RASSEGNA STAMPA

Hoval

Luglio

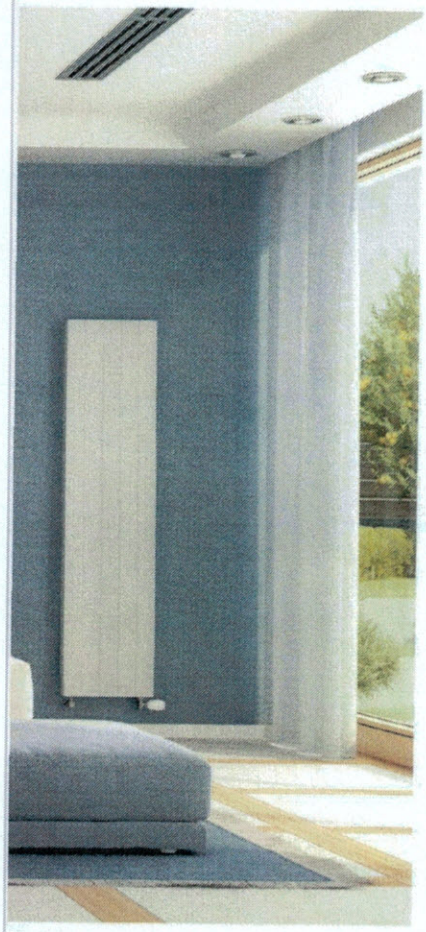
2020

Ufficio Stampa

L'INVOLUCRO

Piazzale De Agostini 1
20146 Milano
linvolucro@medinlabor.it – www.press-linvolucro.it

IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE



COMFORT A 360°

DEDICATA AL MONOFAMILIARE E AL PLURIFAMILIARE NEARLY-ZERO ENERGY CON IMPIANTO DECENTRALIZZATO, L'UNITÀ AERAULICA IN POMPA DI CALORE **ELFOPACK** COPRE ESIGENZE DI RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO, PRODUZIONE DI ACS E VENTILAZIONE MECCANICA.

www.clivet.com

EFFICIENTAMENTO ENERGETICO

GRAZIE AL SUO KNOW-HOW INNOVATIVO E ALLA DIGITALIZZAZIONE APPLICATA AI SUOI IMPIANTI, **HOVAL** OFFRE VARIE SOLUZIONI CHE SODDISFANO I REQUISITI PREVISTI DALL'ECOBONUS 110%. TRA QUESTE, LE CALDAIE A CONDENSAZIONE **ULTRAGAS**.

www.hoval.it

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

STEPS
D
THE NEW STANDARD IN AUTOMATION. CUSTOM MADE.

REDEX
Machines Drives & Mecatronics
LINEAR & RO
AXIS DRIVE
INT
PRE

Ottimizza la produzione con IBM Watson e l'Internet of Things.
Scopri di più
Mettiamo in azione l'Intelligenza.

Sostenibili non per caso: Allegrini sceglie Hoval per diventare ancora più green

16/07/2020 138 volta/e

Dai rapporti di buon vicinato e da una comune vocazione alla responsabilità ambientale è nata un'affinità tra Allegrini e Hoval che ha portato l'azienda chimica di Bergamo a riqualificare i propri impianti. Proprio a Grassobbio, in provincia di Bergamo, opera, dal 1945, Allegrini, un'azienda storica specializzata nella produzione di detergenti professionali e prodotti cosmetici per l'hotellerie.

Dal 2017 l'azienda è presente anche nel mondo del retail, con la linea Hemp Care, realizzata con un'alta componente di ingredienti naturali. Tutte le fasi del processo sono rigorosamente orientate alla tutela dell'ambiente, in linea con la filosofia green che da sempre è parte integrante della storia di Allegrini, tra le prime aziende in Italia ad aver introdotto sul mercato detergenti biodegradabili.

Nell'ambito del progetto di ampliamento del proprio stabilimento produttivo e logistico, l'azienda ha deciso di coniugare le esigenze logistiche a precise scelte di riqualificazione della parte impiantistica per renderla più efficiente e adeguata ai nuovi obiettivi green, optando per soluzioni digitalizzate che avrebbero permesso anche la riduzione dei consumi e, quindi, a un minor impatto ambientale.

La reputazione di Hoval legata alla qualità delle soluzioni proposte, già sperimentate con buoni risultati in passato, hanno convinto Allegrini a proseguire la collaborazione commerciale per sostituire i vecchi impianti con soluzioni più efficienti e innovative, di ultima generazione.

La situazione preesistente prevedeva già una rete di unità Hoval DHV 9/C servite da caldaie convenzionali che, seppur ancora perfettamente operative, risultavano vetuste e ormai insufficienti per le esigenze attuali. Occorreva intervenire rinnovando completamente anche i terminali di distribuzione e sostituendo il generatore di calore con una caldaia a condensazione. L'impianto doveva poi essere dotato di un sistema di gestione predittiva e controllo da remoto.

L'intervento sul fabbricato industriale di 7.700 metri quadrati con un'altezza variabile di 8 m, è stato preceduto da un'attenta fase di diagnosi energetica e di analisi delle possibili soluzioni, anche in rapporto alle proposte della concorrenza. È stata poi effettuata la valutazione del risparmio che l'intervento avrebbe comportato a medio termine, e del ritorno dell'investimento. Dal confronto con tutti i dati, la soluzione Hoval è risultata vincente.

La soluzione è stata costruita su misura considerando le necessità di Allegrini di ridurre i consumi e le emissioni, ottimizzando il funzionamento degli impianti attraverso l'utilizzo di sistemi di controllo e gestione digitale. Nello specifico, l'impianto è stato completamente rinnovato con l'installazione di 12 unità di ventilazione industriale TopVent® TH-DHV-9C dotate di regolazione digitale Top Tronic-C a 4 zone e una caldaia a condensazione Ultragas 1150. Il tutto è stato poi completato con il sistema digitale Hoval Supervisor, studiato per la gestione e il controllo remoto predittivo dell'impianto.

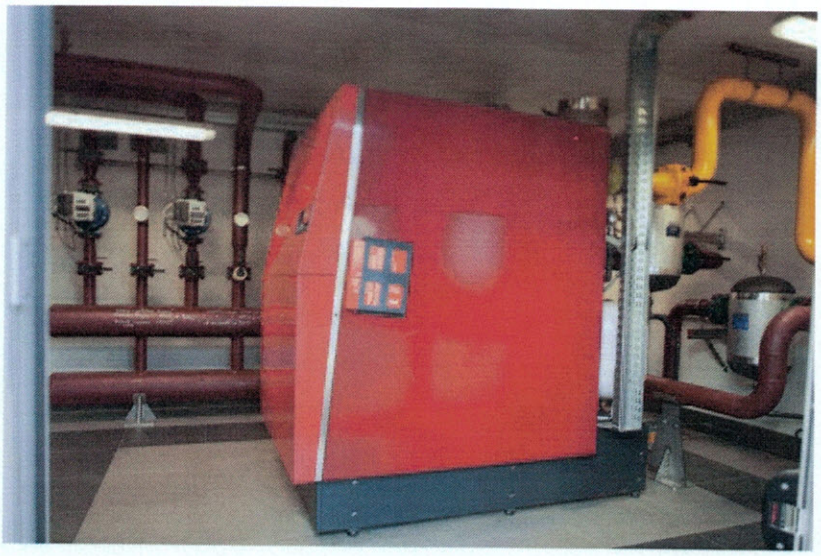
I sistemi Hoval TopVent® di ventilazione per grandi ambienti abbattono la stratificazione della temperatura nel locale, riducendo al minimo la dispersione di calore attraverso il tetto. Grazie all'elevata efficienza del sistema, viene trattata e fatta circolare una minore quantità d'aria: in questo modo si risparmia energia elettrica e si riduce il fabbisogno termico di ventilazione.

L'elemento centrale è costituito dal turbo diffusore brevettato Air Injector, adatto per altezze comprese tra 4 e 25 m, che richiede fino al 30% in meno di portata d'aria rispetto ai sistemi convenzionali e garantisce una diffusione ottimale dell'aria a fronte di condizioni di funzionamento variabili, evitando la formazione di correnti d'aria nella zona di permanenza. Hoval TopVent® viene installato a soffitto e immettendo l'aria direttamente nel locale non richiede canali per l'aria di mandata o per l'aria estratta. In questo modo si risparmia spazio e si aumentano l'efficienza e l'igiene.

Le unità TopVent® sono poi state dotate del sistema di regolazione Hoval TopTronic-C, appositamente sviluppato per i sistemi decentralizzati, che consente di regolare i singoli apparecchi individualmente e a zona. Il sistema si adatta così in modo flessibile alle necessità e garantisce un utilizzo ottimale delle risorse, con minori costi d'esercizio.

Fondamentale è risultata anche la riqualificazione della centrale termica con la caldaia a condensazione UltraGas® 1150 kW, che ricava dal 10% al 20% in più di energia, con un rendimento pari a oltre il 109?%. La struttura lamellare dello scambiatore di calore autopulente aluFer® aumenta inoltre di cinque volte la superficie lato fumi, consentendo un maggiore recupero del calore, mentre un'ulteriore riduzione delle emissioni all'avviamento avviene grazie alla combustione pulita con bruciatore a superficie UltraClean®.

"Da sempre Allegrini ha sviluppato il proprio know-how aziendale affinché fosse un valore per il benessere di tutti", commenta Ottaviano Allegrini, CEO di Allegrini. "Da alcuni anni ricerchiamo anche nei nostri partner questa stessa filosofia per creare un ecosistema virtuoso attorno alla nostra azienda. Quando abbiamo deciso di realizzare per i nostri stabilimenti soluzioni innovative con impianti di riscaldamento tecnologicamente avanzati e attenti alla sostenibilità, la partnership con Hoval si è rivelata vincente: oltre alle capacità tecniche che hanno saputo mettere in campo per soddisfare le nostre esigenze, condividiamo la stessa attenzione per l'ambiente".



Tags: Allegrini | Ambiente | Ambiente | Climatizzazione | Climatizzazione | Efficienza energetica | Efficienza energetica | Hoval | Hoval | Industria chimica | Industria chimica | Riscaldamento | Riscaldamento | Sostenibilità | Sostenibilità

Se vuoi rimanere aggiornato su
Sostenibilità
iscriviti alla newsletter di tecnelab.it

Condividi Articolo

Sul web magazine di Assolombarda il parere di Roberto

16/07/2020 120 volta/e

Luigi De Vito è il nuovo Presidente di Acimall

16/07/2020 128 volta/e

NOTIZIE CORRELATE

CASACLIMA.com

ISSN 2038-0895

Seguici su

Consigli su come ristrutturare casa con l'Ecobonus 110%

Hoval offre consulenza, soluzioni adeguate e un software dedicato per valutare gli incentivi previsti dal Decreto Rilancio

Mercoledì 1 Luglio 2020

Condividi 0 | Mi piace 24.295 | Consiglia 24.295

Tweet

Il **Decreto Rilancio** pubblicato in Gazzetta Ufficiale lo scorso 19 maggio, prevede delle agevolazioni per chi intende effettuare interventi di **riqualificazione** finalizzati a ottimizzare l'efficienza energetica dell'edificio. Purché queste comportino un miglioramento delle **prestazioni energetiche** di almeno due classi o che permettano comunque di ottenere la classe energetica più alta possibile.

Un'ottima opportunità che sprona sia il rilancio dell'economia, sia a dare una svolta sostenibile alle attività di riqualificazione. Una grande occasione per l'intera filiera: imprese, installatori, progettisti, perché l'**Ecobonus** sarà una leva trainante per i prossimi mesi (dal 19.07 a fine 2021, salvo ulteriori possibili proroghe). Lo sarà anche per i privati che, grazie al meccanismo della detrazione al 110% e allo sconto in fattura, potranno effettuare gratuitamente i lavori se questi risponderanno ai requisiti previsti. Altre notizie relative all'Ecobonus sul nostro articolo.

