineato l'importanza di trattare tematiche ambientali e ha parlato delle strategie adottate dall'azienda nel corso degli anni sposando le linee guida ESG in ambito ambientale, sociale e di governance.

"Rientra in questo percorso lungo e trasversale verso la transizione energetica – ha spiegato – anche il nostro costante e instancabile impegno per promuovere la digitalizzazione, perché per raggiungere gli obiettivi non si può procedere a compartimenti stagni, ma agire trasversalmente coinvolgendo più ambiti. E qui la digitalizzazione svolge un ruolo determinante. Da tempo, all'insegna del motto "Let's digitize it together" stiamo puntando particolarmente sulle sue potenzialità innovative che ci consentono tra l'altro di presentarci al mercato con un nuovo e interessante modello di business in grado di creare valore per tutta la filiera".

Sviluppo tecnico e normativo degli idrocarburi

Il tema dello **sviluppo tecnico e normativo degli idrocarburi**, segnato da una serie di modifiche nel tempo, è stato trattato dall'**Ingegnere Ugo Trimboli**, invitato da Hoval come **esperto del settore**.

Trimboli ha, quindi, tracciato un excursus di questa evoluzione, soffermandosi su tappe fondamentali: *"Tra evoluzioni tecniche e normative si arriva al Regolamento (UE) N. 517/2014 sui gas fluorurati a effetto serra, che rispetto al regolamento del 2006 mantiene l'obiettivo di protezione dell'ambiente rafforzando e introducendo specifiche disposizioni volte alla riduzione delle emissioni dei gas fluorurati a effetto serra (F-gas). In particolare, alcune disposizioni vengono estese a nuovi soggetti, ad apparecchiature e prodotti: controllo delle perdite di F-gas (articoli 4 e 5); obblighi di recupero di F-gas (articolo 8); obblighi di certificazione delle persone e delle imprese (articolo 10); controllo dell'uso di F-gas (articolo 13)". Trimboli si è poi soffermato sul concetto di Global Warming Potential, ovvero sul potenziale di riscaldamento globale di un gas ad effetto serra rispetto a quello dell'anidride carbonica. "Affermare che, ad esempio, il gas R404A ha un GWP di 3922 – spiega – significa che esso ha un impatto superiore di 3922 volte rispetto alla CO2 sul riscaldamento globale. Diminuire quindi l'emissione in atmosfera di gas ad alto GWP è un modo efficace per diminuire le emissioni equivalenti di CO2".*

L'intervento ha previsto, poi, un confronto tra le caratteristiche dei vari gas, in particolare l' R32 e l'R290, dei quali sono state considerate le caratteristiche di GWP, infiammabilità e tossicità.

E' stato sottolineato come il cosiddetto *"Triangolo della sostenibilità dei gas refrigeranti"* rappresenti un buon criterio di scelta, nonché un buon compromesso tra efficienza energetica, Lowest Life Cycle Cost, requisiti ambientali e di sicurezza.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄



Propano: il refrigerante del futuro nelle nuove soluzioni Hoval

Le pompe di calore Hoval contengono solo una piccola quantità di refrigeranti e tutti conformi alla normativa vigente, includendo refrigeranti alternativi che fanno scendere il valore GWP quasi a zero.

Le nuove pompe di calore Belaria Pro compact e Belaria Pro comfort utilizzano il refrigerante naturale R-290 o il propano, caratterizzati da un valore GWP pari a 3. Si tratta di soluzioni molto silenziose, installate all'esterno e in grado di raggiungere temperature di mandata di 70 gradi.

Le soluzioni Hoval sono state illustrate da Giovanni Locatelli, Product Manager, e Andrea Maffezzoli, Responsabile Tecnico Hoval, con un focus sulla filosofia Hoval in merito alle soluzioni complesse, quali gli impianti ibridi, sottolineando la scalabilità e i vantaggi della gestione remota e i servizi digitali innovativi consentiti.

Consiglia questo comunicato ai tuoi amici

 Mi piace
  Condividi
  Di' che ti piace prima di tutti i tuoi amici.

TEMA TECNICO

Efficienza energetica



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA 

CONFIGURA 

RIFIUTA 

CHIUDI 

PRIVACY POLICY INTEGRALE 



[Home](#) / [Approfondimenti](#) / [Caldaia a condensazione: vantaggi, come sceglierla, costi e detrazioni](#)

Caldaia a condensazione: vantaggi, come sceglierla, costi e detrazioni

28/11/2023



La caldaia a condensazione è un impianto termico per la climatizzazione degli edifici, che offre ottime prestazioni in termini di consumi e rendimento, rappresentando ancora oggi una delle soluzioni più efficaci nel panorama del riscaldamento domestico. Queste caldaie operano con un'efficienza molto più elevata rispetto ai modelli tradizionali, grazie alla loro capacità di recuperare il calore dai gas di scarico. Ecco cosa c'è da sapere rispetto a benefici, costi, modelli e detrazioni fiscali.

A cura di: [Raffaella Capritti](#)





- [Cosa è una caldaia a condensazione?](#)
- [Caldaia a condensazione: vantaggi e consumi](#)
- [Caldaie a condensazione: guida all'acquisto](#)
 - [Caldaie a condensazione: installazione e manutenzione](#)
 - [Quando è necessario sostituire una caldaia a condensazione?](#)
- [Costi per l'acquisto della caldaia a condensazione](#)
- [Incentivi per il riscaldamento con caldaie a condensazione](#)
- [Caldaia a condensazione: rassegna prodotti](#)
 - [Baxi - Luna Style+](#)
 - [Buderus - Logamax plus GB172i](#)
 - [Chaffoteaux - Mira Advance Link](#)
 - [Froling - PE1c Pellet](#)
 - [Hoval - Ultragas® 2](#)
 - [JODO MIDI](#)
 - [Paradigma - ModuStar II](#)
 - [Viessmann - Vitodens 100-W](#)
 - [Wolf - Caldaia a condensazione FGB](#)

Quella delle caldaie a condensazione è una soluzione particolarmente apprezzata in ambito residenziale, tanto che è tra gli impianti più scelti in caso di **sostituzione del vecchio generatore**. Non mancano, però, gli esempi di applicazione anche in caso di nuove costruzioni.

Cosa è una caldaia a condensazione?

In una caldaia a condensazione avviene un **processo di combustione del gas**, utile al riscaldamento dell'acqua che vi circola all'interno. Rispetto ad una caldaia tradizionale, però, i fumi della combustione non vengono dispersi, ma sfruttati per aumentare l'efficienza dell'impianto. Così facendo, si recupera l'energia termica che, altrimenti, non verrebbe utilizzata per alcuno scopo. È allo scambiatore primario che i gas cedono il calore, per poi raffreddarsi, condensare ed essere evacuati. Questo calore, concorre con quello generato direttamente dalla combustione al riscaldamento dell'acqua. Il **recupero del calore dei fumi** costituisce circa l'11% dell'energia consumata, ottenendo un duplice risultato: il calore non viene disperso nell'atmosfera e si consuma meno energia.

Il funzionamento è comune, ma esistono diversi modelli di caldaia a condensazione e, a seconda dell'ambiente da riscaldare, è necessario valutare in modo attento quale installare. Si tratta di uno studio che viene affidato ad un termotecnico, che prima di tutto valuterà la potenza da installare necessaria.

Quali sono i vantaggi di una caldaia a condensazione?

Scegliere **una caldaia a condensazione offre diversi vantaggi**: il primo fra tutti è sicuramente il fatto che la sostituzione della caldaia con un nuovo modello a condensazione assicura la disponibilità di **un impianto più affidabile e sicuro**. Si tratta infatti di una tecnologia più recente che garantisce un importante **risparmio energetico**, in quanto il suo funzionamento è molto più efficiente.

Le **prestazioni** sono elevate in quanto il rendimento dell'impianto dipende anche da un potere calorifico superiore, grazie all'energia estraibile dal gas metano e dal calore latente. Di media, i rendimenti delle tecnologie di condensazione disponibili vanno dal 105% al 109%. Quelli delle caldaie tradizionali sono attorno al 90%-93%. Va detto che queste prestazioni possono essere compromesse da un cattivo utilizzo dell'utente o dal tipo di sistema di distribuzione del calore combinato.

Infine, non è da trascurare il fatto che **l'installazione è semplice e veloce**, senza contare che la caldaia a condensazione



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

maggior livello di efficienza abbinandola a un [sistema radiante a pavimento](#). Ciò non significa che se si abbina una caldaia a condensazione con dei [radiatori](#) (che lavorano con acqua a circa 70°) non vi siano vantaggi, ma solo che non si toccherà la massima efficienza possibile.

Ma la sostituzione della caldaia tradizionale con una a condensazione comporta ulteriori vantaggi in termini ambientali ed energetici. E' infatti possibile **dar vita ad un "sistema ampliabile"**, ad esempio collegandola a impianti per la produzione di energia rinnovabile – per fare in modo che anche l'energia necessaria per la caldaia venga autoprodotta abbassando ulteriormente l'impatto del sistema di riscaldamento sull'ambiente – o per il riscaldamento dell'acqua calda sanitaria o anche sistemi per il controllo intelligente dell'impianto

Quali sono i consumi di una caldaia a condensazione?

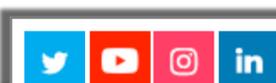
I consumi di una caldaia a condensazione variano a seconda del modello, della dimensione dell'abitazione e del suo isolamento termico. Tuttavia, grazie alla loro elevata efficienza, queste caldaie permettono un risparmio energetico considerevole rispetto ai modelli tradizionali. In media, si stima che una caldaia a condensazione possa ridurre il consumo di gas del 20-30%.

Riducendo i consumi di gas e quindi la combustione, **la caldaia a condensazione è più ecologica**, in quanto si riducono anche le emissioni di CO2. Tema di rilievo ancor maggiore se lo si pensa in prospettiva futura, con l'evoluzione che potrebbe portare l'uso di gas naturali come l'[idrogeno](#).

È necessario, tuttavia, considerare un'ampia serie di variabili legate al rendimento di un impianto basato su questa tecnologia: non è solo la caldaia in sé a fare la differenza, ma la qualità dell'involucro, nello specifico il sistema di isolamento che è stato inserito nel pacchetto strutturale, la fascia climatica in cui è collocato l'edificio, le modalità di gestione dell'impianto.

Caldaie a condensazione: guida all'acquisto

Scegliere la caldaia a condensazione per la propria abitazione o, in generale, per un edificio, significa valutare aspetti quali la **dimensione degli ambienti** o la **necessità di produrre anche acqua calda sanitaria**. Dopo di che, la scelta ricadrà su un **modello murale**, più piccolo, meno ingombrante e adatto a costruzioni di minori dimensioni, oppure un **modello a basamento**, più ingombrante, ma con accumulo per rispondere meglio alle necessità dell'edificio.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏵

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Oltre a questi aspetti essenziali, però, è bene ricordare che non tutte le caldaie a condensazione vantano le stesse performance.

Per **scegliere i modelli più efficienti**, quindi, è importante valutare il **rendimento stagionale** offerto. Per facilitare il confronto, a livello europeo si è introdotta un'**etichetta energetica obbligatoria**, conforme alla direttiva Erp che definisce a livello europeo i requisiti di Eco Design, con lo scopo di migliorare le prestazioni ambientali dei prodotti che, per funzionare, fanno uso di energia. La classificazione va dalla classe A+++ fino alla D per la funzione riscaldamento e da A+ a F per la produzione di ACS, nel caso l'impianto sia utilizzato per entrambi. Altro aspetto da considerare, poi, riguarda sicuramente le emissioni di ossido d'azoto (NOx), che più sono contenute più rendono sostenibile l'impianto.

La caldaia a condensazione va bene per tutti gli appartamenti?

Anche se non esiste una regola generale sul sistema di riscaldamento adatto ad un appartamento piuttosto che a un altro, si può comunque dire che, in generale, **la caldaia a condensazione è una valida scelta in qualsiasi appartamento**.

Certamente è fondamentale valutare la **potenza** necessaria per riscaldare l'abitazione, in relazione alle dimensioni degli ambienti e alle prestazioni dell'involucro dell'edificio. Questo significa che più un ambiente sarà grande e male isolato, maggiore sarà la potenza necessaria. Generalmente le caldaie a condensazione per usi domestici non superano i 35 kW e in un appartamento di 100 mq si installa una macchina con potenza inferiore o uguale a 24kW, se deve fornire anche acqua calda. Nel caso di sistemi per il solo riscaldamento è sufficiente una potenza termica fino a 20kW.

Inoltre, come anticipato nel paragrafo precedente, quando si sceglie di procedere con la sostituzione della caldaia con una a condensazione è opportuno fare un paio di riflessioni anche sugli impianti con cui la si vuole combinare. Anche se va benissimo con un sistema di distribuzione a radiatori, la caldaia a condensazione raggiunge **il massimo dell'efficienza se abbinata a un impianto di riscaldamento radiante a pavimento**, che lavora ad una temperatura di circa 30°.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏵

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Per quanto riguarda i lavori necessari alla sostituzione della caldaia, invece, non ci sono particolari problematiche da segnalare. La caldaia a condensazione richiede solo la predisposizione di una canalizzazione per scaricare la condensa, ma i tubi sono di piccole dimensioni (5 mm) ed è semplice inserirli nelle normali canaline già presenti in casa, fino a un condotto di scarico.

Caldaie a condensazione: installazione e manutenzione

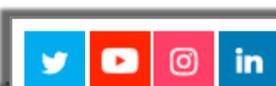
Non è necessario che una casa abbia particolari caratteristiche per permettere l'installazione, se si esclude la possibilità di ricavare un canale di scolo per l'acqua di condensa e quella di poter inserire nella canna fumaria già esistente dell'abitazione dei tubi in PVC o materiali simili attraverso cui far passare i fumi di combustione.

Per agevolare l'installazione di questi impianti, il decreto legge [102/2014](#) ha introdotto la forma di **scarico a parete**, come alternativa al convoglio nei camini già esistenti. Nel caso si opti per la seconda opzione, è sufficiente predisporre dei tubi in PVC negli scarichi esistenti.

Almeno il 90% delle abitazioni italiane hanno già queste caratteristiche e un buon installatore è in grado di eseguire le relative operazioni senza particolari problemi.

La **manutenzione** della caldaia è importante per non incorrere in sanzioni, ma anche per questioni di sicurezza e di efficienza dell'impianto.

Una **corretta manutenzione e pulizia della caldaia** assicura che nel tempo mantenga le proprie prestazioni e aiuta a prevenire i guasti. Gli interventi dovrebbero essere programmati ed eseguiti annualmente, sulla base di quanto indicato dal tecnico sul libretto dell'impianto.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

regolarmente iscritti alla rispettiva Camera di Commercio.

Quando è necessario sostituire una caldaia a condensazione?

La sostituzione di una caldaia a condensazione si rende necessaria quando si verifica una diminuzione dell'efficienza o quando i costi di manutenzione diventano eccessivi. In genere, una caldaia a condensazione ha una vita utile di 15 anni o anche più, ma questo periodo può variare in base alla qualità del prodotto e alla regolarità della manutenzione.

Possiamo dire che i segnali a cui stare attenti sono i seguenti:

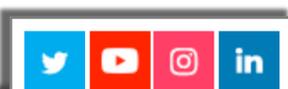
- **Aumento dei consumi:** Un incremento inspiegabile dei consumi può indicare una riduzione dell'efficienza.
- **Guasti frequenti:** Se la caldaia richiede riparazioni frequenti, potrebbe essere più economico sostituirla.
- **Variazioni di temperatura e rumorosità:** Variazioni nella capacità di riscaldamento e un aumento della rumorosità sono altri segnali.

Costi per l'acquisto della caldaia a condensazione

La caldaia a condensazione è un ottimo [sistema di riscaldamento domestico](#) che, come abbiamo visto, offre **diversi vantaggi** e si presenta (in termini di dimensioni e ingombri) simile alle tradizionali caldaie murali ma ha un costo relativamente contenuto e inferiore rispetto ad altre soluzioni tecnologiche. **Il prezzo**, tuttavia, **può variare** in funzione di alcuni criteri: la potenza della caldaia, il range su cui è possibile modularne la potenza, il grado di impermeabilizzazione (importante per l'impiego all'esterno), la capacità del vaso di espansione, il materiale e la costruzione dello scambiatore di calore e l'efficienza della caldaia stessa.

In ogni caso possiamo dire che il **prezzo varia a seconda del modello e della potenza da installare**, da meno di 1.000 euro fino indicativamente a 4.000 euro. Sul prezzo, oltre a quanto detto, incidono chiaramente anche il marchio, le prestazioni in termini di efficienza energetica e gli accessori presenti, tra cui display e sistemi di regolazione.

Una volta, tuttavia, sostenuta la spesa iniziale, ci sono diverse statistiche che rendono chiaro, grazie a cifre eloquenti, quanto convenga. Prendendo come riferimento una famiglia che abita in un edificio tradizionale, si registra, dopo l'inserimento della caldaia a condensazione per alimentare l'impianto di riscaldamento, un risparmio di 250-300 euro. In sostanza, **a fronte di un investimento iniziale maggiore** dovuto ai prezzi di acquisto della **caldaia**, si gode di un **risparmio successivo**, dato che si paga, fondamentalmente, il rendimento dell'impianto.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏏️

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Inoltre, per valutare correttamente se l'investimento è o meno vantaggioso è bene ricordare che una caldaia a condensazione permette **un risparmio di energia nel tempo**, riducendo i costi per l'acquisto del gas. Vantaggio ancor più evidente se si decide di combinare l'impianto con un sistema per la **produzione di energia rinnovabile**, come ad esempio i collettori solari per la produzione di acqua calda.

Incentivi per il riscaldamento con caldaie a condensazione

Per valutare l'acquisto, però, è bene considerare che sono **disponibili anche meccanismi di detrazione fiscali**, richiedibili in caso di installazione di una nuova caldaia a condensazione.

Già da alcuni anni, con la Legge di bilancio vengono confermate le principali **detrazioni fiscali per l'efficienza energetica e le ristrutturazioni**. Nel caso della sostituzione della caldaia, le detrazioni fiscali Irpef per il risparmio energetico sono applicabili.

L'entità delle detrazioni può variare a seconda della tipologia di intervento e le misure da prendere in considerazione, introdotte per favorire la riqualificazione energetica del patrimonio edilizio italiano, sono l'**Ecobonus**, il **Bonus Casa** e il **Superbonus al 90%**, in questo caso la sostituzione della caldaia deve essere fatta in contemporanea ad altri lavori ammessi alla detrazione che garantiscano un miglioramento di almeno due classi di efficienza energetica.

Nel caso dell'Ecobonus, fino al **31 dicembre 2024** le agevolazioni fiscali per la sostituzione della caldaia ammontano al 65% per chi installa un impianto in classe A con un sistema di termoregolazione evoluto e al 50% per chi installa semplicemente una caldaia a condensazione in classe A. Le spese sostenute per la sostituzione della caldaia rientrano negli interventi di **manutenzione straordinaria** e sono detraibili dalla dichiarazione dei redditi, beneficiando di quote annuali di uguale valore distribuite



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

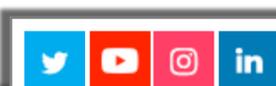
PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄



Il **Bonus Casa**, confermato fino al 31 dicembre 2024, permette di detrarre il 50% delle spese, entro un limite di spesa complessivo per la ristrutturazione di 96.000 euro.

Il Superbonus 110% – introdotto con il [Decreto Rilancio](#) nel 2020 prevede un'estensione dell'Ecobonus a patto che siano soddisfatti alcuni requisiti e rimane **un'opportunità per chi vive in condominio**: la detrazione è stata confermata infatti fino al 31 dicembre 2023 per poi passare al 70% nel 2024 e al 65% l'anno successivo. La sostituzione della caldaia con un impianto a condensazione ad alta efficienza energetica, abbinata ad altri interventi che permettono di aumentare le prestazioni dell'edificio sottoposto ad efficientamento energetico di almeno due classi, può essere ammessa alla maxi detrazione.

E' bene però ricordare che tali aiuti potrebbero non essere confermati dall'Europa: la Commissione Europea infatti lo scorso aprile ha proposto, nell'ambito della bozza di revisione del Regolamento Ecodesign 813/2013 (che disciplina la progettazione ecocompatibile e l'etichettatura energetica dei sistemi di riscaldamento), di vietare le caldaie a gas dal 2029, con lo stop agli incentivi già a partire dal 2024, come previsto dalla [Direttiva Case Green](#). In realtà al momento non solo la Direttiva non è stata approvata, ma molti paesi si sono mostrati contrari a questo stop.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Froling - PE1c Pellet

PE1c Pellet è costituita da acciaio inox e assicura un risparmio fino al 10% del costo del combustibile sfruttando l'energia proveniente da gas combusti che fuoriescono dal camino nei sistemi tradizionali.

E' dotata di un ampio serbatoio pellet con capacità di 60 l che diminuisce la frequenza di alimentazione del pellet.

Hoval - Ultragas® 2

Hoval - Ultragas® 2

La nuova caldaia a condensazione a gas **Hoval UltraGas® 2** per il riscaldamento e la produzione di acqua calda, rispetto alle precedenti versioni è ancora **più compatta e affidabile**, grazie al **nuovo scambiatore di calore brevettato TurboFer®** e si caratterizza per l'ottimo rapporto qualità-prezzo. Inoltre la nuova caldaia guarda già al futuro: è infatti predisposta per la transizione energetica con energie rinnovabili quali il biometano, fino al 100% ed è ora certificata come caldaia **H2-ready** e può quindi funzionare con un **contenuto di idrogeno fino al 20%**.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ↓

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Hoval - Ultragas 2

La caldaia si può installare nella posizione desiderata semplicemente separando le singole parti. E' inoltre indicata sia negli interventi di riqualificazione che nelle nuove costruzioni, negli edifici plurifamiliari come nei piccoli impianti industriali. E' disponibile nelle fasce di potenza da 125 kW a 1550 kW e, per le caldaie doppie, da 250 kW a 3100 kW.

Le dimensioni compatte - nella versione fino a fino a 450 kW la larghezza è minore di 800 mm - richiedono una superficie di installazione ridotta. La Hoval - Ultragas[®] 2 permette di ottenere fino al 20 per cento di risparmio rispetto alle soluzioni tradizionali.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Le soluzioni tecnologiche implementate permettono di sfruttare al meglio la condensazione: lo scambiatore di calore TurboFer[®], i ritorni separati per l'alta e la bassa temperatura, il sistema di combustione Ultraclean[®] e quello di regolazione TopTronic[®] E, che assicura la perfetta integrazione di tutti i componenti.

Grazie alla piattaforma di gestione remota **Hoval Supervisor** è possibile integrare la manutenzione da remoto e funzioni avanzate tra cui la predittività meteo.

JODO MIDI

Jodo MIDI

Jodo MIDI è la caldaia murale a condensazione per riscaldamento e produzione sanitaria tramite accumuli esterni particolarmente adatta in quelle situazioni in cui sia previsto un maggiore uso di **acqua calda**: per esempio famiglie numerose, villette o case di metratura ampia.

Il generatore è formato da componenti di qualità superiore, tra cui lo scambiatore di calore in acciaio inox, che assicurano rendimenti energetici molto elevati e ottimo risparmio energetico.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ↓

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

[Speciale CLIMATIZZAZIONE / Focus]

ULTRA SOURCE

la nuova generazione di pompe di calore di Hoval

Aria, terra e acqua fungono da fonti di energia per la più recente generazione di pompe di calore, ancora più efficienti, più silenziose, compatte e moderne.

Hoval è dal 1936 produttore di pompe di calore e geotermiche che garantiscono un'efficace tutela del clima, gradevole calore ed elevata convenienza economica grazie ad UltraSource®.

La gamma comprende:

UltraSource® B comfort C (8-17)

Pompa di calore aria/acqua modulante di tipo split con unità interna e unità esterna, adatta in special modo per case monofamiliari. L'UltraSource® B comfort C riscalda, produce acqua calda e raffresca in estate.



UltraSource® T comfort (8-17)

Pompa di calore modulante terra/acqua ovvero acqua/acqua per l'installazione all'interno della casa, idonea in special modo per case monofamiliari. L'UltraSource® T compact riscalda e produce acqua calda. Con accumulo di acqua calda integrato. La funzione di raffrescamento CleverCool è disponibile come opzione a scelta.

www.hoval.it



UltraSource® B compact C (8,11/200)

Pompa di calore aria/acqua modulante di tipo split con unità interna e unità esterna, adatta in special modo per case monofamiliari. L'UltraSource® B compact riscalda, produce acqua calda e raffresca in estate. Con accumulo di acqua calda integrato.



Hoval offre soluzioni tecnologicamente avanzate per il riscaldamento e il benessere in ambiente. La filosofia aziendale "responsabilità per l'energia e l'ambiente" riflette il modo di pensare e di agire di Hoval, che ha una passione per la tecnologia, una grande esperienza e competenza sul riscaldamento e il comfort del clima indoor e una natura ecosostenibile. Da più di 50 anni è un'importante realtà di settore in Italia ed è un'azienda che, nonostante la congiuntura economica, continua a posizionarsi in un trend positivo.

Contatto Elettrico | Ottobre 2023 39



> Sistemi di climatizzazione per grandi ambienti

I sistemi Hoval decentralizzati per la climatizzazione di grandi ambienti sono dotati di pompe di calore più performanti, di nuova generazione. Oltre alla tecnologia a inverter modulante, offrono infatti maggiori potenze termiche e frigorifere e sono disponibili per tutti i modelli (unità di ventilazione, ricircolo e a miscelazione dei flussi). Per i progettisti e i gestori degli impianti tutto questo significa che per riscaldare e raffreddare grandi ambienti non sono più necessari gruppi centralizzati: questi sistemi possono infatti essere concepiti e realizzati in modo del tutto decentralizzato.

Le pompe di calore e il sistema di ventilazione vengono forniti come una sola unità e sono perfettamente integrati tra loro. La potenza termica e la potenza frigorifera, quindi, non devono più essere adattate dal progettista alla portata d'aria delle unità di ventilazione. Il sistema di regolazione TopTronic® C di Hoval controlla, regola e monitora l'efficiente interazione dei singoli componenti del sistema, consentendo di risparmiare energia durante il funzionamento.

Nell'intero sistema è possibile combinare liberamente tra loro tutti gli apparecchi di climatizzazione Hoval per grandi ambienti. A seconda delle esigenze del capannone, le pompe di calore possono quindi essere combinate anche con semplici unità di ventilazione o con unità di ricircolo e immissione dell'aria. Anche la potenza termica e frigorifera possono variare, perché tutte le pompe di calore per il riscaldamento e il raffreddamento sono disponibili in tre fasce di potenza da 33 a 67 kW. Suddividendo più apparecchi in diverse "zone di regolazione", è possibile soddisfare anche requisiti differenziati all'interno dello stesso grande locale.

www.hoval.it



ELIMINA IL PONTE TERMICO CON LITHOPOR



Contenuto promozionale



Contenuto promozionale

Home [Attualità](#) [Normativa](#) [Mercato](#) [Progetti](#) [Prodotti](#) [Formazione](#) [Sicurezza](#) [Video gallery](#)

In evidenza [ANAC](#) [Superbonus](#) [Nuovo codice appalti](#) [Bonus edilizi](#) [Manovra](#) [PNRR](#)

Contenuto promozionale



Unical
POMPE DI CALORE
FOTOVOLTAICO,
SISTEMI SOLARI

SCOPRI DI PIÙ

Home / [Prodotti](#) / Impianti termici e climatizzazione

Sponsorizzato

[Modifica articolo](#)

Contenuto promozionale

LISTINI SU MISURA SENZA LIMITI

DEI PREMIUM PLUS
Una banca dati, mille servizi

Crea ed esporta listini personalizzati senza restrizioni. Incrocia i prezzi dalla Banca Dati DEI per creare listini unici, senza limiti di voci o gruppi merceologici

SCOPRI DI PIÙ

Crea i tuoi listini personalizzati



Hoval Belaria® fit (8-26): una pompa di calore, più campi di impiego

La pompa di calore Hoval è particolarmente adatta a contesti residenziali ma può essere un'ottima alleata anche nella riqualificazione di hotel o edifici industriali di piccole dimensioni

— Redazione Build News



Contenuto promozionale



SCOPRI DI PIÙ

VIVI CON NOI LA MOTOGP.

COMOLI FERRARI | mooney

Il nuovo codice dei contratti pubblici dal 1° luglio, cosa cambia?

Scatta dal 1° luglio l'efficacia del nuovo codice dei contratti pubblici, noto... [Leggi](#)

Riforma della giustizia pronta per l'esame in Parlamento

L'era post Berlusconi comincia con la presentazione del disegno di legge sulla... [Leggi](#)

Potrebbe interessarti

Mercato



L'assistenza post vendita Climatizzatori Samsung premiata per il quinto anno consecutivo

Hoval Belaria® fit (8-26) è una **pompa di calore** ideale per il riscaldamento, il raffrescamento e la preparazione di acqua calda. È particolarmente adatta al settore residenziale, soprattutto nelle case monofamiliari, ma può essere utilizzata anche per la realizzazione e la riqualificazione di hotel o edifici industriali di piccole dimensioni, da sola o in un sistema ibrido o a cascata.