Le soluzioni Hoval

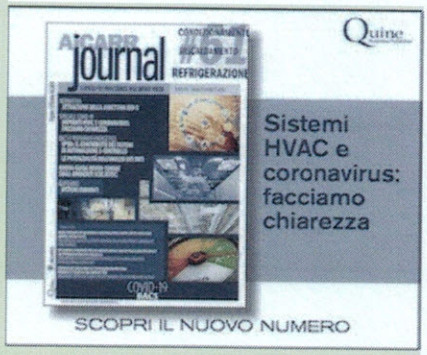
Hoval offre un'ampia gamma di soluzioni che soddisfano i requisiti previsti dall'Ecobonus e che, grazie all'utilizzo di sistemi di regolazione digitalizzati, permettono di aumentare ulteriormente l'efficienza degli impianti.

Per la **casa monofamiliare**: le pompe di calore utilizzate per riscaldare, raffrescare e produrre ACS sfruttano le energie rinnovabili (aria, terra e acqua) e, oltre a garantire una grande efficienza, sono quindi eco-friendly.

In **ambito condominiale**: accanto alle pompe di calore, sono ideali sia le caldaie a condensazione UltraGas che le TopGas utilizzabili in cascata fino a 8 unità che, grazie al sistema di regolazione Top Tronic E, consentono di gestire anche un condominio di ampie dimensioni.

Come ottenere il Superbonus 110%. Consulenza e software Hoval dedicati

he di terze parti, per inviarti pubblicità e servizi in linea con le tue preferenze.
di più o negare il consenso a tutti o ad alcuni cookie clicca qui.
uesta pagina o cliccando qualunque suo elemento acconsenti all'uso dei cookie. OK



BREVI

LINEE GUIDA PER LA TELEMEDICINA E DIFFUSIONE SUL TERRITORIO DEL FASCICOLO SANITARIO ELETTRONICO (FSE): VERSO ACCORDO TRA IL C3I E L'AGID

Il Comitato italiano dell'Ingegneria dell'Informazione (C3I), organo del Consiglio Nazionale degli Ingegneri, e l'Agenzia per l'Italia digitale (AgID) collaborano alla realizzazione di un protocollo d'intesa finalizzato all'armonizzazione delle principali soluzioni eHealth su tutto il territorio italiano

ACCREDIA: CONTINUA LA CRESCITA DEGLI ACCREDITAMENTI, NEL 2019 SALITI A 1.862, +5% SUL 2018 E +55% IN DIECI ANNI

1.250 sono i Laboratori di prova, 417 gli Organismi di certificazione e ispezione, 195 i Laboratori di taratura. Oltre 147mila i siti aziendali certificati e oltre 166mila i certificati di taratura rilasciati

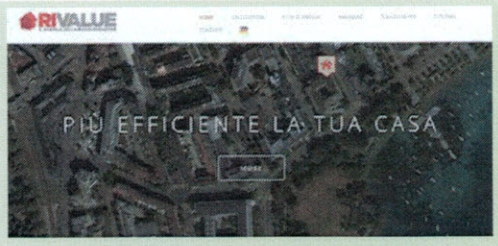
FASE 3: ARCHITETTURA E SCUOLA FONDAMENTALI PER LA RIPRESA

Covid-19 non ha fermato il Progetto "Abitare il Paese – La cultura della domanda. Bambini e ragazzi per un progetto di futuro prossimo" del CNAPPC e della Fondazione Reggio Children-Centro Loris Malaguzzi. Con tremila studenti partecipanti volge al termine la seconda edizione

RIFIUTI URBANI: UNI E ARERA SIGLANO UN PROTOCOLLO D'INTESA

Per la redazione di linee guida, prassi di riferimento e norme tecniche nel settore dei rifiuti urbani, dalla raccolta e trasporto allo spazzamento e al lavaggio strade, al trattamento, al recupero e allo smaltimento

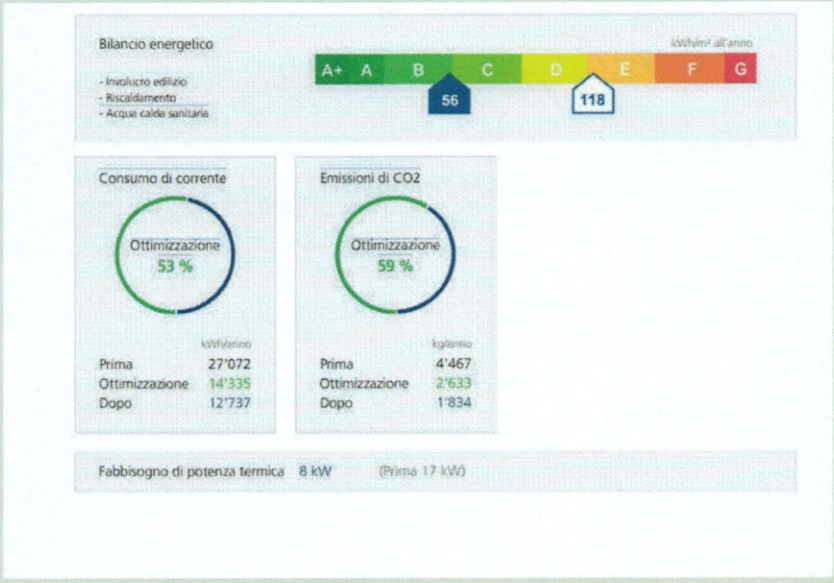
PELLET, REVERSE CHARGE PER FERMARE



Hoval può fornire la consulenza necessaria per raggiungere l'obiettivo del miglioramento della prestazione energetica dell'edificio di 2 classi, anche congiuntamente ad altri interventi, così come richiesto dal Superbonus. Per facilitare progettisti e privati nella valutazione del loro progetto, Hoval ha creato anche un **software di calcolo**, cui si accede tramite il portale. Utilizzando modelli esemplificativi della struttura dell'edificio (sia che si tratti di una casa monofamiliare che di un condominio) è possibile scegliere tra alcune soluzioni che contribuiscono, soprattutto se utilizzate in combinazione, a limitare le dispersioni termiche dell'edificio. Il software fornisce anche un'idea indicativa dei costi che, se il progetto risponde ai requisiti dell'Ecobonus, sono detraibili al 110%. Rivalue può quindi fornire la **stima preliminare** per verificare in anteprima le soluzioni che si possono scegliere per migliorare di 2 classi le prestazioni energetiche dell'edificio. Si ricorda che la simulazione non sostituisce l'asseverazione di un professionista abilitato, indispensabile per accedere all'incentivo.

Esempi

Casa monofamiliare



Età edificio: 1995
Area climatica: Bergamo
Superficie: 229,5 m2
Tetto leggero a padiglione
Finestre doppio vetro
Riscaldamento con caldaia a gas
Periodo di riscaldamento: 181 giorni
Classe energetica prima dell'intervento: E (118 kWh/m2 all'anno)
Classe energetica dopo l'intervento: B (56 kWh/m2 all'anno)

La simulazione con Rivalue ha evidenziato che l'intervento di riqualificazione che prevedeva la sostituzione della caldaia a gas con una pompa di calore aria-acqua Hoval Belaria SR ha consentito di ridurre il fabbisogno di potenza termica da 17 kW a 8 kW, ottimizzando del 53% il consumo di corrente e del 59% le emissioni di CO2.

Condominio

L'ELUSIONE IVA. AIEL RIBADISCE IL PROPRIO IMPEGNO IN DIFESA DELLA LEGALITÀ

La scoperta di una frode fiscale da dieci milioni di euro da parte della Guardia di Finanza ha riaperto la discussione sul tema dell'elusione dell'IVA nella compravendita di pellet e dei possibili strumenti da mettere in campo per limitare questo fenomeno

DALLE AZIENDE

SCHÖCK, ANGELIKA AULINGER È LA NUOVA REGIONAL DIRECTOR PER AUSTRIA E PAESI DEL SUD-EST EUROPEO

A partire dal 1° giugno 2020 Angelika Aulinger è subentrata a Peter Jaksch ricoprendo il ruolo di responsabile del business in Austria, Ungheria, Italia, Repubblica Ceca, Slovacchia, Croazia e Slovenia

GRUNDFOS STIPULA UN ACCORDO PER L'ACQUISIZIONE DI EUROWATER

Con questa acquisizione Grundfos intende migliorare la qualità della vita proponendo soluzioni alle sfide idriche e climatiche del mondo

MY TOSHIBA CLIMA: UN'APP PER INSTALLATORI E UTENTI PRIVATI

Toshiba ha lanciato la nuova App gratuita My Toshiba Clima, che permette agli installatori del settore climatizzazione di registrare con facilità gli impianti realizzati

TEKNA CHEM SI REINVENTA: DAL CALCESTRUZZO ALL'IGIENIZZANTE

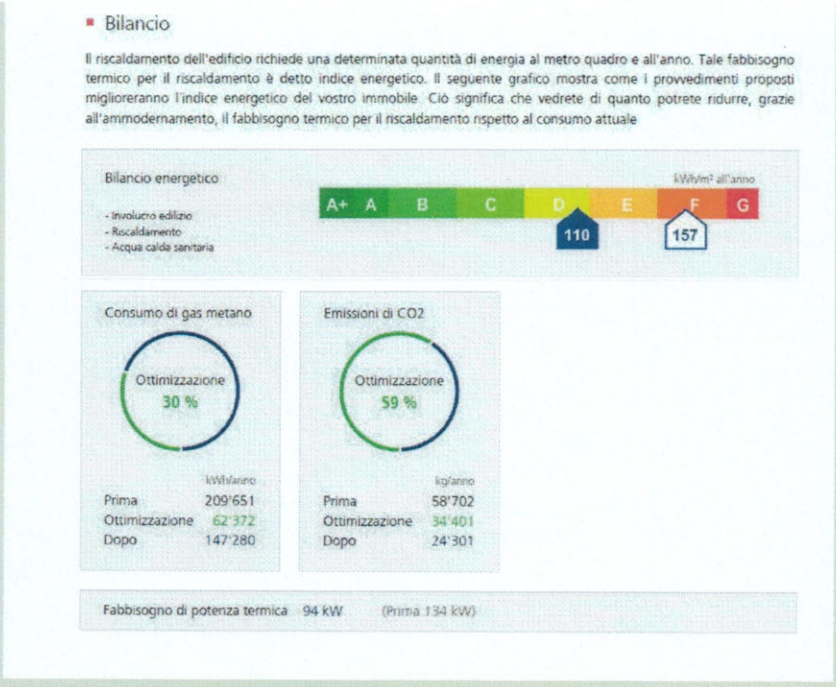
Durante l'emergenza Covid-19 l'azienda nota per la produzione di calcestruzzo e materiali da costruzione ha riconvertito un'area dello stabilimento in Brianza e produce igienizzanti per le mani e le superfici

IL CONCORSO BEST PERFORMER DELL'ECONOMIA CIRCOLARE 2019/2020 PREMIA MAPEI

L'azienda riceve il premio dell'associazione confindustriale per il progetto presentato sugli additivi speciali Mapei ACF-L1, ACF-L2 e ACF-L3 per gli asfalti stradali

POMPE DI CALORE, CALDAIE A CONDENSAZIONE, SERVIZI DIGITALI: LA STRATEGIA DI CRESCITA DI VAILLANT GROUP

Il gruppo ha chiuso il 2019 con un fatturato di oltre 2,6 miliardi di euro, +5% rispetto al 2018. Gli effetti del coronavirus sono attesi sul secondo trimestre del

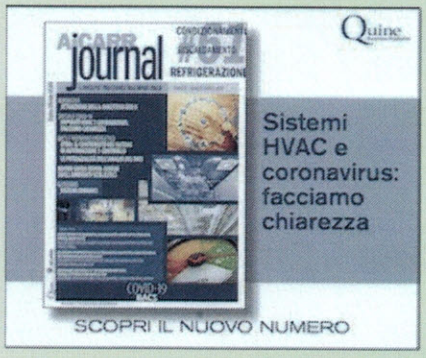


Età edificio: 1960
Area climatica: Bergamo
Superficie: 1.336,5 m2
Tetto leggero a padiglione
Numero di piani: 5
Finestre doppio vetro
Riscaldamento con caldaia a gasolio
Periodo di riscaldamento: 181 giorni
Classe energetica prima dell'intervento: F (157 kWh/m2 all'anno)
Classe energetica dopo l'intervento: D (110 kWh/m2 all'anno)

In questo caso si è intervenuti coibentando l'involucro, sostituendo gli infissi e la centrale termica. Il vecchio impianto a gasolio è stato sostituito con una caldaia a condensazione a gas Hoval UltraGas.