Hoval Belaria® fit (8-26) è infatti disponibile in una gamma diversificata di possibili combinazioni, utili per realizzare soluzioni anche particolarmente complesse quali **l'integrazione di preparatori di acqua calda e di impianti solari e fotovoltaici o funzioni Smart Grid**. È possibile anche il collegamento in cascata fino a un massimo sei unità per soddisfare un fabbisogno maggiore (fino a 150 kW di potenza termica e frigorifera). Sono inoltre possibili anche soluzioni ibride con particolari vantaggi economici ed ecologici.

Semplicità di installazione

Un'altra caratteristica di Hoval Belaria® fit (8-26): è particolarmente facile da installare, perché è dotata di una struttura monoblocco ed è provvista del sistema di regolazione Hoval Digital preconfigurato. Ai fini di una corretta installazione risulta poi fondamentale il supporto, sempre disponibile, dell'assistenza tecnica Hoval.

Questa innovativa pompa di calore è inoltre user friendly: il cliente non deve infatti più preoccuparsi di nulla perché i programmi preimpostati garantiscono il funzionamento automatico adattandosi in qualsiasi stagione alle condizioni meteo. Il dispositivo di regolazione è predisposto tra l'altro per essere utilizzato scegliendo una delle 16 lingue europee preimpostate.



Sostenibilità

Un altro plus di Hoval Belaria® fit (8-26) è la sostenibilità: la pompa di calore utilizza infatti il fluido refrigerante R32, che ha un impatto positivo ai fini del contenimento dell'effetto serra e costituisce quindi uno strumento efficace per concorrere ad affrontare le sfide del futuro.

Integrabile con altri sistemi

Il riconoscimento arriva dall'indagine "Migliori in Italia – Campioni del Servizio 2024"...

Samsung Climatizzazione
Samsung climate solutions ITQF ...

Sponsorizzato

Panasonic presenta a REFRIGERA 2023 le innovative soluzioni con refrigerante naturale CO2 a basso impatto ambientale

Un'occasione per incontrare aziende, associazioni e partner della filiera della refrigerazione e...

Refrigera Pompe di calore
Condizionamento Transizione energetica
...

Attualità

Il ruolo delle pompe di calore nella crisi climatica

L'efficienza energetica fornita dalle pompe di calore le rende uno degli strumenti...

Energie rinnovabili Pompe di calore Gwp
Climate change



Hoval Belaria® fit (8-26) si adatta infine perfettamente ad essere abbinata al sistema di ventilazione meccanica controllata Hoval HomeVent®, che garantisce condizioni di comfort e di salubrità grazie al ricambio d'aria e al recupero dell'umidità e riduce al minimo le dispersioni in inverno tramite il recupero del calore o del raffrescamento in estate. Grazie all'integrazione dei due sistemi, quindi, aumenta il grado di efficienza dell'impianto perché viene ridotto il fabbisogno di calore e di raffreddamento a carico della pompa di calore: un importante contributo per la diminuzione dei consumi e dei costi dell'energia.



Tecnologia inverter

Hoval Belaria® fit (8-26) modula la potenza erogata in funzione del fabbisogno, grazie alla tecnologia inverter, che riduce il numero di accensioni e spegnimenti e, funzionando in modo più uniforme, consente all'impianto di consumare meno energia. Infine l'Energy Manager PV smart è un'altra funzionalità standard gratuita molto utile per ottimizzare i consumi di elettricità autoprodotta dall'impianto fotovoltaico e per prelevarne quindi meno dalla rete.

Visita il sito: <https://www.hoval.it/>

Pompe di calore Riqualficazione alberghi Climatizzazione Hoval Belaria® fit Hoval



Contenuto promozionale

LISTINI SU MISURA
SENZA LIMITI,
AGGIORNABILI
CON UN CLICK

DEI
PREMIUM
PLUS
Una banca dati, mille servizi

Crea listini personalizzati ed esportali
nei formati compatibili con i software
di compute metrico

SCOPRI DI PIÙ

I più letti sull'argomento

Impianti termici e climatizzazione



Impianti termici e climatizzazione



Contenuto promozionale

Il Giornale dell'Ingegnere
dal 1952 il
periodico
d'informazione
per ingegneri
e architetti

Dicembre

2023

Ufficio Stampa



Piazzale De Agostini 1
20146 Milano

linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

DOSSIER

MASSIMA FLESSIBILITÀ

Con la possibilità di funzionare in parallelo con altri sistemi, come una caldaia a condensazione o un impianto di pannelli fotovoltaici, la pompa di calore assicura il massimo rendimento e un comfort ottimale

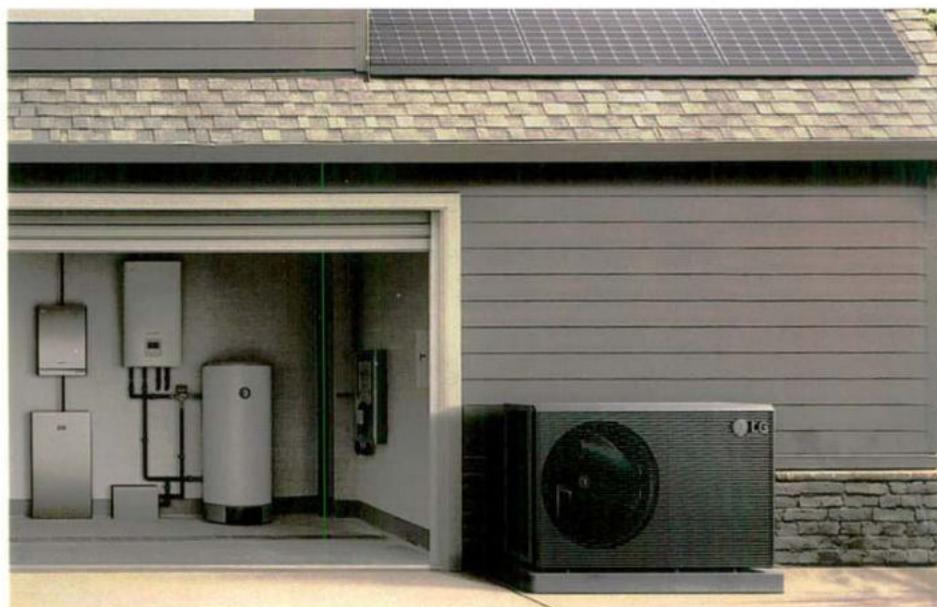
SISTEMI IBRIDI

Impianti simili combinano pompa di calore e un altro tipo di generatore termico, solitamente una caldaia a condensazione, **integrando in un unico apparecchio o affiancandoli**. In questo modo anche in condizioni avverse – necessità

di acqua calda istantanea e in abbondanza, temperatura esterna particolarmente bassa – si ha il comfort interno desiderato con **emissioni di CO2 e risparmio energetico comunque ridotti** rispetto a un riscaldamento tradizionale.

SPLITTATA IBRIDA

Sphera Evo 2.0 EASYHybrid di Clivet (www.clivet.it), premiata con il Klimahouse Prize Trend 2022 nella categoria Market Performance, da 4 a 16 kW splittata ibrida, riscalda, raffresca, produce acqua calda sanitaria. Sull'interfaccia è inseribile il costo dell'energia elettrica, del gas e la tipologia di terminali (pannelli radianti, ventilconvettori, radiatori) per avere, a seconda delle condizioni, la modalità (pompa di calore e/o caldaia) più efficiente e conveniente. Modulare, in classe A+++ con acqua a 35 °C per riscaldamento a pavimento (A++ a 55 °C per caloriferi) e silenziosa, lavora con temperature esterne da -25 °C a +43 °C. L'acqua da riscaldamento raggiunge gli 80 °C utili a sostituire una caldaia tradizionale mantenendo i radiatori, mentre l'accumulo da 150 litri è espandibile a 300 litri (integrato nelle versioni Tower e Box). Abbinabile a sistema solare termico o fotovoltaico, sfrutta il refrigerante ecologico R32 e si gestisce via app. Prezzo da rivenditore.



COMBINABILE

Therma V R290 di LG Electronics (www.lg.com) aria/acqua utilizza il refrigerante R290 a GWP inferiore ai tradizionali. Offre prestazioni eccellenti in ogni periodo dell'anno, anche in inverno, quindi è ideale per una sostituzione, in abbinamento a diverse tipologie di terminali (ventilconvettori, impianti radianti, radiatori a media e alta temperatura). Combinabile con i sistemi di accumulo di energia LG e pannelli fotovoltaici (la funzione Energy State massimizza la quota di autoconsumo di energia), permette di progettare strutture indipendenti, a consumo autonomo e impatto ambientale contenuto. L'app ThinQ™ controlla e personalizza il comfort. Prezzo su progetto.

CON IL FOTOVOLTAICO

Per autoprodurre energia elettrica da sfruttare per il funzionamento della **pompa di calore**, così riducendo ulteriormente i costi di funzionamento senza aumentare le emissioni in atmosfera di gas nocivi, è possibile abbinare un im-

pianto fotovoltaico. Il suo **dimensionamento va calcolato da un professionista specializzato** in base al fabbisogno globale dell'abitazione, ma bisogna anche controllare che la pompa di calore stessa sia **predisposta per l'affiancamento**.



MODULANTE

Belaria® fit di Hoval (www.hoval.com), ad aria/acqua, riscalda e raffresca, con monoblocco da installazione esterna, modulante. L'apparecchio asseconda la potenza erogata in base alla temperatura esterna e al fabbisogno, grazie alla tecnologia inverter, lavorando in modo più uniforme e consumando meno energia. La modulazione è importante nei periodi di transizione, pari al 90% del tempo di funzionamento, per aumentarne l'efficienza. L'Energy Manager PV smart consente di risparmiare ulteriormente sfruttando un impianto fotovoltaico. Può essere integrata con riscaldatore elettrico ausiliario o caldaia, con regolatore unico anche da remoto. Prezzo su progetto.



NOVITÀ A RIDOTTO IMPATTO

La nuovissima gamma completa VESTALIS® di Cordivari (www.cordivari.it) sfrutta il gas refrigerante R290, naturale, dal ridottissimo impatto ambientale (ODP pari a 0 e GWP 3, pur con eccellenti prestazioni). La temperatura di mandata raggiunge i 75 °C, perfetti per impianti con radiatori preesistenti. La serie, oltre a pompa di calore e volano termico caldo/freddo, include le soluzioni VESTALIS® Combi, con bollitore o termo-accumulatore di acqua calda sanitaria e volano termico caldo/freddo, e VESTALIS® Solar, con pannelli solari. La funzione Photovoltaic mette in dialogo pompa di calore e fotovoltaico (o solare-termico), massimizzando l'utilizzo dell'energia auto-prodotta. In tre potenze (7/11/16 kW) mono e trifase, la gamma prevede un modulo wi-fi integrato nella centralina, collegabile alla rete di casa per controllare l'apparecchio via app Smart Life, anche da remoto, monitorandone stato e funzioni. Prezzo su progetto.

CON CALDAIA

Il sistema con pompa di calore ecoTEC plus e caldaia a condensazione aroTHERM plus di Vaillant (www.vaillant.it) risolve i picchi di richiesta energetica riducendo i costi. La pompa di calore, in classe A+++ , utilizza il gas refrigerante naturale R290 a ridotto impatto ambientale (GWP pari a 3), mentre la caldaia è già compatibile con miscele di gas contenenti fino al 20% di idrogeno. L'abbinamento a un bollitore risponde alla necessità di acqua calda, mentre il tutto è gestito, anche da remoto, dalla centralina sensoCOMFORT, in abbinamento al gateway wi-fi myVAILLANT connect e ad apposita app. Costa a partire da 8.135 euro.



La sfida dei produttori oggi è individuare gas refrigeranti di nuova generazione, naturali e a ridotto impatto ambientale, per ridurre l'effetto serra



A Acquabella, www.acquabella.com • Aganippe, www.aganippe.com • Agape, www.agapedesign.it • Alberto Levi Gallery, www.albertolevi.com • Alessi, www.alessi.it • Altrenotti, www.altrenotti.it • Antrax IT, www.antrax.it • Aran, www.aran.com • Arbi Arredobagno, www.arbiarredobagno.it • Aresi Falegnameria, www.falegnameriaaresi.com • Arrex, www.arrex.it • Artelinea, www.artelinea.it • Artemide, www.artemide.com • Arti & Mestieri, www.artiemestieri.it • Artigianaletti, www.artigianaletti.it • Ave, www.ave.it • Axo, www.axoceramica.it

B B-Line, www.b-line.it • Bama, www.bamagroup.com • Beko, www.beko.it • Bel-Fer, www.bel-fer.com • Benuta, www.benuta.it • Beslag Design, www.beslagdesign.com • Bilder Welten, www.bilderwelten.it • Bleu Provence, www.bleuprovence.it • Botzan, www.botzanletti.it • Bonprix, www.bonprix.it • Bosa, www.bosa-trade.com • Bosch, www.bosch-homecomfort.it • Brandani gift group, www.brandani.it • Brem, www.brem.it • Brionvega, www.brionvega.com • Bticino, www.bticino.it

C Cacioli tappezziere, www.cacioli.it • Caimi Brettvetti, www.caimi.com • Caleffi, www.caleffionline.it • Caleido, www.caleido.it • Calligaris, www.calligaris.com • Cantori, www.cantori.it • Carimali, www.carimali.it • Carlo Moretti, www.carlomoretti.com • CASA, www.casashops.com • Casamance, www.casamance.com • Casamania by Horn, www.casamania.it • Case, www.casefurniture.com • Catalano, www.catalano.it • Ce.Si, www.cesiceramica.it • Ceramica Globo, www.ceramicaglobo.com • Ceramica Vogue, www.ceramicavogue.it • Cinius, www.shopcinius.com • Clivet, www.clivet.it • Conforama Italia, www.conforama.it • Conte, www.contebed.it • Cordivari Design, www.cordivaridesign.it • Cordivari, www.cordivari.it • Cosentino, www.cosentino.com • Creativando, www.creativando.ru

D Daikin, www.daikin.it • De Castelli, www.decastelli.it • Dedar, www.dedar.com • Deghi, www.deghi.it • Delbasso, www.delbasso.it • Deltacolor, www.deltacolor.com • Designer Guild, www.designersguild.com • Diotti, www.diotti.com • Disenia, www.disenia.it • Ditte Italia, www.ditteitalia.com • Dnd, www.dndhandles.it • Doimo Salotti, www.doimosalotti.it • Dometic, www.dometic.com