Secondo la simulazione effettuata con Rivalue gli interventi di riqualificazione hanno consentito di ottimizzare il consumo di gas metano del 30% e le emissioni di CO2 del 59%, con una riduzione del fabbisogno di potenza termica da 134 kW a 94 kW.

Per sfruttare tutte le potenzialità del software è stato creato anche un tutorial dedicato
Se si vuole effettuare un intervento di riqualificazione e saperne di più sull'Ecobonus e sui sistemi Hoval è sufficiente richiedere una consulenza.



Se vuoi rimanere aggiornato su "Hoval"
iscriviti alla newsletter di casaeclima.com!

2020

RIVISTE

AiCARR Journal #61 - Covid-19 | BACS
SPECIALE COVID-19 Impianti HVAC e Coronavirus: facciamo chiarezza | BACS E RISPARMIO ENERGETICO EPBD: il contributo dei sistemi di automazione e controllo | Le potenzialità dell'analisi dei dati | GUIDA REHVA-ISHRAE sugli ambienti scolastici | GLOSSARIO Sistemi idronici

FISCO E MATTONE
Quesiti di fiscalità immobiliare a cura di AGEFIS

PAGINERINNOVABILI
Cosa
Cap - Località
trova
Solare, termico, fotovoltaico
Biomasse, Biogas, Bioliquidi
Geotermia
Energia Eolica
Efficienza energetica
Generazione
Energia dell'Acqua
Idrogeno Fuel Cell
Formazione
Impianti di climatizzazione
Mobilità sostenibile
Norme
Progettisti
Installatori
Finanziamenti
Servizi e consulenze
Fornitori di energia
Bioedilizia
Job

Inserisci subito la tua vetrina gratuita
La registrazione è gratuita e sempre lo sarà.

VIDEO

QUESITI TECNICI

I consigli per utilizzare al meglio il condizionatore durante l'estate
Italtherm suggerisce le regole per tenere la propria abitazione al fresco in maniera green e senza spendere un patrimonio

ACADEMY

Consigli su come ristrutturare casa con

Atmosfera
Tutta una **nuova aria.**

CASA&CLIMA.com
Seguici su
ISSN 2038-0895

In Prima Pagina

Scuole, online la graduatoria per l'accesso ai fondi per l'e...

855 milioni di euro per la manutenzione straordinaria degli ...

Dl Semplificazioni, OICE: con gli affidamenti diretti a 150....

La riqualificazione green degli impianti di Allegrini

L'azienda chimica di Bergamo ha scelto Hoval per la riqualificazione dei propri impianti

Mercoledì 8 Luglio 2020

Tweet | Condividi 0 | Mi piace 24.330 | Consiglia 24.330 | Condividi

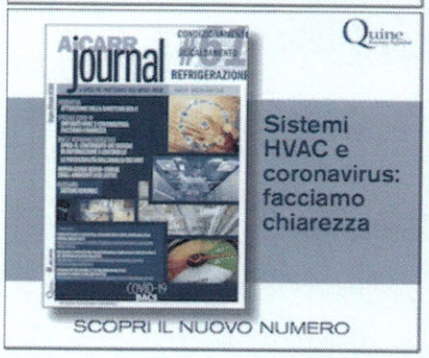
Dal 2017 **Allegrini** è presente anche nel mondo del retail, con la **linea Hemp Care**, realizzata con un'alta componente di ingredienti naturali. Tutte le fasi del processo sono rigorosamente orientate alla **tutela dell'ambiente**, in linea con la filosofia green dei suoi prodotti: l'azienda bergamasca è tra le prime aziende in Italia ad aver introdotto sul mercato detergenti biodegradabili.

Rivisitare gli impianti in chiave green

Nell'ambito del progetto di **ampliamento del proprio stabilimento** produttivo e logistico, l'azienda ha deciso di coniugare le esigenze logistiche a precise scelte di riqualificazione della parte impiantistica per renderla più efficiente e adeguata ai nuovi obiettivi green, optando per soluzioni digitalizzate che avrebbero permesso anche la riduzione dei consumi e, quindi, un minor impatto ambientale. Allegrini ha iniziato una collaborazione con Hoval per sostituire i vecchi impianti con soluzioni più efficienti e innovative.

La situazione preesistente prevedeva già una rete di unità Hoval DHV 9/C servite da caldaie convenzionali che, seppur ancora perfettamente operative, risultavano vetuste e ormai insufficienti per le esigenze attuali. Occorreva intervenire rinnovando completamente anche i terminali di distribuzione e sostituendo il generatore di calore con una caldaia a condensazione. L'impianto doveva poi essere dotato di un sistema di gestione predittiva e controllo da remoto.

Confronto tra soluzioni



BREVI

INFRASTRUTTURE DEL GAS: NORMA UNI IN INCHIESTA PUBBLICA FINALE
Esempi applicativi per la classificazione dei luoghi con pericolo di esplosione per la presenza di gas in applicazione della CEI EN 60079-10-1:2016-11

INCENTIVAZIONE DELLE RINNOVABILI: DAL GSE IL BOLLETTINO AGGIORNATO AL 31 DICEMBRE 2019
Tra i meccanismi analizzati nella pubblicazione, la quota maggiore di incentivi è riconosciuta agli impianti ex Certificati Verdi (2,6 € mld nel 2019), tra cui spiccano i circa 7 GW di impianti eolici a cui sono stati corrisposti quasi metà degli incentivi, seguiti dalle bioenergie (quasi 1 € mld)

CRISI D'IMPRESA: UN EMENDAMENTO AL DECRETO RILANCIO PROROGA I TERMINI PER LA NOMINA DEGLI ORGANI DI CONTROLLO
La nomina degli organi di controllo, per le s.r.l. che hanno superato per due esercizi consecutivi almeno una delle specifiche soglie di patrimonio, reddito e di numero di dipendenti occupati, dovrà essere effettuato entro il termine per l'approvazione del bilancio relativo all'esercizio 2021, quindi entro il 30 aprile 2022

MANCATA PRODUZIONE EOLICA: ONLINE IL NUOVO PORTALE DEDICATO
Gse: introdotte importanti semplificazioni nel processo di gestione dei Contratti, agevolando l'accesso degli Operatori al meccanismo e garantendo maggior trasparenza informativ

L'intervento sul fabbricato industriale di 7.700 m^2, con un'altezza variabile di 8 m, è stato preceduto da un'attenta fase di **diagnosi energetica** e di analisi delle possibili soluzioni, anche in rapporto alle proposte della concorrenza. È stata poi effettuata la valutazione del risparmio che l'intervento avrebbe comportato a medio termine e del ritorno dell'investimento.

Sistemi Hoval decentralizzati e digitalizzati

La soluzione Hoval è stata costruita su misura considerando le necessità della Allegrini di ridurre i consumi e le emissioni, ottimizzando il funzionamento degli impianti attraverso l'utilizzo di sistemi di controllo e gestione digitale. Nello specifico, l'impianto è stato completamente rinnovato con l'installazione di 12 Unità di ventilazione industriale TopVent TH-DHV-9C dotate di regolazione digitale Top Tronic-C a 4 zone e una caldaia a condensazione Ultragas 1150. Il tutto è stato poi completato con il sistema digitale Hoval Supervisor, studiato per la gestione e il controllo remoto predittivo dell'impianto.

I **sistemi Hoval TopVent** di ventilazione per grandi ambienti abbattono la stratificazione della temperatura nel locale, riducendo al minimo la dispersione di calore attraverso il tetto. Grazie all'elevata efficienza del sistema viene trattata e fatta circolare una minore quantità d'aria: in questo modo si risparmia energia elettrica e si riduce il fabbisogno termico di ventilazione. A differenza degli impianti centralizzati, i sistemi decentralizzati sono dotati di struttura modulare: un impianto può cioè comprendere molteplici apparecchi di climatizzazione, anche diversi. Tutto questo comporta una notevole facilità di progettazione, una riduzione dei tempi di montaggio e una flessibilità del sistema.

L'elemento centrale è costituito dal **turbo diffusore brevettato Air Injector**, adatto per altezze comprese tra 4 e 25 metri, che richiede fino al 30% in meno di portata d'aria rispetto ai sistemi convenzionali e garantisce una diffusione ottimale dell'aria a fronte di condizioni di funzionamento variabili, evitando la formazione di correnti d'aria nella zona di permanenza. Hoval TopVent viene installato a soffitto e immettendo l'aria direttamente nel locale, non richiede canali per l'aria di mandata o per l'aria estratta. In questo modo si risparmia spazio e si aumentano l'efficienza e l'igiene. Le unità TopVent sono poi state dotate del sistema di regolazione Hoval TopTronic-C, appositamente sviluppato per i sistemi decentralizzati, che consente di regolare i singoli apparecchi individualmente e a zona. Il sistema si adatta così in modo flessibile alle necessità e garantisce un utilizzo ottimale delle risorse, con minori costi d'esercizio.

Fondamentale è risultata anche la riqualificazione della centrale termica con la **caldaia a condensazione UltraGas 1150 kW**, che ricava dal 10% al 20% in più di energia, con un rendimento pari a oltre il 109?%. La struttura lamellare dello scambiatore di calore autopulente aluFer aumenta inoltre di cinque volte la superficie lato fumi, consentendo un maggiore recupero del calore, mentre un'ulteriore riduzione delle emissioni all'avviamento avviene grazie alla combustione pulita con bruciatore a superficie UltraClean.

STEFANO BOERI ARCHITETTI FIRMA IL PROGETTO PER IL PIÙ GRANDE E INNOVATIVO CENTRO DI RIABILITAZIONE DELLA CINA CHE SARÀ REALIZZATO A SHENZHEN
L'edificio si compone di un insieme di terrazze verdi e volumi sovrapposti, in un sistema sostenibile di natura vegetale, architettura e biodiversità che include al suo interno diversi giardini pensili e terapeutici dedicati alla riabilitazione

DALLE AZIENDE

PROTOCOLLI INTERNAZIONALI DI CERTIFICAZIONE POST COVID-19
Habitech si impegna nel fornire protocolli per rendere gli ambienti Covid-Free

RESIDEO PRESENTA IL PIANO DI INVESTIMENTI IN ITALIA IN PARTNERSHIP CON GABETTI PROPERTY SOLUTIONS
Nel corso di una conferenza stampa digitale, l'azienda statunitense ha presentato il nuovo piano di investimenti in Italia alla presenza dei C-Level internazionali.