E Elitis, www.elitis.fr • Elleci, www.elleci.com • Ettomio, www.ettomio.com

F Falmecc, www.falmecc.com • Farrow & Ball, www.farrow-ball.com • Fazzini, www.fazzinihome.com • Ferm Living, www.fermliving.com • Finnish Design Shop, www.finnishdesignshop.it • Fir, www.fir-italia.it • Flos, www.flos.com • Focus, www.focus-creation.com • Foglie d'Oro, www.fogliedoroparquet.com • Fontanaarte, www.fontanaarte.com • Foppapedretti, www.foppapedretti.it • For-Living, www.for-living.it • Foscarini, www.foscarini.com • Franke, www.franke.com • Fratelli Levaggi, www.levaggisedie.it • Fratelli Mariani, www.fratellimariani.it

G Gabel, www.gabel1957.com • Gaggia, www.gaggia.com • Geberit, www.geberit.it • Gessi, www.gessi.com • Ghidini1849, www.ghidini1849.com • Gielle, www.gielleceramicheassuolo.it • Giessegi, www.giessegi.it • Global, www.globalradiatori.it • Graziano, www.grazianoradiatori.com • GRF, www.grfdomestic.eu • Grohe, www.grohe.it • GSI Ceramica, www.gsiceramica.it • Guglielmi, www.guglielmi.com • Guzzini, www.fratelliguzzini.com

H H&M Home, www.hm.com • Habitat, www.habitat.fr • Hay, www.hay.dk • Hermès, www.hermes.com • Hisense, www.hisense.it • Hoval, www.hoval.com

I Ideal Lux, www.ideal-lux.com • Ideal Standard, www.idealstandard.it • Ikea Italia Retail, www.ikea.com • Il Bronzetto, www.ilbronzetto.com • INNOVA, www.innovaenergia.com • InSinkErator, www.insinkerator.emerson.com/it • Irsap, www.irsap.com • Ista Italia, www.ista.com • Italo Villa, www.villaitalo.com

J Jannelli & Volpi, www.jannelli&volpi.it • JYSK Italia, www.jysk.it

K Kaldewei, www.kaldewei.it • Karn, www.karn-design.it • Kartell, www.kartell.com • Kasanova, www.kasanova.com • Kasthall, www.kasthall.com • Kermi, distribuito da Vasco, [vasco.eu](http://www.vasco.eu) • Knoll, www.knoll-int.com • Kryptonite, www.kryptonite.com

L L'Opificio, www.lopificio.it • La Calce del Brenta, www.lacalcedelbrenta.it • La Cividina, www.lacividina.com • La fabbrica del Lino, www.lafabbricadellino.com • La Murrina, www.lamurrina.com • La Nordica Extraflame, www.lanordica-extraflame.com • La Redoute, www.laredoute.it • Legendarte, www.legendarte.shop • Lema, www.lemamobili.it • Leroy Merlin, www.leroymerlin.it • Les Ottomans, www.lesottomans.com • LG Electronics, www.lg.com • Ligne Roset, www.ligne-roset.it • Lodes, www.lodes.com • Louis Poulsen, www.louispoulsen.com

M Maarmo, www.maarmo.it • Made in Design, www.madeindesign.it • Magis, www.magisdesign.com • Mamoli Rubinetteria, www.mamoli.com • Marazzi, www.marazzi.it • Maro Cristiani, www.cristiani.it • Maxalto, www.sag80arclinea.com • MaxMeyer, www.maxmeyer.it • Meater, www.meater.com • Midj, www.midj.com • Miele, www.miele.it • Miniforms, www.miniforms.com • MisuraEmme, www.misuraemme.it • MobilArt, www.mobilartirivolta.it • Modulnova, www.modulnova.it • Mohd, www.mohd.shop • Morica, www.morica.brugnottogroup.it • Moroni Gomma, www.moronigomma.it • MyHome Collection, www.myhomecollection.it

N Natale Arosio, www.natalearosio.it • Nemo Lighting, www.nemolighting.com • Nobili, www.nobili.it • Noctis, www.noctis.it • Nofred, www.nofred.com • Novità Home, www.novitahome.com

O OBI Italia, www.obi-italia.it • One to One, www.one-tooneobjects.com • Opinion Ciatti, www.opinionciatti.com • Orac Decor, www.oracdecor.com/it

P Paffoni, www.paffoni.it • Palazzetti, www.palazzetti.it • Pam Art Acrilici, www.pamartacrilici.it • Panasonic, www.aircon.panasonic.eu • Paral, www.paral.it • Pedrali, www.pedrali.it • PerDormire, www.perdormire.com • Planium, www.planium.it • Potafiori, www.potafiori.com • Progetti, www.progetti.life

Q Qeeboo, www.qeeboo.com • Quintessenza Ceramiche, www.quintessenzaceramiche.it • Quinti, www.quinti.com

R Radiatori 2000, www.radiatori2000.it • Ragno Ceramiche, www.ragno.it • Raw Milano, www.rowmilano.it • Redo Group, www.redogroupitalia.it • Riflessi, www.riflessi.it • Rimadesio, www.rimadesio.it • Rita Tuci, www.ritatuci.com • Rossini Illuminazione, www.rossinigroup.it • Rotaliana, www.rotaliana.it • Rug Vista, www.rugvista.it

S Saba Italia, www.sabaitalia.com • Sanderson distr. da B&B Distribuzione, www.bbdistribuzione.it • Scavolini, www.scavolini.com • Scirocco H, www.scirocch.it • Scigno, www.scigno.com • Seletti, www.seletti.it • Servomuto, www.servomuto.it • Siemens, www.siemens-home.bsh-group.com • Sikkens, www.sikkens.it • Silverline, www.silverline.com • Simas, www.simas.it • Sitap, www.sitap.it • Sixay, www.sixay.com • Sklum, www.sklum.com • Slide, www.slidedesign.it • Spazio Mari, www.spaziomari.it • Stilhaus, www.stilhaus.it • Stokke - Varier, www.varierstore.it • Stosa, www.stosacucine.com • Suede, www.suede.it

T tado*, www.tado.com/it • Taitù, www.taitu.it • Tera*, www.teraitaly.com • Tescoma, www.tescoma.com • The Masie, www.themasie.com • The Socialite Family, www.thesocialitefamily.com • Tubes, www.tubesradiatori.com

U Unical, www.unical.eu • Unikolegno, www.unikolegno.it • USM Modular Furniture, www.usm.com

V Vaillant, www.vaillant.it • Valli & Valli, www.vallihandles.com • Vasco, www.vasco.eu • VELUX Italia, www.velux.it • Venini, www.venini.com • Vibia, www.vibia.com • Viessmann, www.viessmann.it • Vimar, www.vimar.it • Vitra, www.vitra.com

W Westwing, www.westwing.it • Whirlpool, www.whirlpool.it • Woltair, www.woltair.it

Z Zalf, www.zalf.com • Zanotta, www.zanotta.it • Zara Home, www.zarahome.com • Zava, www.zavaluce.it • Zilio A&C, www.zilioaldo.it

FOTOVOLTAICO | SOLARE TERMICO | RINNOVABILI

TRANSIZIONE ENERGETICA

#EDITORIALE

Un anno insieme ... da ricordare!

Quest'anno abbiamo assistito a importanti trasformazioni nel panorama energetico nazionale (e non solo), grazie agli sforzi collettivi e all'impegno di professionisti, aziende e istituzioni che hanno abbracciato la visione di un futuro più sostenibile e green.

Nel 2023 l'interesse nei confronti del fotovoltaico, dell'eolico e delle energie rinnovabili in generale è stato straordinario: l'energia solare, grazie a moduli sempre più performanti, ha raggiunto nuovi record di efficienza e accessibilità, con un aumento considerevole della capacità installata; elevato interesse anche per gli impianti eolici (in particolare per le installazioni offshore); la ricerca e lo sviluppo nell'ambito delle batterie hanno reso più efficiente l'accumulo dell'energia generata da fonti rinnovabili.

Anche il segmento legato all'e-mobility ha visto numeri (e investimenti) molto importanti, in particolare nell'ambito delle infrastrutture di ricarica.

Ricercatori, ingegneri ed esperti lavorano ogni giorno per rendere le tecnologie rinnovabili sempre più efficienti, accessibili ed economicamente vantaggiose: il loro impegno e la loro dedizione sono la spina dorsale della rivoluzione energetica che stiamo vivendo.

Questo numero speciale è stato realizzato per ringraziare, in particolare, tutti i nostri lettori - che attraverso il loro interesse, la curiosità e le segnalazioni pervenute in redazione ci incoraggiano a fare sempre meglio per diffondere la cultura tecnica e le innovazioni del settore - e tutte le aziende che hanno creduto nel nostro progetto editoriale, contribuendo con l'esperienza e il supporto alla crescita della nostra piattaforma di comunicazione.

Auguriamo a tutti un sereno 2024... carico di buone notizie!

Best of 2023

SIAMO ENTUSIASTI DI PRESENTARVI LO SPECIALE "BEST OF 2023" DEL NOSTRO GIORNALE: UNA SELEZIONE DEI PIÙ INTERESSANTI ARTICOLI PUBBLICATI QUEST'ANNO PER FARE IL PUNTO SULL'INNOVAZIONE RAGGIUNTA NEL CAMPO DELLE RINNOVABILI, DELL'EFFICIENTAMENTO E DELL'ENERGY SAVING ALL'INSEGNA DELLA TRANSIZIONE VERSO UN'ENERGIA PIÙ PULITA E SOSTENIBILE. UN TABLOID "DA COLLEZIONE" DEDICATO AI PIÙ IMPORTANTI APPROFONDIMENTI DEGLI ULTIMI MESI, PENSATO PER RIPERCORRERE, INSIEME AI PROTAGONISTI DEL MERCATO, QUESTO PRIMO ANNO DI PUBBLICAZIONE DI TRANSIZIONE ENERGETICA.

#FORMAZIONE



Strumenti a portata di mano per l'aggiornamento continuo

Tra le diverse anime della nostra piattaforma editoriale, il sito transizioneenergeticanews.it rappresenta un prezioso strumento per l'aggiornamento quotidiano dei professionisti, ricco di contenuti di attualità dal settore e approfondimenti relativi alle esperienze delle aziende, agli incentivi, alle novità in ambito normativo, al mercato e all'innovazione tecnologica. La piattaforma di comunicazione comprende inoltre la newsletter settimanale, le pagine Facebook e LinkedIn e altre attività editoriali come webinar, white paper e videointerviste.

Un punto di riferimento per orientarsi tra le nuove tecnologie impiantistiche e il giusto mix di fonti energetiche a servizio di edifici sempre più efficienti.

EFFICIENZA ENERGETICA, SOSTENIBILITÀ E RISPARMIO SONO ARGOMENTI CHE RIGUARDANO TUTTI I SETTORI. NON PERDERTI I PROSSIMI AGGIORNAMENTI UTILI PER LA TUA PROFESSIONE!

ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER



#FOTOVOLTAICO, POMPA DI CALORE E CALDAIA

Showroom efficiente CON IMPIANTI INTEGRATI

PRESSO SOLUZIONE SPA, CONCESSIONARIO JAGUAR E LAND ROVER SUL LAGO MAGGIORE, È STATO INSTALLATO UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO CON POTENZA DI 25,56 KW. IL VECCHIO GENERATORE DI CALORE È STATO SOSTITUITO CON UNA SOLUZIONE IBRIDA HOVAL CHE COMPRENDE UNA POMPA DI CALORE E UNA CALDAIA A GAS A CONDENSAZIONE



Sulla copertura della pensilina dedicata al Service è stato installato un impianto fotovoltaico, collegato a una colonnina di ricarica per auto elettriche e a servizio della pompa di calore



è stato installato un impianto fotovoltaico, collegato a una colonnina di ricarica per auto elettriche.

I pannelli solari concorrono alla produzione dell'energia necessaria per alimentare una pompa di calore che sostituisce il precedente impianto di riscaldamento. La pompa di calore è integrata in un impianto ibrido dotato anche di caldaia a condensazione che interviene nei periodi più freddi, quando la pompa di calore non è sufficiente per coprire il fabbisogno termico dell'edificio. Il tutto gestito da un sistema unico di termoregolazione.

di Maria Botter

Il concessionario ufficiale dei due noti brand Jaguar e Land Rover, Soluzione Spa, è ormai un punto di riferimento nel mercato delle auto della provincia del Verbano-Cusio-Ossola. Affacciata sulle sponde del Lago Maggiore, su una superficie complessiva di 1.300 mq, la sede di Verbania presenta sul retro due pensiline di recente realizzazione per la protezione dalle intemperie di una decina di posti auto per le vetture in attesa di manutenzione o già pronte per il ritiro. Sulla copertura

RIDUZIONE DEI CONSUMI PER UN'IMPRONTA PIÙ GREEN

Secondo Massimo Caldera, l'amministratore delegato di Soland, azienda fornitrice dell'impianto fotovoltaico, «nei prossimi anni assisteremo a un utilizzo sempre più intenso delle fonti rinnovabili, al graduale aumento dei consumi elettrici con progressiva decentralizzazione della produzione di energia. Nel comparto della mobilità il passaggio all'auto ad alimentazione elettrica è già avviato e le soluzioni di e-mobility rappresentano un'interessante



LA TRANSIZIONE VERSO L'ELETTRICO RAPPRESENTA UNA SVOLTA A TUTTO TONDO: SI UTILIZZA UN'AUTO ELETTRICA CHE RINUNCIA ALLE FONTI FOSSILI E VIENE ALIMENTATA CON FONTI RINNOVABILI

opportunità per garantire la riduzione delle emissioni di CO₂ nel rispetto dell'ambiente, oltre al risparmio economico. I grossi investimenti che stanno facendo grandi gruppi di aziende automobilistiche su questo fronte fanno pensare che presto il mercato sarà sempre più protagonista». Infatti, la tecnologia fotovoltaica, in continua evoluzione, rende sempre più interessante la connessione

con i veicoli elettrici. «Il binomio mobilità elettrica / pensilina fotovoltaica – conclude Caldera – è quindi una mossa vincente; grazie all'integrazione dei punti di ricarica alle pensiline fotovoltaiche, l'utente può ricaricare durante la sosta la propria auto elettrica beneficiando dell'energia pulita prodotta dalla superficie fotovoltaica, per una vera mobilità sostenibile a impatto zero».

L'EFFICIENZA DI UN IMPIANTO IBRIDO

Sulle due coperture dei posti auto sono stati installati 66 pannelli Soland (33 per ciascuna pensilina), che sviluppano una potenza massima totale di 25,56 kW. Il vecchio generatore di calore è stato sostituito con una soluzione ibrida Hoval,



Ridurre i costi dell'energia, le emissioni di CO₂ e la dipendenza dalla rete

Per **Alberto Paviotti**, titolare di Soluzione Spa, il futuro della mobilità è green. «Abbiamo deciso di installare un impianto fotovoltaico per sfruttare l'energia solare: un accorgimento che ci avrebbe consentito di ridurre i costi dell'energia, le emissioni di CO₂ e la

dipendenza dalla rete. Un cambio di paradigma importante anche per la mia piccola realtà, che precorre la svolta verso la rivoluzione energetica che il settore auto si prepara ad affrontare: a partire dal 2025 Jaguar produrrà solo macchine elettriche, Land Rover dal 2030. Il

cliente apprezza questo nostro orientamento green – continua Paviotti – il nostro interlocutore in genere è molto sensibile alle problematiche ambientali. E noi dimostriamo con i fatti che la transizione verso l'elettrico rappresenta una svolta a tutto tondo: si

utilizza un'auto elettrica che rinuncia alle fonti fossili e viene alimentata con fonti rinnovabili». E conclude: «Di solito la bolletta del gas si aggirava intorno ai 1.500 euro al mese, ora è di 300-400 euro. Quella elettrica era di 900 euro, oggi paghiamo mediamente

600-700 euro (dati rif. 2021, ndr). Su questo fronte sono già molto soddisfatto, ma lo sono ancora di più perché sono riuscito a dare un'impronta green alla concessionaria. Ci siamo portati avanti... siamo già pronti per la transizione energetica».



SCHEDA LAVORI

TIPOLOGIA IMPIANTO:
soluzione ibrida collegata a impianto fotovoltaico
COMMITTENTE:
Soluzione SpA
LUOGO INSTALLAZIONE:
Verbania
FORNITURA IMPIANTO FOTOVOLTAICO:
Soland Srl
IMPIANTO DI RISCALDAMENTO:
pompa di calore Hoval Belaria® dual AR; caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas® 100

Lo showroom del concessionario Jaguar e Land Rover Soluzione Spa di Verbania



Il nuovo impianto ibrido Hoval è costituito da una pompa di calore Belaria dual AR (60) e da una caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas 100

che comprende una pompa di calore Belaria dual AR (60) e una caldaia a gas a condensazione Hoval UltraGas 100. Quest'ultima caldaia, a elevato contenuto d'acqua, è in grado di ricavare fino al 20% in più di energia rispetto alle caldaie convenzionali, con un rendimento superiore al 109%. Lo scambiatore ad alta stratificazione è dotato di superfici di scambio composite AluFer che moltiplicano per cinque la superficie di scambio termico assicurando un efficiente recupero di calore. Grazie al sistema di combustione Ultraclean, la caldaia a condensazione UltraGas raggiunge un'efficienza elevata e consente la riduzione delle emissioni. La gestione dell'impianto ibrido viene ulteriormente ottimizzata grazie al sistema di regolazione Hoval Digital che consente di elaborare le informazioni meteorologiche e di adattare in automatico la temperatura dell'impianto in funzione delle condizioni climatiche previste per le tre ore successive. Alla predittività si aggiunge la possibilità di consultare i dati storici dell'impianto e di effettuare di conseguenza interventi migliorativi: in questo modo l'impianto risulta più efficiente, i consumi e i costi si riducono, così come l'impatto ambientale.

#EOLICO

Ecolibrì aderisce al bando Tech Fast Lombardia

GRAZIE AL BANDO TECH FAST LOMBARDIA, ECOLIBRÌ PRESENTA LE SUE NUOVE TURBINE EOLICHE DA 10 E 20 KW

Ecolibrì Srl, azienda che realizza, commercializza e si occupa del mantenimento di turbine eoliche di piccola taglia (3,5 kW, 10 kW, 20 kW), nel corso del 2021 ha partecipato al bando Tech Fast Lombardia. Il progetto "Prototipazione della nuova turbina da 10kW - EW02 e progettazione della nuova turbina da 20kW" è infatti entrato in graduatoria in ambito EcoIndustria e ha ottenuto un finanziamento di 201.302 euro. Il design delle turbine progettate da Ecolibrì non è invasivo e si presta anche a essere dipinto con colori del territorio, mimetizzandosi al meglio nel contesto ambientale. Obiettivo primo di questo progetto è quello di continuare a perseguire l'ottenimento di prodotti sempre più tecnologicamente avanzati. Ma soprattutto sempre più e-



conomicamente vendibili sul mercato mondiale. Attraverso il bando Tech Fast Lombardia Ecolibrì ha voluto realizzare una versione di turbina eolica da 10 kW diversa da quella presente nel proprio portafoglio prodotti. E allo stesso tempo l'azienda ha voluto presentare lo studio per la realizzazione della versione 2 della turbina da 20 kW. Quest'ultima sarà efficace ed efficiente anche grazie

alla collaborazione con il Politecnico di Milano. La collaborazione rappresenta un importante supporto in termini di perfezionamento di temi dove si renda indispensabile l'intervento di un ente di ricerca apprezzato a livello mondiale. Con la nuova versione della turbina viene riprogettato anche il quadro elettrico per poterne garantire l'allaccio in rete secondo la normativa Cei021.

Solar-Log™

Un unico sistema per ogni cosa!

Sei alla ricerca di un sistema che gestisca le numerose attività connesse al funzionamento di un impianto fotovoltaico?

Cerchi la massima compatibilità con i componenti presenti negli impianti?

Cerchi un sistema che, oltre al monitoraggio dell'impianto, svolga in modo affidabile anche la funzione di Energy Management e controllo della potenza attiva/reattiva del sito fotovoltaico?

Allora siamo sicuramente il partner giusto per te!

www.solar-log.com

PV Data Solar-Log
Italy & Austria Service Partner:
www.pv-data.net
T: 0471-631032

#LIVINGLAB

Autonomia e indipendenza PER “LA CASA DI ALE”



L'impianto fotovoltaico
sonnen da 6,6 kWp
installato sul tetto
dell'abitazione

SCHEMA LAVORI

COMMITTENTE:

Marco Meroni, papà di Ale

PROGETTISTA:

Alessandro Pagani,
architetto

IMPIANTO FOTOVOLTAICO:

moduli sonnen per 6,6 kWp
accumulo sonnenBatterie
hybrid 9.53 da 10 kWh

POMPA DI CALORE:

Hoval Belaria® Pro
compact (8)

IMPIANTO ELETTRICO

E DOMOTICA:

By-me Plus con serie Arké
fit Vimar

Assistente vocale Alexa



Si tratta di un'innovativa soluzione monoblocco che coniuga le funzioni di riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria.

La pompa di calore è costituita da un'unità esterna e da un'unità interna compatta, con accumulo di acqua calda e accumulo di energia integrati e con una temperatura di mandata fino a 70 °C.

Si tratta di una soluzione molto silenziosa e facile da installare che nella stagione estiva offre anche la funzione di raffrescamento, grazie al sistema integrato Clever-Cool. In questo modo sono garantiti comfort e microclima ottimali all'interno della casa.

LA DOMOTICA

Nella Casa di Ale, la domotica rappresenta un vero e proprio strumento chiave per aiutare Alessandro a vivere completamente gli spazi della casa. Attraverso il sistema By-me Plus e la serie Arké fit di Vimar, Alessandro può gestire molteplici funzioni, come accendere e spegnere le luci, alzare e abbassare le tapparelle, gestire scenari prestabiliti, controllare gli accessi e il sistema d'allarme; inoltre, i 3 monitor touch interni con l'App View installata permettono di supervisionare l'ambiente. Il comando vocale con Amazon Alexa

Smart Home con Alexa

Il sogno, nato nel 2021, è diventato realtà anche grazie al supporto dell'assistente Alexa, in grado di trasformare ogni abitazione in Smart Home attraverso il controllo vocale di dispositivi compatibili. Nello specifico, con l'utilizzo della voce Alessandro può gestire luci, tapparelle, termostati, zanzariera e oscurante della sala, TV e non solo. Può effettuare chiamate dalla propria camera alle altre stanze in caso necessitasse di un supporto e, viceversa, i genitori possono monitorarlo anche dall'esterno. Inoltre, può selezionare i contenuti disponibili su Amazon Kids su Alexa, ascoltare musica e giocare, ma anche studiare e fare i compiti, utilizzando solamente la sua voce.



integrata è l'elemento principale; infatti, Ale con la propria voce può interagire con tutte le funzioni domestiche e affrontare la quotidianità in autonomia.

La domotica e l'integrazione di vari sistemi realizzati in questo progetto permettono inoltre un notevole risparmio dei consumi e una conseguente riduzione e ottimizzazione dell'utilizzo di energia.

UN MODELLO REPLICABILE

“La Casa di Ale” è oggi una concept house senza barriere, autonoma a livello energetico, piena di luce e con spazi verdi per favorire il contatto con la natura.

Una struttura nata per rispondere alle specifiche necessità di Ale, ma anche di ispirazione per lo sviluppo di progetti e soluzioni analoghe dedicate a persone diversamente abili.

LA CASA DI ALE È UN VERO E PROPRIO LIVING LAB DOVE L'AUTONOMIA SI SPOSA CON L'INDIPENDENZA ENERGETICA GRAZIE A UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 6,6 KWP CON ACCUMULO INTELLIGENTE, UNA POMPA DI CALORE E MOLTE ALTRE SOLUZIONI INNOVATIVE



di Samuel Bruni

A Villa Guardia, in provincia di Como, lo scorso 8 settembre è stata inaugurata “La Casa di Ale”, un progetto di ristrutturazione residenziale ideato da Marco Meroni per il figlio Alessandro, affetto da una malattia rara che ne compromette le abilità motorie e respiratorie dall'età di quattro anni. L'obiettivo è stato quello di realizzare un'abitazione completamente accessibile, restituendo ad Alessandro e alla sua famiglia l'opportunità di vivere la quotidianità in modo autonomo e in sicurezza. Un vero e proprio laboratorio in cui sono state utilizzate tutte le tecnologie esistenti - integrate in uno spazio senza barriere - per realizzare un progetto che non sia fine a se stesso, ma che diventi un'opportunità per chi ne ha bisogno, dando vita a un circolo virtuoso fatto di innovazione e condivisione. All'inaugurazione hanno partecipato le istituzioni e i partner che hanno sostenuto l'iniziativa, oltre all'archi-



tetto Alessandro Pagani che ha curato il progetto.

L'ENERGIA PULITA DEL SOLE

Nella Casa di Ale la parola autonomia fa rima anche con indipendenza energetica, grazie all'integrazione di un impianto fotovoltaico da 6,6 kWp e un sistema di accumulo intelligente sonnenBatterie hybrid 9.53 da 10 kWh per soddisfare il fabbisogno energetico dell'abitazione con energia rinnovabile. L'edificio è particolarmente energivoro poiché «Tutti i

device tecnici e medicali di Ale richiedono molta energia e devono restare collegati 24 ore su 24», spiega Marco Meroni, papà di Alessandro. «Con sonnen abbiamo potuto contare su un unico referente per tutte le nostre esigenze: dall'installazione dell'impianto fotovoltaico all'integrazione del sistema di accumulo, sino al servizio di fornitura di energia. Una soluzione che copre il nostro fabbisogno energetico e che ci offre anche un notevole risparmio sui costi. Grazie a sonnen, abbiamo raggiunto un grado di auto-

Sopra a sinistra, l'unità interna della pompa di calore monoblocco Belaria pro Compact (8) di Hoval provvede al riscaldamento, raffrescamento e alla produzione di ACS

Sopra a destra, Marco Meroni accanto al sistema di accumulo intelligente sonnenBatterie hybrid 9.53 da 10 kWh

A sinistra, l'impianto elettrico e domotico realizzato con il sistema By-me Plus e la serie Arké fit di Vimar, tutto gestibile con l'assistente vocale Alexa

consumo del 94%. In particolare, sonnenBatterie, oltre ad accumulare l'energia prodotta in eccesso dall'impianto fotovoltaico, come un Energy manager intelligente gestisce e ottimizza tutta l'energia della nostra casa, in base alle nostre esigenze. In più, con sonnen App possiamo monitorare in tempo reale l'andamento dei nostri consumi».

IL COMFORT INDOOR

Per il comfort climatico nella Casa di Ale è stata installata una pompa di calore Hoval Belaria® Pro com-

Cerca ...



[Home](#) / [Info dalle aziende](#) / [Il convegno di Hoval sui gas refrigeranti da idrocarburi](#)

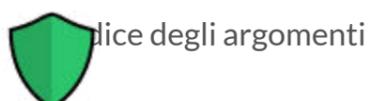
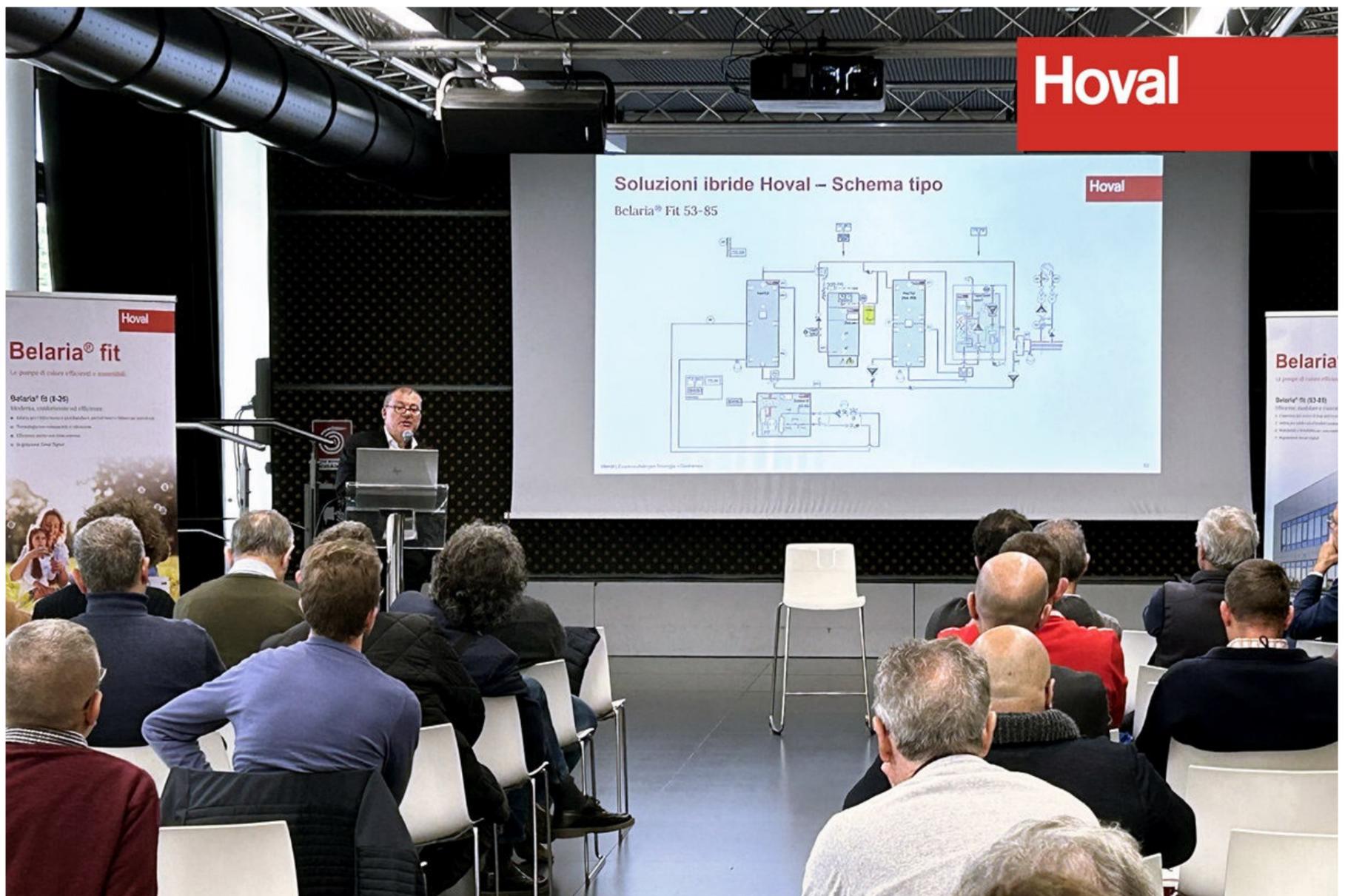
Il convegno di Hoval sui gas refrigeranti da idrocarburi

HOVAL



30/11/2023

Hoval ha di recente tenuto, presso il Museo storico Alfa Romeo, un convegno dedicato ai gas refrigeranti da idrocarburi, focalizzato sulla progettazione e sull'evoluzione normativa.