GAETANO TERRASINI NUOVO CEO DEL GRUPPO SAINT-GOBAIN IN ITALIA
Terrasini è anche neopresidente dell'Associazione FIVRA (Fabbriche Isolanti Vetro e Roccia Associate)

SCHÖCK, ANGELIKA AULINGER È LA NUOVA REGIONAL DIRECTOR PER AUSTRIA E PAESI DEL SUD-EST EUROPEO
A partire dal 1° giugno 2020 Angelika Aulinger è subentrata a Peter Jaksch ricoprendo il ruolo di responsabile del business in Austria, Ungheria, Italia, Repubblica Ceca, Slovacchia, Croazia e Slovenia

GRUNDFOS STIPULA UN ACCORDO PER L'ACQUISIZIONE DI EUROWATER
Con questa acquisizione Grundfos intende migliorare la qualità della vita proponendo soluzioni alle sfide idriche e climatiche del mondo

MY TOSHIBA CLIMA: UN'APP PER INSTALLATORI E UTENTI PRIVATI
Toshiba ha lanciato la nuova App gratuita My Toshiba Clima, che permette agli installatori del settore climatizzazione di registrare con facilità gli impianti realizzati

RIVISTE

AiCARR Journal #62 - Industria | Scuole e Covid-19
In questo numero: NORMATIVA | Climatizza: prevenzione incendi. SPECIALE SCUOLE AI T

L'intervento, grazie alla flessibilità del sistema, ha potuto adattarsi agevolmente alle esigenze di cantiere che prevedevano una installazione e attivazione in sequenza delle varie zone per evitare interferenze con le altre attività, le macchine sono state installate in ciascuna campata dell'edificio con il procedere dei lavori e attivate così da rendere da subito disponibili per le esigenze produttive le aree man mano finite senza dover attendere la completa installazione del sistema.

Da sempre Allegrini ha sviluppato il proprio know-how aziendale affinché fosse un valore per il benessere di tutti - ha commentato Ottaviano Allegrini, CEO di Allegrini Spa - Da alcuni anni ricerchiamo anche nei nostri partner questa stessa filosofia per creare un ecosistema virtuoso attorno alla nostra azienda. Quando abbiamo deciso di realizzare per i nostri stabilimenti soluzioni innovative con impianti di riscaldamento tecnologicamente avanzati e attenti alla sostenibilità, la partnership con Hoval si è rivelata vincente: oltre alle capacità tecniche che hanno saputo mettere in campo per soddisfare le nostre esigenze, condividiamo la stessa attenzione per l'ambiente.

Se vuoi rimanere aggiornato su
"Hoval"
iscriviti alla newsletter di casaeclima.com!

Tweet Condividi 0 Mi piace 24.330 Consiglia 24.330 Condividi

Altre notizie sull'argomento

DEL COVID-19 | Le soluzioni per garantire una buona qualità dell'aria. Recupero termico nell'industria. Efficientamento energetico di un impianto di trattamento rifiuti

FISCO E MATTONE
Quesiti di fiscalità immobiliare a cura di AGEFIS

PAGINERINNOVABILI

Cosa
Cap - Località
trova

Solare, termico, fotovoltaico | Biomasse, Biogas, Bioliquidi | Norme
Geotermia | Energia Eolica | Progettisti
Efficienza energetica | Generazione | Installatori
Energia dell'Acqua | Idrogeno Fuel Cell | Finanziamenti
Formazione | Servizi e consulenze
Impianti di climatizzazione | Fornitori di energia
Mobilità sostenibile | Bioedilizia
Job

Inserisci subito
la tua vetrina gratuita
La registrazione è gratuita
e sempre lo sarà.

ACADEMY

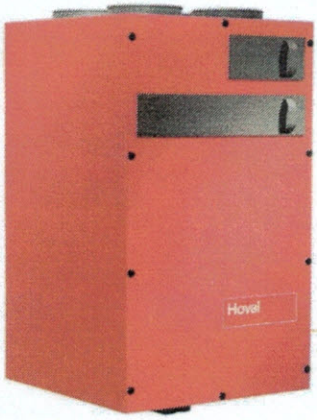
VENTILAZIONE NATURALE E VMC

VMC IN MODO MECCANICO, ASSICURA UN RICIRCOLO COSTANTE, SOPRATTUTTO NELLE AREE PIÙ URBANIZZATE

INTERNI SALUBRI

NEI MONOBLOCCHI CON VENTILAZIONE MECCANICA LA PRESENZA DI UN FILTRO F7 PURIFICA L'ARIA ESTERNA DA POLLINI E POLVERI SOTTILI. IL RICAMBIO DELL'ARIA CONSENTE L'ESPULSIONE ANCHE DEGLI INQUINANTI INTERNI.

www.alpac.it



VENTILAZIONE INTEGRATA

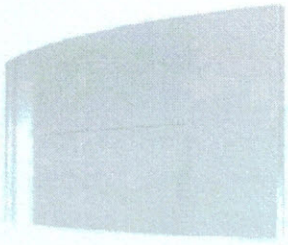
HOVAL HOMEVENT FRT È UNA VMC A INGOMBRO RIDOTTO CHE PUÒ ESSERE POSIZIONATA ANCHE ALL'INTERNO DI MODULI D'ARREDO. CON TRE CLASSI DI PORTATA, HA ALTE CAPACITÀ DI RECUPERO DI UMIDITÀ E DI RISPARMIO ENERGETICO.

www.hoval.it

SENZA SPRECHI

IDEALE PER NUOVE COSTRUZIONI E RISTRUTTURAZIONI, **ELFOFRESH EVO** È L'UNITÀ DI VENTILAZIONE MECCANICA E PURIFICAZIONE DELL'ARIA CON RECUPERO TERMODINAMICO ATTIVO. IL FUNZIONAMENTO SI MODULA IN BASE ALLE ESIGENZE DELL'IMPIANTO.

www.clivet.com



AREAZIONE TELECOMANDATA

ENERGYVENT 150-D, VMC A PARETE CON DOPPIO FILTRO COMBINATO CHE CONSENTE DI ELIMINARE POLLINI E POLVERI DALL'ESTERNO, È FACILMENTE GESTIBILE DAI COMANDI SULL'UNITÀ E CON IL TELECOMANDO IN DOTAZIONE.

www.viessmann.it

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

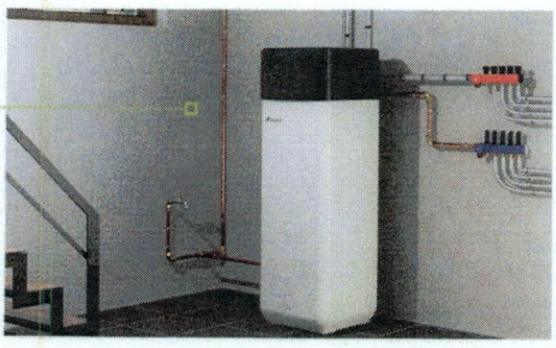
DUE IN UNO

Si chiama **Zelios fast** il sistema smart messo a punto da **Chaffoteaux**, che unisce l'accumulatore alla stazione solare, per la produzione di acqua calda. Il vetro temprato e il pannello isolante consentono di ridurre al minimo le perdite dell'assorbitore.
www.chaffoteaux.it

TERMICO

RISPARMIO ASSICURATO

Il termoaccumulatore a pompa di calore **Ech2o** è compatibile con qualsiasi tipo di impianto di riscaldamento. Pronto per smart-grid in modo da produrre e accumulare acqua calda nei periodi con basse tariffe di energia. Il serbatoio è inoltre dotato di un sistema anti-legionella.
www.daikin.it



EFFICIENTE INNOVAZIONE

VarioVal FLS è un accumulatore, abbinabile a pompe di calore, solare termico e generatori a biomassa, per sfruttare con maggiore efficienza la produzione di energia da fonti rinnovabili, grazie all'elevata stratificazione di temperatura del sistema Hoval.
www.hoval.it

Per fare efficienza energetica è necessario conoscere il proprio consumo energetico

Di**Paolo Galli** - pubblicato il: 23 Luglio 2020

Consumare meno energia aiuta l'ambiente e le finanze personali: ecco perché è fondamentale rendere efficienti le nostre abitazioni e le aziende. Per farlo, però, è fondamentale conoscere i consumi, per poi andare a rendere efficienti i punti critici. Lo strumento Rivalue di Hoval fornisce indicazioni accurate

L'efficienza energetica rappresenta uno strumento fondamentale per rendere gli immobili – abitazioni ma anche uffici e impianti industriali – meno impattanti sull'ambiente, efficaci nel non sprecare energia per la climatizzazione.

In questa operazione la tecnologia e l'esperienza dei player di mercato è fondamentale: ne abbiamo parlato con **David Herzog**, amministratore delegato di Hoval, e con **Andrea Maffezzoli**, responsabile tecnico della società, che ci hanno illustrato la visione strategica di **Hoval** e le applicazioni pratiche e tecnologiche della loro offerta.

Perché è proprio attraverso la **visione strategica e l'applicazione tecnologica** che si rendono gli strumenti più efficienti e pratici da utilizzare, mettendo in grado cittadini e aziende di gestire e, sulla base delle proprie esigenze, del clima e della posizione in cui essi vivono e operano, di regolare i propri consumi e le proprie esigenze energetiche.

In particolare sono due gli strumenti **Hoval** che vengono in aiuto dell'efficienza energetica: con i **sistemi di regolazione Top Tronic** l'azienda offre uno strumento molto potente per la regolazione a distanza, il controllo delle prestazioni e l'ottimizzazione dei consumi davvero notevole, in ottica digitale e modulare, sfruttando il web per portare ovunque il controllo puntuale degli impianti di climatizzazione.

In seconda battuta, con la **piattaforma software Rivalue** che fornisce la possibilità di analizzare i propri consumi energetici – attraverso una procedura immediata che lavora direttamente sulle immagini satellitari della propria abitazione (o ufficio).

Fornendo al sistema software le indicazioni complementari per definire le esigenze di ottimizzazione e di equipaggiamento dell'immobile, **Rivalue** fornisce le indicazioni approfondite sui lavori necessari a ottimizzare la resa energetica dell'edificio.

In particolare consente di **prevedere il miglioramento di classe energetica** e i lavori che servono per raggiungerla, **quantificando spese e ritorno economico** degli incentivi che si possono applicare ai lavori.

Uno strumento fondamentale in tempo di **superbonus,** per il quale effettuare una **diagnosi energetica** preliminare dell'edificio è fondamentale, prima di imbarcarsi in lavori di **ristrutturazione energetica**.

Ecco allora che oggi, con gli strumenti giusti, si può rendere efficiente la propria casa con un clic: come ci mostra il **video dimostrativo** qui sotto.

Condividi:

Iscriviti alla Green Newsletter

Non perderti nemmeno un articolo di **Green Planner Magazine**: resta aggiornato sulla sostenibilità, l'energia, la mobilità...

Inserisci il tuo indirizzo e-mail...

Iscriviti!

Edizioni Green Planner utilizzerà questi dati per l'invio della newsletter, nel rispetto del codice per la protezione dei dati personali (Reg. UE n. 679/2016, GDPR leggi la privacy policy)

HOVAL

Ultra Source: silenziosissima dentro e fuori

Perché scegliere una pompa di calore Hoval Ultra Source? Le motivazioni sono molte e soddisfano criteri di tipo tecnico, economico, estetico e di sostenibilità ambientale. La silenziosità è uno dei suoi principali plus: con un livello di potenza sonora di 42–45 dB, l'unità interna della pompa di calore UltraSource ha la stessa rumorosità di una normale lavastoviglie durante il ciclo di lavaggio, mentre l'unità esterna delle versioni aria/acqua, con livelli di pressione acustica a 5 m di distanza in campo libero compresi tra 24 e 35 dB(A), si pone come punto di riferimento del mercato relativamente alle emissioni acustiche.

Efficienza ai vertici

Hoval Ultra Source è particolarmente efficiente e offre un elevato rendimento, anche in presenza di temperature esterne molto basse e, grazie all'integrazione del sistema di regolazione, si colloca nella classe di efficienza energetica A+++/A++ (35 °C/ 55 °C). Ha inoltre cicli di sbrinamento ridotti grazie ad un evaporatore di ampia superficie provvisto di alettatura a passo maggiorato rispetto allo standard del mercato.