Indice degli argomenti



- [L'intervento di David Herzog, amministratore delegato di Hoval Italia](#)
- [Sviluppo tecnico e normativo degli idrocarburi](#)
- [Propano: il refrigerante del futuro nelle nuove soluzioni Hoval](#)

Con questo convegno Hoval si è rivolta a numerosi progettisti e installatori che hanno avuto modo di approfondire l'**evoluzione normativa** e gli **aspetti progettuali** legati ai gas refrigeranti da idrocarburi.

L'intervento di David Herzog, amministratore delegato di Hoval Italia

Il convegno si è aperto con l'**intervento di David Herzog, amministratore delegato di Hoval Italia**, che ha sottolineato l'importanza di trattare tematiche ambientali e ha parlato delle strategie adottate dall'azienda nel corso degli anni sposando le linee guida ESG in ambito ambientale, sociale e di governance.

“Rientra in questo percorso lungo e trasversale verso la transizione energetica – ha spiegato – anche il nostro costante e instancabile impegno per promuovere la digitalizzazione, perché per raggiungere gli obiettivi non si può procedere a compartimenti stagni, ma agire trasversalmente coinvolgendo più ambiti. E qui la digitalizzazione svolge un ruolo determinante. Da tempo, all'insegna del motto “Let's digitize it together” stiamo puntando particolarmente sulle sue potenzialità innovative che ci consentono tra l'altro di presentarci al mercato con un nuovo e interessante modello di business in grado di creare valore per tutta la filiera”.

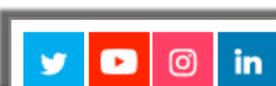
Sviluppo tecnico e normativo degli idrocarburi

Il tema dello **sviluppo tecnico e normativo degli idrocarburi**, segnato da una serie di modifiche nel tempo, è stato trattato dall'**Ingegnere Ugo Trimboli**, invitato da Hoval come **esperto del settore**.

Trimboli ha, quindi, tracciato un excursus di questa evoluzione, soffermandosi su tappe fondamentali: *“Tra evoluzioni tecniche e normative si arriva al Regolamento (UE) N. 517/2014 sui gas fluorurati a effetto serra, che rispetto al regolamento del 2006 mantiene l'obiettivo di protezione dell'ambiente rafforzando e introducendo specifiche disposizioni volte alla riduzione delle emissioni dei gas fluorurati a effetto serra (F-gas). In particolare, alcune disposizioni vengono estese a nuovi soggetti, ad apparecchiature e prodotti: controllo delle perdite di F-gas (articoli 4 e 5); obblighi di recupero di F-gas (articolo 8); obblighi di certificazione delle persone e delle imprese (articolo 10); controllo dell'uso di F-gas (articolo 13)”. Trimboli si è poi soffermato sul concetto di Global Warming Potential, ovvero sul potenziale di riscaldamento globale di un gas ad effetto serra rispetto a quello dell'anidride carbonica. “Affermare che, ad esempio, il gas R404A ha un GWP di 3922 – spiega – significa che esso ha un impatto superiore di 3922 volte rispetto alla CO2 sul riscaldamento globale. Diminuire quindi l'emissione in atmosfera di gas ad alto GWP è un modo efficace per diminuire le emissioni equivalenti di CO2”.*

L'intervento ha previsto, poi, un confronto tra le caratteristiche dei vari gas, in particolare l' R32 e l'R290, dei quali sono state considerate le caratteristiche di GWP, infiammabilità e tossicità.

E' stato sottolineato come il cosiddetto *“Triangolo della sostenibilità dei gas refrigeranti”* rappresenti un buon criterio di scelta, nonché un buon compromesso tra efficienza energetica, Lowest Life Cycle Cost, requisiti ambientali e di sicurezza.



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina [Privacy policy integrale](#).

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Propano: il refrigerante del futuro nelle nuove soluzioni Hoval

Le **pompe di calore Hoval** contengono solo una **piccola quantità di refrigeranti** e tutti conformi alla normativa vigente, includendo refrigeranti alternativi che fanno scendere il valore GWP quasi a zero.

Le nuove **pompe di calore Belaria Pro compact e Belaria Pro comfort** utilizzano il **refrigerante naturale R-290 o il propano**, caratterizzati da un valore GWP pari a 3. Si tratta di **soluzioni molto silenziose**, installate all'esterno e in grado di raggiungere **temperature di mandata di 70 gradi**.

Le **soluzioni Hoval** sono state **illustrate da Giovanni Locatelli, Product Manager, e Andrea Maffezzoli, Responsabile Tecnico Hoval**, con un focus sulla filosofia Hoval in merito alle soluzioni complesse, quali gli impianti ibridi, sottolineando la scalabilità e i vantaggi della gestione remota e i servizi digitali innovativi consentiti.

Consiglia questo comunicato ai tuoi amici

TEMA TECNICO

Efficienza energetica



Hai già effettuato in precedenza le tue scelte.

Se vuoi rivederle o modificarle, clicca su CONFIGURA.

Puoi trovare maggiori informazioni e dettagli sulla nostra pagina *Privacy policy integrale*.

ACCETTA ✓

CONFIGURA ⚙️

RIFIUTA ✕

CHIUDI ⏴

PRIVACY POLICY INTEGRALE 📄

Impianti Termici | Condizionamento Aria | HOVAL SRL

🕒 4 min

Data Pubblicazione: 06.12.2023

Benessere, sostenibilità e attenzione alla persona con i sistemi decentralizzati di climatizzazione Hoval

Comfort in tutte le stagioni con i sistemi decentralizzati di climatizzazione Hoval per grandi ambienti: la soluzione scelta da OMB Saleri per il recente ampliamento dell'azienda.

HOVAL SRL

L'uomo al centro del processo produttivo per un'azienda responsabile

La **OMB S.p.A** è un'impresa meccanica che opera dal 1980 nella produzione di valvole per la gestione del gas (idrogeno, GPL e metano) con cinque diverse divisioni caratterizzate da una marcata vocazione all'innovazione: Idrogeno, per la progettazione e realizzazione di valvole per la mobilità ad idrogeno; Automotive, dedicato alla progettazione e realizzazione di valvole per la mobilità a gas; Applicazioni domestiche, divisione che si occupa di progettazione e realizzazione di valvole per impianti casalinghi di gas e acqua; Metal machining, l'originale officina per le lavorazioni meccaniche, tuttora molto attiva; e infine la divisione Aerospace e Cryogenics, dove vengono realizzate le valvole per il settore aeronautico e aerospaziale.

Seguendo la filosofia del suo fondatore, **Paride Saleri, convinto sostenitore delle teorie di Adriano Olivetti**, OMB va oltre i meri obiettivi di business, ma presta una grande attenzione al **benessere della persona e del territorio**, con una lungimirante visione d'impegno sociale. Per questo motivo, nel 2022 OMB ha inserito nel suo statuto "Società Benefit", in modo da certificare anche giuridicamente la sua azione positiva sul territorio, ponendo al centro dell'attività dell'azienda il beneficio comune.

Un nuovo capannone, nuove necessità

Lo scorso anno la sede bresciana dell'azienda è stata ampliata con l'aggiunta di un capannone, per il quale si è dovuto progettare un **efficiente impianto di riscaldamento e di raffrescamento**, tale da poter garantire il mantenimento di una temperatura costante e controllata e una **situazione di comfort ottimale in tutti i periodi dell'anno**. Nello stesso tempo si imponeva la necessità di studiare una soluzione in grado di ridurre i consumi e i costi dell'energia per l'azienda.

Anche in questo caso l'interesse nei confronti dell'ambiente e del benessere dei dipendenti che lavorano all'interno del capannone si è rivelata una leva importante per scegliere la soluzione più adatta a soddisfare tutti questi requisiti: nel nuovo capannone di grandi dimensioni - con una superficie produttiva totale di

3400mq, di cui 2600mq climatizzati con impianti Hoval e con un'altezza max di 8,80m - si è infatti deciso di installare **9 unità Hoval Top Vent TC**, complete di sistema di regolazione Top Tronic C e quadro elettrico.

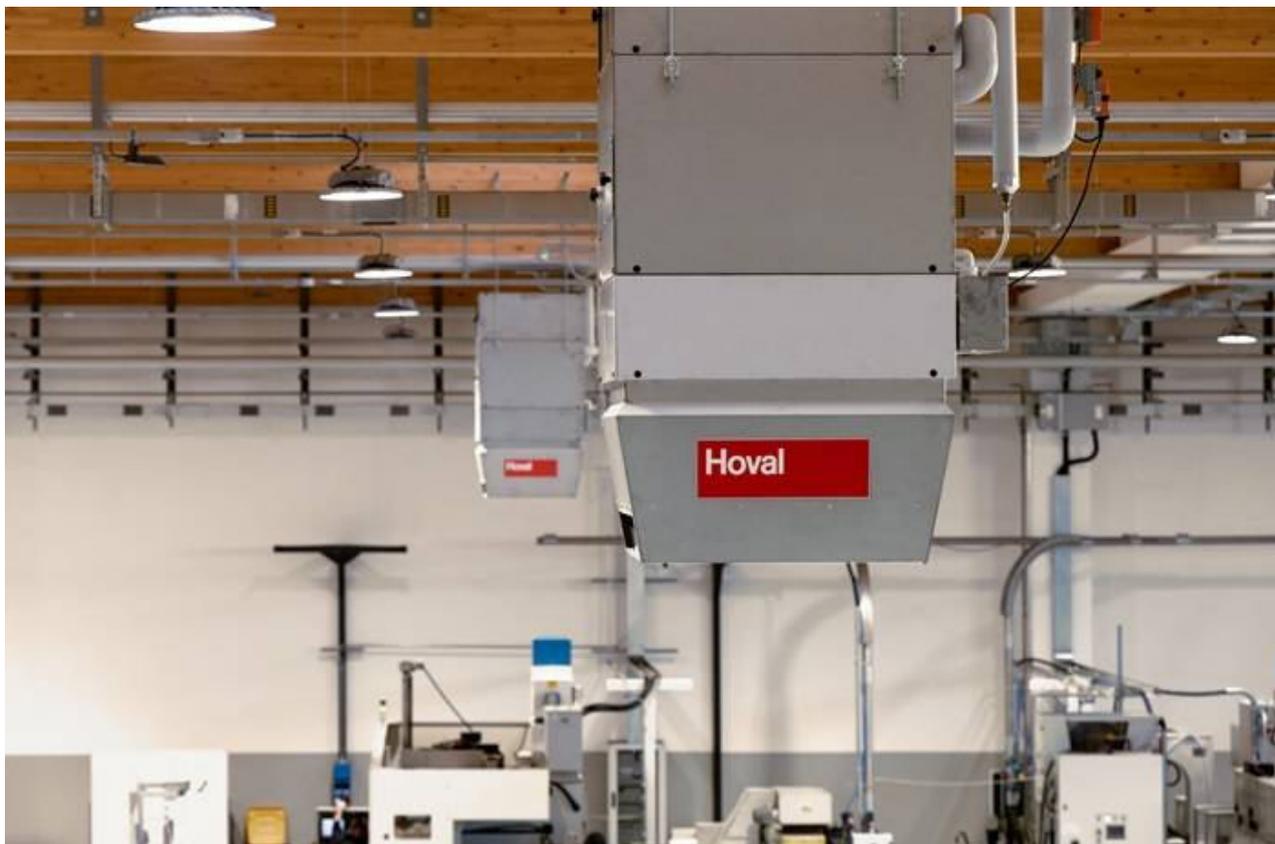


(Crediti: Hoval)

Più funzioni con un sistema unico e facile da installare

Hoval TopVent TC è un sistema decentralizzato di riscaldamento e raffrescamento che funziona con un meccanismo di ricircolo e di immissione di aria fresca, studiato appositamente per essere utilizzato in ambienti di elevata altezza. La sua struttura compatta e la modalità di installazione a tetto ne riducono l'impatto visivo e l'ingombro.

La regolazione delle differenti unità, articolata a zone, con modalità di funzionamento combinabili in modo flessibile, consente di soddisfare anche le esigenze più complesse in fatto di orari lavorativi e temperature. L'Air-Injector integrato garantisce inoltre una diffusione ottimale dell'aria e una bassa stratificazione della temperatura. Gli apparecchi decentralizzati vengono installati in posizioni scelte accuratamente, in modo da garantire le migliori condizioni climatiche possibili all'interno dei grandi ambienti.



(Crediti: Hoval)

SCOPRI DI PIU' SULLE SOLUZIONI HOVAL

Oltre all' elevato grado di comfort interno, **un altro obiettivo importante per la OMB era l'efficienza degli impianti**. I **sistemi di riscaldamento e raffrescamento Hoval TopVent TC** offrono la soluzione ottimale alle aziende che vogliono puntare a una maggior efficienza e a una ottimizzazione dei consumi perché, abbattendo la stratificazione dell'aria all'interno dei locali, riducono al minimo le dispersioni di calore. Grazie all'elevata efficienza del sistema, una minore quantità di aria deve essere trattata e fatta circolare: si risparmia in questo modo energia elettrica per la movimentazione e si riduce contemporaneamente il fabbisogno termico di ventilazione.