Più tipologie per una maggior versatilità

Il progettista può scegliere tra più versioni e diverse classi di potenza, a seconda delle esigenze. Hoval Ultra Source è infatti disponibile nei modelli:

- Comfort, eventualmente abbinabile ad un accumulatore
- B aria/acqua reversibile
- T in versione geotermica o acqua/Acqua con funzione di raffrescamento passivo.

Il modello UltraSource B ricava energia dall'aria: si tratta di una pompa di calore aria/acqua, installabile molto facilmente. Il modello UltraSource T trae invece energia dall'acqua di falda o dal calore geotermico: è una pompa di calore combinata acqua/acqua o terra/acqua. Entrambe le linee B e T sono disponibili con o senza accumulo di acqua calda integrato da 200 litri. Un accorgimento studiato per risparmiare altro spazio: le versioni compact riescono infatti a contenere nell'unità interna, in meno di un m², anche l'accumulatore per ACS. Se sono richiesti anche standard di igiene particolarmente elevati, UltraSource in versione compact, grazie alla possibilità di riscaldare l'acqua fino a 75 °C, è in grado di assicurare la necessaria prevenzione della legionellosi.

La disponibilità di più classi di potenza (da 8 kW, 11 kW e 17 kW in versione aria/acqua e 8 kW, 13 kW e 17 kW in versione geotermica o acqua/acqua) consente al progettista di scegliere la pompa di calore Hoval Ultra Source più adatta al contesto in cui deve essere installata: 10 diversi modelli per abitazioni monofamiliari, ma anche plurifamiliari. La scelta dipenderà naturalmente anche dalle dimensioni della casa, dal tipo di isolamento e dal numero delle persone che vi abitano.

Digitalizzazione e interfaccia Smart Grid

Come tutte le soluzioni digitalizzate Hoval, anche le pompe di calore UltraSource sono dotate di sistema di regolazione TopTronic E, che opera in autonomia regolando il funzionamento dell'impianto, e quindi la produzione di calore e il consumo di energia, in base alle reali necessità e all'andamento delle condizioni meteorologiche esterne. In questo modo ottimizza l'efficienza e contribuisce a ridurre i consumi. Grazie al TopTronic E di serie, può inoltre di dialogare via CAN-Bus con gli altri componenti del sistema, quali generatore a gas o gasolio, impianto solare, ventilazione meccanica controllata, anche con più pompe di calore in cascata. L'interfaccia Smart Grid, se la pompa di calore viene abbinata all'impianto fotovoltaico, consente di sfruttare al meglio la produzione dell'impianto, incrementando sensibilmente la quota di autoconsumo. Inoltre, questa classe di regolatori permette, tramite una connessione di rete e un apposito gateway, di controllare l'impianto anche da remoto su piattaforma HovalDigital.

UltraSource e HomeVent: la coppia vincente per la moderna utenza monofamiliare

Le abitazioni di ultima generazione, ove la cura nella realizzazione della struttura energeticamente efficiente si abbina alla scelta di soluzioni di climatizzazione tecnologicamente all'avanguardia, rappresentano il campo di impiego ideale delle soluzioni Hoval che abbinano l'efficienza delle pompe di calore UltraSource con l'avanzato sistema di ventilazione meccanica controllata HomeVent, il tutto gestito da un solo "cervello", il sistema di termoregolazione TopTronic E, all'insegna dell'efficienza energetica, del comfort ambientale e della salubrità dei locali abitati. Last but not least, l'unità esterna di Hoval UltraSource ha un design particolarmente elegante e può quindi ben integrarsi tra i componenti d'arredo del giardino.

I consulenti Hoval sono a disposizione dei progettisti per studiare insieme le soluzioni più adatte alle specifiche esigenze, anche in relazione al Superbonus 110%.

Hoval

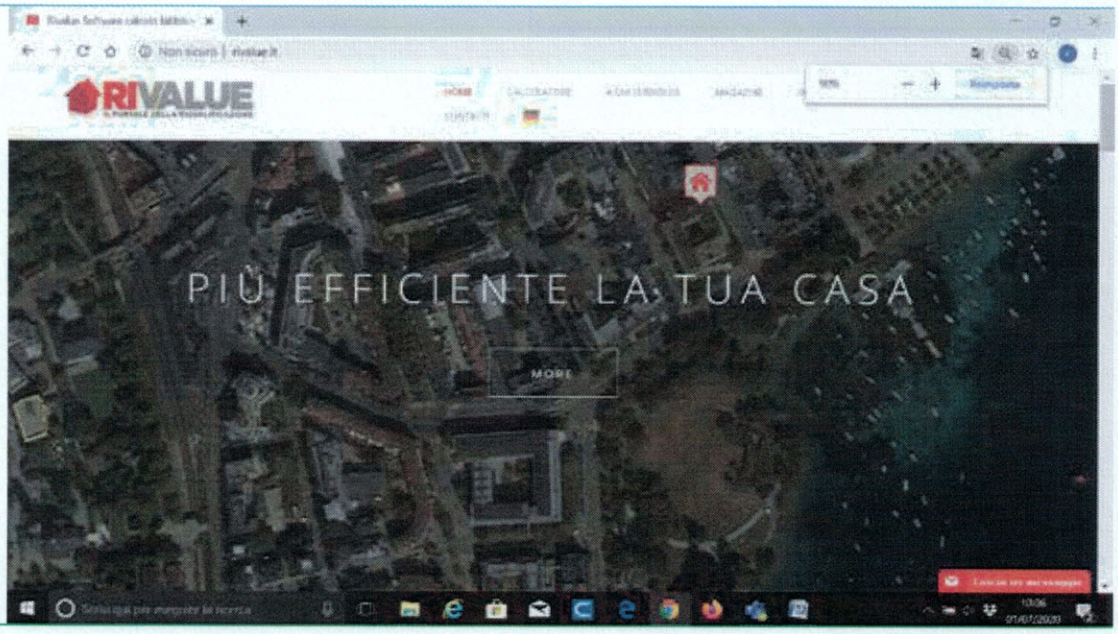
HOVAL

www.hoval.it/consulenza/una-consulenza-competente

I NUOVI SISTEMI DI CLIMATIZZAZIONE CONSENTONO DI OTTENERE PERFORMANCE ELEVATE, MINIMIZZANDO SPRECHI E INQUINAMENTO

CON DISPLAY DIGITALE
COMPOSTA DA QUATTRO MODELLI DISPONIBILI IN QUATTRO LIVELLI DI POTENZA, LA LINEA DI CALDAIE A LEGNA **LNK** È VERSATILE E RESISTENTE. COMBUSTIONE A FIAMMA INVERSA ED ELEVATA COIBENTAZIONE NE GARANTISCONO ALTI RENDIMENTI.
www.lanordica-extraflame.com

CONSULENZA E TECNOLOGIA
PER FACILITARE PROGETTISTI E PRIVATI, **HOVAL** HA CREATO **RIVALUE**: UN SOFTWARE DI CALCOLO CHE FORNISCE LA STIMA PRELIMINARE PER VERIFICARE LE SOLUZIONI CHE SI POSSONO SCEGLIERE PER MIGLIORARE DI DUE CLASSI LE PRESTAZIONI ENERGETICHE DEGLI EDIFICI.
www.rivalue.it
www.hoval.it



Hoval per lo stabilimento Allegrini di Grassobbio (Bg)

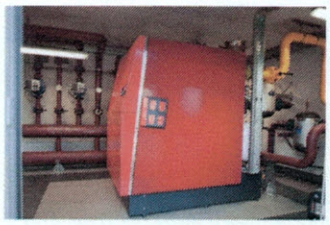
8 Luglio 2020

Allegrini, con sede a Grassobbio in provincia di Bergamo, è tra le prime aziende in Italia ad aver introdotto sul mercato i detergenti biodegradabili.

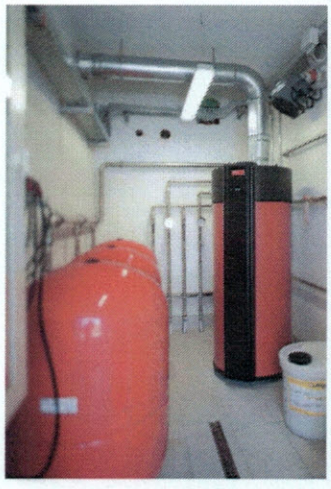
Nell'ambito di un progetto di ampliamento del proprio stabilimento produttivo e logistico, l'azienda ha deciso di coniugare le esigenze logistiche a precise scelte di riqualificazione della parte impiantistica per renderla più efficiente e adeguata ai nuovi obiettivi green, optando per soluzioni digitalizzate che avrebbero permesso anche la riduzione dei consumi e, quindi, un minor impatto ambientale. Per Allegrini, **Hoval** era già una realtà conosciuta: lo stabilimento di Grassobbio è adiacente alla precedente sede Hoval, poi trasferitasi a Zanica, e all'interno delle aree produttive erano già in funzione i sistemi di riscaldamento forniti dall'azienda. La reputazione di Hoval legata alla qualità delle soluzioni proposte, già sperimentate con buoni risultati in passato, hanno convinto Allegrini, a proseguire la collaborazione commerciale per sostituire i vecchi impianti con soluzioni più efficienti e innovative, di ultima generazione.

La situazione preesistente prevedeva già una rete di unità **Hoval DHV 9/C** servite da caldaie convenzionali che, seppur ancora perfettamente operative, risultavano vetuste e ormai insufficienti per le esigenze attuali. Occorreva intervenire rinnovando completamente anche i terminali di distribuzione e sostituendo il generatore di calore con una caldaia a condensazione. L'impianto doveva poi essere dotato di un sistema di gestione predittiva e controllo da remoto. L'intervento sul fabbricato industriale di 7.700 m^2, con un'altezza variabile di 8 m, è stato preceduto da un'attenta fase di diagnosi energetica e di analisi delle possibili soluzioni, anche in rapporto alle proposte della concorrenza. È stata poi effettuata la valutazione del risparmio che l'intervento avrebbe comportato a medio termine, e del ritorno dell'investimento. Dal confronto con tutti i dati, la soluzione Hoval è risultata vincente. La soluzione Hoval è stata costruita su misura considerando le necessità della Allegrini di ridurre i consumi e le emissioni, ottimizzando il funzionamento degli impianti attraverso l'utilizzo di sistemi di controllo e gestione digitale. Nello specifico, l'impianto è stato completamente rinnovato con l'installazione di 12 Unità di ventilazione industriale **TopVent® TH-DHV-9C** dotate di regolazione digitale **Top Tronic-C a 4** zone e una caldaia a condensazione

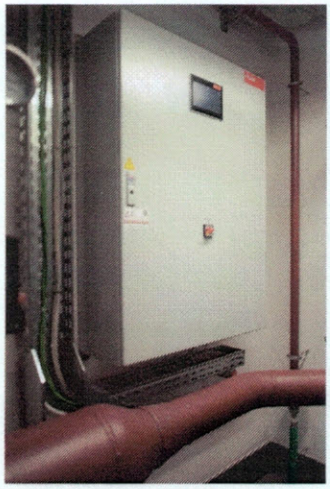
Ultragas 1150. Il tutto è stato poi completato con il sistema digitale **Hoval Supervisor**, studiato per la gestione e il controllo remoto predittivo dell'impianto.



I sistemi Hoval TopVent® di ventilazione per grandi ambienti abbattono la stratificazione della temperatura nel locale, riducendo al minimo la dispersione di calore attraverso il tetto. Grazie all'elevata efficienza del sistema, viene trattata e fatta circolare una minore quantità d'aria: in questo modo si risparmia energia elettrica e si riduce il fabbisogno termico di ventilazione. A differenza degli impianti centralizzati, i sistemi decentralizzati sono dotati di struttura modulare: un impianto può cioè comprendere molteplici apparecchi di climatizzazione, anche diversi. Tutto questo comporta una notevole facilità di progettazione, una riduzione dei tempi di montaggio e una flessibilità del sistema. L'elemento centrale è costituito dal turbo diffusore brevettato **Air Injector**, adatto per altezze comprese tra 4 e 25 m, che richiede fino al 30% in meno di portata d'aria rispetto ai sistemi convenzionali e garantisce una diffusione ottimale dell'aria a fronte di condizioni di funzionamento variabili, evitando la formazione di correnti d'aria nella zona di permanenza. Hoval TopVent® viene installato a soffitto e immettendo l'aria direttamente nel locale, non richiede canali per l'aria di mandata o per l'aria estratta. In questo modo si risparmia spazio e si aumentano l'efficienza e l'igiene. Le unità TopVent® sono poi state dotate del sistema di regolazione Hoval TopTronic-C, appositamente sviluppato per i sistemi decentralizzati, che consente di regolare i singoli apparecchi individualmente e a zona. Il sistema si adatta così in modo flessibile alle necessità e garantisce un utilizzo ottimale delle risorse, con minori costi d'esercizio.



Fondamentale è risultata anche la riqualificazione della centrale termica con la caldaia a condensazione **UltraGas® 1150 kW**, che ricava dal 10% al 20% in più di energia, con un rendimento pari a oltre il 109%. La struttura lamellare dello scambiatore di calore autopulente aluFer® aumenta inoltre di cinque volte la superficie lato fumi, consentendo un maggiore recupero del calore, mentre un'ulteriore riduzione delle emissioni all'avviamento avviene grazie alla combustione pulita con bruciatore a superficie UltraClean®. L'intervento, grazie alla flessibilità del sistema, ha potuto adattarsi agevolmente alle esigenze di cantiere che prevedevano una installazione e attivazione in sequenza delle varie zone per evitare interferenze con le altre attività, le macchine sono state installate in ciascuna campata dell'edificio con il procedere dei lavori e attivate così da rendere da subito disponibili per le esigenze produttive le aree man mano finite senza dover attendere la completa installazione del sistema.
"Da sempre Allegrini ha sviluppato il proprio know-how aziendale affinché fosse un valore per il benessere di tutti - ha commentato **Ottaviano Allegrini**, CEO di Allegrini spa - *Da alcuni anni ricerchiamo anche nei nostri partner questa stessa filosofia per creare un ecosistema virtuoso attorno alla nostra azienda. Quando abbiamo deciso di realizzare per i nostri stabilimenti soluzioni innovative con impianti di riscaldamento tecnologicamente avanzati e attenti alla sostenibilità, la partnership con Hoval si è rivelata vincente: oltre alle capacità tecniche che hanno saputo mettere in campo per soddisfare le nostre esigenze, condividiamo la stessa attenzione per l'ambiente".*



Produzione | Hoval

Soluzioni digitalizzate per ridurre i consumi energetici degli impianti industriali

L'azienda storica Allegrini di Grassobbio sceglie la vicina Hoval per riqualificare i propri impianti e renderli green. L'intervento sul fabbricato industriale di 7.700 mq, con un'altezza variabile di 8 m, è stato preceduto da un'attenta fase di diagnosi energetica e di analisi delle possibili soluzioni. Le soluzioni Hoval sono risultate vincenti per ridurre i consumi e le emissioni, ottimizzando il funzionamento degli impianti attraverso l'utilizzo di sistemi di controllo e gestione digitale.

Redazione 22 luglio 2020

A Grassobbio, in provincia di Bergamo, opera dal 1945 **Allegrini**, un'azienda specializzata nella produzione di detergenti professionali e prodotti cosmetici per l'hotellerie. Dal 2017 l'azienda è presente anche nel mondo del retail, con la linea **Hemp Care**, realizzata con un'alta componente di ingredienti naturali.

Tutte le fasi del processo sono rigorosamente orientate **alla tutela dell'ambiente**, in linea con la filosofia green che da sempre è parte integrante della sua storia: Allegrini è tra le prime aziende in Italia ad aver introdotto sul mercato **detergenti biodegradabili**, consapevole delle responsabilità del mondo produttivo nel promuovere un futuro verde per le prossime generazioni e nell'attuare scelte scrupolose nel rispetto dell'ecosistema.

Allegrini a Grassobbio, Bergamo.

Nell'ambito del progetto di **ampliamento del proprio stabilimento produttivo e logistico**, l'azienda ha deciso di coniugare le esigenze logistiche a precise scelte di riqualificazione della parte impiantistica per renderla più efficiente e adeguata ai nuovi obiettivi green, optando per **soluzioni digitalizzate** che avrebbero permesso anche la riduzione dei consumi e, quindi, un minor impatto ambientale.

Per Allegrini, **Hoval** era già una realtà conosciuta: lo stabilimento di Grassobbio è adiacente alla precedente sede Hoval, poi trasferitasi a Zanica, e all'interno delle aree produttive erano già in funzione i sistemi di riscaldamento forniti dall'azienda.

La reputazione di Hoval legata alla qualità delle soluzioni proposte, già sperimentate con buoni risultati in passato, hanno convinto Allegrini, a proseguire la collaborazione commerciale per sostituire i vecchi impianti con **soluzioni più efficienti e innovative**, di ultima generazione.

Privacy

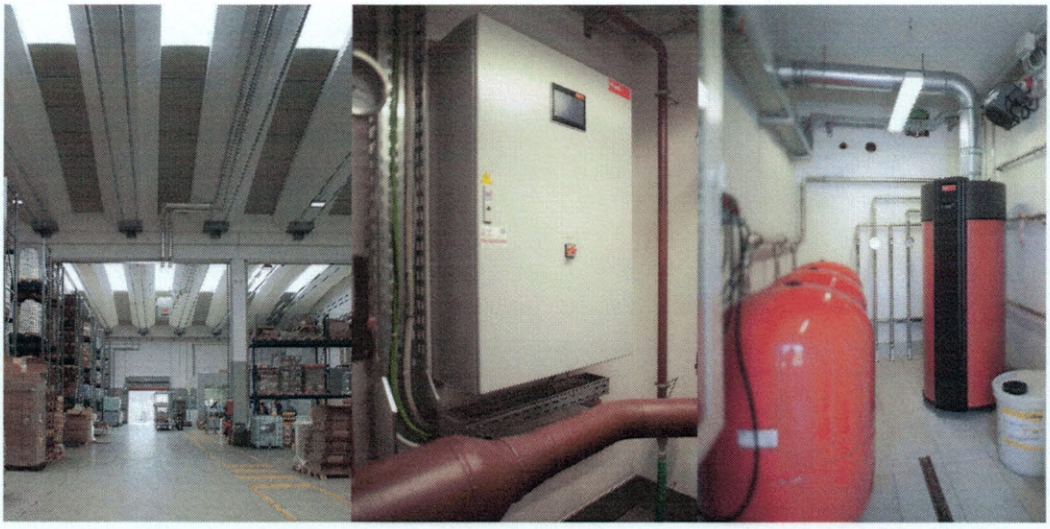
Allegrini | Riqualificazione energetica spazi logistici.

La situazione preesistente prevedeva già una rete di unità **Hoval Dhv 9/C** servite da caldaie convenzionali che, seppur ancora perfettamente operative, risultavano vetuste e ormai insufficienti per le esigenze attuali.

Occorreva intervenire rinnovando completamente anche i terminali di distribuzione e sostituendo il generatore di calore con una caldaia a condensazione. L'impianto doveva poi essere dotato di un **sistema di gestione predittiva e controllo da remoto**.

Ottaviano Allegrini | Ceo Allegrini spa

«Da sempre Allegrini ha sviluppato il proprio know-how aziendale affinché fosse un valore per il benessere di tutti. Da alcuni anni ricerchiamo anche nei nostri partner questa stessa filosofia per creare un ecosistema virtuoso attorno alla nostra azienda. Quando abbiamo deciso di realizzare per i nostri stabilimenti soluzioni innovative con impianti di riscaldamento tecnologicamente avanzati e attenti alla sostenibilità, la partnership con Hoval si è rivelata vincente: oltre alle capacità tecniche che hanno saputo mettere in campo per soddisfare le nostre esigenze, condividiamo la stessa attenzione per l'ambiente».



Hoval | Allegrini.

Privacy

Diagnosi energetica

L'intervento sul fabbricato industriale di 7.700 mq, con un'altezza variabile di 8 m, è stato preceduto da un'attenta fase di diagnosi energetica e di analisi delle possibili soluzioni, anche in rapporto alle proposte della concorrenza. È stata poi effettuata la valutazione del risparmio che l'intervento avrebbe comportato a medio termine, e del ritorno dell'investimento. Dal confronto con tutti i dati, la soluzione Hoval è risultata vincente.

Soluzione a misura

La soluzione Hoval è stata costruita su misura considerando le necessità della Allegrini di ridurre i consumi e le emissioni, ottimizzando il funzionamento degli impianti attraverso l'utilizzo di **sistemi di controllo e gestione digitale**.

Nello specifico, l'impianto è stato completamente rinnovato con l'installazione di 12 Unità di ventilazione industriale **TopVent TH-DHV-9C** dotate di regolazione digitale Top Tronic-C a 4 zone ed una caldaia a condensazione Ultragas 1150. Il tutto è stato poi completato con il sistema digitale Hoval Supervisor, studiato per la gestione e il controllo remoto predittivo dell'impianto.

Hoval | Ventilazione per Allegrini.

Ventilazione per grandi ambienti

I sistemi **Hoval TopVent di ventilazione** per grandi ambienti abbattono la stratificazione della temperatura nel locale, riducendo al minimo la dispersione di calore attraverso il tetto. Grazie all'elevata efficienza del sistema, viene trattata e fatta circolare una minore quantità d'aria: in questo modo si risparmia energia elettrica e si riduce il fabbisogno termico di ventilazione.

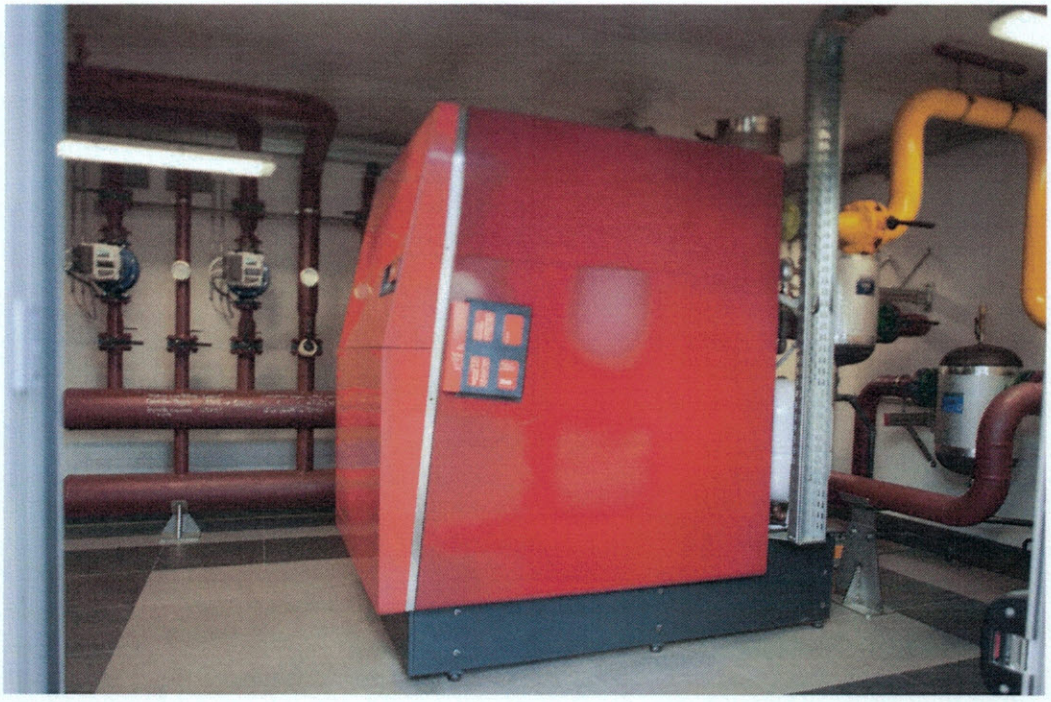
A differenza degli impianti centralizzati, i sistemi decentralizzati sono dotati di struttura modulare: un impianto può cioè comprendere molteplici apparecchi di climatizzazione, anche diversi. Tutto questo comporta una notevole facilità di progettazione, una riduzione dei tempi di montaggio e una flessibilità del sistema.