Il progettista Ing. **Roberto Guatta** spiega: *“Ho optato per il sistema TopVent TC, che avevo già fatto installare in passato in un altro capannone industriale e in una struttura sportiva con ottimi risultati, per cui non ho esitato a riproporre anche in OMB una soluzione analoga. Grazie al sistema di regolazione Hoval Top Tronic C siamo riusciti a massimizzare ulteriormente i risultati: il nuovo impianto, che garantisce il riscaldamento e il raffrescamento all'interno del capannone, distribuisce il calore in modo perfettamente uniforme. E la soddisfazione del cliente è stata tale, da portarlo alla decisione di installare lo stesso sistema all'interno del resto del complesso industriale. Da questo primo progetto ne è quindi nato un altro, al quale stiamo al momento nuovamente lavorando”*.

Installazione e manutenzione semplificate

Gli apparecchi vengono interamente montati dal tetto sui relativi zoccoli prefabbricati e in aperture appositamente predisposte. **Tutti i componenti soggetti a manutenzione sono accessibili dal tetto** e non è quindi necessario accedere dall'interno del grande locale sottostante. Tutti gli interventi di assistenza e

manutenzione possono quindi essere **eseguiti senza compromettere l'infrastruttura e i processi di lavoro all'interno degli ambienti**. Solamente il collegamento elettrico e idraulico dell'apparecchio deve avvenire dall'interno.

I lavori di installazione dei sistemi Hoval sono stati avviati in OMB nel mese di giugno 2022 e sono stati definitivamente conclusi a settembre 2023.

Condizionamento Aria

Con questo Topic sono raccolte le News e approfondimenti riguardanti il tema del raffrescamento degli edifici: le nuove soluzioni tecniche, la modellazione e il calcolo, gli strumenti progettuali, la domotica, le novità normative, l'evoluzione digitale, i pareri e le proposte dal mercato

SCOPRI DI PIÙ

Impianti Termici

Quando parliamo di impianto termico si intende un impianto tecnologico fisso destinato ai servizi di climatizzazione invernale o estiva...

SCOPRI DI PIÙ

Leggi anche

Gas refrigeranti da idrocarburi: progettazione ed evoluzione normativa

Sistemi di climatizzazione per grandi ambienti Hoval: ora sono completamente decentralizzati

Hoval Belaria® fit (8-26): la nuova pompa di calore, non più solo per case monofamiliari

Hoval a fianco delle aziende nel percorso verso la sostenibilità



LA **TERMOTECNICA** news



Gas refrigeranti da idrocarburi: progettazione ed evoluzione normativa

Hoval

Un convegno Hoval al Museo storico Alfa Romeo. Un tema interessante per i numerosi progettisti e installatori presenti all'evento che Hoval ha organizzato nella splendida location del Museo storico Alfa Romeo di Arese: un approfondimento sull'evoluzione normativa e sugli aspetti progettuali legati ai **gas refrigeranti** da idrocarburi.



In apertura David Herzog, amministratore delegato di Hoval Italia, ha sottolineato l'importanza delle tematiche ambientali e le strategie che da anni l'azienda sta adottando in conformità con le linee guida ESG in ambito ambientale, sociale e di governance.

"Rientra in questo percorso lungo e trasversale verso la transizione energetica - ha spiegato - anche il nostro costante e instancabile impegno per promuovere la digitalizzazione, perché per raggiungere gli obiettivi non si può procedere a compartimenti stagni, ma agire trasversalmente coinvolgendo più ambiti. E qui la digitalizzazione svolge un ruolo determinante.

Da tempo, all'insegna del motto "Let's digitize it together" stiamo

puntando particolarmente sulle sue potenzialità innovative che ci consentono tra l'altro di presentarci al mercato con un nuovo e interessante modello di business in grado di creare valore per tutta la filiera".

Gli idrocarburi: sviluppo tecnico e normativo

La regolamentazione degli idrocarburi è stata soggetta a numerose modifiche nel tempo, di pari passo con la nascita di una maggior consapevolezza a livello europeo dei rischi e del loro impatto sull'**ambiente**.

L'Ing. Ugo Trimboli, invitato da Hoval come esperto del settore, ha tracciato un excursus di questa evoluzione, soffermandosi sulle tappe fondamentali: dallo sviluppo dei CFC nel 1930, al divieto di utilizzo del freon 22 o R-22 perché responsabile del buco dell'ozono, al Protocollo di Montreal del 1987 che nel 2007 viene esteso anche agli HCFC, all'introduzione degli HFC e degli HFO....

"Tra evoluzioni tecniche e normative - spiega Trimboli - si arriva al Regolamento (UE) N. 517/2014 sui gas fluorurati a **effetto serra**, che rispetto al regolamento del 2006 mantiene l'obiettivo di protezione dell'ambiente rafforzando e introducendo specifiche disposizioni volte alla **riduzione delle emissioni** dei gas fluorurati a effetto serra (F-gas).

In particolare, alcune disposizioni vengono estese a nuovi soggetti, ad apparecchiature e prodotti: controllo delle perdite di F-gas (articoli 4 e 5); obblighi di recupero di F-gas (articolo 8); obblighi di **certificazione** delle persone e delle imprese (articolo 10); controllo dell'uso di F-gas (articolo 13)".

Trimboli si è poi soffermato sul concetto di Global Warming Potential, ovvero sul potenziale di **riscaldamento** globale di un gas ad effetto serra rispetto a quello dell'anidride carbonica. "Affermare che, ad esempio, il gas R404A ha un GWP di 3922 - spiega - significa che esso ha un impatto superiore di 3922 volte rispetto alla CO2 sul riscaldamento globale. Diminuire quindi l'emissione in atmosfera di gas ad alto GWP è un modo efficace per diminuire le emissioni equivalenti di CO2".

È poi stato tracciato un confronto tra le caratteristiche dei vari gas, in particolare, l' R32 e l'R290 relativamente alle caratteristiche di GWP, infiammabilità e tossicità, sottolineando come un buon criterio di scelta sia rappresentato dal cosiddetto "Triangolo della sostenibilità dei gas

refrigeranti" che rappresenta un buon compromesso tra efficienza energetica, Lowest Life Cycle Cost, requisiti ambientali e di sicurezza.

Se si utilizza il refrigerante R290 - ha poi continuato Trimboli - in fase di progettazione occorre valutare i criteri di pericolo di infiammabilità, esplosività, tossicità per l'uomo e sicurezza, anche in fase di trasporto e stoccaggio. Una carrellata di esempi concreti e una serie di consigli su cosa occorra verificare con attenzione nella progettazione di un impianto, ha poi concluso l'intervento dell'Ing. Trimboli.

Propano: il refrigerante del futuro nelle nuove soluzioni Hoval

In questo variegato contesto, come si collocano le soluzioni Hoval? Le **pompe** di calore Hoval contengono solo una piccola quantità di refrigeranti e vantano un'ottima tenuta. Hoval utilizza inoltre solo refrigeranti conformi alla normativa vigente e anche refrigeranti alternativi che fanno scendere il valore GWP quasi a zero.

Le nuove **pompe di calore** Belaria pro compact e Belaria Pro comfort funzionano infatti con il refrigerante naturale R-290 o con il propano (che ha un valore GWP pari a 3). È una **pompa di calore** molto silenziosa, che viene installata all'esterno e che raggiunge temperature di mandata di 70 gradi.

Con una potenza nominale compresa tra 8 e 24 kW, la gamma Belaria pro- si adatta perfettamente alla nuova realizzazione o al risanamento di case unifamiliari.

Le singole soluzioni Hoval sono infine state illustrate da Giovanni Locatelli, Product Manager e Andrea Maffezzoli, Responsabile Tecnico Hoval, che ha fatto il punto sulla filosofia Hoval in merito alle soluzioni complesse, quali gli impianti ibridi, sottolineando la scalabilità ed i vantaggi della gestione remota ed i servizi digitali innovativi che quest'ultima consente.

Terminata la full immersion nell'universo degli idrocarburi e dopo un piacevole momento conviviale di networking a pranzo, la giornata è proseguita con una interessante visita all'interno del Museo Alfa Romeo: una carrellata cronologica, dalla prima auto del 1910 alla storica Giulietta, ai modelli più recenti, passando tra fiammanti auto da corsa e innovativi prototipi rimasti tali e mai commercializzati per i più svariati e curiosi motivi.

**LA TERMOTECNICA** news**BRUGG**
PipesFlessibilità eccezionale, Conducibilità
termica e Prestazioni da record

HOVAL - Un'azienda orientata alla transizione energetica. Sfide tecnologiche e nuovi modelli di business

Ufficio Stampa

Hoval

Hoval è un'azienda leader nel settore del **riscaldamento** e del benessere in **ambiente**, con un'ampia offerta di soluzioni destinate ai settori residenziale, commerciale e industriale. Ha il suo head quarter a Vaduz in Lichtenstein ed è presente con i suoi prodotti in oltre 50 paesi.



Casa Hoval, la sua sede attuale, riflette la filosofia e i valori aziendali orientati all'innovazione, alla passione per la tecnologia e alla familiarità: è infatti un edificio costruito all'insegna dell'efficienza energetica e della sostenibilità, una "casa" dove è stato realizzato un microclima interno ottimale e un ambiente familiare dove poter condividere con dipendenti e clienti i valori del brand.

Costruendo questa nuova sede, Hoval si è posta l'obiettivo di creare un modello di edificio industriale sostenibile ed energeticamente efficiente, che grazie anche all'utilizzo delle sue soluzioni potesse essere preso come esempio e modello da replicare. Il percorso sinergico e

l'integrazione tra progettazione architettonica e sistema impiantistico, l'estrema cura nella realizzazione di un involucro concepito per far sì che l'edificio disperdesse poca **energia** nel periodo invernale ed estivo, una complessa combinazione di soluzioni impiantistiche finalizzate ad ottimizzare consumi e riduzioni di Co2 e a creare condizioni ottimali di benessere per i dipendenti, la trasparenza della Centrale Termica, la Sala Formazione ultramoderna, in grado di simulare le più diverse condizioni climatiche, hanno davvero fatto di Casa Hoval un modello innovativo di azienda sostenibile.

Hoval sviluppa soluzioni per il riscaldamento e il benessere in ambiente per ogni esigenza grazie a soluzioni di sistema, dalle più semplici alle più complesse. La logica del "Systemtechnik" consente di combinare l'ampia gamma di prodotti Hoval per ottimizzare l'impianto e realizzare il più elevato rendimento energetico, un miglior ritorno dell'investimento e una maggiore ecocompatibilità.

L'azienda offre un'ampia gamma di prodotti, con diverse caratteristiche, diverse classi di potenza e diverse fonti energetiche: **caldaie a condensazione**, a **gas**, a **gasolio**, **pompe** di calore e impianti solari termici, **ventilazione meccanica** controllata, **biomasse**, **teleriscaldamento**, **cogenerazione**, oltre ai sistemi di **climatizzazione** per grandi ambienti. Pur essendo un'azienda multinazionale, Hoval ha mantenuto l'impronta dell'azienda familiare e conserva una innata vocazione alla sostenibilità, all'innovazione e alla digitalizzazione. L'attenzione alla tutela dell'ambiente è sempre stata una costante nella produzione Hoval.

Il brand Hoval è da sempre infatti sinonimo di responsabilità per l'energia e l'ambiente. Tra i valori del brand rientra anche l'essere "innamorati della tecnologia". Questa predisposizione iscritta nel suo DNA, trasferita nell'era dell'IoT, ha portato Hoval a compiere un passo importante verso la digitalizzazione: grazie a Hoval Digital, tutti i sistemi Hoval sono connessi ad una centralina meteorologica che permette di regolare i consumi in funzione della reale necessità di calore.

Gli impianti sono contemporaneamente connessi anche all'utente, che li può regolare da remoto tramite smartphone o PC, e al centro di assistenza, che riceve in tempo reale la segnalazione di eventuali problemi o anomalie di funzionamento.

Continua nel PDF

HOVAL - Un'azienda orientata alla t Sfide tecnologiche e nuovi modelli di

Hoval è un'azienda leader nel settore del riscaldamento e del benessere in ambiente, con un'ampia offerta di soluzioni destinate ai settori residenziale, commerciale e industriale. Ha il suo head quarter a Vaduz in Liechtenstein ed è presente con i suoi prodotti in oltre 50 paesi. In Italia opera da 70 anni. Casa Hoval, la sua sede attuale, riflette la filosofia e i valori aziendali orientati all'innovazione, alla passione per la tecnologia e alle funzionalità: è infatti un edificio costruito all'insegna dell'efficienza energetica e della sostenibilità, una "casa" dove è stato realizzato un microclima interno ottimale e un ambiente familiare dove poter condividere con dipendenti e clienti i valori del brand. Costruendo questa nuova sede, Hoval si è posta l'obiettivo di creare un modello di edificio industriale sostenibile ed energeticamente efficiente, che grazie anche all'utilizzo delle sue soluzioni potesse essere preso come esempio e modello da replicare. Il percorso sinergico e l'integrazione tra progettazione architettonica e sistema impiantistico, l'attenzione sulla realizzazione di un involucro concepito per far sì che l'edificio disperdesse poca energia nel periodo invernale ed estivo, una complessa combinazione di soluzioni impiantistiche finalizzate ad ottimizzare consumi e riduzioni di CO2 e a creare condizioni ottimali di benessere per i dipendenti, la trasparenza della Centrale Termica, la Sala Formazione ultramoderna, in grado di simulare le più diverse condizioni climatiche, hanno davvero fatto di Casa Hoval un modello innovativo di azienda sostenibile.

e realizzare il
dell'investimen
un'ampia gam
di potenza e il
a gennaio, pom
nico controllat
sistemi di clima
multinazionale
e consente un
alla digitalizz
vita una costi
Il brand Hoval
l'energia e l'a
"Innovazioni di
DNA, trasferite
importante ven
ni Hoval sono
di negoziare i
impianti sono
può negoziare d
stenza, che ric
o anomalie di l

INNOVAZIONE E DIGITALIZZAZIONE

Hoval sviluppa soluzioni per il riscaldamento e il benessere in ambiente per ogni esigenza grazie a soluzioni di sistema, dalle più semplici alle più complesse. La logica del "Systemtechnik" consente di combinare l'ampia gamma di prodotti Hoval per ottimizzare l'impianto.