L'elemento centrale è costituito dal **turbo diffusore brevettato Air Injector**, adatto per altezze comprese tra 4 e 25 metri, che richiede fino al 30% in meno di portata d'aria rispetto ai sistemi convenzionali e garantisce una diffusione ottimale dell'aria a fronte di condizioni di funzionamento variabili, evitando la formazione di correnti d'aria nella zona di permanenza.

Privacy

Hoval TopVent viene installato a soffitto e immettendo l'aria direttamente nel locale, non richiede canali per l'aria di mandata o per l'aria estratta. In questo modo si risparmia spazio e si aumentano l'efficienza e l'igiene.

Le unità TopVent sono poi state dotate del sistema di regolazione **Hoval TopTronic-C**, appositamente sviluppato per i sistemi decentralizzati, che consente di regolare i singoli apparecchi individualmente e a zona. Il sistema si adatta così in modo flessibile alle necessità e garantisce un utilizzo ottimale delle risorse, con minori costi d'esercizio.



Hoval | Allegrini Caldaia Ultragas.

Centrale termica

Fondamentale è risultata anche la riqualificazione della centrale termica con la caldaia a condensazione **UltraGas 1150 kW**, che ricava dal 10% al 20% in più di energia, con un rendimento pari a oltre il 109%.

La struttura lamellare dello **scambiatore di calore autopulente aluFer** aumenta inoltre di cinque volte la superficie lato fumi, consentendo un maggiore recupero del calore, mentre un'ulteriore riduzione delle emissioni all'avviamento avviene grazie alla combustione pulita con bruciatore a superficie UltraClean.

L'intervento, grazie alla flessibilità del sistema, ha potuto adattarsi agevolmente alle esigenze di cantiere che prevedevano una **installazione e attivazione in sequenza** delle varie zone per evitare interferenze con le altre attività, le macchine sono state installate in ciascuna campata dell'edificio con il procedere dei lavori e attivate così da rendere da subito disponibili per le esigenze produttive le aree man mano finite senza dover attendere la completa installazione del sistema.

Privacy

ATAG ITALIA

INFOBUILDENERGIA
Il portale per l'architettura sostenibile, il risparmio energetico, le fonti rinnovabili in edilizia

PARADIGMA

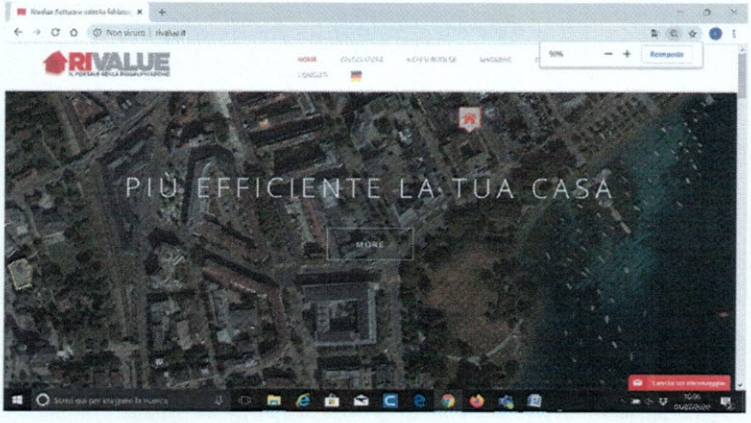
Cerca ...

Superbonus 110%: ristrutturare casa è più semplice con Hoval

HOVAL

07/07/2020

Alla luce delle agevolazioni previste dal **Decreto Rilancio** per gli interventi di riqualificazione edilizia finalizzati all'ottimizzazione dell'efficienza energetica, **Hoval** mette a disposizione la consulenza, le soluzioni adeguate e un software dedicato.



Indice:

- Le soluzioni proposte da Hoval
- Superbonus 110%: consulenza e software Hoval dedicati
- Simulazioni di calcolo

Le agevolazioni previste dall'**Ecobonus 110%** sono concesse a fronte di un **miglioramento delle prestazioni energetiche di almeno due classi** e rappresentano un'ottima opportunità per la ripartenza economica e lo sviluppo sostenibile delle attività di riqualificazione.

Una grande occasione, quindi, per imprese, installatori e progettisti, per i quali l'incentivo rappresenta una leva trainante, ma anche per i privati, che potranno godere della detrazione al 110% e dello sconto in fattura.

Le soluzioni proposte da Hoval

TEMI TECNICI

- Architettura sostenibile
- Biomasse
- Certificazione energetica degli edifici
- Coibentazione termica
- Condominio
- Conto Energia
- Detrazione fiscale 50% - 65%
- Efficienza energetica
- Eolico
- Idroelettrico
- Illuminazione
- Incentivi e finanziamenti agevolati
- Normativa
- Solare fotovoltaico
- Solare termico
- Sostenibilità e Ambiente
- Storage - Sistemi di accumulo

I cookie ci aiutano a fornire i nostri servizi. Utilizzando tali servizi, accetti l'utilizzo dei cookie da parte nostra.

OK

Grazie alle soluzioni proposte da **Hoval**, disponibili sia per installazioni residenziali monofamiliari che in ambito condominiale, è possibile soddisfare i requisiti previsti dall'Ecobonus e incrementare ulteriormente l'efficienza degli impianti.

Per quanto riguarda gli interventi realizzati sulla casa monofamiliare **Hoval** propone **pompe di calore** atte a garantire riscaldamento, raffrescamento e produzione di ACS mediante sfruttamento di energie rinnovabili.

I vantaggi legati all'impiego della **pompa di calore** risiedono nella capacità di soddisfare qualsiasi esigenza di riscaldamento e raffrescamento con una comprovata riduzione di emissioni e impatto ambientale e un risparmio consistente in termini di costi energia.

Relativamente agli interventi realizzati sul condominio la proposta delle **pompe di calore** si affianca a quella delle **caldaie a condensazione UltraGas e TopGas**, utilizzabili in cascata fino a 8 unità, e al **sistema di regolazione Top Tronic E**, che consentono di gestire anche un condominio di ampie dimensioni.

Superbonus 110%: consulenza e software Hoval dedicati

In vista dell'approvazione dei **decreti attuativi** legati all'**Ecobonus 110%** è possibile ricevere da **Hoval** la consulenza necessaria al raggiungimento dell'obiettivo di efficientamento energetico di almeno 2 classi.

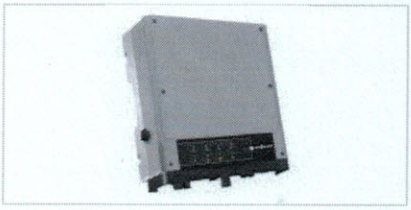
Questo obiettivo può essere raggiunto anche congiuntamente ad altri interventi e, al fine di facilitare la valutazione di fattibilità del progetto di riqualificazione, **Hoval ha creato un apposito software di calcolo** per progettisti e privati, cui si accede tramite il portale Rivalue.

Il software permette di utilizzare modelli esemplificativi della struttura dell'edificio scegliendo tra alcune soluzioni che contribuiscono, soprattutto se utilizzate in combinazione, a limitare le dispersioni termiche.; inoltre, fornisce un'idea indicativa dei costi detraibili al 110% nel caso in cui il progetto risponda ai requisiti richiesti.

Simulazioni di calcolo

Casa monofamiliare

PRODOTTI SELEZIONATI



VIESSMANN

Hybrid Inverter per sistemi di accumulo elettrico residenziali

Inverter per accumulo di energia residenziale

PARTNERSHIP

I cookie ci aiutano a fornire i nostri servizi. Utilizzando tali servizi, accetti l'utilizzo dei cookie da parte nostra.

OK

STEPS
D
THE NEW STANDARD IN AUTOMATION. CUSTOM MADE.

REDEX
Machines Drives & Mecatronics

LINEAR & RO
AXIS DRIVE
INT
PRE

Ottimizza la produzione con IBM Watson e l'Internet of Things.
Scopri di più
Mettiamo in azione l'Intelligenza.

Hoval mette in campo le proprie risorse per aiutare gli italiani a sfruttare l'Ecobonus

07/07/2020 61 volta/e

Condividi Articolo

Il Decreto Rilancio, pubblicato in Gazzetta Ufficiale lo scorso 19 maggio, prevede interessanti agevolazioni per chi intende effettuare interventi di riqualificazione finalizzati a ottimizzare l'efficienza energetica dell'edificio, purché queste comportino un miglioramento delle prestazioni energetiche di almeno due classi o che permettano comunque di ottenere la classe energetica più alta possibile.

È sicuramente un'ottima opportunità destinata sia rilanciare l'economia, sia a dare una svolta sostenibile

alle attività di riqualificazione, una grande occasione per l'intera filiera: imprese, installatori, progettisti, perché l'Ecobonus sarà una leva trainante per i prossimi mesi (dal 19 luglio 2020 a fine 2021, salvo ulteriori possibili proroghe).

Lo sarà anche per i privati che, grazie al meccanismo della detrazione al 110% e allo sconto in fattura, potranno effettuare gratuitamente i lavori se questi risponderanno ai requisiti previsti. Hoval offre un'ampia gamma di soluzioni che soddisfano i requisiti previsti dall'Ecobonus e che, grazie all'utilizzo di sistemi di regolazione digitalizzati, permettono di aumentare ulteriormente l'efficienza degli impianti.

Per la casa monofamiliare le pompe di calore utilizzate per riscaldare, raffrescare e produrre, ACS, sfruttano le energie rinnovabili (aria, terra e acqua) e, oltre a garantire una grande efficienza, sono anche eco-friendly.

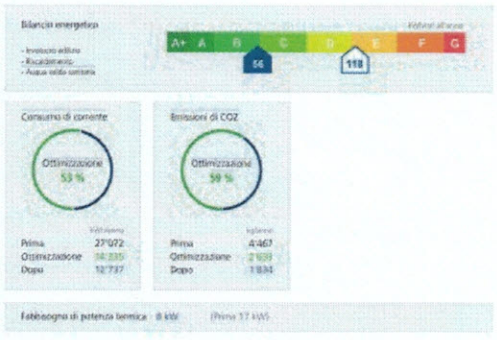
In ambito condominiale, invece, accanto alle pompe di calore sono ideali sia le caldaie a condensazione UltraGas®, sia le TopGas®, utilizzabili in cascata fino a 8 unità. Grazie al sistema di regolazione Top Tronic® E, queste caldaie consentono di gestire anche un condominio di ampie dimensioni.

Hoval può fornire la consulenza necessaria per raggiungere l'obiettivo del miglioramento della prestazione energetica dell'edificio di 2 classi, anche congiuntamente ad altri interventi, così come richiesto dal Superbonus. Anzi, per facilitare progettisti e privati che intendono valutare la fattibilità del loro progetto, Hoval ha creato anche un software di calcolo, cui si accede tramite il portale www.rivalue.it.

Utilizzando modelli esemplificativi della struttura dell'edificio (sia che si tratti di una casa monofamiliare sia di un condominio), è possibile scegliere tra alcune soluzioni che contribuiscono – soprattutto se utilizzate in combinazione – a limitare le dispersioni termiche dell'edificio.

Il software fornisce anche un'idea indicativa dei costi che, se il progetto risponde ai requisiti dell'Ecobonus, sono detraibili al 110%. Rivalue può quindi fornire la stima preliminare per verificare in anteprima le soluzioni che si possono scegliere per migliorare di 2 classi le prestazioni energetiche dell'edificio. Per sfruttare tutte le potenzialità del software è stato creato anche un tutorial dedicato http://www.rivalue.it/tutorial.php.

Se si desidera effettuare un intervento di riqualificazione e saperne di più sull'Ecobonus e sui sistemi Hoval è sufficiente richiedere una consulenza https://www.hoval.it/consulenza/una-consulenza-competente.



Tags: Climatizzazione | Decreto Rilancio | Ecobonus | Energie rinnovabili | Hoval | Industria edile | Riqualificazione | Simulazione

Se vuoi rimanere aggiornato su Climatizzazione iscriviti alla newsletter di tecnelab.it

Condividi Articolo

Caldaia a condensazione Market 2020 Analisi del settore globale per crescita, attori chiave, quota, entrate, tendenze, dimensioni delle organizzazioni, opportunità e previsioni reg

LINK: https://passaparolamagazine.net/2020/07/24/caldaia-a-condensazione-market-2020-analisi-del-settore-globale-per-crescita-attori-chiave-quota-...

Caldaia a condensazione Market 2020 Analisi del settore globale per crescita, attori chiave, quota, entrate, tendenze, dimensioni delle organizzazioni, opportunità e previsioni regionali fino al 2026, il rapporto include l'analisi COVID-19 July 24, 2020 Andrew Francis Caldaia a condensazione Il rapporto sulle previsioni del mercato 2020-2026 fornisce una panoramica dettagliata delle dinamiche del mercato, della segmentazione, del portafoglio di prodotti, dei piani aziendali e degli ultimi sviluppi nel settore. I principali fattori di mercato che influenzeranno la quota di mercato di Caldaia a condensazione, le regioni chiave e gli studi dei principali fornitori nel rapporto. La presente relazione copre anche le opportunità di crescita e i fattori limitanti del mercato Caldaia a condensazione. Il rapporto sulle dimensioni del mercato di Caldaia a condensazione contiene il tasso di crescita, i ricavi, la segmentazione per tipo di prodotto, l'applicazione, gli utenti finali, le regioni, i produttori e altro ancora. Ottieni un PDF di esempio del rapporto all'indirizzo - https://www.researchreportsworld.com/enquiry/request-sample/15909537 Si prevede che il mercato globale Caldaia a condensazione aumenterà a un ritmo considerevole durante il periodo di previsione, tra il 2020 e il 2026. Nel 2020, il mercato stava crescendo a un ritmo costante e con l'adozione crescente di strategie da parte degli attori chiave, il mercato dovrebbe salire sopra l'orizzonte proiettato. La ricerca sul mercato 2020 di Global Caldaia a condensazione offre una panoramica di base del settore, comprese definizioni, classificazioni, applicazioni e struttura della catena industriale. L'analisi della quota di mercato di Global Caldaia a condensazione viene fornita per i mercati internazionali, inclusi i trend di sviluppo, l'analisi del panorama competitivo e lo stato di sviluppo delle regioni chiave. Vengono discusse le politiche e i piani di sviluppo, nonché i processi di produzione e le strutture dei costi. Questo rapporto indica anche consumi / domanda di importazione / esportazione. Dati, costi, prezzi, entrate e margini lordi. Per ciascun produttore coperto, questo rapporto analizza i siti produttivi di Caldaia a condensazione, la capacità, la produzione, il prezzo franco fabbrica, i ricavi e la quota di mercato nel mercato globale. Global Caldaia a condensazione Market Report 2020 fornisce statistiche vitali esclusive, dati, informazioni, tendenze e dettagli del panorama competitivo in questo settore di nicchia. Per

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

sapere come COVID-19 Pandemic inciderà sul mercato / industria Caldaia a condensazione- Richiedi una copia di esempio del rapporto - https://www.researchreportsworld.com/enquiry/request-covid19/15909537 Elenco dei migliori giocatori chiave nel rapporto di mercato Caldaia a condensazione sono - Daikin KD Navien Wayne Combustion Grant Titan Worcester Viessmann Hoval Italia De Dietrich Heating Saint Roch Ygnis WOLF IBC Heiztechnik MHG Heating Weishaupt Hurst Boiler & Welding ZDB GROUP August Brotje GmbH ELCO FERROLI Mistral Boilers Firebird Heating Solutions Warmflow Vanward A.O.SMITH Rinnai Vaillant Bosch Il rapporto si concentra anche sui principali attori del settore a livello mondiale del mercato globale Caldaia a condensazione fornendo informazioni quali profili aziendali, foto e specifiche del prodotto, capacità, produzione, prezzo, costo, entrate e informazioni di contatto. La presente relazione si concentra sull'andamento del mercato Caldaia a condensazione, sul volume e sul valore a livello globale, a livello regionale e a livello aziendale. Da una prospettiva globale, questo rapporto rappresenta la dimensione complessiva del mercato Caldaia a condensazione analizzando i dati storici e le prospettive future. Informarsi prima di acquistare questo rapporto - https://www.researchreportsworld.com/enquiry/pre-order-enquiry/15909537 Con tabelle e cifre che aiutano ad analizzare le previsioni del mercato globale, Caldaia a condensazione fornisce statistiche chiave sullo stato del settore ed è una preziosa fonte di orientamento e direzione per le aziende e gli individui interessati al mercato. Sulla base del prodotto, questo rapporto mostra la produzione, i ricavi, il prezzo, la quota di mercato e il tasso di crescita di ciascun tipo, suddivisi principalmente in - Interno Esterno Sulla base degli utenti / applicazioni finali, questo rapporto si concentra sullo stato e le prospettive delle principali applicazioni / utenti finali, consumo (vendite), quota di mercato e tasso di crescita per ciascuna applicazione, tra cui - Residenziale Light Commercial Industriale Domande chiave con risposta nel rapporto: - Quale sarà il tasso di crescita del mercato Caldaia a condensazione? -Quali sono i fattori chiave che guidano il mercato globale Caldaia a condensazione? - Chi sono i principali produttori nel mercato Caldaia a condensazione? - Quali sono le opportunità di mercato, il rischio di mercato e la panoramica del mercato Caldaia a condensazione? -Che cosa sono le vendite, i ricavi e l'analisi dei prezzi dei principali produttori del mercato Caldaia a condensazione? -Chi sono i distributori, i commercianti e i rivenditori del mercato Caldaia a condensazione? - Quali sono le opportunità e le minacce del mercato Caldaia a condensazione affrontate dai venditori nell'industria globale Caldaia a condensazione? - Che cosa sono le vendite, i ricavi e l'analisi dei prezzi per tipi e applicazioni del settore Caldaia a condensazione? -Che cosa sono le vendite, i ricavi e l'analisi dei prezzi per regioni del settore Caldaia a condensazione? Ottieni un PDF di esempio del rapporto all'indirizzo - https://www.researchreportsworld.com/enquiry/request-sample/15909537 Punti principali dal sommario: 1 Panoramica sul mercato Caldaia a condensazione 1.1 Panoramica del prodotto e ambito di applicazione di Caldaia a condensazione 1.2 Segmento Caldaia a condensazione per tipo 1.3 Segmento Caldaia a condensazione per applicazione 1.4 Mercato

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

globale Caldaia a condensazione per regione 1.5 Prospettive di crescita globali del Caldaia a condensazione 1.6 Industria Caldaia a condensazione 1.7 Tendenze del mercato Caldaia a condensazione 2 Concorrenza sul mercato da parte dei produttori 2.1 Quota di mercato globale della capacità di produzione del Caldaia a condensazione per produttore (2015-2020) 2.2 Quota di entrate globale del Caldaia a condensazione per produttore (2015-2020) 2.3 Quota di mercato per tipo di azienda (Livello 1, Livello 2 e Livello 3) 2.4 Prezzo medio globale Caldaia a condensazione per produttore (2015-2020) 2.5 Produttori Caldaia a condensazione Siti di produzione, area servita, tipi di prodotto 2.6 Situazione competitiva e tendenze del mercato Caldaia a condensazione 3 Produzione e capacità per regione 3.1 Capacità di produzione globale della quota di mercato di Caldaia a condensazione per regioni (2015-2020) 3.2 Quota di mercato globale delle entrate del Caldaia a condensazione per regioni (2015-2020) 3.3 Capacità produttiva, entrate, prezzo e margine lordo globali di Caldaia a condensazione (2015-2020) 3.4 Produzione del Nord America Caldaia a condensazione 3.5 Produzione in Europa di Caldaia a condensazione 3.6 Produzione in Cina Caldaia a condensazione 3.7 Produzione giapponese Caldaia a condensazione 4 Consumo globale di Caldaia a condensazione per regioni 4.2 Nord America 4.3 Europa 4.4 Asia Pacifico 4.5 America Latina 5 Caldaia a condensazione Produzione, entrate, andamento dei prezzi per tipo 5.1 Quota di mercato globale della produzione Caldaia a condensazione per tipologia (2015-2020) 5.2 Quota di mercato delle entrate globali del Caldaia a condensazione per tipologia (2015-2020) 5.3 Prezzo globale Caldaia a condensazione per tipo (2015-2020) 5.4 Quota di mercato globale Caldaia a condensazione per fascia di prezzo (2015-2020): fascia bassa, fascia media e fascia alta 6 Analisi del mercato globale Caldaia a condensazione per applicazione 6.1 Quota di mercato globale dei consumi Caldaia a condensazione per applicazione (2015-2020) 6.2 Tasso di crescita del consumo globale Caldaia a condensazione per applicazione (2015-2020) 7 profili aziendali e figure chiave in Caldaia a condensazione Business 8 Caldaia a condensazione Analisi dei costi di produzione 8.1 Analisi chiave delle materie prime Caldaia a condensazione 8.2 Proporzione della struttura dei costi di produzione 8.3 Analisi del processo di produzione di Caldaia a condensazione 8.4 Analisi della catena industriale Caldaia a condensazione 9 Canale di marketing, distributori e clienti 9.1 Canale di marketing 9.2 Elenco distributori Caldaia a condensazione 9.3 Clienti Caldaia a condensazione 10 dinamiche di mercato 10.1 Tendenze del mercato 10.2 Opportunità e driver 10.3 Sfide 10.4 Analisi delle cinque forze di Porter .....e molti altri. Ottieni un PDF di esempio del rapporto all'indirizzo - https://www.researchreportsworld.com/enquiry/request-sample/15909537

La proprietà intellettuale è riconducibile alla fonte specificata in testa alla pagina. Il ritaglio stampa è da intendersi per uso privato

WebMail - Posta in arrivo - linvol

Non sicuro | webmail.email-pro.eu

linvolucro@medinlabor.it - I

Aiuto

Posta in arrivo | Tecnelab.it - Ultime notizie della setti...

Rispondi | Rispondi a tutti | Inoltra | Elimina | Spam | Altre azioni | Stampa

Tecnelab.it - Ultime notizie della settimana - 9 Luglio 2020

giove

Da: Tecnelab <info@tecnelab.it>
A: <linvolucro@medinlabor.it>

Attualità - Hoval mette in campo le proprie risorse per aiutare gli italiani a sfruttare l'Ecobonus

Hoval offre un'ampia gamma di soluzioni che soddisfano i requisiti previsti dall'Ecobonus e che, gra...

LEGGI TUTTO

Messaggi - Contatti - Calendario - Opzioni - Attività casella - Logout

Copyright © 2018 - tutti i diritti riservati

eseguire la ricerca