CONSULENZA DI MANUTENZIONE

Uno dei punti cruciali previsti dagli interventi di manutenzione Heating, di cui la digitalizzazione coinvolge l'intera Per consentire ha introdotto i Service, che ottimizzazione d la possibilità d digitalizzazione presentarsi e il nativo. "Da Ho di Hoval Italia - particolarment sono tra l'altro

Hoval

HOVAL - www.hoval.it

PDF



Leggi tutto

Fonte: La Termotecnica dicembre 2023

Settori: Climatizzazione, Efficienza energetica industriale, Energia, HVAC, Rinnovabili, Termotecnica industriale

Parole chiave: Climatizzazione, Termotecnica, Transizione energetica

Richiedi informazioni a Hoval

HOVAL - Un'azienda orientata alla transizione energetica. Sfide tecnologiche e nuovi modelli di business

Hoval è un'azienda leader nel settore del riscaldamento e del benessere in ambiente, con un'ampia offerta di soluzioni destinate ai settori residenziale, commerciale e industriale. Ha il suo head quarter a Vaduz in Lichtenstein ed è presente con i suoi prodotti in oltre 50 paesi. In Italia opera da 78 anni: Casa Hoval, la sua sede attuale, riflette la filosofia e i valori aziendali orientati all'innovazione, alla passione per la tecnologia e alla familiarità: è infatti un edificio costruito all'insegna dell'efficienza energetica e della sostenibilità, una "casa" dove è stato realizzato un microclima interno ottimale e un ambiente familiare dove poter condividere con dipendenti e clienti i valori del brand.

Costruendo questa nuova sede, Hoval si è posta l'obiettivo di creare un modello di edificio industriale sostenibile ed energeticamente efficiente, che grazie anche all'utilizzo delle sue soluzioni potesse essere preso come esempio e modello da replicare. Il percorso sinergico e l'integrazione tra progettazione architettonica e sistema impiantistico, l'estrema cura nella realizzazione di un involucro concepito per far sì che l'edificio disperdesse poca energia nel periodo invernale ed estivo, una complessa combinazione di soluzioni impiantistiche finalizzate ad ottimizzare consumi e riduzioni di Co₂ e a creare condizioni ottimali di benessere per i dipendenti, la trasparenza della Centrale Termica, la Sala Formazione ultramoderna, in grado di simulare le più diverse condizioni climatiche, hanno davvero fatto di Casa Hoval un modello innovativo di azienda sostenibile.

INNOVAZIONE E DIGITALIZZAZIONE

Hoval sviluppa soluzioni per il riscaldamento e il benessere in ambiente per ogni esigenza grazie a soluzioni di sistema, dalle più semplici alle più complesse. La logica del "Systemtechnik" consente di combinare l'ampia gamma di prodotti Hoval per ottimizzare l'impianto



e realizzare il più elevato rendimento energetico, un miglior ritorno dell'investimento e una maggiore ecocompatibilità. L'azienda offre un'ampia gamma di prodotti, con diverse caratteristiche, diverse classi di potenza e diverse fonti energetiche: caldaie a condensazione, a gas, a gasolio, pompe di calore e impianti solari termici, ventilazione meccanica controllata, biomasse, teleriscaldamento, cogenerazione, oltre ai sistemi di climatizzazione per grandi ambienti. Pur essendo un'azienda multinazionale, Hoval ha mantenuto l'impronta dell'azienda familiare e conserva una innata vocazione alla sostenibilità, all'innovazione e alla digitalizzazione. L'attenzione alla tutela dell'ambiente è sempre stata una costante nella produzione Hoval.

Il brand Hoval è da sempre infatti sinonimo di responsabilità per l'energia e l'ambiente. Tra i valori del brand rientra anche l'essere "innamorati della tecnologia". Questa predisposizione iscritta nel suo DNA, trasferita nell'era dell'IoT, ha portato Hoval a compiere un passo importante verso la digitalizzazione: grazie a Hoval Digital, tutti i sistemi Hoval sono connessi ad una centralina meteorologica che permette di regolare i consumi in funzione della reale necessità di calore. Gli impianti sono contemporaneamente connessi anche all'utente, che li può regolare da remoto tramite smartphone o PC, e al centro di assistenza, che riceve in tempo reale la segnalazione di eventuali problemi o anomalie di funzionamento.

CONSULENZA E CONTRATTO DI MANUTENZIONE DIGITALE

Uno dei punti di forza Hoval è la consulenza al cliente in termini di analisi preliminare, diagnosi energetica, progettazione, realizzazione degli interventi, manutenzione periodica. Hoval offre una consulenza a trecentosessanta gradi, con un'ampia gamma di soluzioni di Smart Heating, di sistemi integrati e di servizi. In particolare, grazie alla digitalizzazione Hoval propone un nuovo modello di business che coinvolge l'intera filiera: il progettista, l'installatore e il manutentore. Per consentire loro di ottimizzare la gestione dell'impianto, Hoval ha introdotto un contratto di manutenzione digitale, Software as a Service, che segue l'intero iter, dal progetto alla realizzazione, all'ottimizzazione dei sistemi, alla risoluzione dei problemi da remoto, con la possibilità di produrre reportistiche e aggiornamenti automatici. La digitalizzazione offre a tutti gli interlocutori Hoval gli strumenti per presentarsi e dialogare tra loro e con i rispettivi clienti in modo innovativo. "Da tempo - spiega David Herzog - amministratore delegato di Hoval Italia - con il motto "Let's digitize it together" stiamo puntando particolarmente sulle potenzialità della digitalizzazione, che ci consentono tra l'altro di presentarci al mercato con un nuovo e interessante



modello di business in grado di creare valore per tutta la filiera e di valorizzare una nuova figura professionale, quella dell'“ottimizzatore” che grazie alle nostre soluzioni digitalizzate può continuare nel tempo ad offrire un servizio al cliente, consentendogli di migliorare e rendere più efficienti gli impianti”.

HOVAL DIGITAL EASY CONNECT

Tra le più recenti novità in questo ambito, Hoval Digital Easy Connect è il nuovo termostato IoT che dialoga con la caldaia murale Hoval TopGas: connesso contemporaneamente allo smartphone e all'assistente vocale domestico (Amazon Alexa o Google Assistant) permette di gestire l'impianto da remoto, anche tramite comandi vocali. Grazie al sofisticato algoritmo di Hoval Digital, EasyConnect impara e memorizza le abitudini della casa e regola di conseguenza le impostazioni dell'impianto, ottimizzandone il rendimento e rendendolo più efficiente e meno energivoro. Il risultato è una notevole diminuzione dei consumi e dei costi.

Hoval Digital Easy Connect viene fornito con un kit completo che include anche il sistema di controllo per mettere in comunicazione wireless la caldaia con il termostato. Tra i suoi plus: l'installazione semplice e rapida, la gestione remota dell'impianto che potrà essere svolta esclusivamente dall'utente dopo aver effettuato il download dell'app, in modo da avere accesso ai dati di funzionamento della caldaia, il controllo integrale del generatore di calore, il monitoraggio delle abitudini dell'utente, la possibilità di installazione a parete o da tavolo, l'alimentatore da incasso integrato, la predittività meteo con sonda esterna, il GPS integrato, la possibilità di preriscaldamento e di variazione della temperatura. Hoval Digital Easy Connect è inoltre compatibile con Amazon Alexa e Google Assistant.

NUOVI SISTEMI DI CLIMATIZZAZIONE PER GRANDI AMBIENTI

Altre importanti novità sono state introdotte nel settore dei sistemi di climatizzazione industriale dotati di pompe di calore più performanti, di nuova generazione. Oltre alla tecnologia a inverter modulante, offrono infatti maggiori potenze termiche e frigorifere e sono disponibili per tutti i modelli (unità di ventilazione, ricircolo e a miscelazione dei flussi). Per i progettisti e i gestori degli impianti tutto questo significa che per riscaldare e raffreddare grandi ambienti non sono più necessari gruppi centralizzati: questi sistemi possono infatti essere concepiti e realizzati



in modo del tutto decentralizzato. Ne consegue una semplificazione nella progettazione e nel coordinamento dei progetti.

Le pompe di calore e il sistema di ventilazione vengono forniti come una sola unità e sono perfettamente integrati tra loro. La potenza termica e la potenza frigorifera, quindi, non devono più essere adattate dal progettista alla portata d'aria delle unità di ventilazione. Il sistema di regolazione TopTronic C di Hoval controlla, regola e monitora l'efficiente interazione dei singoli componenti del sistema, consentendo di risparmiare energia durante il funzionamento.

Il product manager del Gruppo Hoval, Michael Siegrist chiarisce: “Grazie ai nuovi apparecchi dotati di pompa di calore abbiamo potuto sviluppare e al contempo completare la nostra filosofia di decentralizzazione in vista della transizione energetica. In precedenza, solo gli apparecchi più importanti erano disponibili con pompa di calore, mentre ora tutti i modelli sono completamente decentralizzati e autonomi, se si esclude l'allacciamento elettrico. Da oggi, grazie alle pompe di calore di cui sono provvisti i sistemi, è possibile riscaldare e raffreddare i grandi ambienti in modo ecologico e con energia ricavata da fonti sostenibili”.

UNA CASE-HISTORY

Sono molte le aziende che, scegliendo le soluzioni Hoval sono riuscite a fare un salto di qualità ottimizzando l'efficienza energetica e i consumi dei loro impianti.

Tra queste, la OMB S.p.A è un'impresa meccanica che opera dal 1980 nella produzione di valvole per la gestione del gas (idrogeno, GPL e metano) con cinque diverse divisioni caratterizzate da una marcata vocazione all'innovazione: Idrogeno, per la progettazione e realizzazione di valvole per la mobilità ad idrogeno; Automotive, dedicato alla progettazione e realizzazione di valvole per la mobilità a gas; Applicazioni domestiche, divisione che si occupa di progettazione e realizzazione di valvole per impianti casalinghi di gas e acqua; Metal machining, l'originale officina per le lavorazioni meccaniche, tuttora molto attiva; e infine la divisione Aerospace e Cryogenics, dove vengono realizzate le valvole per il settore aeronautico e aerospaziale.

L'UOMO AL CENTRO DEL PROCESSO PRODUTTIVO PER UN'AZIENDA RESPONSABILE

Seguendo la filosofia del suo fondatore, Paride Saleri, convinto sostenitore delle teorie di Adriano Olivetti, OMB va oltre i meri obiettivi di business, ma presta una grande attenzione al benessere della persona



e del territorio, con una lungimirante visione d'impegno sociale. Per questo motivo, nel 2022 OMB ha inserito nel suo statuto "Società Benefit", in modo da certificare anche giuridicamente la sua azione positiva sul territorio, ponendo al centro dell'attività dell'azienda il beneficio comune.

UN NUOVO CAPANNONE, NUOVE NECESSITÀ

Lo scorso anno la sede bresciana dell'azienda è stata ampliata con l'aggiunta di un capannone, per il quale si è dovuto progettare un efficiente impianto di riscaldamento e di raffreddamento, tale da poter garantire il mantenimento di una temperatura costante e controllata e una situazione di comfort ottimale in tutti i periodi dell'anno. Nello stesso tempo si imponeva la necessità di studiare una soluzione in grado di ridurre i consumi e i costi dell'energia per l'azienda.

Anche in questo caso l'interesse nei confronti dell'ambiente e del benessere dei dipendenti che lavorano all'interno del capannone si è rivelata una leva importante per scegliere la soluzione più adatta a soddisfare tutti questi requisiti: nel nuovo capannone di grandi dimensioni, su-



perficie produttiva totale 3400mq di cui climatizzato Hoval 2600mq, altezza max capannone 8,80m si è infatti deciso di installare 9 unità Hoval Top Vent TC, complete di sistema di regolazione Top Tronic C e quadro elettrico.

PIÙ FUNZIONI CON UN SISTEMA UNICO E FACILE DA INSTALLARE

Hoval TopVent TC è un sistema decentralizzato di riscaldamento e raffreddamento che funziona con un meccanismo di ricircolo e di immissione di aria fresca, studiato appositamente per essere utilizzato in ambienti di elevata altezza. La sua struttura compatta e la modalità di installazione a tetto ne riducono l'impatto visivo e l'ingombro.

La regolazione delle differenti unità, articolata a zone, con modalità di funzionamento combinabili in modo flessibile, consente di soddisfare anche le esigenze più complesse in fatto di orari lavorativi e temperature. L'Air-Injector integrato garantisce inoltre una diffusione ottimale dell'aria e una bassa stratificazione della temperatura. Gli apparecchi decentralizzati vengono installati in posizioni scelte accuratamente, in modo da garantire le migliori condizioni climatiche possibili all'interno dei grandi ambienti.

Oltre all'elevato grado di comfort interno, un altro obiettivo importante per la OMB era l'efficienza degli impianti. I sistemi di riscaldamento e raffreddamento Hoval TopVent TC offrono la soluzione ottimale alle aziende che vogliono puntare a una maggior efficienza e a una ottimizzazione dei consumi perché, abbattendo la stratificazione dell'aria all'interno dei locali, riducono al minimo le dispersioni di calore. Grazie all'elevata efficienza del sistema, una minore quantità di aria deve essere trattata e fatta circolare: si risparmia in questo modo energia elettrica per la movimentazione e si riduce contemporaneamente il fabbisogno termico di ventilazione.

Il progettista Ing. Roberto Guatta spiega: "Ho optato per il sistema TopVent TC, che avevo già fatto installare in passato in un altro capannone industriale e in una struttura sportiva con ottimi risultati, per cui non ho esitato a riproporre anche in OMB una soluzione analoga. Grazie al sistema di regolazione Hoval Top Tronic C siamo riusciti a massimizzare ulteriormente i risultati: il nuovo impianto, che garantisce il riscaldamento e il raffreddamento all'interno del capannone, distribuisce il calore in modo perfettamente uniforme. E la soddisfazione del cliente è stata tale, da portarlo alla decisione di installare lo stesso sistema all'interno del resto del complesso industriale. Da questo primo progetto ne è quindi nato un altro, al quale siamo al momento nuovamente lavorando".

INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE SEMPLIFICATE

Gli apparecchi vengono interamente montati dal tetto sui relativi zoccoli prefabbricati e in aperture appositamente predisposte. Tutti i componenti soggetti a manutenzione sono accessibili dal tetto e non è quindi necessario accedere dall'interno del grande locale sottostante. Tutti gli interventi di assistenza e manutenzione possono quindi essere eseguiti senza compromettere l'infrastruttura e i processi di lavoro all'interno degli ambienti. Solamente il collegamento elettrico e idraulico dell'apparecchio deve avvenire dall'interno. I lavori di installazione dei sistemi Hoval sono stati avviati in OMB nel mese di giugno 2022 e sono stati definitivamente conclusi a settembre 2023.

Hoval

Hoval TopGas® Hoval Digital EasyConnect

La soluzione smart che unisce
tecnologia, comfort e sostenibilità.



Intelligenti

Dialogo reciproco tramite app e adattamento automatico continuo della potenza.



Compatti

Tecnologia, design e componenti integrati in spazi contenuti.



Silenziosi

Ridotto impatto sonoro con possibilità di installazione all'interno dell'abitazione.



Sostenibili

Riduzione dei consumi e conseguente abbattimento delle emissioni.



Tutti i nostri contatti

Per maggiori informazioni o ricevere una consulenza siamo a vostra disposizione!

